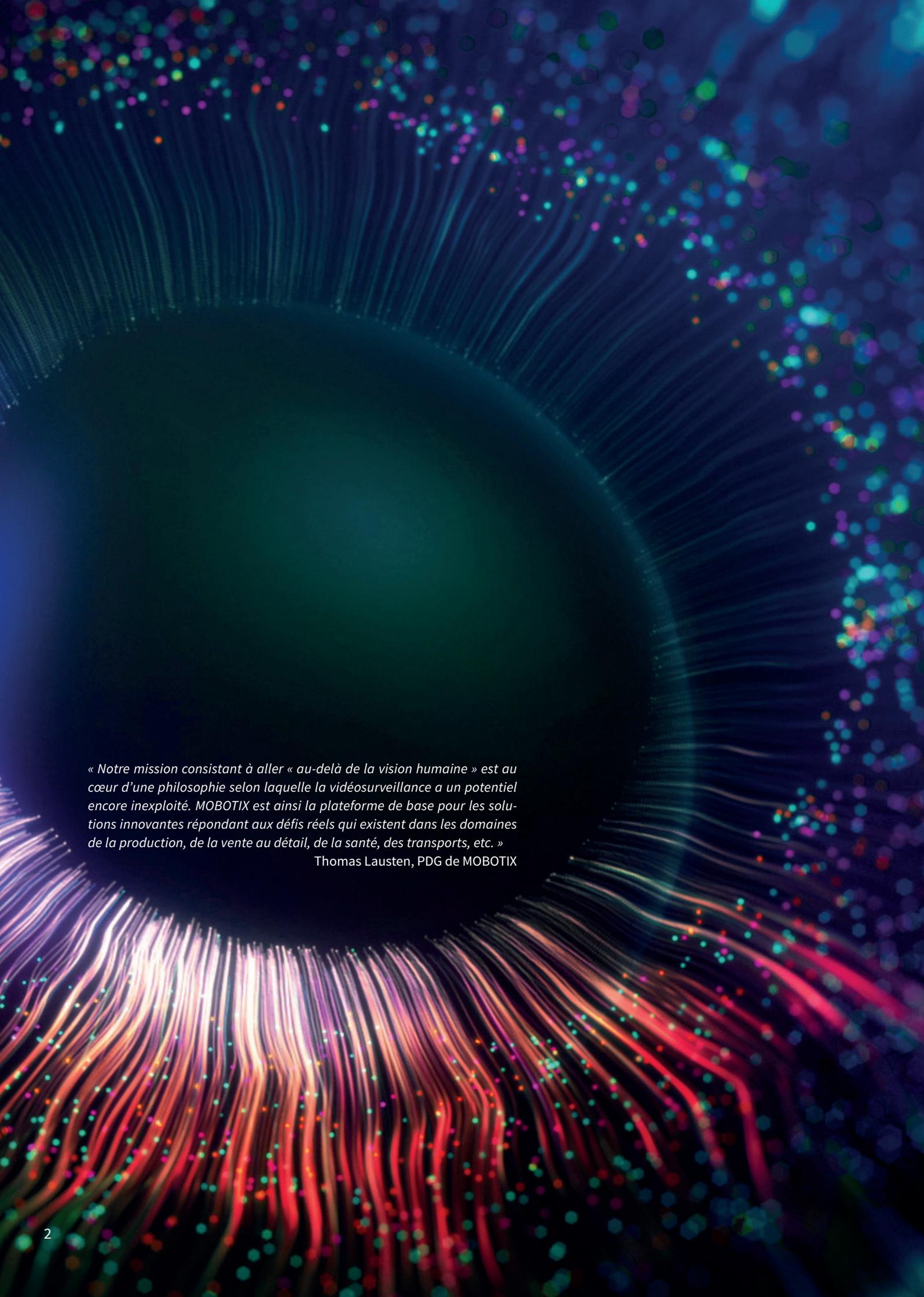


POURQUOI CHOISIR MOBOTIX

Solutions de technologie vidéo innovantes



MOBOTIX
BeyondHumanVision

The background is a dark, deep blue space filled with vibrant, multi-colored bokeh lights in shades of cyan, magenta, and green. A large, dark, semi-circular shape is centered in the frame, from which numerous thin, glowing lines radiate outwards. These lines are primarily in shades of red, orange, and yellow, creating a sense of depth and movement. The overall effect is that of a futuristic or digital landscape.

« Notre mission consistant à aller « au-delà de la vision humaine » est au cœur d'une philosophie selon laquelle la vidéosurveillance a un potentiel encore inexploité. MOBOTIX est ainsi la plateforme de base pour les solutions innovantes répondant aux défis réels qui existent dans les domaines de la production, de la vente au détail, de la santé, des transports, etc. »

Thomas Lausten, PDG de MOBOTIX

Pionnier dans le secteur de la vidéosurveillance

MOBOTIX est bien plus qu'un simple fabricant de caméras

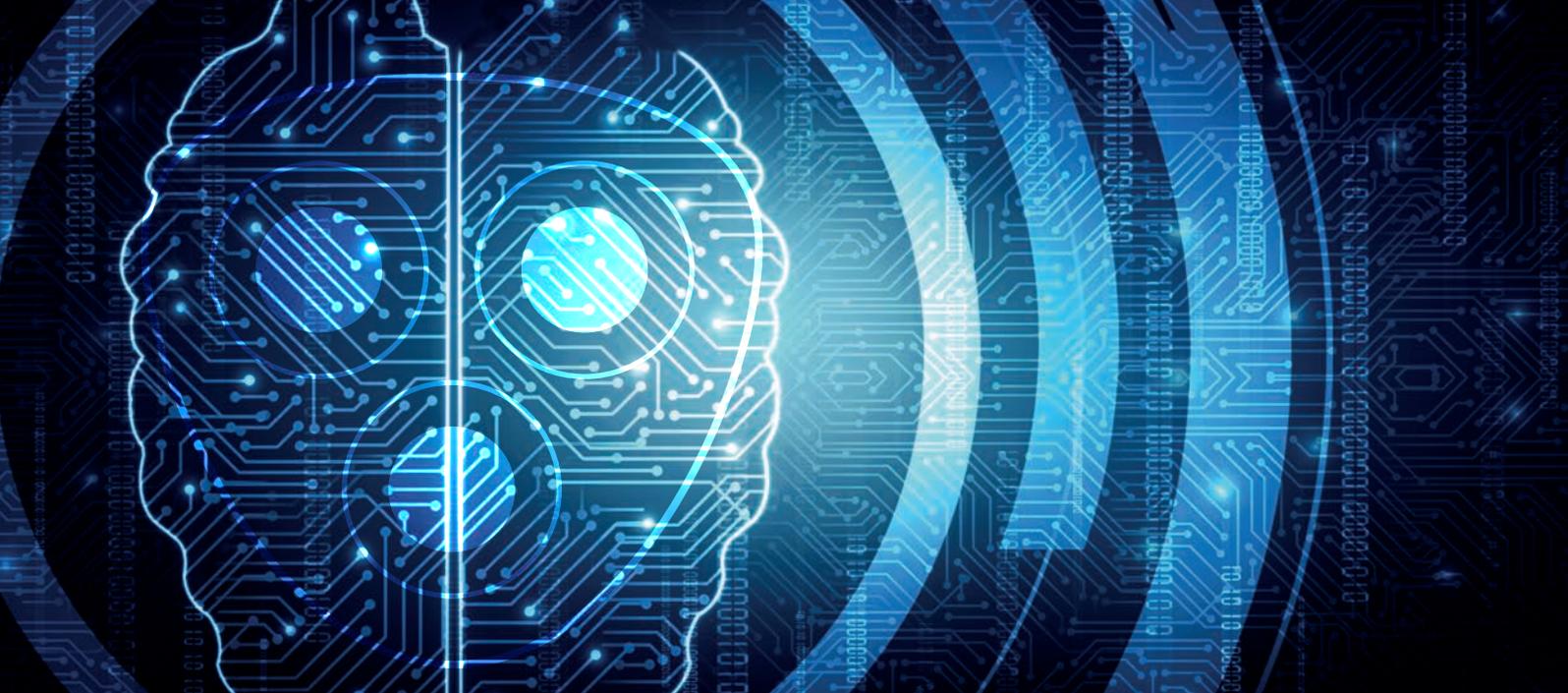
Nous ne nous considérons pas comme un fabricant classique de caméras. En matière d'IdO, nos systèmes vidéo sont des ordinateurs intelligents dotés d'objectifs et de dispositifs de stockage intégrés. La société MOBOTIX est connue pour être une entreprise mondiale innovante qui développe des solutions en se basant sur la conception et le traitement « Made in Germany » reconnus pour leur innovation et leur qualité exceptionnelles. MOBOTIX se distingue sur le marché grâce à ses solutions intelligentes et extrêmement fiables qui peuvent être étendues de manière pratiquement illimi-

tée et offrent une sécurité durable en termes d'investissement.

L'entreprise reste fidèle à ses valeurs fondamentales et à ce qui la caractérise, notamment à ses logiciels propriétaires, à son matériel et au codec vidéo MxPEG+. Le codec vidéo MxPEG+ a été spécialement développé pour les applications de sécurité et offre des avantages immenses en ces temps troublés par les cyberattaques et les cybermenaces. Nous resterons fidèles à notre tradition tout en modernisant nos systèmes pour une meilleure intégration et une convivialité améliorée. La norme

industrielle ONVIF est intégrée dans nos produits. Elle facilite leur utilisation dans des systèmes de gestion vidéo tiers et permet donc de les intégrer plus aisément dans des projets.

En tant que fournisseur de solutions vidéo, nous sommes le partenaire idéal des clients recherchant des systèmes intelligents capables d'améliorer la sécurité et de faciliter la vie et le quotidien professionnel. Pour tenir cette promesse, nous proposons à nos clients un savant mélange de matériel connecté, de logiciels et de produits de service.



Intelligence intégrée

“Nous ne fabriquons pas des caméras, nous concevons des ordinateurs munis d’objectifs”

Les systèmes vidéo IP de MOBOTIX ont été optimisés pour les applications à distance et les technologies basées sur le cloud, car ils peuvent réduire la bande passante vidéo en mettant à l’échelle sa taille et le taux de rafraîchissement. Grâce à la fonction du PTZ virtuel intégrée, les

détails de l’image sont néanmoins préservés. Les vidéos haute résolution sont enregistrées directement dans les caméras, lesquelles fournissent sur demande des images en direct à faible bande passante ainsi qu’une lecture à faible bande passante. En outre, les caméras

MOBOTIX peuvent gérer la mémoire tampon circulaire d’une vidéo déclenchée par un événement via le réseau ou Internet. Le canal en direct et la vidéo enregistrée sont hautement sécurisés, car le cryptage vidéo est réalisé au sein de la caméra.



