



Monitorización fiable de baterías

Proteger vidas humanas, aumentar la seguridad y evitar los daños graves

Protección **MOBOTIX** para entornos sensibles

- Producción y montaje de baterías en la industria
- Generación y suministro de energía
- Acumuladores de ion de litio (p. ej., Battery Packs)
- Almacenamiento y logística (estanterías o camiones)
- Plantas eléctricas estacionarias y virtuales (industria y hogares)
- Electrolineras, estaciones de carga y cargadores y unidades de pared (electromovilidad)
- Reciclaje y eliminación de residuos



Incendios y baterías

Los nuevos desafíos exigen nuevas tecnologías

El uso de baterías de ion de litio sigue creciendo constantemente, y no solo en la industria, sino también en los hogares, especialmente debido a la generalización de las energías renovables y los vehículos eléctricos. Sin embargo, emplear y mantener tecnologías de batería puede suponer todo un reto para las empresas por motivos de producción, logística y reciclaje, sobre todo en cuestiones como el riesgo de incendios y las medidas de extinción.

Diversos riesgos a lo largo del ciclo de vida de las baterías

- Descarga profunda
- Sobrecarga y sobrecalentamiento al recargar
- Cargadores incorrectos o defectuosos, o uso inapropiado
- Daños por temperatura (p. ej., heladas o radiación solar) o impactos físicos

Una reacción rápida puede salvar personas y bienes

Un riesgo particular de los incendios provocados por baterías es la conocida como **fuga térmica** (también denominada embalamiento térmico). Se trata de una reacción en cadena que, en menos de 60 segundos desde el inicio del fuego, puede desembocar en una explosión. **Por ello, la detección rápida de los incendios en entornos con baterías es crucial.** Confíe en las soluciones individuales de MOBOTIX, pues se ajustan a la perfección a las necesidades específicas de su instalación. Los eficaces sistemas de supervisión de baterías de MOBOTIX pueden salvar a personas y bienes.

Ventajas de MOBOTIX

- ✓ Detección del peligro de incendio **antes de que surjan las llamas**
- ✓ **Localización lo más rápida posible** de las baterías dañadas o en combustión
- ✓ **Activación de alarma para advertir e informar a las personas responsables**
- ✓ **Integración** de sistemas SCADA
- ✓ **Supervisión fiable** de baterías las 24h/7s
- ✓ Activación automática de **medidas de emergencia**
- ✓ **Control de datos de temperatura**
- ✓ Procesamiento de **emisividades** por ventana de detección (superficies diferentes)



MOBOTIX S74/S74 termográfica
Cuatro módulos flexibles en una sola cámara



MOBOTIX M73/M73 termográfica
Tres módulos potentes y compactos agrupados en una única carcasa

La tecnología termográfica de MOBOTIX en acción

Protección de numerosas industrias y ámbitos de aplicación



Industria y generación de energía (acumuladores)

En muchos sectores industriales y en la generación de energía —como en los eólicos y en cualquier instalación en la que se produzcan picos de electricidad—, se utilizan **las capacidades acumuladas de varias baterías agrupadas como dispositivos de acumulación de energía**. Los acumuladores de ion de litio estacionarios deben supervisarse con sumo cuidado, ya que podrían ocasionar enormes daños en caso de incendio.



Industria (producción)

Las industrias que producen o montan baterías (p. ej., los fabricantes de vehículos eléctricos) deben **detectar las anomalías lo antes posible** para aislar las unidades dañadas del proceso de producción.



Almacenes

En muchas naves de almacenamiento a menudo se guardan miles de celdas de batería a la vez. En estos espacios, cualquier daño puede ocasionar varios millones de euros en pérdidas. Si el peligro se detecta a tiempo, por ejemplo, **las baterías defectuosas se pueden retirar del almacén con una carretilla automática**.



Logística

Durante el traslado de baterías o vehículos eléctricos en camiones, trenes o transbordadores, **las variantes móviles de las soluciones de MOBOTIX pueden supervisar el proceso en su totalidad**.



