



MOBOTIX
VERTICALS

INDUSTRIA e PRODUZIONE

La tecnologia video intelligente protegge le
operazioni e migliora i processi

BeyondHumanVision

MOBOTIX

CONTENUTO

Potenzialità completamente nuove	4
Sicurezza	6
Sicurezza sul lavoro	8
Ottimizzazione dei processi	10
Ambienti critici	12
Collaudato sul campo	14
Portfolio hardware senza limiti	16
Potenzialità software e applicazioni	18
Insieme siamo più forti	20
Siamo a vostra disposizione	22

In che modo la tecnologia MOBOTIX semplifica la vita

Videosorveglianza high end – precisamente su misura

Beyond**HumanVision** non è solo il nostro motto. È un modo di pensare che porta vantaggi concreti! La videosorveglianza fa parte di un panorama più ampio, nell'ambito del quale MOBOTIX rappresenta la piattaforma di base per soluzioni innovative. MOBOTIX offre **molto più che semplici soluzioni di sicurezza** nel settore industriale e produttivo.

MOBOTIX non fornisce telecamere di sorveglianza. Da noi troverete **soluzioni complete** specificamente rivolte alla vostra attività e configurate su misura per le esigenze e le condizioni specifiche del vostro settore. Vi basterà spiegarci chi siete, di cosa vi occupate, qual è la vostra mission e quali gli obiettivi: metteremo a vostra disposizione il nostro know-how e la tecnologia MOBOTIX di ultima generazione. Parliamoci.



I VOSTRI VANTAGGI

- Impostazione della sicurezza a tutti i livelli
- Maggiori profitti
- Risparmi in denaro
- Aumento della qualità e dell'immagine aziendale
- Semplificazione nella gestione dell'azienda e dei collaboratori

E se per una volta un ladro venisse a portarvi denaro?

Lasciatevi aperte possibilità completamente nuove con
MOBOTIX

Bisogna ammetterlo: un ladro così generoso sarà difficile trovarlo. Naturalmente, con un'affidabile protezione antieffrazione, noi continueremo a fare tutto il possibile per tenere lontani intrusi indesiderati. Ma i sistemi di monitoraggio MOBOTIX sono da tempo **molto più che semplici sistemi di sicurezza**, poiché garantiscono **un'efficace ottimizzazione dei processi** ed **eccezionali margini di risparmio e di profitto**. Sommate l'affidabilità della protezione perimetrale e della sicurezza MOBOTIX con l'enorme potenziale che nasce dal lavorare in modo più efficiente. I vantaggi sono facilmente calcolabili sotto forma di aumento dei profitti e di risparmio in denaro.

MOBOTIX è in grado di soddisfare le esigenze più specifiche delle vostre realtà industriali e produttive, di pari passo alle sempre nuove richieste del mercato. Come? Offrendovi la possibilità di sfruttare **app studiate per i vostri mercati di riferimento**, **l'intelligenza artificiale** e **soluzioni tecnologiche che sviluppiamo continuamente in collaborazione con i nostri partner**. Siamo a vostra disposizione!



SICUREZZA

- Prevenzione antieffrazione
- Protezione antifurto
- Controllo dell'accesso pedonale e dei mezzi di trasporto
- Rilevamento preventivo e protezione in caso di incendio

Proteggere oggetti, macchine e persone

Prevenire accessi non autorizzati e danni strutturali

Le sedi aziendali devono essere costantemente protette e monitorate per salvaguardarne la durata e l'affidabilità. È indispensabile che il vostro ambiente di lavoro sia sempre protetto da accessi non autorizzati, con eventualmente la possibilità di garantirne l'ingresso solo a determinate persone. Infine, non meno importante, i beni e le strumentazioni devono essere protetti dal rischio di incendio. Grazie a **misure preventive intelligenti di cui sono dotati i componenti hardware e software di MOBOTIX**, siamo in grado di proteggervi da accessi non autorizzati, danni strutturali e conseguenti costi di intervento e manutenzione.

