Détectez les incendies de manière fiable et le plus tôt possible

Grâce à l'intervention rapide de la technologie thermique TR MOBOTIX **approuvée par VdS**, évitez les dommages et protégez les personnes.

- Permet une intervention rapide
- Utilisable partout, même en extérieur
- Installation et intégration du système faciles
- Connexion au poste de contrôle/à l'installation de détection d'incendie
- Installée par des entreprises formées par MOBOTIX et certifiées VdS
- Solution de protection contre les incendies VdS abordable







Protection contre les incendies certifiée

Technologie thermique MOBOTIX VdS pour une protection optimale des personnes, des installations et des marchandises

Les caméras thermiques MOBOTIX détectent les foyers d'incendie sans contact en percevant les seuils de température critiques de manière fiable et précoce. Cette détection peut avoir lieu avant qu'un incendie ne se produise, même à une distance allant jusqu'à 60 mètres. Cela permet de combattre la propagation du feu de manière efficace, voire même de l'éviter.

Faites confiance à la solution de protection contre les incendies MOBOTIX haut de gamme ! La **caméra thermique MOBOTIX M16 VdS** est conçue pour être utilisée dans des environnements présentant un risque d'incendie accru. La solution de caméra et de composants supplémentaires est certifiée par l'organisme de prévention des risques VdS, le plus grand institut européen de sécurité des entreprises, avec le **numéro de certification G 222015**.

Surveillance des zones extérieures et des entrepôts

- Espaces de grandes dimensions et complexes
- Collecte des matériaux et marchandises en vrac, tels que les déchets dans le centre de gestion des déchets ou le blé dans la transformation des aliments
- · Stockage avec des produits chimiques, du bois ou du papier
- Zones difficiles d'accès

Surveillance fiable en intérieur

- Grandes pièces et bâtiments (par exemple, halls, hauts plafonds)
- Stockage avec des marchandises légèrement inflammables
- Zones inaccessibles et complexes (poussière, brouillard, obscurité)
- Lieux fréquentés (par exemple, écoles, aéroports, bâtiments publics, lieux de travail, etc.)

Surveillance des « zones sensibles au courant »

- Alarme en cas de surchauffe des installations de production
- Surveillance des salles de serveurs
- Accompagnement et surveillance des stations de recharge (mobilité électrique, bornes électriques)

Polyvalentes et flexibles: des applications qui vont au-delà de la protection contre les incendies

Les caméras thermiques sont parfaitement adaptées pour surveiller les zones sensibles (protection périmétrique) jour et nuit, même dans le respect de la vie privée (protection des données). Les intrus peuvent être repérés et une alarme déclenchée sans que le visage des personnes ne soit reconnaissable.

Exemples de domaines d'application

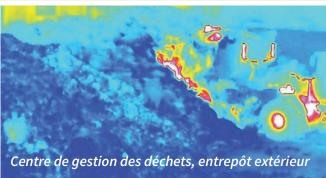
Entreprises de recyclage/élimination des déchets, ateliers de production et de stockage (industrie), entrepôts extérieurs, espaces extérieurs, salles de serveurs, producteurs d'énergie, bornes électriques et stations de recharge, écoles et universités, bâtiments publics, aéroports et gares.













Système sophistiqué pour une protection optimale

Protection contre les surtensions, alimentation électrique et connexion au centre de contrôle

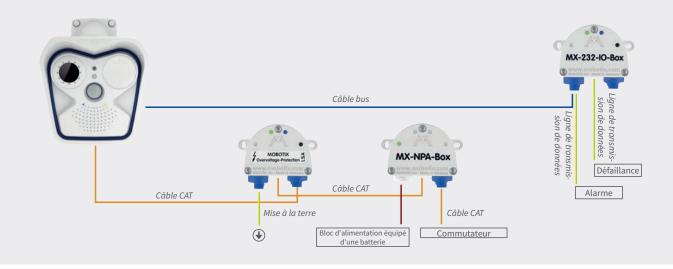
Les caméras de radiométrie thermique (TR) de MOBOTIX équipées d'un capteur thermique calibré mesurent le rayonnement thermique dans toute la zone d'image et déclenchent un événement (alarme de caméra, message réseau, etc.) en cas de dépassement des valeurs limites. La **solution approuvée par VdS** nécessite l'architecture de système avec **la caméra M16 et trois boîtiers d'interface**. Elle est déjà équipée d'un **logiciel spécial en usine**.

La mise à niveau d'une caméra thermique MOBOTIX M16 TR déjà équipée au niveau VdS est également possible avec une mise à jour logicielle correspondante et l'intégration des boîtiers d'interface mentionnés.

