



# Surveiller les batteries de manière fiable

Protéger la vie humaine, accroître la sécurité opérationnelle et prévenir les dommages graves

## La protection MOBOTIX pour les zones sensibles

- Production et assemblage de batteries dans l'industrie
- Production et approvisionnement en énergie
- Tampon lithium-ion (par ex. Battery Packs)
- Entrepôt et logistique (étagères/camions)
- Centrales électriques fixes et virtuelles (industrie et ménages)
- Stations-service électriques, stations de charge et boîtiers muraux (mobilité électrique)
- Recyclage et mise au rebut



# Protection contre les incendies et batteries

## Les nouvelles technologies entraînent de nouveaux défis

L'utilisation des batteries lithium-ion est en constante augmentation, en particulier en ce qui concerne l'utilisation des énergies renouvelables et la mobilité électronique. Le stockage des batteries est exigeant pour les entreprises en matière de production, de logistique et de recyclage, notamment en ce qui concerne les risques d'incendie et les procédures d'extinction.

### Divers risques dans le cycle de vie des batteries

- **Décharge importante**
- **Surcharge et surchauffe pendant la charge**
- **Chargeurs incorrects/défectueux ou fonctionnement incorrect**
- **Dommages (en raison de variations de température, transport, erreurs de production, effets physiques)**

### Sauver des ressources et des vies en agissant rapidement

L'emballement thermique (« Thermal Runaway ») représente un risque particulier d'incendie de batterie. Une telle réaction en chaîne nécessite moins de 60 secondes entre le début et l'explosion. **C'est pourquoi la détection rapide d'incendie est essentielle.** Misez sur les solutions MOBOTIX individuelles, parfaitement adaptées à vos exigences sur site. Les systèmes de surveillance de batterie MOBOTIX permettent de sauver des ressources et des vies de manière fiable.

#### Avantages MOBOTIX

- ✓ Détectez le danger **avant que des flammes ne surviennent**
- ✓ **Localisez au plus vite** les batteries endommagées ou en feu
- ✓ Permettez **l'intervention, avertissez et informez** les personnes concernées
- ✓ **Intégration** aux systèmes SCADA existants
- ✓ Surveillance **fiable** des batteries 24/7
- ✓ Activez automatiquement les **procédures d'urgence** (par ex. évacuation, suppression)
- ✓ Stockez les valeurs de température des batteries dans des **bases de données**
- ✓ Traitez **différents niveaux d'émission** par fenêtre de détection (différentes surfaces)



#### MOBOTIX S74/S74 Thermal

Quatre modules pouvant être placés de manière flexible réunis dans une seule caméra



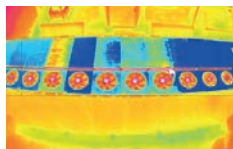
#### MOBOTIX M73/M73 Thermal

3 modules compacts et puissants dans un seul boîtier

# Un cas pour la technologie thermique MOBOTIX

## Protection de nombreuses industries et domaines d'application

### Industrie et production d'énergie (tampon énergétique)



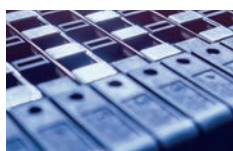
Dans de nombreux secteurs industriels et de production d'énergie, tels que les parcs éoliens et les lieux dans lesquels des pics d'énergie peuvent survenir, la **capacité accumulée des batteries groupées** est utilisée **comme tampon énergétique**. Ces systèmes composés d'accumulateurs lithium-ion doivent être surveillés de manière fiable, car d'énormes dommages peuvent se produire en cas d'incendie. La vidéosurveillance fiable est donc un retour sur investissement direct.

### Industrie (production)



Si des batteries sont produites ou assemblées dans l'industrie (par ex. véhicules électriques), les anomalies doivent être **détectées au plus vite** pour isoler les batteries du processus de production.

### Entrepôt



Dans les entrepôts, des milliers de batteries sont souvent stockées. Une perte peut alors rapidement coûter plusieurs millions d'euros. Si le danger est identifié, les piles défectueuses peuvent être rapidement retirées.