Les cartes microSD équipant chaque caméra MOBOTIX sont des dispositifs de stockage de secours qui continuent à capturer les enregistrements vidéo en cas de dysfonctionnement de l’appareil d’enregistrement du réseau externe (stockage des archives MxFFS). Dès que la connexion avec le réseau externe est rétablie, la caméra resynchronise les enregistrements avec le dispositif d’enregistrement central. Aucun NVR ou VMS dédié n’est nécessaire pour gérer ce processus de basculement.

- Correction de la distorsion en temps réel dans la caméra
- Gestion adaptative de la bande passante
- Analyse en direct locale dans la caméra
- Configuration facile
- Fonctionnement intuitif pour l’utilisateur



Concept décentralisé

Notre principal argument de vente

Le premier produit commercialisé par MOBOTIX était une caméra IP avec un système d'enregistrement et de gestion DVR intégré. Il s'agissait d'une première mondiale. Cette approche décentralisée était si révolutionnaire qu'elle a définitivement transformé l'industrie de la vidéosurveillance. Gérant elle-même toutes ses fonctions, cette caméra se dispensait de tout système d'enregistrement sup-

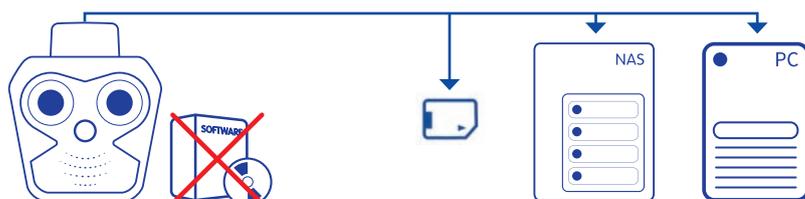
plémentaire coûteux. Là encore une première.

La plateforme décentralisée du système MOBOTIX nécessite comparativement peu de ressources informatiques, même en résolution mégapixel. Elle est donc plus rentable et plus facile à faire évoluer qu'un système centralisé traditionnel.

Si vous ajoutez des caméras, il vous suffit d'augmenter la capacité de stockage. Nul besoin de serveurs dédiés ou de licences de logiciel d'enregistrement supplémentaires. Cette solution réduit les coûts d'investissement et de maintenance sur toute la durée de vie de votre système.

Les caméras MOBOTIX sont « décentralisées ». En effet, elles intègrent le VMS avec la gestion embarquée de l'enregistrement vidéo, des alarmes et du stockage.

Les caméras MOBOTIX ne nécessitent pas de logiciel d'enregistrement sous licence pour enregistrer, stocker et gérer les vidéos car elles intègrent déjà le logiciel de gestion.



Analyse vidéo et enregistrement dans la caméra

Pas d'ordinateur

Pas de logiciel supplémentaire

Pas d'enregistreur vidéo numérique

Pas de point de défaillance unique

Très facile à faire évoluer, niveau de fiabilité maximal



Image d'origine d'une caméra MOBOTIX

Excellente qualité d'image

Seuls les meilleurs composants offrent les meilleurs résultats

La haute qualité d'image passe par une technologie de pointe. De nombreux spécialistes de la sécurité considèrent notre histoire marquée par l'innovation comme légendaire, c'est pourquoi ils restent fidèles à MOBOTIX. Chaque produit de notre gamme phare est fabriqué avec soin à l'aide des technologies optiques, électroniques, de fabrication et de contrôle qualité les plus avancées. Nous utilisons exclusivement des capteurs CMOS de qualité supérieure, et développons des logiciels de traitement d'image permettant à nos caméras de produire des images très nettes et contrastées. Les appareils MOBOTIX sont constamment perfectionnés dans nos laboratoires en Allemagne.

La faible luminosité n'est pas un problème

La résolution maximale des capteurs couleur et noir et blanc est de 6 mégapixels. Les tout nouveaux capteurs couleur, qui affichent une photosensibilité supérieure, permettent encore davantage d'utiliser les caméras jour de MOBOTIX avec des capteurs d'images couleur 24 heures sur 24, y compris dans des conditions de faible luminosité.

Plus de performances et d'intelligence

Les toutes dernières caméras IdO décentralisées de MOBOTIX utilisent un puissant processeur et une plateforme logicielle qui fournit plus

d'images détaillées et extrêmement nettes par seconde que jamais. Elles fournissent par exemple jusqu'à 40 images par seconde en full HD. Cela permet de capturer encore mieux les mouvements rapides. La toute dernière gamme de caméras n'est pas seulement plus rapide, elle offre également plus de possibilités pour les applications logicielles telles que l'analyse des mouvements en 3D avec MxActivitySensor 2.1 et d'autres fonctionnalités d'analyse. Les mises à jour logicielles régulières permettent d'améliorer en continu les performances des systèmes de caméra intelligents. Chaque système vidéo IdO MOBOTIX constitue un investissement intéressant sur le long terme.



Chaque caméra est testée à des températures extrêmes avant sa distribution.



Conception de système modulaire unique

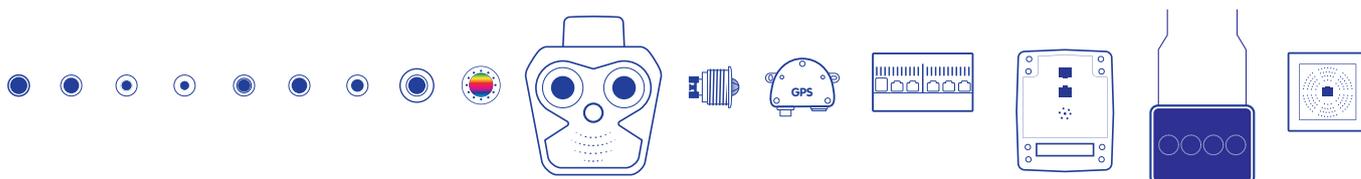
M16 AllroundDual – Le visage unique de MOBOTIX

Surfant sur la tendance de la conception de systèmes modulaires, les caméras AllroundDual renommées de MOBOTIX allient flexibilité et fonctionnalités. La M16 intègre des capteurs d'images interchangeables pour l'usage diurne, nocturne et thermique ainsi qu'un microphone, une mémoire Flash, un haut-parleur, un capteur PIR et des modules de fonction optionnels.

Logée dans un boîtier résistant aux intempéries (IP66) et intégrant de nombreux contrôles de cybersécurité intégrés, la caméra offre des possibilités d'intégration et d'application exceptionnelles. La M16 démontre que normes et innovation peuvent coexister. En effet, cet appareil de vidéosurveillance MOBOTIX associe le codec vidéo MxPEG+ spécialement développé pour les applications de sécurité et la norme industrielle

H.264 dans un système de caméra compatible avec l'ONVIF.

A l'instar de tous les modèles de caméra MOBOTIX, la M16 fait régulièrement l'objet de mises à jour logicielles garantissant sa fiabilité et la dotant de nouvelles améliorations qui font de la M16 un des systèmes de caméra les plus flexibles et intelligents du marché.



Conception MOBOTIX inimitable

Le système peut être facilement (re)configuré pour s'adapter à tout type d'application avec deux capteurs d'images librement combinables.

Les utilisateurs peuvent remplacer facilement les modules de capteur.

Il n'est pas nécessaire de démonter les caméras.



Qualité et fiabilité

Les caméras les plus robustes de l'industrie

MOBOTIX conçoit des systèmes de vidéosurveillance de haute qualité qui garantissent une sécurité étendue dans notre monde moderne connecté. Les domaines d'application incluent les zones de très haute sécurité telles que les prisons, les aéroports ou les stades de football, car les systèmes MOBOTIX n'ont aucune limite en ce qui concerne le nombre d'utilisateurs ou de caméras. Le VMS professionnel et l'analyse vidéo font partie de l'offre système et sont disponibles gratuitement sans aucuns frais de licence. Les mises à jour logicielles sont en outre téléchargeables gratuitement et font de chaque produit MOBOTIX un investissement sur le long terme.

Entretien réduit

Conçues pour résister à des conditions météorologiques et des températures extrêmes pendant très longtemps, toutes les caméras d'extérieur MOBOTIX constituent un investissement très rentable. Leur installation en extérieur ne requiert pas de boîtier supplémentaire ni de système de contrôle climatique. Le boîtier renforcé de fibre de verre protège la caméra et résiste à la corrosion ainsi qu'à la lumière directe du soleil.



Une caméra MOBOTIX a déjà établi le record de la caméra la plus haute du monde. En 2011, l'équipe scientifique Ev-K2-CNR originaire de Bergame (Italie) a installé près du mont Kala Patthar (5 675 m) une caméra MOBOTIX dotée d'équipements standards qui fournit des images impressionnantes de l'Everest (8 848 m).



Grâce à la basse consommation énergétique et à la charge de bande passante minimale des caméras MOBOTIX, les utilisateurs ont normalement uniquement besoin d'un câble d'alimentation Ethernet pour installer un réseau et l'alimentation.

Made in Germany

Temps moyen avant défaillance (MTBF) : 80 000 heures (> 9 ans)



Cybersécurité de bout en bout

Le « concept cactus » MOBOTIX

MOBOTIX a développé un « concept cactus » unique offrant une protection fiable et totale aux systèmes de vidéosurveillance de bout en bout. Protégez-vous contre les cyberattaques de grande ampleur en faisant l'acquisition d'un système vidéo intelligent prêt à l'emploi capable de relever les défis en constante évolution de notre monde. Vous avez ainsi la garantie que vos données restent où elles sont censées être – et pas ailleurs.

Restez à l'abri avec MOBOTIX

Les caméras IP MOBOTIX intègrent de nombreuses technologies de sécurité spéciales pour offrir un niveau de

sécurité réseau plus élevé et ainsi créer un espace privé protégé :

- Les mots de passe utilisateur ne peuvent être réinitialisés que dans l'usine MOBOTIX ; cela signifie qu'il n'existe aucune porte dérobée pour les voleurs et hackers.
- Mots de passe très longs (jusqu'à 99 caractères) avec hachage SHA-512 et affichage du niveau de qualité du mot de passe.
- Le serveur Web de la caméra détecte et empêche l'exécution de scripts externes.
- Protection efficace contre les attaques « en force », lors desquelles les hackers testent systématiquement les mots de passe, et alertes par e-mail en cas d'opérations de connexion répétées.

- L'assignation individuelle des numéros de port empêche le scanage des adresses réseau.
- Les caméras autorisent l'accès uniquement aux adresses IP définies.
- Cryptage des données 128 bits hautement sécurisé sur toutes les unités de stockage et les chemins de transmission (MxFFS).
- Le micrologiciel signé et testé de la caméra protège des logiciels malveillants.
- L'accès aux caméras est automatiquement consigné sur le serveur Web.
- Les mises à jour gratuites du micrologiciel assurent une protection élevée et constante du système pendant toute la durée de vie du produit.



