

Sécurité garantie.

Logistique optimisée.

La technologie vidéo intelligente protège le transport
et la logistique et améliore les processus



Bien plus qu'une simple sécurité

comment la technologie MOBOTIX garantit des opérations plus sûres et plus efficaces et donc des économies et un meilleur chiffre d'affaires.

Les systèmes de sécurité MOBOTIX permettent une véritable optimisation des processus et ouvrent la voie aux économies et aux potentiels de gain. Combinez la fiabilité du périmètre de protection et la prévention des risques de MOBOTIX avec l'énorme potentiel que représente un travail plus efficace. Il s'agit d'une véritable protection des investissements qui vous apporte efficacité et trésorerie.

1 Sécurité

- Protection contre les intrusions (protection périmétrique/surveillance des toits)
- Protection contre le vol
- Accès et contrôle d'accès (reconnaissance de plaque d'immatriculation et de conteneur)
- Détection précoce des incendies et protection contre les incendies

Les structures névralgiques doivent être sécurisées pour garantir un fonctionnement fiable et durable. Seuls **les personnes et les véhicules autorisés** (camions (conteneurs)) peuvent pénétrer dans vos locaux et dans les **zones sensibles**. Les objets et les installations doivent être protégés contre **le vol, le sabotage** et les **incendies**. Le matériel et les logiciels MOBOTIX modernes vous protègent contre les dommages élémentaires et les coûts qu'ils engendrent.

2 Sécurité au travail

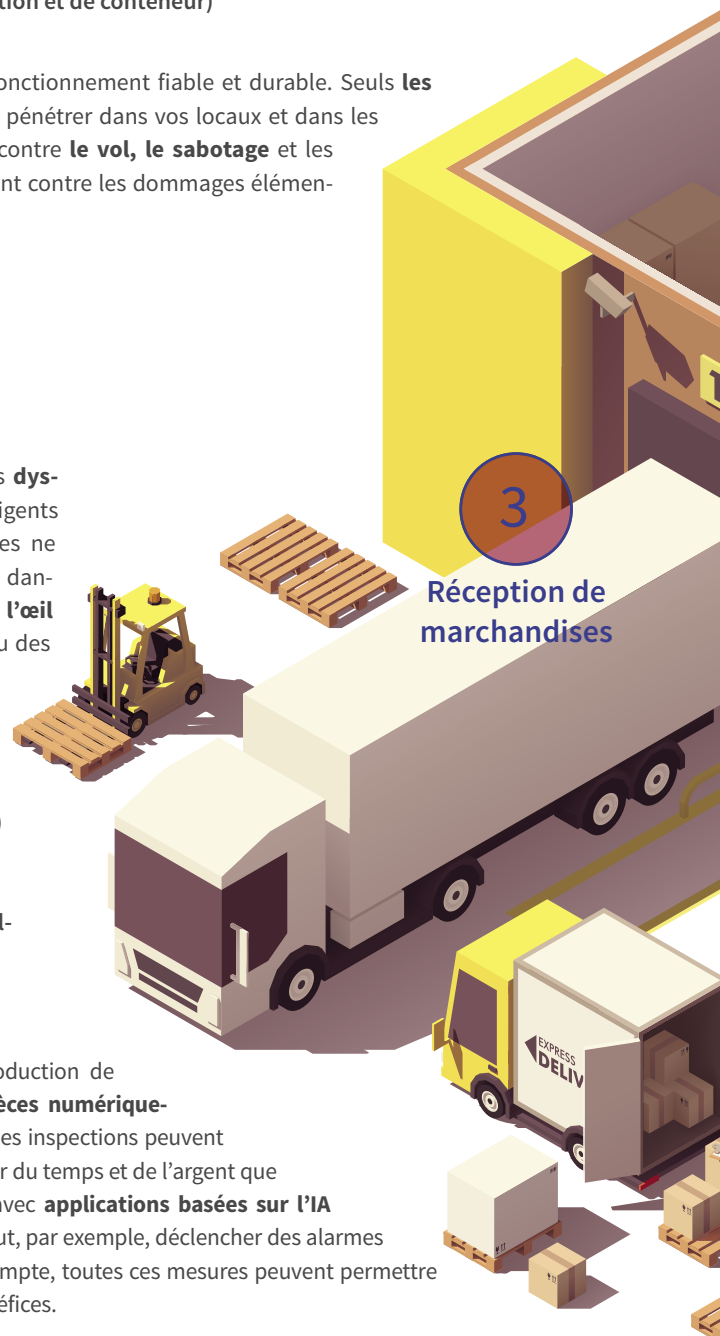
- Manipulation sûre des matières dangereuses
- Vérification du port de l'équipement de protection
- Utilisation appropriée des machines
- Maintenance des environnements dangereux ou inaccessibles

