



Wasco monitora la logistica con telecamere intelligenti

Massima flessibilità grazie al cloud

Wasco utilizza telecamere intelligenti per monitorare la logistica di circa 500.000 prodotti per l'installazione. Questo rivenditore all'ingrosso di prodotti per installazione monitora visivamente la preparazione di tutti gli ordini dei clienti e la loro spedizione dal centro di distribuzione verso le filiali. Edwin Moddejonge, team leader di ICT Service & Support, racconta la sua esperienza con l'utilizzo di 160 telecamere MOBOTIX, gestite parzialmente tramite al cloud.

La sfida: visibilità dei prodotti in entrata e in uscita

Da 50 anni, Wasco opera come rivenditore all'ingrosso di prodotti per riscaldamento, idraulica, aria condizionata, ventilazione e relativi pezzi di ricambio. L'azienda supporta l'attività degli installatori e degli altri clienti del settore edile tramite la consulenza di esperti, una gamma di oltre 500.000 prodotti, soluzioni innovative e consegne rapide e impeccabili. Wasco ha due centri di distribuzione e 34 filiali in tutti i Paesi Bassi. "Ci distinguiamo sul mercato per la competenza, il servizio e la pronta consegna da stock", sintetizza Moddejonge. "Ecco perché, qualche anno fa, abbiamo sentito il bisogno di controllare visivamente tutti i prodotti in entrata e in uscita nei nostri centri di distribuzione e nelle nostre filiali. L'obiettivo è far sapere ai clienti che i prodotti ordinati sono stati spediti e quando, e naturalmente evitare furti e danni ai prodotti stessi."

Soluzione: monitorare la logistica con telecamere intelligenti

Le telecamere possono essere utilizzate per monitorare l'esterno e i dintorni dei siti aziendali e dei centri di distribuzione, oltre che i processi logistici interni. "Su suggerimento del nostro partner di installazione X-ICT e del suo distributore Gold-IP, abbiamo scelto le telecamere intelligenti MOBOTIX IoT e AI per la loro resistenza, per il software video completo e la possibilità di una gestione centralizzata," continua Moddejonge. "Inoltre, queste telecamere offrono garanzie di cybersicurezza, sono facili da configurare con diverse aree di rilevamento e registrano immagini molto nitide. Le utilizziamo per monitorare la preparazione degli ordini nell'area di carico, il caricamento sui camion, le consegne alle filiali e l'esterno del centro di distribuzione. In totale, abbiamo installato più di 160 telecamere MOBOTIX.

Dati chiave

Settore

Logistica

Cliente



Partner

X-ICT e Gold-IP

Periodo di riferimento

2016-2021

Prodotti

Oltre 100 telecamere p25, 34 c26, 19 D16 e 2 D26, telecamera M73 per il controllo degli accessi



Esperienze: gestione e archiviazione nel cloud

Wasco ha iniziato a installare telecamere MOBOTIX intelligenti nelle sue filiali e nel nuovo centro di distribuzione sostenibile di Apeldoorn fin dal 2016. “I primi anni gestivamo tutte le telecamere dall’ufficio e le immagini venivano archiviate temporaneamente in un data center,” spiega Moddejonge. “In seguito, la gestione e lo stoccaggio del centro di distribuzione sono stati migrati a MxLINQ nel cloud. L’espansione flessibile della capacità semplifica enormemente la gestione delle numerose filiali. A breve gestiremo tramite cloud anche le telecamere di tutte le filiali.

Ci siamo resi conto che, una volta installate e configurate, le telecamere MOBOTIX funzionano senza problemi e creano registrazioni nitide. Inoltre, i partner di MOBOTIX X-ICT e Gold-IP ci hanno aiutato a configurare e a gestire in modo professionale l’intero sistema.”

“Ci siamo resi conto che, una volta installate e configurate, le telecamere MOBOTIX funzionano senza problemi e creano registrazioni nitide.”

Edwin Moddejonge, team leader di ICT Service & Support

MOBOTIX
BeyondHumanVision