“Un progetto MOBOTIX per la prevenzione degli incendi, ha certificato un aumento della produzione del 5% come “effetto collaterale positivo. Ovviamente, il cliente ne è stato entusiasta.”

Alexander Iglhaut, ITES GmbH



SICUREZZA SUL LAVORO

- Gestione in sicurezza di materiali pericolosi
- Corretto utilizzo dei macchinari
- Protezione di aree a rischio o inaccessibili

Ottenere il massimo profitto tenendo tutto sotto controllo

Proteggere le persone, rendere le operazioni trasparenti e sicure

La sicurezza sul posto di lavoro è soprattutto una questione di prevenzione degli errori. L'errore può dipendere da un comportamento umano così come da un malfunzionamento di una macchina. I videosistemi intelligenti **MOBOTIX** vi aiutano a gestire efficacemente i processi di sicurezza interni. Ad esempio, attivano immediatamente l'allarme se una persona cade a terra mentre maneggia materiali pericolosi. Inoltre i sistemi sono in grado di monitorare aree inaccessibili all'occhio umano oppure troppo pericolose per prevedere la presenza di personale. Ad esempio, l'interno di macchine o sistemi di tubazioni. Finché tutto rimarrà in movimento e in sicurezza, anche la vostra azienda continuerà a fare progressi.

“Uno dei nostri clienti, grazie al monitoraggio della telecamera, ha riconosciuto un malfunzionamento nella pulizia di una macchina, risparmiando diverse migliaia di euro.”

Thomas Lauren, CEO di MOBOTIX

The background of the slide is a blurred image of industrial machinery, likely a textile loom, with various mechanical components and threads visible. A semi-transparent blue rectangular overlay is positioned on the left side of the image, containing the title and a list of bullet points.

OTTIMIZZAZIONE DEI PROCESSI

- Monitoraggio delle fasi di produzione
- Controllo della movimentazione della merce
- Manutenzione remota dei macchinari

Risparmiare denaro significa guadagnare più denaro

Migliorare i processi lavorativi e aumentare la produttività

Grazie all'innovativa tecnologia MOBOTIX potrete migliorare i **vostri processi produttivi**. È possibile monitorare le catene di produzione in modo mirato, rilevare immediatamente eventuali anomalie o contare i pezzi digitalmente. In questo modo si riducono e si prevengono eventuali periodi di arresto delle macchine. Molti controlli possono essere eseguiti direttamente dal monitor tramite manutenzione remota, con un considerevole risparmio di tempo e di costi per interventi ad hoc. Le app basate sull'intelligenza artificiale funzionano oramai come software molto potenti e aprono un gran numero di nuove opportunità. Una volta sincronizzata, la tecnologia video MOBOTIX con il sistema di controllo della macchina può, ad esempio, attivare allarmi autonomamente o dare l'avvio alle fasi successive. Le possibilità sono potenzialmente illimitate!

“Da quando è stato messo in uso il sistema di telecamere MOBOTIX, i tempi di fermo sono diminuiti in media del 25-30%.”

Norbert E. Raif, IBC Raif GmbH



AMBIENTI CRITICI

- Polvere e sporcizia
- Umidità e bagnato
- Freddo e caldo
- Vento e agenti atmosferici
- Scarsa illuminazione e oscurità
- Spionaggio industriale digitale

Assolutamente impenetrabili

Resistenti, robuste e sicure a livello informatico

Le attività industriali e produttive sono soggette a forti attacchi esterni. I videosistemi MOBOTIX, totalmente **made in Germany**, sono progettati per **affrontare condizioni estreme in modo affidabile e per lungo tempo**.

- La vita utile senza guasti “**Mean Time Between Failures (MTBF)**” delle nostre telecamere ammonta in media a **80.000 ore (> 9 anni)**. Ciò consente di risparmiare sui costi di manutenzione.
- Per l’installazione in ambienti interni ed esterni **non sono necessarie ulteriori misure di protezione o di condizionamento dell’aria**.
- Le ottiche ad alta sensibilità, i sensori termici, gli obiettivi a infrarossi e le app intelligenti **sono in grado di gestire anche le condizioni ottiche più difficili**, come oscurità o condizioni meteorologiche sfavorevoli.