La menace des cyberattaques est un problème actuel, même pour les systèmes de vidéosurveillance MOBOTIX fournit une solution qui va bien au-delà de la norme industrielle.

Concept de sécurité de bout en bout crypté

Le système MOBOTIX a été testé avec succès par une entreprise externe.



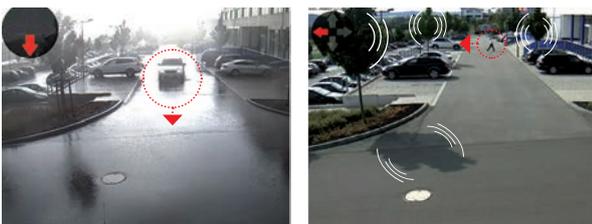
MxActivitySensor

Le capteur vidéo le plus fiable dans les situations les plus difficiles

MxActivitySensor est une technologie MOBOTIX révolutionnaire qui enregistre uniquement les mouvements des personnes et des objets, tout en ignorant les changements insignifiants de la scène tels que la pluie, la neige, les nuages ou les arbres et arbustes secoués par le vent. En développant MxActivitySensor, MOBOTIX a réinventé la détection de déplacements vidéo avec une réduction des fausses alertes pouvant aller jusqu'à 90 % par rapport aux systèmes vidéo de détection de déplacements (VMD) conventionnels.

Technologie révolutionnaire

MxActivitySensor va au-delà de la détection de déplacements classique, pour détecter avec précision les activités générales des personnes et des véhicules. Cette technologie révolutionnaire a plusieurs années d'avance sur tous les autres systèmes VMD.



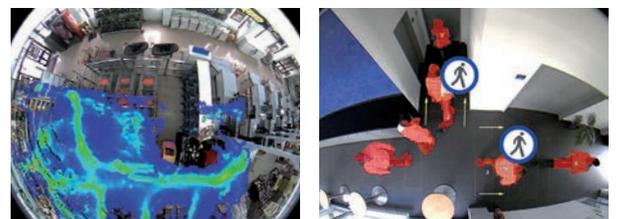
Compensation météorologique
Aucun coût supplémentaire
Configuration automatique



MxAnalytics

Analyse vidéo et détection comportementale

Les caméras hémisphériques de MOBOTIX sont parfaitement adaptées à la surveillance de magasins et d'autres environnements de commerce de détail. En effet, MOBOTIX a intégré un kit d'analyse vidéo à l'intérieur de la caméra pour visualiser les activités avec des cartes thermiques et pour compter les objets dans des couloirs pouvant être définis par l'utilisateur, avec création de rapports automatiques. MxAnalytics analyse également le comportement d'objets en mouvement et peut générer des alarmes automatiques, par exemple si ces objets s'arrêtent, tournent ou changent de direction. L'analyse vidéo ne requiert aucun poste de travail ni aucune charge sur le réseau, car le traitement est réalisé directement à l'intérieur de chaque caméra. Naturellement, cela améliore la fiabilité et réduit les coûts système globaux.



Carte thermique avec les zones sensibles, statistiques sur les objets et les individus, multiples événements liés au comportement

Aucun matériel et logiciel supplémentaires ne sont nécessaires.

100 % sans licence

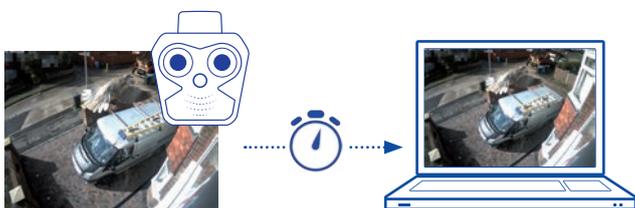


MxPEG+

Le codec vidéo optimisé pour la sécurité

MOBOTIX a développé MxPEG+ car les codecs de compression vidéo existants étaient jugés inadaptés pour les systèmes de vidéosurveillance. MxPEG+ est le seul codec vidéo spécialement conçu pour les solutions de vidéosurveillance IP qui garantit la netteté des images fixes – avec des images impeccables, même des objets en mouvement.

MxPEG+ est ouvert, disponible gratuitement et intégré dans tous les principaux VMS professionnels tiers existant sur le marché. Contrairement à H.264, il présente également le temps de réaction le plus court de la scène à l'écran, et prend en charge des résolutions vidéo jusqu'à 6 mégapixels ou plus.



Temps de réaction minimal de l'image à l'image

Conçu pour les applications de vidéosurveillance
Ouvert et sans licence
Chaque image est nette



Thermique double

Inventeur des caméras IP thermiques doubles

Le système thermique à double optique prend automatiquement en charge un deuxième capteur vidéo optique avec une résolution de 6 MP. Associée au capteur vidéo embarqué « MxActivitySensor », la caméra thermique est le meilleur outil pour détecter et signaler des objets en mouvement dans l'obscurité totale. La caméra thermique peut déclencher des messages et des alarmes automatiques si les températures détectées dans les zones définies par l'utilisateur diffèrent de la plage par défaut. L'image thermique peut être superposée à l'image visuelle afin de localiser la zone sensible. Des alarmes de température peuvent être générées de manière automatique grâce à la radiométrie thermique (RT), ce qui est essentiel pour détecter les sources de chaleur ou d'incendie potentielles.

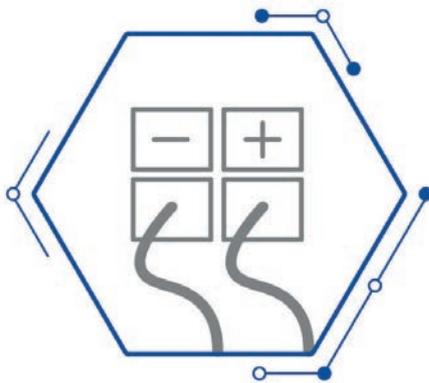


Alliance entre un capteur optique et thermique, il s'agit du système de caméra double le plus innovant qui réunit un capteur thermique, un capteur vidéo et un capteur MxActivity dans un seul appareil afin de capturer des événements dans l'obscurité totale.

thermique

Système de caméra thermique MOBOTIX abordable

Solution optimale pour la protection de périmètre, la prévention incendie, l'optimisation de processus, la surveillance d'équipements électriques, etc.



MxBus (seulement Mx6)

Solution d'extension fonctionnelle intelligente pour les systèmes IdO MOBOTIX

Développé à l'origine pour le portier vidéo IP MOBOTIX, le système crypté (128 bits) MxBus est un système de communication simple, facilement extensible et rentable pour de nombreux périphériques des caméras IdO MOBOTIX. MxBus est un composant clé du système décentralisé MOBOTIX.

Grâce au système MxBus, les fonctions I/O de domotique et les systèmes d'alarme peuvent facilement être étendus aux caméras ou au portier vidéo IP. MOBOTIX propose via le système MxBus des accessoires I/O, GPS et de température ainsi que des capteurs de proximité basés sur radar.

Transmission chiffrée des données (9 600 Bd) et alimentation

Alimentation et utilisation simultanées de jusqu'à sept modules MxBus sur une caméra

Longueur maximale du câble bifilaire MxBus : 100 m (fil solide YSTY, diamètre du cœur 0,6 à 0,8 mm)

Configuration des modules MxBus via le logiciel de la caméra (micrologiciel)

Le module MxBus est une fonction standard dans tous les systèmes vidéo IdO MOBOTIX



NAS MOBOTIX

Enregistreur ONVIF et dispositif de stockage MOBOTIX

Appareil idéal pour stocker les enregistrements des caméras IdO MOBOTIX, des caméras **MOBOTIX MOVE** et des caméras IP basées sur ONVIF-S. A l'aide de notre VMS (MxMC 2.0 et version ultérieure), l'utilisateur peut lire tous les enregistrements du MxNAS, y compris les enregistrements ONVIF-S. Une solution complète extrêmement efficace avec le stockage des données sécurisé à partir d'une seule source qui permet désormais de combiner aisément des composants vidéo décentralisés et centralisés.

- Le logiciel d'enregistrement intégré prend en charge les caméras en réseau compatibles avec les normes MJPEG, H.264 et ONVIF-S.
- Nombre illimité de canaux d'enregistrement pour les caméras IdO MOBOTIX (avec le codec vidéo MxPEG+)
- Disque dur échangeable à chaud, alimentation redondante et prise en charge d'un dispositif de stockage JBOD.
- Entièrement pris en charge par MOBOTIX

Le logiciel d'enregistrement prend en charge les caméras MOBOTIX MOVE et ONVIF tierces

Compatible avec jusqu'à 32 canaux d'enregistrement ONVIF

Aucuns frais de licence à déboursier pour les caméras IdO MOBOTIX



100 % à l'épreuve du futur

Valeurs ajoutées et intelligence artificielle

L'intelligence décentralisée intégrée à notre système vidéo est capitale pour l'intelligence artificielle et permet à nos produits de communiquer plus facilement avec les autres appareils et capteurs au sein du réseau pour obtenir des solutions « au-delà de la vision humaine ». Ces solutions détectent en toute fiabilité les menaces en associant plusieurs technologies de capteur et initient des actions de manière indépendante pour offrir une protection contre ces menaces. Dans le même temps, la fonction d'analyse des données de pointe intégrée à la caméra aide les utilisateurs à augmenter l'efficacité de leurs processus et à développer des modèles d'entreprise innovants. Les futures mises à jour logicielles activeront des fonctions complètement nouvelles telles que la reconnaissance des plaques d'immatriculation, des voix ou des visages.



Garantie extensible jusqu'à huit ans

Chez MOBOTIX, nous ne faisons pas que parler de la qualité. Nous la fournissons.

C'est pourquoi nous avons étendu notre garantie standard à trois ans : le nouveau programme de garantie et de RMA s'applique à toute la gamme de caméras Mx6 et MOBOTIX 7, aux capteurs et boîtiers d'interface Mx, aux produits MxDisplay, MxThinClient, Mx2Wire+, MxSwitch, MxSplitProtect et à tous leurs accessoires. Tous les produits de la gamme MOBOTIX MOVE bénéficient d'une garantie de deux ans. Les consommables tels que les batteries et les cartes microSD disposent d'une garantie de six mois. Pour les produits Mx6 et MOBOTIX 7, il est possible d'acheter une extension de garantie allant jusqu'à cinq ans supplémentaires avec les produits auprès des revendeurs MOBOTIX.



Garantie standard de trois ans, extensible jusqu'à huit ans pour la gamme de caméras MOBOTIX Mx6.

