



# Monitoraggio efficiente delle batterie

Proteggere la vita delle persone, aumentare la sicurezza e ed evitare danni

## Protezione MOBOTIX per le aree sensibili

- Produzione e montaggio di batterie nel settore industriale
- Produzione e fornitura di energia
- Puffer agli ioni di litio (ad es. Battery Packs)
- Magazzini e logistica (scaffali / camion)
- Centrali elettriche fisse e virtuali (industriali e domestiche)
- Stazioni di ricarica elettrica, punti di ricarica e Wall Box
- Riciclaggio e smaltimento



# Protezione antincendio & batterie

## La nuova tecnologia porta nuove sfide e opportunità

L'utilizzo delle batterie agli ioni di litio è in costante aumento, in particolare in considerazione della scelta di energie rinnovabili e mobilità elettrica. L'utilizzo e lo stoccaggio della tecnologia a batterie sono impegnativi per le imprese, sia dal punto di vista della produzione che della logistica e del riciclaggio, soprattutto per quanto riguarda il rischio di incendi e l'estinzione degli stessi.

### Diversi rischi nel ciclo di vita delle batterie

- Scaricamento completo
- Sovraccarico e surriscaldamento in fase di carica
- Caricabatterie sbagliati / difettosi o utilizzo scorretto
- Danni dovuti alla fluttuazioni di temperatura, trasporto, errori di produzione, impatto fisico

### La rapidità di azione può salvare vite e beni

Un particolare rischio di incendio delle batterie è il cosiddetto "Thermal Runaway" (fuga termica). Si tratta di una reazione a catena che dura meno di 60 secondi dall'inizio fino all'esplosione, **quindi è essenziale rilevare velocemente l'incendio**. I sistemi di monitoraggio delle batterie MOBOTIX sono in grado di salvare in maniera affidabile sia beni che vite umane.

### Vantaggi di MOBOTIX

- ✓ Riconoscere il pericolo **prima che si sviluppino le fiamme**
- ✓ **Localizzare il più rapidamente possibile** le batterie danneggiate o in fiamme
- ✓ Consentire **l'intervento, avvisare e informare** le persone interessate
- ✓ Possibilità di **integrazione** in sistemi SCADA già esistenti
- ✓ Monitorare le batterie in maniera **affidabile 24/7**
- ✓ Attivare automaticamente **misure di emergenza** (ad es. evacuazione, estinzione incendi)
- ✓ Memorizzare i valori di temperatura delle batterie in apposite **banche dati**
- ✓ Elaborare i **diversi gradi di emissione** per finestra di rilevamento (diverse superfici)



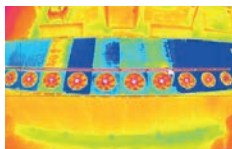
**MOBOTIX S74/S74 Thermal**  
Quattro moduli flessibili uniti in un'unica telecamera



**MOBOTIX M73/M73 Thermal**  
Tre moduli in un alloggiamento, soluzione compatta e potente

# Un lavoro per la tecnologia termica MOBOTIX

Protezione per numerosi settori e ambiti di applicazione



## Industria e generatori di energia (puffer energetico)

In molti settori industriali e presso generatori di energia come ad esempio centrali fotovoltaiche, centrali eoliche, e in ambiti dove sono presenti picchi di energia, la capacità accumulata da gruppi di batterie viene sfruttata come puffer energetico. Questi sistemi devono essere monitorati in maniera affidabile, poiché un eventuale incendio provocherebbe danni enormi. **La videosorveglianza affidabile, quindi, ripaga subito il ROI.**



## Industria (produzione)

In settori industriali in cui si producono oppure si montano batterie (ad es. per auto elettriche), **le anomalie devono essere riconosciute il prima possibile** al fine di isolare le batterie dal processo di produzione.



## Magazzino

Spesso nei magazzini sono depositate migliaia di celle di batteria. Un danno può facilmente costare diversi milioni di euro. Se si riconosce tempestivamente il pericolo, **è possibile a rimuovere le batterie difettose dalla loro posizione in magazzino.**



## Logistica

Nel trasporto di batterie o auto elettriche (trasferimento) via camion e treno oppure nei viaggi in auto, **le varianti mobili della soluzione MOBOTIX** sono in grado di monitorare l'intero processo di trasporto.