Tenuta ermetica. Anche digitale: massima sicurezza informatica inclusa

La SICUREZZA INFORMATICA è un concetto a cui MOBOTIX riserva la massima priorità perché sappiamo essere un tema estremamente delicato per qualsiasi realtà industriale. Del resto, il successo di un’azienda dipende, in primis, dalla tutela di brevetti, idee e segreti commerciali rispetto alla concorrenza. Le soluzioni MOBOTIX sono pluripremiate per l’eccellente sicurezza informatica e ormai da tempo il **MOBOTIX Cactus Concept** ha stabilito standard estremamente elevati nel settore della videosorveglianza.



Scoprite il MOBOTIX Cactus Concept:
mobotix.com/it/cactus-concept-cyber-security

MOBOTIX

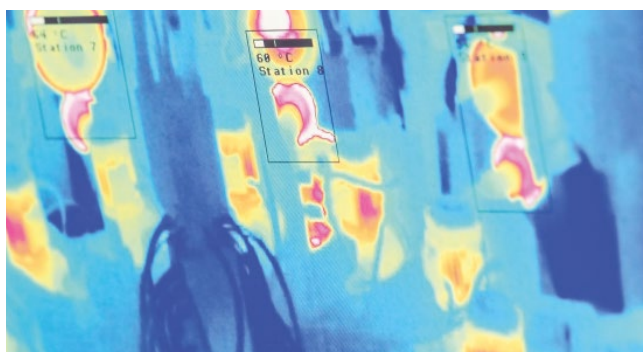
Sistemi collaudati sul campo

Successo mondiale nel settore industriale e produttivo.

KUHN RIKON, SVIZZERA

Kuhn Rikon è un'azienda svizzera famosa in tutto il mondo che produce pentole e padelle, e impiega oltre 200 dipendenti. Nel 2015 ha subito un incidente devastante. Durante la lucidatura a macchina delle pentole, un abrasivo si è autoincendiato. Grandi parti dello stabilimento di produzione hanno preso fuoco, registrando un danno di circa 4,6 milioni di euro.

Da allora, tutte le zone della lucidatrice sono monitorate separatamente con la termocamera MOBOTIX M16 che è collegata alla centrale di rivelazione incendi. In questo modo è stato possibile programmare tre livelli di allarmi che la videocamera MOBOTIX può attivare autonomamente quando necessario: 1. avviso di calore su un display – 2. arresto della macchina per attività di verifica – 3. spegnimento del sistema ed estinzione automatica. Il sistema è in funzione senza problemi dal 2018 ed è stato implementato anche su altre macchine. Grazie al controllo semplificato è stato addirittura possibile aumentare la produttività del 5% circa. Un grande successo per KUHN RIKON e MOBOTIX!



- Funzionamento impeccabile da 2 anni
- Aumento della produzione del 5%
- Sistema adottato su altre macchine

LOUIS DREYFUS, BELGIO

Louis Dreyfus è leader mondiale nel commercio di prodotti agricoli. L'azienda trasporta succo d'arancia fresco e concentrato dal Brasile verso tutta l'Europa. Il succo viene lavorato e conservato a una temperatura compresa tra -8 e -18 °C.

Per avere sotto controllo tutto il processo attraverso le fasi di immagazzinamento, lavorazione e trasporto sono state installate 50 telecamere MOBOTIX: DualDome con tecnologia a 360 gradi a forma semisferica, AllroundDual e Allround. In questo modo è stato possibile garantire la sicurezza del lavoro e dei prodotti alimentari, nonché prevenire intrusioni e incendi. Anche i lunghi e stretti tunnel per le tubazioni sono stati messi in sicurezza con telecamere MOBOTIX, evitando al personale frequenti e faticose perlustrazioni all'interno di un ambiente inospitale e consentendo il monitoraggio direttamente dalla stazione di controllo. A fronte della drastica riduzione dei tempi di inattività delle macchine, la soluzione MOBOTIX ha non solo notevolmente migliorato i processi produttivi, ma ha anche garantito considerevoli risparmi sui costi di gestione.