Caractéristiques et architecture du système

- La plage de mesure de température reconnue est comprise entre 50 °C et 200 °C.
- Les événements de température se déclenchent lorsque la valeur de seuil d'un pixel est dépassée
- · Le système doit fonctionner avec une source d'alimentation reconnue conformément à la norme DIN EN 54-4
- 3 variantes d'angle d'image et de portée :
 - 45° × 32° avec une distance de mesure allant jusqu'à 40 m
 - 25° × 19° avec une distance de mesure allant jusqu'à 50 m
 - 17° × 13° avec une distance de mesure allant jusqu'à 60 m
- Microphone et haut-parleur intégrés
- Caméra thermique PoE avec **seulement 8 W** de puissance absorbée max.

Tous les composants matériels et logiciels nécessaires sont disponibles en tant que solution complète VdS MOBOTIX pratique !





Les avantages en un coup d'œil



Reconnaissance par l'institution de protection contre les incendies VdS



Solution de protection contre les incendies rentable



Détection précoce des incendies pour une réponse rapide



Système économe en énergie (PoE/8 W)



Transmission des événements vers le poste de contrôle



Les caméras MOBOTIX sont robustes et résistantes aux intempéries



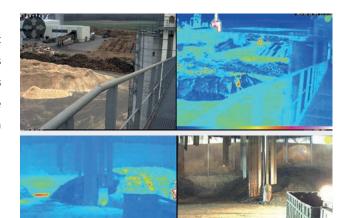
Déclenchement automatique d'alarme



Installation et intégration du système faciles

TR thermique: efficace, simple, fiable

La technologie thermique TR séduit par son installation rapide et abordable. Par exemple, elle est beaucoup **plus simple** que pour les détecteurs de chaleur linéaires. De plus, le système peut réagir **plus rapidement**. La chaleur est détectée avant même qu'elle n'atteigne le plafond. Contrairement aux détecteurs de fumée par aspiration, la caméra MOBOTIX M16 TR **ne dépend pas de la détection de fumée**.





Certificat VdS et reconnaissance en tant que label de confiance

- L'organisme de prévention des risques VdS est le plus grand institut européen de sécurité des entreprises
- Homologué pour différents tests et certifications selon les normes DIN, ISO et EN
- · Teste et certifie les installateurs et les composants pour la prévention des dommages ou des systèmes entiers
- Les directives VdS sont acceptées et appliquées dans l'industrie et le secteur des assurances

Reconnue par les compagnies d'assurance : la meilleure condition préalable au règlement fluide des dommages

En cas de dommages causés par un incendie, il est important de mettre en place une réglementation rapide et complète. Un dispositif de protection contre les incendies approuvé, tel que la caméra MOBOTIX M16 VdS éprouvée, est obligatoire pour que les compagnies d'assurance soient prêtes à assurer un objet ou des secteurs (par exemple, des entrepôts extérieurs). En outre, une telle installation peut vous permettre de bénéficier de remises sur la prime d'assurance, le cas échéant.





Systèmes vidéo MOBOTIX : résistants, efficaces et flexibles

MOBOTIX offre une qualité industrielle résistante à la poussière et à la saleté. Les systèmes vidéo MOBOTIX sont robustes et résistants aux intempéries. Ils résistent à des températures ambiantes comprises entre -30 et 60 °C. Leur boîtier sans entretien est protégé contre l'humidité et la corrosion.

La réduction de la consommation d'énergie, les applications à bande passante optimisée et la résilience caractérisent les systèmes flexibles. MOBOTIX apporte ainsi un retour sur investissement mesurable (par exemple, temps d'arrêt du système, montants des assurances en cas de perte, etc.).

Solutions intelligentes de vidéosurveillance Made in Germany

MOBOTIX est un fournisseur de solutions intégrées dédiées à la sécurité vidéo sous tous ses aspects. Nous développons des systèmes haute qualité à la fois décentralisés et économes en énergie, qui permettent à nos clients de réaliser des économies.

Notre slogan Beyond**HumanVision** reflète aussi notre mission : MOBOTIX fait tout ce qui est en son pouvoir pour être une entreprise digne de confiance qui protège les personnes et les biens grâce à des technologies vidéo intelligentes et cybersécurisées au-delà de la vision humaine.

Les systèmes vidéo MOBOTIX sont dotés de composants performants et de haute qualité. Made in Germany. Assemblé et soigneusement examiné sur notre site de production à Langmeil. Même dans des conditions d'éclairage difficiles, nos systèmes vidéo offrent une excellente qualité d'image pour toutes les applications dans différents secteurs. N'hésitez pas à nous faire confiance!



Votre contact : contactez-nous. Nous serons heureux de vous aider.

MOBOTIX AG

T: +49 (0) 6302 9816-103 F: +49 (0) 6302 9816-190 sales@mobotix.com

FR_04/22
MOBOTIX AG • Kaiserstrasse • 67722 Langmeil • Allemagne • www.mobotix.com

