

Seguridad garantizada.

Logística optimizada.

Tecnología de vídeo inteligente para proteger y mejorar el transporte y la logística



Mucho más que sistemas de seguridad

Descubra las ventajas de la tecnología MOBOTIX: procesos más seguros y eficaces para reducir los costes y aumentar las ventas

Los sistemas de seguridad de MOBOTIX permiten optimizar los procesos y contribuyen a ahorrar costes y mejorar la rentabilidad. Combine las ventajas de la protección perimetral y la prevención de riesgos de MOBOTIX con la posibilidad de trabajar de una forma más eficaz. Es una manera de proteger su inversión que supondrá un aumento de la eficiencia y los ingresos.

1 Seguridad

- Protección contra asaltos (control del perímetro y vigilancia de la azotea)
- Protección antirrobo
- Control de entradas y accesos (reconocimiento de matrículas y contenedores)
- Protección y detección temprana de incendios

Para que las instalaciones industriales funcionen correctamente, es necesario proteger las estructuras más importantes. Solo **las personas y los vehículos autorizados** (camiones o contenedores) pueden acceder a sus instalaciones y a las **áreas sensibles**. Tanto los objetos como las instalaciones deben estar protegidos frente a **robos, sabotajes e incendios**. El software y el hardware avanzados de MOBOTIX le protegen de las amenazas más comunes y evitan que se generen los costes derivados de los daños.

2 Seguridad laboral

- Manipulación segura de sustancias peligrosas
- Comprobación del uso de los equipos de protección
- Uso correcto de la maquinaria
- Mantenimiento en ubicaciones peligrosas o de difícil acceso

La seguridad laboral implica **prevenir** los **errores humanos** y **las averías** de las máquinas. Los sistemas inteligentes de MOBOTIX activan inmediatamente alarmas automáticas si las personas no llevan la mascarilla o se desploman en el suelo mientras manipulan sustancias peligrosas, por ejemplo. Además, permiten vigilar zonas **ocultas a la vista** o demasiado **peligrosas**, como el interior de las máquinas o de los sistemas de tuberías.

3 Optimización de procesos

- Vigilancia de las instalaciones
- Control de las cadenas de frío (examen de temperatura)
- Entrada y salida de mercancías (reconocimiento de matrículas)
- Logística de almacenamiento, almacenes verticales y control de muelles de carga (ocupación)
- Ahorro de tiempo gracias a las vueltas de reconocimiento digitales en las instalaciones de grandes dimensiones

MOBOTIX permite supervisar líneas de producción concretas, **identificar inmediatamente los fallos** o **contar piezas digitalmente**. Reduzca las paradas de las máquinas. Muchas inspecciones pueden llevarse a cabo mediante el mantenimiento remoto con cámaras. De este modo, ahorrará tiempo y recursos que podrá dedicar a otras actividades más rentables. La **tecnología de vídeo de MOBOTIX** con **aplicaciones basadas en IA** se puede sincronizar con los dispositivos de control de la maquinaria para activar las alarmas o iniciar los procesos siguientes de forma automática, por ejemplo. Implementar todas estas medidas puede suponer a la larga una reducción de los costes y un aumento de las ventas y los beneficios.





1 Control de acceso

2 Sustancias peligrosas

3 Logística de almacenamiento

1 Protección contra asaltos



Sistemas de vídeo MOBOTIX: resistentes, eficientes y ciberseguros

Los sistemas de vídeo MOBOTIX se utilizan a diario en los entornos más exigentes. Son muy resistentes y soportan las temperaturas extremas y las condiciones climatológicas más adversas. Su carcasa, que no requiere mantenimiento, los protege de la suciedad, la humedad y la corrosión.

Con el sistema óptico de máxima sensibilidad, los sensores térmicos, los infrarrojos y las aplicaciones inteligentes, se adaptan perfectamente a todo tipo de condiciones de iluminación, visibilidad y del entorno. Además, un factor clave para el sector industrial es la **ciberseguridad**, y las soluciones MOBOTIX han recibido numerosos reconocimientos por destacar en este ámbito. No en vano, el concepto Cactus de MOBOTIX es todo un referente en videovigilancia.

Soluciones de videoseguridad inteligentes con garantía alemana

MOBOTIX es un proveedor de soluciones integrales de videovigilancia. Desarrollamos sistemas de calidad superior, descentralizados y eficientes, que ayudan a ahorrar costes en cualquier instalación de sistemas MOBOTIX.

Nuestro lema, Beyond Human Vision, es también nuestra misión: MOBOTIX aspira a convertirse en la opción más fiable para la protección de personas y bienes, con tecnologías de vídeo inteligentes y ciberseguras capaces de ir más allá de la visión humana.

Contacto: ¿Tiene alguna consulta? Estaremos encantados de ayudarle para conseguir la máxima seguridad y la máxima eficacia en sus instalaciones.
sales@mobotix.com

MOBOTIX Spain

T: + 34 91 111 5824
info-intl@mobotix.com

ES_04/21

MOBOTIX AG, Kaiserstrasse, 67722 Langmeil (Alemania), sales@mobotix.com

MOBOTIX es una marca registrada de MOBOTIX AG en la Unión Europea, Estados Unidos y otros países. Para entregar únicamente a tiendas o clientes comerciales. Documentación sujeta a cambios. MOBOTIX no asume ninguna responsabilidad por errores técnicos, fallos de impresión u omisiones. Reservados todos los derechos. © MOBOTIX AG 2021

MOBOTIX
BeyondHumanVision