- Mantenimento delle temperature ambiente comprese tra -8 °C e -18 °C.
- La manutenzione remota consente di risparmiare su sopralluoghi in aree inospitali
- La riduzione dei tempi di fermo macchina consente di risparmiare sui costi

BIEBER + MARBURG, GERMANIA

Nella filiale commerciale di Gießen è presente un magazzino di oltre 25.000 tonnellate di acciaio su una superficie di 55.000 m². Al fine di preservare l'area da furti o intrusioni, sono state installate 47 telecamere MOBOTIX Allround, DualNight e DualDome.

Ma non è tutto. Grazie al monitoraggio del magazzino su uno schermo situato all'interno di una control room centralizzata, è stato registrato un considerevole risparmio di tempo nei giri di ispezione che prima erano continuamente richiesti al personale adibito al controllo. Le anomalie vengono segnalate immediatamente. Due telecamere sono montate su una gru di 12 metri. La gru è in grado di distinguere diverse migliaia di qualità e dimensioni diverse e di ordinarle in modo completamente automatico. Anche le temperature, che raggiungono i -25 °C, non sono un problema perché gli alloggiamenti delle telecamere sono stati studiati per essere sottoposti a condizioni estreme. A Gießen le immagini sono registrate in bianco e nero, il che permette di visualizzare contrasti migliori in condizioni di scarsa illuminazione come al crepuscolo o di notte. In questo modo, anche i carichi di rete si riducono notevolmente e, di conseguenza, anche i costi.



- Manutenzione remota anziché controlli fisici del personale e conseguente risparmio di tempo
- Controllo completamente automatico della gru grazie alla tecnologia della telecamera
- Le immagini B/N consentono di risparmiare sui costi di rete

HELLERS, NUOVA ZELANDA

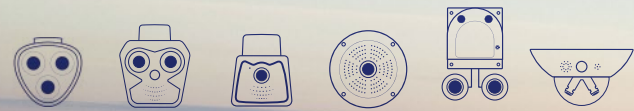
Hellers è il più grande produttore neozelandese di pancetta e prosciutto. In esercizio continuo 24/7, 400 dipendenti realizzano prodotti a base di carne. Con l'obiettivo di prevenire i furti, nel 2007 Hellers ha installato dieci telecamere M12 DayNight, che dovevano monitorare i parcheggi e gli ingressi. La qualità delle immagini, così come la facilità di installazione e di utilizzo, hanno entusiasmato il cliente e aperto nuove prospettive. A oggi nell'azienda sono installate oltre 70 telecamere. In molti casi viene utilizzata la telecamera Q24 Hemisferic, in grado di osservare l'intera stanza da un unico punto, con una grande qualità dell'immagine, anche quando si esegue lo zoom.

L'applicazione ha permesso di ottimizzare svariati piccoli processi. La riduzione delle ore di lavoro e l'adattamento delle operazioni hanno consentito notevoli risparmi. Il sistema è stato in grado di identificare la pulizia impropria di una macchina, che da sola ha comportato un risparmio di diverse migliaia di dollari.



