

# Sicurezza garantita.

# Logistica ottimizzata.

La tecnologia video intelligente tutela  
il settore Trasporti e Logistica e migliora i processi



# Molto più che semplice sicurezza

Ecco come la tecnologia MOBOTIX può garantire processi più sicuri ed efficaci e quindi maggiori risparmi e più guadagni.

I sistemi di sicurezza MOBOTIX consentono un'efficace ottimizzazione dei processi e portano eccezionali margini di risparmio e di profitto. Combinate l'affidabilità della protezione perimetrale e della sicurezza MOBOTIX con l'enorme potenziale che nasce dal lavorare in modo più efficace. Questo significa proteggere davvero gli investimenti e ottenere in cambio efficienza e denaro.

## 1 Sicurezza

- Protezione contro le effrazioni (protezione perimetrale/monitoraggio del tetto)
- Protezione antifurto
- Controllo accessi pedonali e dei mezzi (riconoscimento targa e container)
- Rilevamento precoce e protezione in caso di incendio

Le strutture essenziali devono essere protette per garantire un funzionamento affidabile e duraturo. Solamente **il personale e i veicoli autorizzati** (camion e container) possono entrare nei vostri locali e avere accesso alle **aree sensibili**. È necessario proteggere beni e impianti da **furti, manomissioni e incendi**. L'hardware e il software moderni di MOBOTIX vi proteggono contro i danni provocati dagli eventi naturali e dai costi che ne derivano.

## 2 Sicurezza sul lavoro

- Manipolazione sicura di materiali pericolosi
- Controllo dell'utilizzo di dispositivi di protezione
- Funzionamento corretto delle macchine
- Manutenzione in luoghi pericolosi o inaccessibili

Sicurezza sul lavoro significa **prevenire errori umani** e **malfunzionamenti delle macchine**. Ad esempio, i videosistemi intelligenti MOBOTIX attivano automaticamente un allarme se una persona non indossa la mascherina o cade a terra mentre maneggia materiali pericolosi. Inoltre, i sistemi monitorano aree che **non sono visibili all'occhio umano** o che sono **troppo pericolose**, ad esempio l'interno di macchinari o le tubazioni.

## 3 Ottimizzazione dei processi

- Monitoraggio dell'impianto
- Controllo della catena del freddo (screening della temperatura)
- Entrata/uscita merci (riconoscimento targhe)
- Logistica di magazzino / magazzini verticali / gestione e controllo delle zone di carico (utilizzo)
- Risparmio di tempo grazie a "ricognizioni digitali" della vasta area dello stabilimento

Con la tecnologia MOBOTIX è possibile monitorare le catene di produzione in modo mirato, **rilevare immediatamente le anomalie** o **contare i pezzi in modo digitale**. I tempi di fermo macchina si accorciano. Molte ispezioni si possono eseguire con manutenzione da remoto grazie all'ausilio di telecamere. Questo permette di risparmiare mezzi e tempo, da investire in attività più redditizie. **La tecnologia video MOBOTIX con app basate su IA** può essere sincronizzata con il sistema di controllo della macchina e può, ad esempio, attivare allarmi autonomamente o avviare processi successivi. In conclusione, tutte queste misure portano al risparmio e a un aumento delle vendite e dei profitti.





3

Logistica di magazzino

1

Prevenzione  
antiefrazione

1

Controllo degli accessi

2

Materiali pericolosi



## Sistemi video MOBOTIX: resistenti, efficienti e sicuri

I sistemi video MOBOTIX sono in funzione ogni giorno negli ambienti più difficili. Sono altamente resistenti e sfidano temperature e condizioni esterne estreme. L'involucro, che non necessita di manutenzione, protegge dallo sporco, dall'umidità e dalla corrosione.

Le ottiche ad alta sensibilità, i sensori termici, gli emettitori a infrarossi e le app intelligenti sono in grado di gestire le condizioni ambientali, di luce e di visibilità più difficili. E particolarmente importante per il settore: Le soluzioni MOBOTIX sono pluripremiate per l'eccellente sicurezza informatica. Il MOBOTIX Cactus Concept stabilisce standard affidabili di videosorveglianza.

## Soluzioni intelligenti di videosorveglianza Made in Germany

MOBOTIX offre soluzioni olistiche per tutti gli aspetti della sicurezza basata sulla videosorveglianza. Sviluppiamo sistemi decentralizzati di alta qualità ed efficienti dal punto di vista energetico, che consentono ai nostri clienti di risparmiare denaro in tutti i sistemi MOBOTIX installati.

Il nostro motto, BeyondHumanVision, è anche la nostra mission: MOBOTIX è impegnata ad assicurare la massima affidabilità nella protezione di beni e persone, attraverso tecnologie video intelligenti e sicure che vanno oltre le potenzialità dell'occhio umano.

**I vostri contatti:** Parlate con noi. Saremo lieti di aiutarvi a soddisfare i più alti requisiti di sicurezza e di efficacia nella vostra azienda. [sales@mobotix.com](mailto:sales@mobotix.com)



**Alberto Vasta**  
T: +39 331 787 5562  
[alberto.vasta@mobotix.com](mailto:alberto.vasta@mobotix.com)

IT\_04/21

MOBOTIX AG, Kaiserstrasse, 67722 Langmeil, Germania, [sales@mobotix.com](mailto:sales@mobotix.com)

MOBOTIX è un marchio di MOBOTIX AG registrato nell'Unione europea, negli Stati Uniti e in altri Paesi. Distribuzione solo ad attività o clienti commerciali. Con riserva di modifiche. MOBOTIX non si assume nessuna responsabilità per eventuali errori tecnici, errori di stampa o omissioni. Tutti i diritti riservati. © MOBOTIX AG 2021

**MOBOTIX**  
BeyondHumanVision