



# Wasco surveille la logistique avec des caméras intelligentes

Flexibilité ultime grâce au cloud.

Wasco utilise des caméras intelligentes pour surveiller la logistique d'environ 500 000 produits d'installation. Ce grossiste du secteur de l'installation surveille visuellement la façon dont tous les produits sont préparés pour les commandes des clients et dont ils quittent le centre de distribution et arrivent dans les succursales. Edwin Moddejonge, chef d'équipe du service et du support ICT, parle de son expérience d'utilisation de plus de 160 caméras MOBOTIX et de leur gestion partielle via cloud.

## Défi : visibilité des produits entrants et sortants

Wasco est un grossiste spécialisé dans le chauffage, la plomberie, la climatisation, la ventilation et les pièces détachées depuis 50 ans. L'entreprise aide les installateurs et autres clients du bâtiment en leur offrant des conseils d'experts, une gamme étendue de plus de 500 000 produits, des solutions innovantes et une livraison rapide sans faille. Wasco dispose de deux centres de distribution et de 34 succursales à travers les Pays-Bas. « Sur le marché, nous nous démarquons par nos connaissances, notre service et la livraison rapide depuis les entrepôts », résume Edwin Moddejonge. « C'est pourquoi, il y a quelques années, nous avons ressenti le besoin de disposer d'un visuel sur tous les produits entrants et sortants de nos centres de distribution et succursales. Cela permet à nos clients de savoir exactement comment et quand les produits qu'ils ont commandés ont été expédiés, et bien sûr d'empêcher les dommages et les vols de produits. »

## Solution : surveillance de la logistique avec des caméras intelligentes

Les caméras peuvent être utilisées pour surveiller l'extérieur et les environs des sites de l'entreprise et des centres de distribution, ainsi que les processus logistiques internes. « Sur les conseils de notre partenaire d'installation X-ICT et de leur distributeur Gold-IP, nous avons choisi les caméras intelligentes MOBOTIX IoT et IA en raison de leur robustesse, de leur logiciel vidéo complet et de leur capacité à être gérées de manière centralisée », poursuit Edwin Moddejonge. « En outre, ces caméras sont cyber-sécurisées, faciles à configurer avec des zones de détection, et offrent des enregistrements d'images nets. Nous les utilisons pour surveiller les commandes préparées lorsqu'elles sont sur le quai de chargement, le chargement des camions, les livraisons à nos propres succursales et l'extérieur du centre de distribution. Au total, plus de 160 caméras MOBOTIX sont désormais installées.

## Données clés

### Secteur

Logistique

### Client



### Partenaires

X-ICT et Gold-IP

### Période

2016-2021

### Produits

Plus de 100 caméras p25, 34 caméras c26, 19 caméras D16, 2 caméras D26 et une caméra M73 pour le contrôle d'accès



## Expériences : gestion et stockage dans le cloud

Dès 2016, Wasco a commencé à installer des caméras MOBOTIX intelligentes dans ses succursales et dans un centre de distribution durable récemment construit à Apeldoorn. « Les premières années, nous gérons toutes les caméras ici, au bureau, et les images étaient temporairement stockées dans un centre de données », explique Edwin Moddejonge. « Entre-temps, la gestion et le stockage du centre de distribution ont été migrés vers MxLINQ dans le cloud. L'extension flexible de la capacité simplifie énormément la gestion des nombreuses succursales. Bientôt, nous gérerons également les caméras de toutes les succursales via le cloud.

Nous avons constaté qu'une fois les caméras MOBOTIX installées et configurées, elles fonctionnent sans problème et produisent des enregistrements nets. De plus, les partenaires de MOBOTIX, X-ICT et Gold-IP, nous ont aidés à configurer et à gérer l'ensemble du système de manière professionnelle. »

*« Nous constatons qu'après l'installation et la configuration, les caméras MOBOTIX fonctionnent sans aucun problème et produisent des enregistrements nets. »*

Edwin Moddejonge, responsable d'équipe, services et support ICT

**MOBOTIX**  
BeyondHumanVision