Garantie de deux ans pour les caméras MOBOTIX MOVE

MOBOTIX 7 – Prêt à relever tous les défis

Capteur multiple



M73 - haute de gamme

La caméra haut de gamme M73 est la première caméra MOBOTIX capable d'accueillir 3 modules. Elle impressionne par une technologie système performante dernier cri. Grâce à la prise en charge modulaire d'applications MOBOTIX, elle s'adapte à quasiment toutes les applications imaginables.

jusqu'à 3 modules fonctionnels ou de capteurs individuels

Mur/poteau

RAL 7039 grise/RAL 9003 blanc



M73 – Caméra thermique

La caméra MOBOTIX 7 M73 peut désormais être équipée de modules de capteurs thermiques de 50 mK - même rétroactivement ! Grâce à l'augmentation du nombre de pixels des modules thermiques VGA, il est possible de détecter encore plus de détails, de couvrir des zones encore plus vastes et d'enregistrer les différences de température à des distances encore plus grandes.

jusqu'à 3 modules fonctionnels ou de capteurs individuels

Mur/poteau

RAL 7039 grise/RAL 9003 blanc



S74 - Le multitâche

Plus de sécurité. Plus de directions de vue. Plus de possibilités. Aucune caméra MOBOTIX n'a jamais été aussi flexible. Jusqu'à 4 modules. Conçue pour répondre à des besoins et des tâches très variés. La MOBOTIX S74 définit de nouvelles normes en termes de flexibilité, de qualité et de modularité.

jusqu'à 4 modules fonctionnels ou de capteurs individuels

Mur/plafond/Caché



S74 - Caméra thermique

Le S74 avec modules de capteurs thermiques est la caméra thermique MOBOTIX flexible. Des modules capteurs thermiques peuvent être facilement connectés au module caméra cachée, avec des câbles de capteur d'une longueur pouvant atteindre trois mètres. Cela permet à la fois des installations séparées ainsi que la surveillance efficace de plusieurs zones différentes avec une seule caméra.

jusqu'à 4 modules fonctionnels ou de capteurs individuels

Mur/plafond/Caché

Options de montage



Montage mural



Montage mural



DualMount



DualMount



Montage sur poteau



Montage sur poteau



SingleMount



SingleMount



PTMount



PTMount



PTMount Thermal



MOBOTIX 7 Apps

Certified & Custom Apps

Certified Apps

Les « Certified Apps » sont des applications caméra MOBOTIX professionnelles basées sur le Deep Learning et développées par des partenaires renommés, explicitement vérifiées et certifiées pour la M73 par MOBOTIX. Toutes les Certified Apps répondent aux exigences les plus strictes en matière de cybersécurité. Une haute modularité permet aux utilisateurs d'utiliser les applications de leurs systèmes vidéo précisément selon leurs besoins et leurs exigences. Les Certified Apps sont déjà toutes préinstallées dans le firmware caméra de la MOBOTIX M73 et peuvent être testées gratuitement pendant 30 jours.

Custom Apps

En tant que partenaire, client et utilisateur, vous pouvez développer et programmer vos propres solutions-applications pour les caméras M73 à l'aide du logiciel MOBOTIX et du Kit de développement (SDK). Ces Custom Apps vous offrent l'opportunité de traiter des exigences très spécifiques.

Exemples-Apps:



AI-FaceDetect Deep

AI-FaceDetect Deep compte les personnes sur la base de leur visage et peut également détecter le port ou non d'un masque.



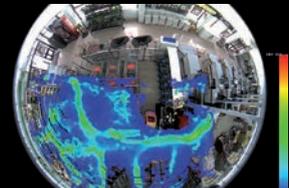
AI-Crowd Deep

L'application estime et surveille le nombre de personnes dans une zone et détecte la distance sociale.



Vaxtor LPR

Avec l'app, les plaques d'immatriculation des véhicules du monde entier peuvent être reconnues et comparées à des listes « de blocage » / « d'autorisation ».



MOBOTIX Analytics AI

Détecter des objets, compter des personnes/objets (également cumulés), détecter des mouvements dans des zones restreintes et créer des cartes thermiques.

Aperçu de toutes les MOBOTIX Certified Apps

www.mobotix.com/fr/les-certified-apps-mobotix



Systemes vidéo IdO extérieurs

Double optique



AllroundDual M16

Grâce à des fonctionnalités exceptionnelles, notre produit phare fournit des vidéos aux couleurs éclatantes durant la journée et des enregistrements en noir et blanc très contrastés dans l'obscurité. Le passage du capteur diurne au capteur nocturne se fait complètement numériquement sans aucune pièce mécanique. Cela garantit un processus extrêmement fiable, quelles que soient les conditions météorologiques.

2 x 180° à 8°

Jour/nuit

Mur/plafond/poteau



DualDome D16

Cela ressemble à une caméra dôme classique, mais regardez-y de plus près : il s'agit d'un véritable système MOBOTIX. Les deux objectifs peuvent être positionnés indépendamment l'un de l'autre, ce qui fait naître des applications et des perspectives d'image complètement nouvelles.

2 x 103° à 15°

Jour/nuit

Mur/plafond/poteau



DualFlex S16

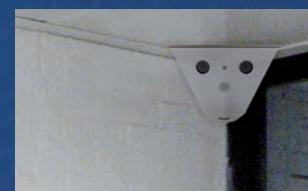
Grâce à sa conception hautement flexible avec un boîtier de caméra particulièrement compact et des modules de capteur pouvant être positionnés à une distance allant jusqu'à 3 m, la S16 couvre deux zones à la fois - tout en restant pratiquement invisible.

2 x 180° à 8°

Jour/nuit

Mur/plafond

Caché



Vandalism V16

Notre système de caméra blindé de haute sécurité conçu pour les zones à haut risque. Avec son boîtier en acier inoxydable et sa technologie vidéo MOBOTIX sensible à la lumière, la V16 permet de toujours avoir une vue d'ensemble sur l'intérieur et l'extérieur des bâtiments risquant d'être vandalisés.

2 x 90°/45°

Jour/nuit

Angle

Options de montage



Montage mural/montage au plafond



Kit montage mural/sur poteau



SurroundMount



Montage sur poteau



Montage mural



HaloMount



DualMount



PTMount



SpeakerMount



Systemes vidéo IdO extérieurs

Optique simple



Vandalism M26

L'ensemble de la gamme d'objectifs HD premium MOBOTIX est disponible pour la M26 : de notre objectif fisheye avec un angle de saisie de 180° au téléobjectif 7° pouvant être utilisé pour identifier la plaque d'immatriculation d'un véhicule, même à une distance de 70 m.



Dome D26

La D26 est idéale pour des applications faisant appel à une conception de caméra classique avec un dôme résistant aux chocs. Néanmoins, les composants internes de la caméra sont tout sauf conventionnels. Elle intègre en effet une technologie révolutionnaire permettant d'obtenir un système de vidéosurveillance complet.



Hemispheric Q26

La caméra hémisphérique Q26 se distingue par sa conception élégante et sa vue panoramique haute résolution à 360°. La caméra peut enregistrer chaque recoin d'une pièce entière et permet ainsi de remplacer jusqu'à quatre caméras classiques.



Flex S26

Echappe aux regards mais voit tout. Doté de la technologie Hemispheric, le modèle S26 est une caméra spécialisée extrêmement fonctionnelle. Ce système compact peut être intégré si discrètement que seul l'objectif reste visible une fois que la caméra est définitivement installée.

1 x 180° à 8°

Jour et nuit

Mur/plafond/poteau

1 x 103° à 15°

Jour et nuit

Mur/plafond/poteau

1 x 180°

Jour et nuit

Mur/plafond/poteau

1 x 180°

Jour et nuit

Caché

Options de montage



Montage mural/montage au plafond



Montage en saillie



Montage en saillie



AudioMount

Encore plus flexibles : les produits des gammes S26B/S16B peuvent également être utilisés en tant que caméras de portier vidéo à la place du T26B.



Montage sur poteau



Kit montage mural/sur poteau



Kit montage mural/sur poteau



Montage mural



Montage mural



Montage sur poteau



Au plafond

Systemes vidéo IdO intérieurs

Optique simple



Indoor 180° i26

L'i26 est la variante d'intérieur discrète pour le montage en saillie et encastré. Grâce à son angle de vue horizontal allant jusqu'à 180° et à son boîtier légèrement dirigé vers le bas, le système fournit des images d'ensemble haute résolution de tous les événements.

1 x 180° à 15°

Jour et nuit

Mur



Indoor 360° c26

Pour une installation rapide dans les plafonds suspendus. La c26 mesure 12 centimètres de diamètre pour un poids d'environ 200 grammes, ce qui en fait le système vidéo hémisphérique complet le plus petit et le plus léger. Elle est particulièrement adaptée à une utilisation dans la vente au détail. En effet, la caméra peut enregistrer les déplacements des clients sur des cartes thermiques.

1 x 180° à 15°

Jour et nuit

Plafond/coin



Indoor PT p26

Grâce à la fonction d'inclinaison et de pivotement manuelle, l'objectif peut être dirigé très facilement et précisément pour couvrir la zone à surveiller. La p26 est équipée d'un objectif super grand-angle. Si elle est installée dans un coin du plafond, elle peut donc surveiller l'ensemble de la pièce en haute résolution.

1 x 180° à 15°

Jour et nuit

Plafond/mur



Indoor Dome v26

La caméra dôme, disponible en noir ou blanc, peut être équipée de six objectifs HD premium MOBOTIX différents offrant des angles de saisie allant de 103° à 15°. Un kit de montage en saillie intégrant un microphone et un haut-parleur est disponible en option, tout comme l'est un kit anti-vandalisme comprenant une bague en acier inoxydable et un dôme renforcé.

1 x 103° à 15°

Jour et nuit

Plafond

Options de montage



Kit de montage en saillie



Kit de montage en saillie



Kit de montage en saillie



Kit de montage encastré



Montage dans un angle



Systemes vidéo IdO thermiques

Double optique



Thermal M16

Le système vidéo intelligent intégrant un capteur d'images thermique haute performance exploite au maximal la conception de caméra M16. Grâce aux deux objectifs directement attenants, il existe aussi une fonction de superposition (thermique et optique) des images pour déterminer la position exacte des zones sensibles telles que les incendies couvant sur une image visible.



Thermal TR M16

« TR » signifie radiométrie thermique. Cela signifie qu'en plus de proposer les fonctions de caméra thermique MOBOTIX existantes, ces caméras intègrent un capteur d'images thermique calibré qui leur permet de mesurer la radiation thermique dans toute la zone de saisie, et ce, même à l'échelle des pixels. La consommation électrique d'une caméra Thermal TR MOBOTIX est inférieure à 8 watts.



Thermal S16

MOBOTIX présente la caméra thermique double la plus flexible au monde. Il est possible de connecter un ou deux modules de capteur thermique résistant aux intempéries au module caméra facile à dissimuler avec des câbles de capteur mesurant jusqu'à trois mètres. La conception de la S16 permet même aux caméras thermiques d'être installées discrètement ou conformément aux besoins spécifiques des clients.