La sécurité au travail consiste à **prévenir** les **erreurs humaines** et les **dysfonctionnements** de machines. Par exemple, les systèmes vidéo intelligents MOBOTIX déclenchent automatiquement une alarme si des personnes ne portent pas de masques ou tombent en manipulant des substances dangereuses. En outre, les systèmes surveillent des zones **invisibles à l'œil humain** ou trop **dangereuses**, par exemple, l'intérieur des machines ou des systèmes de tuyauterie.

3 Optimisation des processus

- Surveillance des installations
- Chaînes de refroidissement sécurisées (contrôle de la température)
- Réception/sortie des marchandises (reconnaissance de plaque d'immatriculation)
- Logistique de stockage / entrepôt à rayonnages en hauteur / surveillance et contrôle des rampes de chargement (utilisation)
- Gain de temps grâce à des « explorations numériques » dans les vastes locaux de l'usine

Avec la technologie MOBOTIX, vous pouvez surveiller les lignes de production de manière ciblée, **détecter immédiatement les défauts, compter les pièces numériquement**, ou encore réduire les temps d'arrêt de vos machines. De nombreuses inspections peuvent être effectuées à distance grâce à la caméra. Cela vous permettra de gagner du temps et de l'argent que vous pourrez investir d'autres façons. **La technologie vidéo MOBOTIX avec applications basées sur l'IA** peut être synchronisée avec le système de commande de la machine et peut, par exemple, déclencher des alarmes de manière indépendante ou lancer des processus ultérieurs. En fin de compte, toutes ces mesures peuvent permettre de réaliser des économies et d'augmenter votre chiffre d'affaires et vos bénéfices.





1
Contrôle d'accès

2
Substances dangereuses

3
Logistique de stockage

1
Intrusion prevention



Systèmes vidéo MOBOTIX : résistants, efficaces et cybersécurisés

Les systèmes vidéo MOBOTIX sont utilisés quotidiennement dans les environnements les plus difficiles. Ils sont extrêmement robustes et résistent à des températures et des conditions extérieures extrêmes. Leur boîtier sans entretien protège de la saleté, l'humidité et la corrosion.

Excellentes performances même dans les conditions de luminosité et les environnements les plus difficiles grâce aux optiques hautement sensibles, aux capteurs thermiques, aux projecteurs infrarouges et aux applications intelligentes. Et particulièrement important pour l'industrie : Les solutions MOBOTIX ont été récompensées maintes fois pour leur **excellente cybersécurité**. Le concept cactus de MOBOTIX établit des normes pour la vidéosurveillance sur lesquelles vous pouvez compter.

Solutions intelligentes de vidéosurveillance Fabriqué en Allemagne

MOBOTIX est un fournisseur de solutions intégrées dédié à la sécurité vidéo sous tous ses aspects. Nous développons des systèmes haute qualité à la fois décentralisés et économes en énergie, qui permettent à nos clients de réaliser des économies sur tous les systèmes MOBOTIX installés.

Notre slogan BeyondHumanVision reflète aussi notre mission : MOBOTIX fait tout ce qui est en son pouvoir pour être une entreprise digne de confiance qui protège les personnes et les biens grâce à des technologies vidéo intelligentes et cybersécurisées au-delà de la vision humaine.

Votre contact : contactez-nous.

Nous vous aiderons volontiers à faire en sorte que la sécurité de votre entreprise et son efficacité répondent aux exigences les plus élevées.
sales@mobotix.com



Patrice Ferrant

Tél. : +33 633 58 93 70
patrice.ferrant@mobotix.com



Anthony Geraldo

Tél. : +33 6 33 49 37 15
anthony.geraldo@mobotix.com



Stéphanie Grégor

Tél. : +49 6302 9816 2418
stephanie.gregor@mobotix.com

FR_04/21

MOBOTIX AG, Kaiserstrasse, 67722 Langmeil, Allemagne, sales@mobotix.com

MOBOTIX est une marque déposée de MOBOTIX AG dans l'Union européenne, aux États-Unis et dans d'autres pays. Distribution uniquement au commerce ou aux clients professionnels. Sous réserve de modifications. MOBOTIX décline toute responsabilité en cas d'erreur technique, d'impression ou d'omissions. Tous droits réservés. © MOBOTIX AG 2021

MOBOTIX
BeyondHumanVision