- Risparmi ben superiori all'investimento iniziale
- Funzionamento improprio rilevato e diverse migliaia di euro risparmiate
- Affidabile dal 2007: aumento da 12 a 70 telecamere

Outdoor



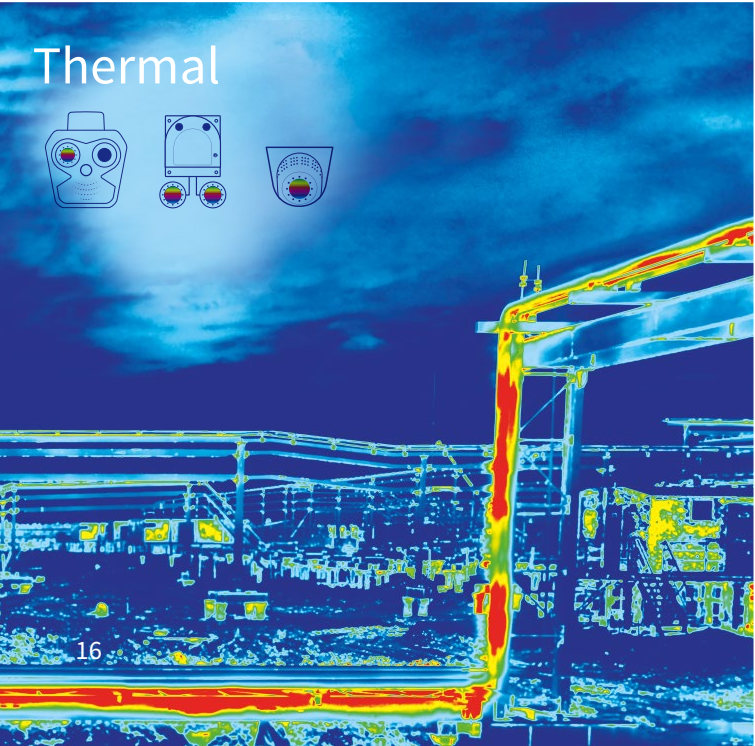
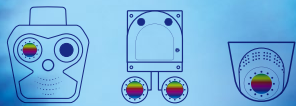
Indoor



MOBOTIX MOVE



Thermal



Controllo accessi



La potenzialità diventa perfezione!

Ampia gamma di prodotti per la vostra soluzione su misura

Non esiste una soluzione standard MOBOTIX. Il vostro **progetto** viene **configurato su misura** a partire dal portfolio completo MOBOTIX, in collaborazione con il vostro partner MOBOTIX. Attraverso a un intenso dialogo con voi, definiamo le attività necessarie e gli strumenti per realizzarle in modo affidabile ed efficace. L'obiettivo ultimo è che la soluzione **corrisponda perfettamente alle vostre esigenze**, e non vi siano criticità nell'installazione.

Outdoor

Le telecamere outdoor MOBOTIX resistono a temperature ambientali comprese tra -40 e 65 °C. L'alloggiamento non richiede manutenzione e protegge da umidità, corrosione e sporcizia. I sensori di immagine producono registrazioni video di ottima qualità anche in condizioni di scarsa illuminazione.

Indoor

All'interno, il sistema video emisferico con visione completa a 360° o immagine panoramica a 180° può monitorare un'intera stanza senza interruzioni e in modo discreto, con strumenti di analisi video intelligenti per statistiche relative a oggetti e persone, heatmap e rilevamento del comportamento.

MOBOTIX MOVE

Le telecamere IP con parti in movimento e resistenti alle intemperie sono dotate delle funzioni standard tradizionali di tutti gli altri sistemi video di MOBOTIX. MOBOTIX MOVE è la soluzione complementare ideale ai sistemi video IoT Premium delle serie MOBOTIX 7 e Mx6.

Thermal

Le termocamere MOBOTIX segnalano oggetti e persone sulla base della traccia termica, anche in condizioni di oscurità assoluta e a centinaia di metri di distanza. Vengono utilizzate con grande successo anche per la rilevazione precoce degli incendi e possono generare automaticamente un allarme.

Controllo accessi

Una tecnologia con obiettivo a 360 gradi in grado di catturare l'intera area d'ingresso. Il sistema consente l'apertura delle porte in sicurezza e senza chiavi, tramite codice di accesso, transponder RFID o smartphone, implementabile in maniera scalabile anche su installazioni di grandi dimensioni.