Thermal TR S16

Les valeurs de température mesurées par la technologie TR peuvent déclencher automatiquement un événement sur la caméra (alerte, appel, activation d'une sortie de commutation, etc.) si la température se situe en dessous ou au-dessus du niveau de déclenchement défini par l'utilisateur. Tous les paramètres peuvent être ajustés via le micrologiciel de la caméra en utilisant un navigateur Web.

1 x thermique : 45°/25°/17°

Thermique/optique

Mur/plafond/poteau

1 x thermique : 45°/25°/17°

Thermique/optique

Mur/plafond/poteau

2 x thermique : 45°/25°/17°

Thermique/thermique

Mur/plafond/poteau

2 x thermique : 45°/25°/17°

Thermique/thermique

Mur/plafond/poteau

Options de montage



Montage mural/montage au plafond



Montage mural/montage au plafond



PTMount Thermal



PTMount Thermal



Montage sur poteau



Montage sur poteau



Contrôle d'accès

Module d'accès et portier vidéo T26



Portier vidéo T26

Le portier vidéo numérique peut être spécialement adapté à l'application requise par le biais de modules de système individuels.

Modules de porte



Caméra



BellRFID



KeypadRFID



Info



Cartes RFID

Accessoires



Door Master

Options de montage



Cadre simple



Cadre double, avec BellRFID



Cadre triple, avec BellRFID et le module info



Cadre double, avec le clavier



Cadre triple, avec le clavier et le module info

Une carte administrateur et cinq cartes utilisateur RFID incluses

Ce dispositif interne sécurisé d'ouverture de porte inclut une batterie de secours et un système de sécurité chiffré pour les codes d'accès afin d'éviter toute intrusion. Il est compatible avec les dispositifs standards d'ouverture de porte (6 à 12 V CA, 24 V CA/CC) en utilisant une alimentation externe. Disponible en blanc uniquement.

Couleurs disponibles



Blanc



Argent



Gris foncé



Noir

Contrôle d'accès

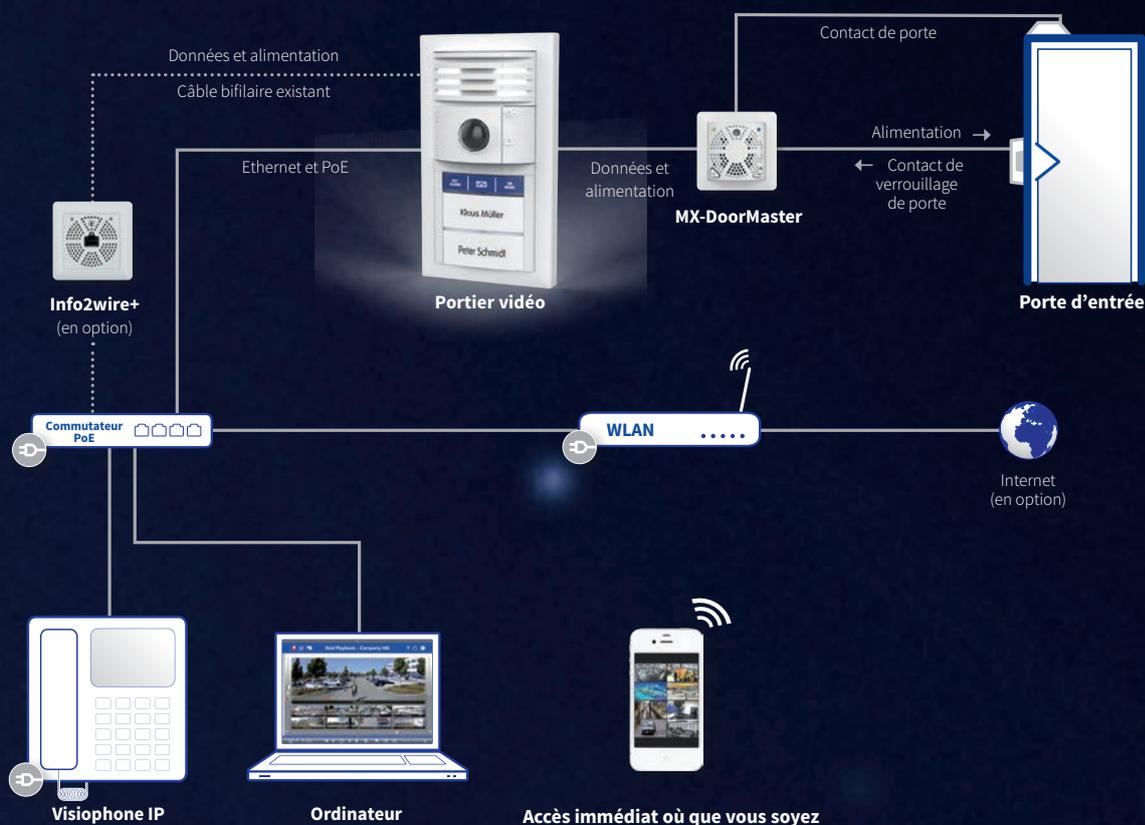
Logiciel mobile



MOBOTIX LIVE App

Poste terminal mobile pour les portiers vidéo IP MOBOTIX. Recevez des notifications quand le carillon sonne, accédez au visionnage en direct et ouvrez la porte. MxBell est désormais téléchargeable gratuitement dans l'App Store Apple (pour les appareils iOS ayant la version iOS 8 ou ultérieure) et dans Google Play Store (pour les appareils Android ayant la version Android 4.4 ou ultérieure).

Schéma d'installation



Programme de supplément

Appareils complémentaires et outils pratiques pour une solution de bout en bout homogène



Boîtiers d'interface

Protégez votre caméra MOBOTIX des dommages causés par les surtensions électriques, connectez des capteurs supplémentaires et des appareils I/O ou utilisez le signal GPS comme source horaire précise et pour les fonctions de suivi. Larges de près de 8 cm seulement, les boîtiers d'interface compacts et résistants aux intempéries sont extrêmement pratiques et abordables et peuvent être facilement installés en hauteur.

Compacts. Intelligents. Combinables.



RJ45



LSA

Overvoltage-Protection-Box

Connecteur réseau avec protection contre les surtensions

Ce boîtier de protection du réseau protège votre caméra MOBOTIX des dommages causés par les surtensions atteignant 4 000 volts, déclenchées par exemple par des variations de tension, des charges à haute tension ou encore un coup de foudre à proximité. Il est utilisé pour établir une connexion Ethernet à l'aide d'un câble de raccordement (RJ45) MOBOTIX ou d'une borne de connexion monocâble avec un câble d'installation ETH.



NPA

NPA-Box

Injecteur POE résistant aux intempéries

Le Network Power Adapter (adaptateur d'alimentation via le réseau, NPA) est un boîtier d'interface utilisé pour connecter la caméra au réseau avec une alimentation PoE provenant de blocs d'alimentation ou de batteries externes 12-57 V CC. Idéal pour les systèmes vidéo mobiles fonctionnant sur batterie.



Input



Output



RS232

Entré/sortie/232-IO-Box

Entrées/sorties supplémentaires

Les solutions vidéo MOBOTIX peuvent être facilement intégrées à des infrastructures existantes grâce à leur architecture décentralisée. Les possibilités d'extension sont quasiment illimitées. Cela permet d'installer un dispositif de protection basique mais efficace avec un budget restreint et de le développer étape par étape au gré des besoins.



GPS

GPS-Box

Source horaire précise et bien plus encore

Ce boîtier inclut un capteur crépusculaire et un capteur de température pour une utilisation en extérieur ainsi qu'un serveur de temps NTP pour la synchronisation du système. Les fonctions de suivi et les alarmes peuvent être configurées dans le logiciel de la caméra en fonction de la position, de la vitesse, de l'éclairage et de la température. Connexion via un câble bifilaire (MxBus).



Proximité

Proximity-Box

Détecteur de mouvements basé sur radar

Grâce à la technologie radar intégrée, le MX-Proximity-Box détecte l'approche des objets et la direction dans laquelle ils se déplacent, même à travers des murs en bois, en plastique ou en plaques de plâtre. Le système vient compléter la technologie de capteur IRP largement utilisée et fonctionne mieux sur de courtes distances allant jusqu'à huit mètres.



BPA

BPA-Box

Amplificateur de tension pour modules MxBus

Le Bus Power Adapter Box alimente tout module MxBus connecté à la caméra. Le BPA Box est alimenté par une tension externe comprise entre 24 et 48 V CC. Il fournit une puissance débitée maximale de 9 W, ce qui lui permet d'alimenter jusqu'à sept modules MxBus en même temps.

Programme de supplément

Appareils complémentaires et outils pratiques pour une solution de bout en bout homogène



MxMultiSense

Module multi-capteurs pour les zones intérieures et extérieures intégrant quatre détecteurs de mouvements : un capteur infrarouge passif (IRP), un capteur de température, un capteur crépusculaire et un capteur acoustique (pression acoustique). Caméra connectée et alimentée par MxBus. Facile à installer dans les plafonds suspendus : l'appareil est adapté aux supports standards pour spot encastré.

En intérieur et en extérieur



Convertisseur de média Mx2wire+

Mx2wire+ transforme les câbles analogiques (p. ex. câbles de téléphone ou d'antenne inutilisés) en réseau PoE moderne via le plug-and-play. Avec une longueur de connexion maximale de 500 m, le système peut être utilisé comme méthode sécurisée et abordable pour connecter et alimenter des caméras IP, des portiers vidéo et des terminaux PoE standards, ou pour connecter un ordinateur au réseau.

Connexion réseau PoE. Via un câble bifilaire.



MxIRLight et MxSplitProtect

Lumière économe en énergie et invisible à l'œil humain, même dans l'obscurité complète. Un projecteur infrarouge MOBOTIX a seulement besoin d'un PoE+ standard en tant qu'alimentation électrique. Sans avoir besoin de poser de nombreux câbles réseau supplémentaires, jusqu'à deux terminaux PoE (IEEE 802.3af/at) peuvent être connectés à l'aide d'un câble de pose réseau existant grâce à MxSplitProtect.

Projecteur infrarouge discret. Installation intelligente.



MxThinClient

L'appareil réseau alimenté par PoE est la solution intelligente et facile d'utilisation de MOBOTIX pour voir le flux direct depuis nos caméras et portiers vidéo sur un écran ou un téléviseur équipé d'un port HDMI. Il offre des applications complètement nouvelles grâce à sa fonctionnalité « images en direct » et à la suppression de tous les éléments de contrôle tels que les claviers et les souris.

Solution MOBOTIX désormais également utilisable sur un téléviseur. Interface vidéo IP pratique.



