

# Sicherheit gewährleisten.

# Logistik optimieren.

Intelligente Videotechnologie schützt in  
Transport & Logistik und verbessert Prozesse



# Viel mehr als reine Sicherheit

wie MOBOTIX Technologie für sichere und effektivere Abläufe und damit höhere Einsparungen bzw. mehr Umsatz sorgen kann.

MOBOTIX Sicherheitssysteme ermöglichen effektive Prozessoptimierung und führen zu großartigen Einspar- und Gewinnpotentialen. Kombinieren Sie die Zuverlässigkeit von MOBOTIX Perimeterschutz und Gefahrenabwehr mit dem riesigen Potential, effektiver zu arbeiten. Das ist echter Investitionsschutz, der Ihnen Effizienz und bares Geld bringt.

## 1 Sicherheit

- Einbruchschutz (Perimeterschutz/Dachflächenüberwachung)
- Diebstahlschutz
- Zugangs- und Zufahrtskontrolle (Kennzeichen und Containererkennung)
- Brandfrühsterkennung und -schutz

Wichtige Strukturen müssen für den dauerhaft zuverlässigen Betrieb gesichert werden. Es dürfen nur **autoriisierte Personen und Fahrzeuge** (LKWs (Container) auf Ihr Gelände gelangen und **sensible Bereiche** betreten. Objekte und Anlagen müssen gegen **Diebstahl, Sabotage** und vor **Feuer** geschützt werden. Moderne MOBOTIX Hard- und Software bewahrt Sie vor elementaren Schäden und den Folgekosten.

## 2 Arbeitssicherheit

- Sicherer Umgang mit Gefahrstoffen
- Tragen von Schutzausrüstung überprüfen
- Ordnungsgemäße Bedienung von Maschinen
- Wartung an gefährlichen oder unzugänglichen Stellen

Arbeitssicherheit heißt, menschliches **Fehlverhalten** und **Fehlfunktionen** von Maschinen zu **verhindern**. Intelligente MOBOTIX Videosysteme lösen beispielsweise automatisch Alarmer aus, wenn Personen keine Maske tragen oder beim Hantieren mit Gefahrstoffen zu Boden gehen. Zudem überwachen die Systeme Bereiche, die für das **menschliche Auge unsichtbar** oder zu **gefährlich** sind, z.B. das Innere von Maschinen oder Rohrleitungssysteme.

## 3 Prozessoptimierung

- Überwachung von Anlagen
- Kühlketten sichern (Temperaturscreening)
- Wareneingang / -ausgang (Kennzeichenerkennung)
- Lagerlogistik / Hochregallager / Steuerung und Kontrolle von Laderampen (Auslastung)
- Zeitersparnis durch „digitale Erkundungsgänge“ über das weitläufige Werksgelände

Mit MOBOTIX Technologie können Sie Produktionsstraßen gezielt überwachen, **Störungen sofort erkennen** oder **Werkstücke digital zählen**. Sie verkürzen Maschinenstillstände. Viele Inspektionen lassen sich per kameragestützter Fernwartung durchführen. Das spart Wege und Zeit, die Sie anderweitig gewinnbringend investieren können. **MOBOTIX Videotechnologie** mit **KI-basierten Apps** lässt sich mit der Maschinensteuerung synchronisieren und kann z.B. selbstständig Alarmer auslösen oder Folgeprozesse anstoßen. Letztlich können all die Maßnahmen zu Einsparungen führen sowie Ihren Umsatz und Gewinn erhöhen.





## MOBOTIX Videosysteme - Robust, effizient und cybersicher

MOBOTIX Videosysteme sind täglich in den härtesten Umgebungen im Einsatz. Sie sind extrem robust und trotzen extremen Temperaturen und äußeren Bedingungen. Das wartungsfreie Gehäuse schützt vor Schmutz, Luftfeuchtigkeit und Korrosion.

Hochsensible Optiken, Thermal-Sensoren, Infrarot-Strahler und intelligente Apps meistern selbst schwierige Licht- und Sichtverhältnisse sowie Umgebungsbedingungen. Und besonders wichtig für die Industrie: MOBOTIX Lösungen sind vielfach ausgezeichnet für **exzellente Cybersicherheit**. Das MOBOTIX Cactus Concept setzt in der Videoüberwachung Standards, auf die Sie sich verlassen können.

## Intelligente Video-Sicherheitslösungen Made in Germany

MOBOTIX ist ein ganzheitlicher Lösungsanbieter für alle Aspekte videobasierter Sicherheit. Wir entwickeln hochwertige dezentrale, energieeffiziente Systeme, die gleichzeitig unseren Kunden in allen installierten MOBOTIX Systemen Geld sparen.

Unser Motto BeyondHumanVision ist auch unser Auftrag: MOBOTIX setzt alles daran, um das zuverlässigste Unternehmen zu sein, das Menschen und Sachwerte durch intelligente, cybersichere Videotechnologien jenseits des menschlichen Sehvermögens schützt.

**Ihr Kontakt:** Sprechen Sie uns an. Wir helfen Ihnen gerne weiter, damit sowohl die Sicherheit in Ihrem Betrieb als auch die Effektivität höchsten Ansprüchen genügen. [vertrieb@mobotix.com](mailto:vertrieb@mobotix.com)



**Thomas Degelow**  
T: +49 6302 9816-2214  
[thomas.degelow@mobotix.com](mailto:thomas.degelow@mobotix.com)



**Manuela Heydecke**  
T: +49 6302 9816-2220  
[manuela.heydecke@mobotix.com](mailto:manuela.heydecke@mobotix.com)