

# Augmenter le rendement et la sécurité dans les fonderies

Optimisation des processus et protection efficace des  
personnes et machines avec la technologie vidéo  
MOBOTIX

- Assurance qualité
- Surveillance des processus  
et de la température
- Sécurité sur le lieu de  
travail
- Contrôle des accès
- Périmètre de protection



# Cinq domaines essentiels dans les fonderies

dans lesquels vous pouvez protéger les personnes et les biens et optimiser l'application des procédures grâce à la technologie vidéo MOBOTIX :

## 1 Assurance qualité – moulage sous pression

Les températures de processus et de maintien constantes des lingotières et/ou des pièces à usiner servent à éviter les rebuts pendant ou après la production de pièces moulées sous pression. MOBOTIX permet de surveiller les pièces à usiner à l'aide de réseaux neuronaux développés et de modules thermiques TR.

## 2 Assurance qualité – moulage par injection

Les températures de processus et de maintien adéquates dans les plages de températures basses sont élémentaires. Les exigences en matière de qualité et de productivité requièrent le respect de ces éléments et des processus de refroidissement spécifiques. Ici aussi, MOBOTIX peut prendre en charge le contrôle de manière significative, sur la base des processus de Deep Learning avec des modules thermiques TR.

### Exemple pratique d'une fonderie d'aluminium

Domaine	Avantages du système MOBOTIX
Investissement	5 000 €* par caméra
Gain d'efficacité par mois (entre autres, prévention des pertes, productivité)	2 500 € par caméra
Période d'amortissement	2 mois
<b>Gain d'efficacité (sur 5 ans)</b>	<b>150.000 € p. camera</b>

\*Système type comprenant une caméra et son logiciel pour une unité de pression

## 3 Sécurité sur le lieu de travail

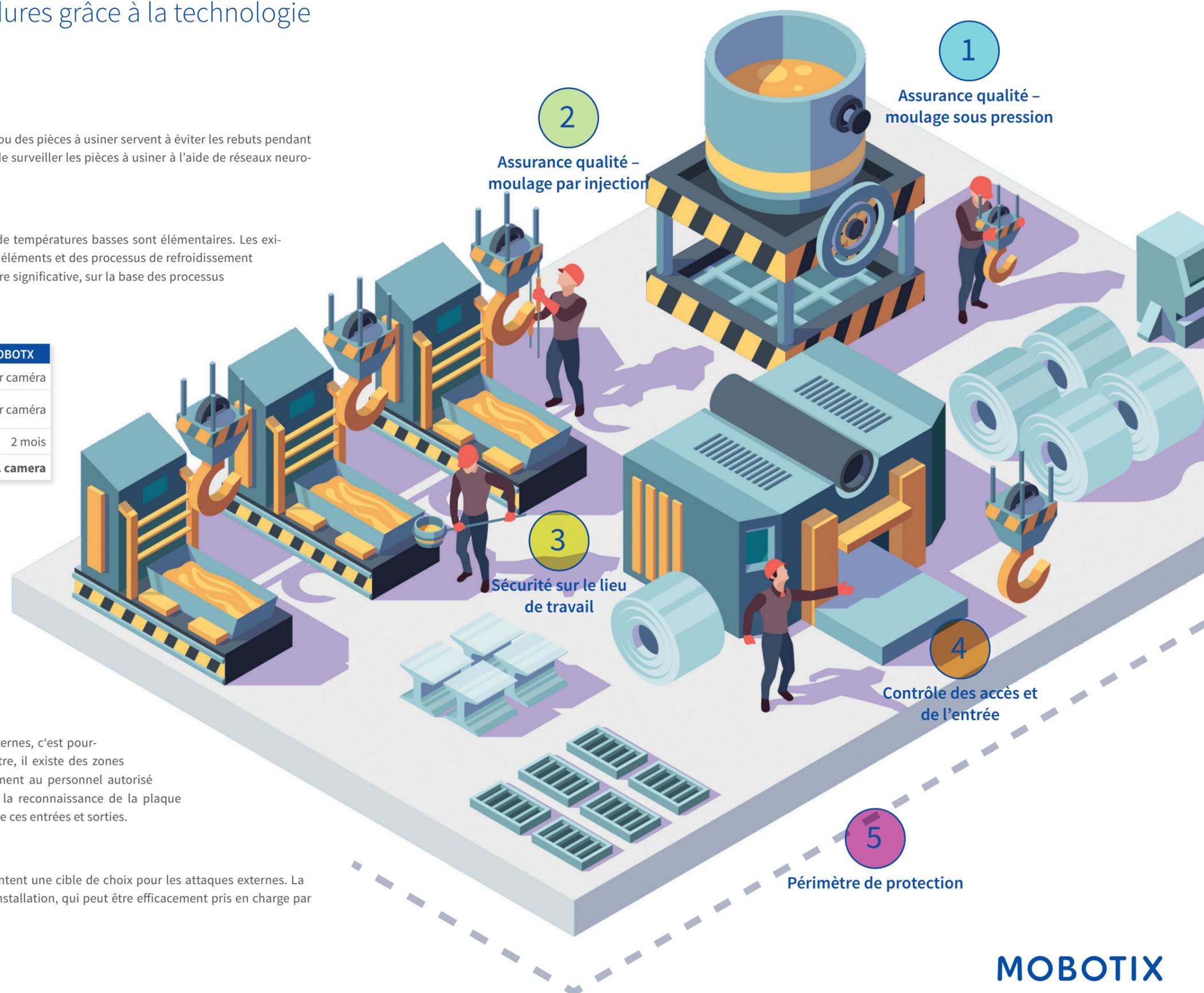
Dans le domaine des installations industrielles, où la sécurité est un facteur critique, la protection des employés est essentielle. Travailler dans les fonderies avec des substances dangereuses et à des températures ambiantes et de surface élevées, ainsi qu'avec des métaux liquides, présente des risques particuliers. MOBOTIX propose pour cela des applications et des solutions utiles, telles que la détection des chutes ou la reconnaissance des vêtements de protection.