MxSwitch

Un commutateur réseau 100 Mbit/s est un module sur rail DIN compact qui peut être utilisé pour connecter et alimenter directement jusqu'à quatre caméras MOBOTIX ou d'autres terminaux PoE/PoE+. En outre, MxSwitch intègre une technologie de séparation exclusive qui rend la connexion et l'alimentation d'un portier vidéo MOBOTIX plus faciles que jamais.

Plus c'est compact, mieux c'est. Le PoE+ pour rails DIN.



MOBOTIX NAS (stockage en réseau)

8-Baies/32 Canaux.

8-Baies/32 Canaux.

8-Baies/32 Canaux.

Mémoire MOBOTIX et enregistreur ONVIF

Trois dispositifs NAS de haute qualité avec jusqu'à 32 canaux pour la sauvegarde des enregistrements des caméras MOBOTIX IoT, des caméras MOBOTIX MOVE et des caméras IP basées sur ONVIF S. Les utilisateurs peuvent lire facilement tous les enregistrements MxNAS (y compris les enregistrements ONVIF S) via le MxManagementCenter.

- Le logiciel d'enregistrement intégré prend en charge les caméras réseau compatibles MJPEG, H.264 et ONVIF
- Le logiciel d'enregistrement prend en charge non seulement les caméras MOBOTIX MOVE, mais aussi les caméras ONVIF d'autres fournisseurs
- Solution de gestion sans licence pour les caméras MOBOTIX IoT
- Assistance complète de MOBOTIX

MOBOTIX MOVE

Caméras ONVIF à gestion centralisée

Notre gamme de caméras MOBOTIX est incroyablement étendue en termes de technologie - ces produits vous permettront d'être parfaitement équipés pour pratiquement tous les projets vidéo et de répondre à pratiquement toutes les exigences!

Outre sa gamme de caméras IoT décentralisées, MOBOTIX propose aussi la gamme de caméras MOVE MOBOTIX conventionnelles à gestion centralisée. Cette série comprend trois types différents de caméras dans des designs distincts : Caméras SpeedDome PTZ, caméras Bullet et caméras Dome. Ces caméras IP de haute qualité, parfaitement résistantes aux intempéries, sont équipées des dernières caractéristiques standard des systèmes vidéo centralisés, telles que l'éclairage infrarouge intégré, la commutation jour/nuit automatique avec un filtre mécanique de blocage IR, la plage dynamique étendue et la fonction PTZ haute vitesse.

MOBOTIX MOVE est le complément idéal de nos systèmes vidéo décentralisés haut de gamme pour la toute nouvelle plate-forme technologique Mx6 IoT.

Remarque : les caméras MOBOTIX MOVE sont des systèmes vidéo centralisés au format ONVIF S/G standard avec H.264 et nécessitent donc généralement un stockage de données centralisé supplémentaire (MOBOTIX NAS) et un système de gestion vidéo (VMS) adapté qui prend en charge la norme ONVIF (MxMC 2.0+).



Vandal Dome

Caméras standard modernes et compactes qui, grâce à leur spot LED IR intégré, transmettent de manière fiable des images jusqu'à 4 MP, même dans l'obscurité totale, à une portée de 30 m. Le boîtier métallique durable et le dôme résistant aux chocs protègent de manière fiable la caméra contre les intempéries, le vandalisme et les vibrations.



Bullet et VandalBullet

Caméras réseau robustes et résistantes aux intempéries avec LED infrarouges intégrées pour une utilisation de jour comme de nuit. Grâce à leur boîtier métallique stable, positionné manuellement, dans le design populaire des balles, les caméras sont adaptées à une utilisation dans des zones accessibles au public - en particulier le modèle Vandal IK10 - si une protection plus importante contre le vandalisme est nécessaire.



SpeedDome

La caméra ONVIF S/G PTZ résistante aux intempéries et contrôlée par moteur est facilement orientable à partir du centre de contrôle à l'aide d'un joystick, offrant une vue à 360 degrés (en continu) et une inclinaison de 120 degrés. La caméra dispose également d'un puissant zoom optique 30x. Les caméras SpeedDome MOBOTIX MOVE sont donc parfaitement adaptées à la surveillance en direct de zones de taille moyenne à grande, à l'intérieur comme à l'extérieur.



SpeedDome IR

Grâce à la fonction panoramique et d'inclinaison motorisée, la lentille Vario peut être ajustée très facilement et précisément à la zone à surveiller. Le zoom optique 40x et les LED IR hautes performances intégrées permettent de saisir clairement les détails importants à 200 m de distance avec une résolution d'image allant jusqu'à 3 MP - même dans l'obscurité totale.

MOBOTIX MOVE NVR (8/16 Ports)



MOBOTIX propose désormais le NVR (Network Video Recorder) MOVE, une solution plug & play particulièrement pratique et facile à utiliser - idéale pour les systèmes de vidéosurveillance locaux avec un nombre limité de caméras MOBOTIX MOVE. Cette solution vidéo compacte de bout en bout est recommandée pour de nombreuses applications : dans les magasins, les restaurants ou les maisons privées - chaque fois que les fonctions d'analyse vidéo existantes des caméras MOBOTIX MOVE sont suffisantes. Toutes les caméras connectées sont prises en charge par le logiciel de gestion vidéo NVR MOBOTIX MOVE intégré, gratuit et sans licence, qui est adapté aux caméras MOBOTIX MOVE.



Logiciels

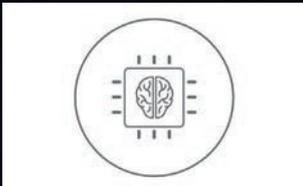
Tout à partir d'une seule source. Solutions logicielles MOBOTIX intuitives et flexibles pour la gestion et l'analyse vidéo et le contrôle d'appareil



MxManagementCenter (MxMC)

MxMC est un système de gestion vidéo MOBOTIX puissant et intuitif pour Windows et MacOS. La version de base du MxMC est totalement gratuite et convient à des solutions d'application de toute taille. MxMC répond au standard industriel ONVIF et facilite ainsi l'intégration des caméras au standard ONVIF S.

- Solution de gestion sans licence pour les caméras MOBOTIX IoT
- L'intégration des caméras MOBOTIX MOVE et de fabricants tiers supportant l'ONVIF S est également prise en charge
- Intégration et prise en charge des NAS MOBOTIX
- Intégration et support de MxThinClient
- Licences supplémentaires optionnelles : Intégration PoS, solution de données intelligentes (par ex. caisses HUTH, capture de plaques d'immatriculation CarReader), configuration avancée, service avancé, intégration de caméras H.264/ONVIF S



Analyse vidéo intégrée à la caméra

MxAnalytics permet de recueillir des données de comportement statistiques sur les individus et les objets. Cela s'effectue en définissant des zones de reconnaissance et des couloirs de comptage. La caméra enregistre alors la fréquence de déplacement de l'objet à travers chaque couloir de comptage en l'espace d'une période définie. Les caméras hémisphériques MOBOTIX obtiennent les meilleurs résultats.



Gestion vidéo mobile

Transformez votre appareil Apple iOS (iOS 6.0 ou version ultérieure) en une station de surveillance mobile performante avec cette application. Restez ainsi à tout moment en contact avec vos caméras et portiers vidéo MOBOTIX depuis n'importe quel point du globe via une connexion Internet. Téléchargez dès maintenant la toute dernière version sur l'App Store - même si vous n'avez pas encore de caméra MOBOTIX, vous pouvez tester l'application à l'aide de vidéos de démonstration !



Demandez un accès à la démo dès maintenant !



Demandez un accès à la demo dès maintenant !
cloud.mobotix.com

MOBOTIX CLOUD : une surveillance partout

Flexible, évolutif et discret

L'avenir : la technologie Cloud. Commencez dès aujourd'hui ! La plate-forme agile et dynamique MOBOTIX CLOUD vous offre de toutes nouvelles possibilités. Accédez facilement, en toute sécurité, à tout moment et en tout lieu à vos systèmes vidéo. Gérez facilement et efficacement vos caméras et vos utilisateurs. Directement depuis l'appareil de votre choix : smartphone, tablette ou PC, par exemple.

Sécurité et confiance.

- Utilisation directe avec le pont (matériel) et l'application
- Cybersécurité et conformité au RGPD
- Protection contre les pannes par pont (tampon)
- Compatibilité avec tous les systèmes MOBOTIX et caméras ONVIF
- Paiement à l'utilisation
- Service complet auprès d'un seul fournisseur, y compris l'installation de la caméra
- Une douzaine de centres de données, données toujours stockées dans votre région
- Fiabilité MOBOTIX avec plus de 20 ans d'expérience

Simple. Toujours disponible. Accessible partout.

- Aucun serveur local requis
- Plug & Play : manipulation simple
- Aucune connaissance informatique nécessaire
- Disponible 24 heures sur 24
- Possibilité d'accéder à vos systèmes vidéo, où que vous soyez
- Agile, flexible et évolutif



Industrie

STO AG, Allemagne : vidéosurveillance intelligente pour une optimisation efficace des processus

Le fabricant leader de systèmes d'isolation et de revêtements pour les façades s'appuie sur les solutions IdO intelligentes de MOBOTIX pour assurer le bon fonctionnement des processus de production. STO AG utilise huit caméras AllroundDual et douze caméras Allround, qui fournissent des images haute résolution 24h/24 pour surveiller les installations de production, empêcher les temps d'arrêt et fournir une analyse précise des défaillances.



Vente au détail

Brighton Toyota, Australie : la vidéosurveillance comme mesure préventive et de sécurité

Le plus grand concessionnaire Toyota d'Australie est une cible privilégiée des voleurs et cambrioleurs. Pour protéger ce vaste espace, MOBOTIX a développé un concept de sécurité intelligent avec seulement quelques caméras puissantes. Avec un capteur Moonlight photosensible de 6 mégapixels et un objectif (d'un téléobjectif puissant de 15° jusqu'à un Hemispheric de 180°) manuellement orientable, une seule caméra AllroundDual suffit pour surveiller de manière optimale une pièce. Le logiciel de détection de déplacements MxActivitySensor assure une détection de déplacements sûre dans des conditions de luminosité minimales, ainsi le moniteur peut recevoir des notifications d'alerte fiables.



Transports

Gares de la RFI, Italie : protection d'une infrastructure critique

Le vandalisme, la petite délinquance et les agressions de passagers ou d'employés nuisent à la sécurité et au bon fonctionnement des plateformes de transport. Au total, 318 systèmes vidéo d'extérieur MOBOTIX ont été installés à l'intérieur et autour des gares de la RFI (compagnie de transport ferroviaire italienne) de Bologne pour surveiller à distance, prévenir les actes criminels et fournir des preuves. Tous les modèles de caméra fournissent des images très contrastées sans flou cinétique, et ce, même dans des endroits mal éclairés tels que les ascenseurs. Cette solution complète a en outre été équipée de MxMC, le système de gestion vidéo intuitif et performant de MOBOTIX.