Aparcamientos subterráneos, parkings y garajes particulares

Una cuestión fundamental en estos entornos es la **seguridad de los cargadores y unidades de pared** (p. ej., la batería de 20 kW). En caso de peligro, los sistemas de alarma y extinción se activan y envían alertas si es necesario.



Electrolineras

En las electrolineras, un uso inapropiado de los equipos puede provocar incidentes. Los cables de carga pueden calentarse, por ejemplo, si se han atropellado.



Eliminación y reciclaje

Las **baterías de ion de litio dañadas suponen un peligro recurrente durante su eliminación y reciclaje**.



Detección temprana de incendios certificada MOBOTIX

Muchas cámaras termográficas de MOBOTIX cuentan con una certificación oficial que las acredita como soluciones de prevención de incendios de primerísima calidad, p. ej., el sello de la **norma europea EN 54-10** (Declaration of Performance) para detectores de incendios o el reconocimiento del instituto especializado en seguridad empresarial más importante de Europa, la entidad alemana **VdS Schadenverhütung GmbH**.



MOBOTIX S74 termográfica

La cámara termográfica flexible de MOBOTIX. Los módulos (CIF o VGA) ofrecen una conexión flexible a la carcasa oculta **gracias a sus cables de 30 metros de largo** y permiten instalaciones especiales totalmente discretas.

Sistemas de vídeo MOBOTIX: resistentes, eficientes y flexibles

MOBOTIX ofrece productos de la máxima calidad, resistentes al polvo y a la suciedad. Los sistemas de vídeo MOBOTIX son robustos y resistentes a la intemperie. Están preparados para aguantar temperaturas ambiente de -30 °C hasta 60 °C. Su carcasa, que no requiere mantenimiento, los protege de la humedad y de la corrosión.

Este flexible sistema se caracteriza por un consumo de potencia reducido, unas aplicaciones con ancho de banda optimizado y una buena tolerancia frente a fallos. Por esto y mucho más, MOBOTIX garantiza un retorno de la inversión cuantificable (se tienen en cuenta aspectos como los tiempos de inactividad, los importes asegurados en caso de daños, etc.).

Soluciones de videoseguridad inteligentes con garantía alemana

MOBOTIX es un proveedor de soluciones integrales de videovigilancia. Desarrollamos sistemas de calidad superior, descentralizados y eficientes, que ayudan a nuestros clientes a ahorrar costes.

Nuestro lema, *BeyondHumanVision*, es también nuestra misión: MOBOTIX aspira a convertirse en la opción más fiable para la protección de personas y bienes, con tecnologías de vídeo inteligentes y ciberseguras capaces de ir más allá de la visión humana.

Los sistemas de vídeo MOBOTIX están formados por potentes componentes de la máxima calidad. Fabricación alemana. El montaje se realiza y se comprueba a conciencia en nuestra sede de producción en Langmeil. Incluso en condiciones lumínicas poco favorables, nuestros sistemas de vídeo proporcionan una excelente calidad de imagen para todas las aplicaciones en multitud de sectores. ¡Confíe en nosotros!



Contacto:

¿Tiene alguna consulta?
Estaremos encantados de ayudarle.

MOBOTIX AG

Tel.: +49 (0) 6302 9816-103
Fax: +49 (0) 6302 9816-190
sales@mobotix.com

ES_04/22

MOBOTIX AG • Kaiserstraße • 67722 Langmeil • Alemania • www.mobotix.com/es

MOBOTIX es una marca registrada de MOBOTIX AG en la Unión Europea, Estados Unidos y otros países. Para entregar únicamente a tiendas o clientes comerciales. Documentación sujeta a cambios. MOBOTIX no asume ninguna responsabilidad por errores técnicos, fallos de impresión u omisiones. Reservados todos los derechos. © MOBOTIX AG 2022

MOBOTIX
BeyondHumanVision