### Logistique



Lors du transport de batteries ou de véhicules électriques (transfert) sur des camions et des trains ou sur des ferries, les **versions mobiles de la solution MOBOTIX** peuvent surveiller l'ensemble du processus de transport.

### Garages souterrains, parkings et garages privés



Le sujet principal ici est la **sécurité des boîtiers muraux** (par ex. batterie de 20 kW pour les bâtiments résidentiels). En cas de danger, des systèmes d'alarme et d'extinction sont déclenchés et des notifications sont envoyées si nécessaire.

### Stations-service électriques



Dans les stations-service pour véhicules électriques, une manipulation incorrecte est susceptible d'entraîner des incidents. Les câbles de recharge peuvent par exemple devenir chauds s'ils ont été écrasés.

### Mise au rebut et recyclage



Les **batteries au lithium-ion endommagées** représentent un risque d'incendie récurrent lors de la mise au rebut et du recyclage des déchets, en particulier lorsque les batteries sont mises au rebut de manière inappropriée et éventuellement dans des déchets d'un autre type.

### Détection précoce d'incendies MOBOTIX certifiée



La plupart des caméras thermiques MOBOTIX sont officiellement certifiées comme des solutions de protection contre les incendies de qualité supérieure, par ex. par la **norme européenne EN 54-10** (Déclaration de performance) en matière de détecteurs de flamme ou par la reconnaissance du plus grand institut européen de sécurité d'entreprise VdS Schadenverhütung GmbH.



#### **MOBOTIX S74 Thermal**

Caméra thermique MOBOTIX flexible. Les modules (CIF ou VGA) sont connectés de manière flexible au boîtier de la caméra monté de façon dissimulée avec **plus de 30 mètres de câbles** et permettent également des installations spéciales discrètes.

## **Systèmes vidéo MOBOTIX : résistants, efficaces et flexibles**

MOBOTIX offre une qualité industrielle résistante à la poussière et à la saleté. Les systèmes vidéo MOBOTIX sont robustes et résistants aux intempéries et aux températures ambiantes comprises entre -30 et 60 °C. Leur boîtier sans entretien est protégé contre l'humidité et la corrosion.

Ces systèmes flexibles se distinguent par une consommation d'énergie réduite, des applications optimisées en termes de bande passante et la stabilité du système. MOBOTIX apporte ainsi un retour sur investissement mesurable (par ex. temps d'arrêt du système, montants des assurances en cas de perte, etc.).

## **Solutions intelligentes de vidéosurveillance Fabriqué en Allemagne**

MOBOTIX est un fournisseur de solutions intégrées dédiées à la sécurité vidéo sous tous ses aspects. Nous développons des systèmes haute qualité à la fois décentralisés et économes en énergie, qui permettent à nos clients de réaliser des économies.

Notre slogan **BeyondHumanVision** reflète aussi notre mission : MOBOTIX fait tout ce qui est en son pouvoir pour être une entreprise digne de confiance qui protège les personnes et les biens grâce à des technologies vidéo intelligentes et cybersécurisées au-delà de la vision humaine.

Les systèmes vidéo MOBOTIX sont dotés de composants performants et de haute qualité. Made in Germany. Assemblé et soigneusement examiné sur notre site de production à Langmeil. Même dans des conditions d'éclairage difficiles, nos systèmes vidéo offrent une excellente qualité d'image pour toutes les applications dans différents secteurs. N'hésitez pas à nous faire confiance !



**Votre contact :**  
contactez-nous.  
Nous serons heureux de vous aider.

### **MOBOTIX AG**

Tél. : +49 (0) 6302 9816-103  
Fax : +49 (0) 6302 9816-190  
sales@mobotix.com

FR\_04/22

MOBOTIX AG • Kaiserstrasse • 67722 Langmeil • Allemagne • [www.mobotix.com](http://www.mobotix.com)

MOBOTIX est une marque déposée de MOBOTIX AG dans l'Union européenne, aux États-Unis et dans d'autres pays. Distribution uniquement au commerce ou aux clients professionnels. Sous réserve de modifications. MOBOTIX décline toute responsabilité en cas d'erreur technique, d'impression ou d'omissions. Tous droits réservés. © MOBOTIX AG 2022

**MOBOTIX**  
BeyondHumanVision