Services de santé

Maison de soins Savelberg, Pays-Bas : plus de sécurité avec une grande liberté de mouvement

Afin d'améliorer la qualité de vie des personnes âgées et atteintes de démence, l'établissement Savelberg de Gouda a choisi la solution conjointe de Conview Care (entreprise située à Leertouwer) et de MOBOTIX. L'alliance entre la détection de déplacements, de bruit et vidéo et les bracelets électroniques facilite le travail du personnel soignant. Des capteurs intelligents avertissent le personnel lorsque des résidents sortent des zones autorisées. Ces capteurs permettent également de réduire au strict minimum les canaux de contrôle et de surveillance.



Culture

Sauna Löyly, Finlande : vidéosurveillance dans les espaces publics

Ce sauna d'Helsinki utilise les systèmes vidéo intelligents de MOBOTIX pour surveiller ses vastes locaux accueillant chaque jour des centaines de visiteurs - sans compter les employés - et les protéger contre les vols et le vandalisme. Plusieurs modèles de caméra double ont été installés pour surveiller les zones extérieures. Les caméras d'intérieur des gammes p2x et c2x sécurisent la caisse, l'entrée principale et toutes les zones glissantes. En utilisant des caméras doubles MOBOTIX, qui intègrent deux modules de capteur et deux objectifs, le sauna a pu réduire significativement ses coûts d'acquisition et d'exploitation.



Education

Paysage de glaciers, Islande : un système de vidéosurveillance intelligent pour la recherche

Un groupe de chercheurs a installé des systèmes vidéo IP intelligents MOBOTIX sur le plus grand glacier d'Europe. Les membres de l'autorité de protection civile peuvent ainsi observer et surveiller les forces de la nature et avertir les populations locales en cas de danger. Toutes les caméras utilisées fonctionnent dans les conditions météorologiques les plus extrêmes. Elles sont robustes, résistantes aux intempéries jusqu'à -30 °C et intègrent une fonction PTZ entièrement numérique. Comme elles ne comportent pas de pièces mécaniques, ces caméras ne nécessitent quasiment pas d'entretien.



DIN EN 50132-7

Comme le précise la norme DIN EN 50132-7, il existe six niveaux de qualité différents pour la vidéosurveillance. « Inspection » est le niveau d'exigence le plus élevé en termes de qualité d'image, tandis que « surveillance » est le niveau le plus faible. Ils peuvent être utilisés pour déterminer la distance maximale entre la caméra et la zone à surveiller, la résolution minimale requise, ainsi que l'objectif le mieux adapté pour un angle de saisie optimal de la zone à surveiller.

						
	B016 Fisheye	B036 Ultra grand-angle	B041 Super grand-angle	B061 Grand-angle	B079 Standard	B119 Téléobjectif
Angle d'ouverture (horizontal)						
Distance focale	1,6 mm	3,6 mm	4,1 mm	6,1 mm	7,9 mm	11,9 mm
Ouverture du diaphragme f/	2.0	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8
Angle d'ouverture (horiz. x vert.)	180° x 180°	103° x 77°	90° x 67°	60° x 45°	45° x 34°	31° x 23°
Largeur/hauteur de l'image (1 m de distance)		2,5/1,6 m	2,0/1,3 m	1,2/0,8 m	0,8/0,6 m	0,6/0,4 m
Largeur/hauteur de l'image (10 m de distance)		25,1/15,9 m	20,0/13,2 m	11,5/8,3 m	8,3/6,1 m	5,5/4,1 m
Largeur/hauteur de l'image (50 m de distance)		125,7/79,5 m	100,0/66,2 m	57,7/41,4 m	41,4/30,6 m	27,7/20,3 m

Distances maximales en mètres à 6 MP (3 072 x 2 048 pixels)

Surveillance (1 px = 80 mm)	13,7 m	103,0 m	123,8 m	197,8 m	267,9 m	402,7 m
Détection (1 px = 40 mm)	6,9 m	51,5 m	61,9 m	98,9 m	134,0 m	201,3 m
Observation (1 px = 16 mm)	2,7 m	20,6 m	24,8 m	39,5 m	53,6 m	80,5 m
Reconnaissance (1 px = 8 mm)	1,4 m	20,3 m	12,4 m	19,8 m	26,8 m	40,3 m
Identification (1 px = 4 mm)	0,7 m	5,6 m	6,2 m	9,9 m	13,4 m	20,1 m
Inspection (1 px = 1 mm)	0,2 m	1,3 m	1,6 m	2,5 m	3,4 m	5,0 m

		
B237 Téléobjectif distant	B500 Super-téléobjectif	B045-100-CS CS Vario
		
23,7 mm	50 mm	4,5 - 10 mm
1.8	2.5	1.6 - 2.3
15° x 11°	8° x 6°	39°-89° x 29°-65°
0,3/0,2 m	0,1/0,1 m	
2,6/1,9 m	1,4/1,0 m	
13,2/9,6 m	7,0/5,2 m	

Gamme d'objectifs pour les caméras MOBOTIX MOVE					
					
Bullets Grand-angle jusqu'à téléobjectif			Domes Grand-angle jusqu'à téléobjectif		
					
3 - 9 mm 9 - 22 mm		4,3 - 129 mm		4,3 - 170 mm	
1,7 1,6		1.6		1.6	
35°-103° x 23°-53° 15° - 35° x 9° - 20°		2°-62° x 2°-47°		2°-62° x 1°-49°	

850,8 m	1 563,1 m	
425,4 m	781,6 m	
170,2 m	312,6 m	
85,1 m	156,3 m	
42,5 m	78,2 m	
10,6 m	19,5 m	



DIN EN 50132-7

Selon la norme DIN EN 50132-7, on distingue six niveaux de qualité en matière de vidéosurveillance, où « Vérifier » correspond à l'exigence de qualité d'image la plus haute et « Surveiller », à l'exigence la plus basse. Cela permet de déterminer la distance maximale possible entre la caméra et la zone à surveiller, la résolution minimale requise et l'objectif de caméra approprié pour une couverture optimale de la zone à surveiller.

						
	B040 Grand angle	B050 Grand angle	B080 Angle normal	B100 Angle normal	B150 Téléobjectif	B280 Téléobjectif
Angle d'ouverture (horizontal)						
Distance focale	4 mm	5 mm	8 mm	10 mm	18 mm	28 mm
Ouverture f/	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
Angle d'ouverture (horiz. x vert.)	120° x 60°	95° x 50°	60° x 33°	45° x 25°	30° x 17°	15° x 8,5°
Largeur/hauteur de l'image (dist. 1 m)	3,5 / 1,2 m	2,2 / 0,9 m	1,2 / 0,6 m	0,8 / 0,4 m	0,5 / 0,3 m	0,3 / 0,1 m
Largeur/hauteur de l'image (dist. 10 m)	34,6 / 11,5 m	21,8 / 9,3 m	11,5 / 5,9 m	8,3 / 4,4 m	5,4 / 3,0 m	2,6 / 1,5 m
Largeur/hauteur de l'image (dist. 50 m)	173,2 / 57,7 m	109,1 / 46,6 m	57,7 / 29,6 m	41,4 / 22,2 m	26,8 / 14,9 m	13,2 / 7,4 m

Distance maximale en mètres avec une résolution de 4K UHD (3 840 x 2 160)

Surveiller	149,65 m	185,29 m	291,68 m	389,73 m	578,12 m	1.162,65 m
Détecter	74,82 m	92,64 m	145,84 m	194,86 m	289,06 m	581,33 m
Observer	29,93 m	37,06 m	58,34 m	77,95 m	115,62 m	232,53 m
Reconnaître	14,96 m	18,53 m	29,17 m	38,97 m	57,81 m	116,27 m
Identifier	7,48 m	9,26 m	14,58 m	19,49 m	28,91 m	58,13 m
Vérifier	1,87 m	2,32 m	3,85 m	4,87 m	7,23 m	14,5

Thermal-Sensormodule

Les caméras MOBOTIX M73 peuvent être équipées de modules de capteurs thermiques 50 mK, même ultérieurement. Toutes les variantes de capteurs thermiques avec une résolution CIF (336 x 256) déjà connues de la caméra thermique M16, mais équipées d'un raccordement différent du câble du capteur, ainsi que des modules de capteurs thermiques supplémentaires avec une résolution VGA (640 x 480), sont disponibles. Grâce à l'augmentation du nombre de pixels et à l'angle d'image étendu jusqu'à 90° x 69°, il est possible, grâce aux variantes VGA, de percevoir plus de détails qu'avec les modules CIF, mais également de visualiser des zones plus grandes (protection du périmètre) et de détecter des variations de température sur des cibles situées à une distance plus importante.



Variantes du module de capteurs thermiques pour la caméra M73

Résolution thermique	Angle d'image (horizontal x vertical)	Technologie TR pour la mesure de la température
CIF: 336 x 256 pixels	17° x 13°	disponible avec et sans technologie TR
CIF: 336 x 256 pixels	25° x 19°	disponible avec et sans technologie TR
CIF: 336 x 256 pixels	45° x 35°	disponible avec et sans technologie TR
VGA: 640 x 480 pixels	32° x 26°	disponible avec et sans technologie TR
VGA: 640 x 480 pixels	45° x 37°	disponible avec et sans technologie TR
VGA: 640 x 480 pixels	69° x 56°	disponible avec et sans technologie TR
VGA: 640 x 480 pixels	90° x 69°	disponible avec et sans technologie TR





Respect de votre budget

Les systèmes MOBOTIX font économiser de l'argent...

... car lorsque tous les coûts liés aux systèmes sont pris en compte (achat, installation, utilisation, entretien et logiciels), ils sont sensiblement moins coûteux que les systèmes non décentralisés (jusqu'à 70 % d'économies avec MOBOTIX).

... car grâce à leur plus grande précision permise par la technologie mégapixel (haute résolution), ils nécessitent beaucoup moins de caméras que les systèmes conventionnels. Une caméra hémisphérique double telle que la S14D peut remplacer jusqu'à huit caméras

traditionnelles.

... car une caméra en réseau MOBOTIX consomme en moyenne moins de 5 watts et peut être alimentée de manière économique par PoE.

... car il existe de véritables solutions prêtes à l'emploi. Cela signifie qu'il vous suffit de déballer la caméra, de l'installer au plafond, sur un mur ou sur un poteau et de connecter le câble de pose réseau ou le module UMTS, et le tour est joué !

... car le matériel est particulièrement

facile à monter et extrêmement convivial (poids faible, seulement un câble pour les données et l'alimentation, plusieurs positions d'installation pour les modèles hémisphériques).

... car avoir recours à une technologie en réseau standardisée disponible dans le monde entier avec des composants peu coûteux permet d'utiliser une infrastructure réseau existante avec une technologie de vidéosurveillance professionnelle.

Mises à jour logicielles gratuites pour les nouvelles fonctionnalités, même sur les modèles de caméra anciens.