Scoprite tutte le nostre potenzialità:
<https://www.mobotix.com/it/prodotti>

MOBOTIX



OK

OK

Verifica

OK

OK

Il digitale diventa geniale!

Le app MOBOTIX consentono nuove applicazioni

La piattaforma MOBOTIX 7 include **applicazioni speciali** per la telecamera di ultima generazione M73. Le applicazioni sfruttano i vantaggi dell'**intelligenza artificiale** e del **deep learning**. In altre parole, il software viene specificamente adattato alle singole applicazioni mediante procedure di calcolo e regole di azione.

La piattaforma MOBOTIX 7 è già in grado di coprire una quantità significativa di applicazioni specifiche del settore che vengono gestite tramite app. In più, la piattaforma è **aperta anche alle app sviluppate** dai nostri partner e dai nostri clienti. In questo modo, è potenzialmente possibile coprire qualsiasi esigenza o richiesta specifica. **Le possibilità sono quasi infinite!**

Queste app MOBOTIX sono state progettate per l'uso **NEL SETTORE INDUSTRIALE E PRODUTTIVO**:



MxAnalytics AI

Conteggio affidabile di cose e persone, analisi del comportamento.



AI-Fire

Rilevamento precoce di fiamme in interni ed esterni (ad es. veicoli, container). Per tutti i sensori ottici di immagine.



MxActivitySensor AI

Riconoscimento affidabile del movimento di cose e persone indipendentemente da agenti atmosferici e condizioni di illuminazione.



AI-Smoke

Rilevazione del fumo in interni e in esterni. Per tutti i sensori ottici di immagine.



AI-Intrusion PRO

Mostra gli intrusi che attraversano una linea o una sequenza di linee virtuali. Maggiore è il numero delle linee virtuali, maggiore è l'affidabilità del sistema.



AI-Loitering

Riconosce il comportamento sospetto delle persone che trascorrono un tempo prolungato in determinate aree.



AI-Heat

Identifica in base al tempo di permanenza delle persone le aree più visitate (hot spot) e quelle meno frequentate (dead area).



Visage Technologies Face Recognition

Rilevamento dei volti mediante dati immagine memorizzati. Con il 97% di probabilità di successo in applicazioni di controllo degli accessi.

Tutto sott'occhio, app-solutamente affascinante:
seven.mobotix.com



MOBOTIX
SOLUTION Partner

MOBOTIX
TECHNOLOGY Partner

Esperti eccellenti: L'impossibile non esiste!

I partner MOBOTIX sviluppano soluzioni specifiche e concrete

Seguiamo costantemente e con attenzione gli sviluppi e le tendenze del settore. Allo stesso tempo, sappiamo di non poter monitorare da soli tutte le nuove richieste del mercato. Per questo motivo, la collaborazione con esperti che hanno una continua esperienza sul campo è estremamente importante: sono i nostri **partner MOBOTIX qualificati**.

Insieme, risolviamo sfide particolari e sviluppiamo sempre nuove soluzioni complete specifiche per il settore. I **Solution Partner MOBOTIX** offrono soluzioni intelligenti che possono essere applicate a tutta la tecnologia MOBOTIX, come ad esempio speciali alloggiamenti impermeabili o sistemi di identificazione del numero di targa e di autenticazione. I **Technology Partner MOBOTIX** realizzano prodotti innovativi da integrare in maniera complementare alle soluzioni MOBOTIX. Insieme siamo in grado di offrirvi le migliori soluzioni per soddisfare praticamente ogni esigenza specifica, grazie alla nostra **tecnologia di telecamere premium**.