## Garage sotterranei, parcheggi e garage privati

In questo caso, il tema centrale è **lasicurezza delle Wall Box** (ad es. batteria da 20 kW per edifici residenziali). In caso di pericolo viene generato un allarme, vengono attivati i sistemi di estinzione ed eventualmente vengono inviate notifiche.



## Stazioni di ricarica elettrica

Presso le stazioni di ricarica elettrica, l'utilizzo scorretto degli impianti può provocare incidenti. Per esempio, i cavi di ricarica possono diventare caldi se sono stati schiacciati.



## Smaltimento e riciclaggio

Nel settore dello smaltimento dei rifiuti e del riciclaggio, **le batterie agli ioni di litio** rappresentano un rischio d'incendio che continua a ripresentarsi, in particolare nei casi in cui le batterie vengono smaltite scorrettamente o anche assieme a rifiuti di tipo diverso.



## Rilevamento precoce degli incendi certificato MOBOTIX

Molte termocamere MOBOTIX sono certificate come soluzioni antincendio premium, ad es. dalla **norma europea EN 54-10** (Declaration of Performance) per rilevatori di fiamma o tramite il riconoscimento del più grande istituto per la sicurezza aziendale d'Europa, la **VdS Schadenverhütung GmbH**.



#### MOBOTIX S74 Thermal

La termocamera MOBOTIX flessibile. I moduli (CIF oppure VGA) vengono connessi in maniera flessibile **tramite cavi di 30 metri** all'alloggiamento della videocamera montato in posizione nascosta, e consentono anche soluzioni di installazione particolarmente discrete e specifiche.

## Sistemi video MOBOTIX: resistenti, efficienti e flessibili

MOBOTIX offre una qualità industriale resistente alla polvere e allo sporco. I sistemi video MOBOTIX sono robusti e resistenti alle intemperie. Resistono a temperature dai meno 30° ai 60° Celsius. L'involucro, che non necessita di manutenzione, protegge dall'umidità e dalla corrosione.

Ridotto consumo energetico, applicazioni ottimizzate per la larghezza di banda e protezione dai guasti caratterizzano questi sistemi flessibili. È così che MOBOTIX ottiene un ritorno dell'investimento misurabile (ad es. tempi di inattività del sistema, somme assicurative in caso di danni, ecc.).

## Soluzioni intelligenti di videosorveglianza Made in Germany

MOBOTIX offre soluzioni olistiche per tutti gli aspetti della sicurezza basata sulla videosorveglianza. Sviluppiamo sistemi di alta qualità, decentralizzati e a basso consumo energetico, che, allo stesso tempo, fanno risparmiare i nostri clienti.

Il nostro motto **BeyondHumanVision** è anche la nostra missione: MOBOTIX è impegnata ad assicurare la massima affidabilità nella protezione di beni e persone, attraverso tecnologie video intelligenti e sicure che vanno oltre le potenzialità dell'occhio umano.

I sistemi video MOBOTIX sono costituiti da componenti potenti e di alta qualità. Made in Germany. Assemblati e rigorosamente testati nel nostro sito di produzione a Langmeil. Anche in condizioni di scarsa illuminazione, i nostri sistemi video offrono una qualità dell'immagine eccezionale per tutte le applicazioni nei settori più disparati. Potete contare su di noi!



**I vostri contatti:**  
parlate con noi.  
Siamo a vostra disposizione.

### MOBOTIX AG

T: +49 (0) 6302 9816-103  
F: +49 (0) 6302 9816-190  
sales@mobotix.com

IT\_04/22

MOBOTIX AG • Kaiserstrasse • 67722 Langmeil • Germania • [www.mobotix.com](http://www.mobotix.com)

MOBOTIX è un marchio di MOBOTIX AG registrato nell'Unione europea, negli Stati Uniti e in altri Paesi. Distribuzione solo ad attività o clienti commerciali. Con riserva di modifiche. MOBOTIX non si assume alcuna responsabilità per eventuali errori tecnici, errori di stampa o omissioni. Tutti i diritti riservati. © MOBOTIX AG 2022

**MOBOTIX**  
BeyondHumanVision