Les systèmes MOBOTIX sont en outre compatibles avec les normes industrielles telles que H.264 et ONVIF.

Utilisation d'une infrastructure réseau standardisée et rentable

Compatibilité avec l'IdO depuis 1999

Communication avec les appareils IdO via MxMessageSystem, SIP, HTTP, etc.



Respect de notre environnement

Green IP Video MOBOTIX

Les systèmes MOBOTIX sont aussi respectueux de l'environnement que du budget des clients. Ils se sont en effet vu attribuer le label « Green IP Video » après avoir prouvé qu'ils respectent certains critères :

Economies : les caméras MOBOTIX sont économiques grâce à leur alimentation PoE. Cela permet non seulement de faire baisser les coûts énergétiques, mais également de réduire les besoins en cuivre et en autres matières premières importantes puisque moins de câbles d'alimentation sont nécessaires.

Robustesse : les caméras MOBOTIX sont extrêmement résistantes et

fonctionnent à des températures comprises entre -30 et +60 °C sans avoir besoin de dispositifs de chauffage ou de ventilation énergivores.

Préservation des ressources : La mémoire Flash et le processeur haute vitesse intégrés à la caméra mettent fin aux dispositifs de stockage et aux serveurs énergivores ainsi qu'à leur mise au rebut.

Haute résolution : une caméra hémisphérique MOBOTIX dotée de deux capteurs d'images remplace jusqu'à huit caméras traditionnelles (y compris leur consommation énergétique et de ressources).

Longue durée de vie : grâce à l'absence de pièces mécaniques mobiles, les caméras MOBOTIX ne nécessitent pratiquement pas d'entretien et sont encore parfaitement fonctionnelles après des années d'utilisation, ce qui les rend plus durables que les autres systèmes.

Orientation sur l'avenir : il suffit d'exécuter une mise à jour logicielle pour que même les caméras anciennes aient accès aux nouvelles fonctions. Les mises à jour à distance via Internet et les caméras nécessitant peu d'entretien réduisent le nombre de trajets nécessaires et les émissions polluantes qui en découlent.

Alimentation par PoE (env. 5 watts/caméra seulement)

Pas besoin de serveurs ou de dispositifs de stockage supplémentaires

Une caméra hémisphérique double dotée de deux capteurs d'images remplace jusqu'à huit caméras traditionnelles



Le réseau de partenaires MOBOTIX

Créer le succès. Ensemble.

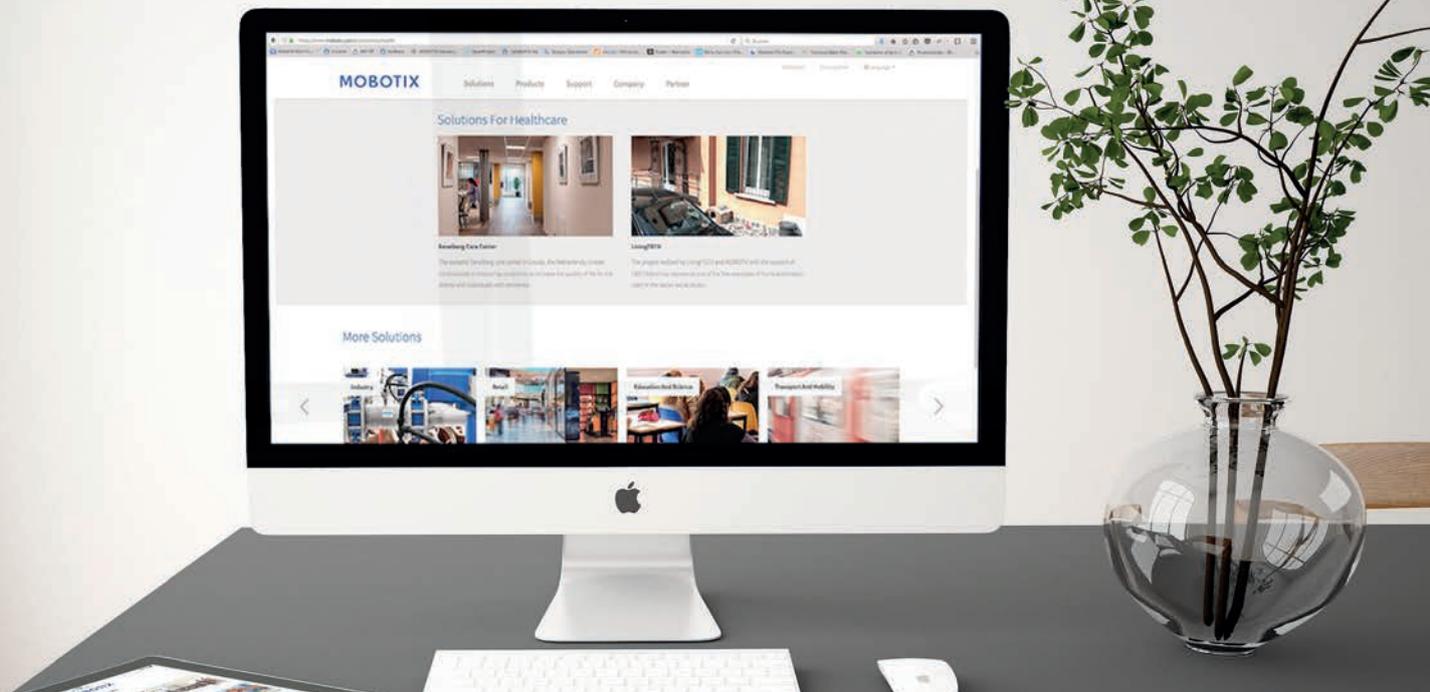
Les partenariats fructueux sont un élément central de l'ADN de MOBOTIX depuis longtemps, comme le prouve la grande réussite de notre programme international de partenaires. C'est dans cette optique que nous avons spécialement conçu le réseau de partenaires pour travailler en parallèle du programme de partenaires, le soutenir et nous fournir une opportunité de définir l'avenir ensemble.

Alliance et synergie - deux mots dont la définition du dictionnaire décrit bien l'objectif fondamental qui se cache derrière la création du réseau de partenaires MOBOTIX : établir, soutenir et faire évoluer des partenariats

productifs à long terme qui offrent des avantages supplémentaires et mutuels à toutes les parties concernées.

Qu'il s'agisse d'un partenaire technologique avec ses produits à la pointe du secteur ou d'un partenaire de solutions avec ses améliorations sur mesure conçues autour des technologies MOBOTIX, l'objectif est le même : fournir une plateforme via laquelle nos partenaires réseau MOBOTIX existants peuvent facilement exploiter nos efforts communs pour proposer des solutions intelligentes de qualité et à valeur ajoutée à leurs (ou nos) clients finaux.





Nous sommes là pour vous aider

www.mobotix.com

Vous souhaitez maintenant en savoir plus sur les produits et solutions innovants et couronnés de succès de MOBOTIX ? Rendez-nous visite sur www.mobotix.com et découvrez les nombreux avantages de cette vaste source d'informations mise à jour en continu :

- Vue d'ensemble spécifique à l'industrie sur les solutions de vidéosurveillance actuelles
- Descriptions produit faciles à comprendre et conviviales
- Section d'aide avec centre d'assistance et formations en ligne gratuites
- Téléchargement gratuit de logiciels, d'outils de démonstration, de brochures, de documentation et de tutoriels



Une conception durable

Fabriqués en Allemagne, nos appareils évolutifs se caractérisent par une excellence technique. Ils offrent une fiabilité inégalée, conforme aux normes les plus strictes de la Commission électrotechnique internationale (CEI). La technologie MOBOTIX affiche la consommation d'énergie et le temps moyen entre pannes (MTBF) les plus bas pendant plus de neuf ans d'usage continu. Elle offre une valeur ajoutée grâce à une conception éprouvée, des composants de qualité et un contrôle qualité approfondi.

Une sécurité sans limite

Face à la montée en puissance des appareils connectés à Internet, qui constituent une cible majeure des cyberattaques, l'intégralité du matériel et des logiciels MOBOTIX est testée en permanence et de façon indépendante par des tiers experts en sécurité numérique. Cela permet de garantir une protection éprouvée contre les cyberattaques. Nous maintenons le développement et le test de logiciels en interne sur notre site sécurisé en Allemagne, ce qui fait de MOBOTIX le leader de la cybersécurité pour les écosystèmes de vidéosurveillance.

Faire plus, avec moins

Notre concept décentralisé innovant vous permet de sécuriser des zones plus vastes en utilisant moins de caméras, sans avoir besoin de configurer des salles de contrôle complexes ou coûteuses. Grâce à notre technologie de compression MxPEG+, spécialement conçue pour la vidéosurveillance, MOBOTIX réduit considérablement les besoins en bande passante, sans pour autant sacrifier la qualité des images individuelles.

Comment acheter

Les solutions MOBOTIX sont vendues par des distributeurs, revendeurs et partenaires agréés dans le monde entier, notamment à des installateurs professionnels et des prestataires de services dans les domaines de la vidéosurveillance, de la domotique et de l'industrie. Nos partenaires ont l'expérience nécessaire pour installer avec nos systèmes des solutions intelligentes spécialement adaptées à vos besoins.

mobotix.com/fr/find-a-partner

Solutions intelligentes de vidéosurveillance

MOBOTIX est un fournisseur de solutions intégrées dédié à la sécurité vidéo sous tous ses aspects. Nous développons des systèmes haute qualité à la fois décentralisés et économes en énergie, qui permettent à nos clients de réaliser des économies.

Notre slogan BeyondHumanVision reflète aussi notre mission : MOBOTIX fait tout ce qui est en son pouvoir pour être une entreprise digne de confiance qui protège les personnes et les biens grâce à des technologies vidéo intelligentes et cybersécurisées au-delà de la vision humaine.

Qualité d'image optimale « Made in Germany »

Les systèmes vidéo MOBOTIX sont dotés de composants performants et de haute qualité. Made in Germany. Assemblé et soigneusement examiné sur notre site à Langmeil. Même dans des conditions d'éclairage difficiles, nos systèmes vidéo offrent une excellente qualité d'image pour toutes les applications du commerce de détail. N'hésitez pas à nous faire confiance !

FR_03/21
MOBOTIX AG
Kaiserstrasse
67722 Langmeil, Allemagne

+49 6302 9816-104
sales@mobotix.com
www.mobotix.com

MOBOTIX est une marque déposée de MOBOTIX AG dans l'Union européenne, aux Etats-Unis et dans d'autres pays. Distribution uniquement aux commerces ou aux clients professionnels. Sous réserve de modifications. MOBOTIX décline toute responsabilité en cas d'erreur technique, d'impression ou d'omissions. Tous droits réservés. © MOBOTIX AG 2021

MOBOTIX
BeyondHumanVision