Ottimizzazione dei processi con il supporto dei partner

Ottimizzazione dei processi: controllo dei processi in base alle rilevazioni termiche

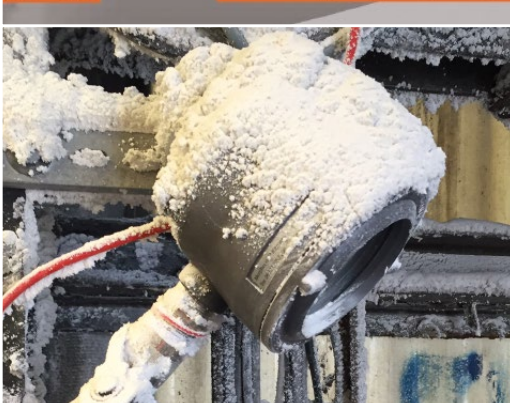
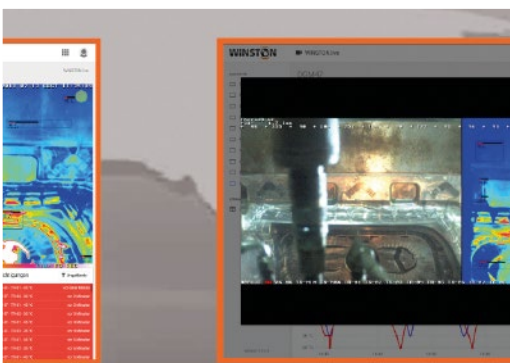
Utilizzando le termocamere MOBOTIX, è possibile definire intervalli di misurazione singoli e allarmi di temperatura nell'immagine. I risultati vengono trasferiti direttamente al centro di controllo, vengono effettuate analisi delle temperature e creati grafici.

Ottimizzazione dei processi: monitoraggio preventivo degli impianti sensibili

L'applicazione consente il monitoraggio di processi e impianti industriali, come ad esempio reagenti o reazioni al fuoco di torce. Il supporto visivo consente l'impiego efficiente del personale e migliora la produttività e la sicurezza.

Protezione antieffrazione: una parete invisibile rende visibili gli intrusi

In combinazione con la tecnologia MOBOTIX, un rilevatore aggiuntivo crea una parete laser invisibile. Ciò consente di proteggere edifici, tetti piani, aree sensibili e impianti dagli intrusi in modo estremamente efficace.



PARLATENE CON NOI

- mobotix.com/it/find-a-partner
- industry.mobotix.com
- info@mobotix.com

Ecco come ottenere la vostra soluzione MOBOTIX personalizzata

Poche parole - tanto significato: colloquio, progettazione, profitto a lungo termine

Le soluzioni MOBOTIX possono essere acquistate presso distributori qualificati, concessionari e partner qualificati in tutto il mondo.

Gli installatori e i provider di servizi professionali MOBOTIX per applicazioni industriali e di videosorveglianza vantano una comprovata esperienza nel settore. I nostri partner progettano e implementano insieme a voi la vostra soluzione MOBOTIX intelligente, per soddisfare le vostre esigenze in maniera estremamente personalizzata.

MOBOTIX – completamente a vostra disposizione anche online!

Naturalmente saremo lieti di aiutarvi anche direttamente rispondendo a qualsiasi domanda.

- Soluzioni specifiche di sistemi video per il settore industriale e produttivo
- Panoramica completa dell'esteso portfolio MOBOTIX
- Download gratuito di brochure e documentazione
- Esempi pratici di installazioni MOBOTIX



Scoprite di più su:
industry.mobotix.com

MOBOTIX

Soluzioni intelligenti per la videosorveglianza Made in Germany

MOBOTIX è un fornitore di soluzioni complete per tutti gli aspetti della sicurezza video. Sviluppiamo sistemi decentralizzati di alta qualità ed efficienti dal punto di vista energetico che garantiscono ai nostri clienti grandi risparmi su qualsiasi tipo di installazione.

Il nostro motto, **BeyondHumanVision**, è anche la nostra mission: MOBOTIX si impegna al massimo per fornire la massima affidabilità nella protezione di beni e persone, attraverso tecnologie video intelligenti e sicure che vanno oltre le potenzialità dell'occhio umano.

IT_05/20

MOBOTIX AG

Kaiserstraße

D-67722 Langmeil

industry.mobotix.com

info@mobotix.com