## 4 Contrôle des accès et de l'entrée

Les entreprises industrielles protègent les informations et les processus internes, c'est pourquoi l'accès des employés et des visiteurs est strictement contrôlé. En outre, il existe des zones de travail spéciales, critiques en matière de sécurité, réservées exclusivement au personnel autorisé et formé. Grâce aux portiers vidéo IP, aux applications individuelles et à la reconnaissance de la plaque d'immatriculation des véhicules, MOBOTIX prend en charge la sécurisation de ces entrées et sorties.

## 5 Périmètre de protection

Les fonderies renfermant des ressources d'une grande valeur, elles représentent une cible de choix pour les attaques externes. La sécurisation du site 24 h/24 est un élément essentiel de la protection de l'installation, qui peut être efficacement pris en charge par les systèmes MOBOTIX.





## Systèmes vidéo MOBOTIX - Robustes, efficaces et flexibles

MOBOTIX offre une qualité industrielle, résistante aux températures ambiantes élevées, à la poussière et à la saleté. Une consommation électrique réduite, des applications optimisées en termes de bande passante, une sécurité contre les pannes (pas de point unique de défaillance) caractérisent les systèmes flexibles. MOBOTIX réduit à un minimum les dépenses liées à une nouvelle infrastructure réseau et obtient ainsi un retour sur investissement mesurable (par exemple, temps d'arrêt du système, montants des assurances en cas de perte, etc.).

Les caméras thermiques MOBOTIX sont une alternative attrayante en termes de prix aux caméras industrielles dédiées. Les API des caméras et les E/S embarquées permettent une intégration/un contrôle à distance sans faille dans les systèmes industriels existants. Le concept modulaire, y compris le service de développement d'applications personnalisées, permet de s'adapter à court terme aux nouvelles exigences d'un marché très dynamique (par exemple en raison d'aspects juridiques ou sociaux).

## Solutions intelligentes de vidéosurveillance Fabriqué en Allemagne

MOBOTIX est un fournisseur de solutions intégrées dédiées à la sécurité vidéo sous tous ses aspects. Nous développons des systèmes haute qualité à la fois décentralisés et économes en énergie, qui permettent à nos clients de réaliser des économies sur tous les systèmes MOBOTIX installés.

Notre slogan **BeyondHumanVision** reflète aussi notre mission : MOBOTIX fait tout ce qui est en son pouvoir pour être une entreprise digne de confiance qui protège les personnes et les biens grâce à des technologies vidéo intelligentes et cyber-sécurisées au-delà de la vision humaine.

### Votre contact :

contactez-nous.

Nous serons ravis de vous aider pour rendre cette étape de vaccination aussi sûre que possible.

[sales@mobotix.com](mailto:sales@mobotix.com)



#### Patrice Ferrant

Tél. : +33 633 58 93 70

[patrice.ferrant@mobotix.com](mailto:patrice.ferrant@mobotix.com)



#### Anthony Geraldo

Tél. : +33 6 33 49 37 15

[anthony.geraldo@mobotix.com](mailto:anthony.geraldo@mobotix.com)



#### Stéphanie Grégor

Tél. : +49 6302 9816 2418

[stephanie.gregor@mobotix.com](mailto:stephanie.gregor@mobotix.com)