



La sécurité à plein régime !

À l'intérieur comme à l'extérieur, de jour comme de nuit, les systèmes vidéo MOBOTIX vous offrent la meilleure vue d'ensemble

Le groupe Kempe, qui emploie au total 120 personnes, possède 42 stations-service, dont 16 de sa propre marque ELO, les stations-service et les stations de lavage de voitures Kempe, principalement dans le nord de la Bavière.

Défi : visibilité en cas de vol

Les vols de carburant se produisaient parfois sans qu'il soit possible d'engager des poursuites pénales. Les images des caméras existantes n'étaient pas assez probantes. De même, des dommages soi-disant survenus pendant le lavage ont été signalés sans qu'il soit possible de vérifier si le véhicule était déjà endommagé. Ces anomalies se sont multipliées au cours des dernières années, de sorte que la direction de Kempe souhaitait absolument trouver une solution.

Solution : surveillance cybersécurisée conforme au RGPD

Elektro-Schäfer GmbH accompagne le groupe Kempe dans le domaine de l'informatique et des télécommunications depuis environ 10 ans. En étroite collaboration avec le grossiste en matériel électrique Sonepar et le collaborateur MOBOTIX sur place, une solution a été développée, qui peut être adaptée individuellement pour protéger chaque station Kempe dans son ensemble, y compris les stations-service et les stations de lavage. De plus, la boutique et la caisse sont surveillées de manière ciblée.

Le modèle MOBOTIX M73 est également utilisé dans certaines succursales. Les trois modules intégrés permettent de détecter parfaitement les plaques d'immatriculation des véhicules, même de nuit et à contre-jour, grâce au module de projecteur infrarouge et au filtre passe-haut. Grâce à cette étroite coopération, le processus allant de l'identification des besoins et de l'offre jusqu'à la livraison se déroule en un temps record. Selon la taille de la station, la solution peut être installée dans un délai de 1 à 3 jours sans interrompre le fonctionnement de la station.

La solution MOBOTIX fonctionne sans faille, elle est 100 % conforme au RGPD et hautement cybersécurisée, car les données collectées sont uniquement stockées dans la caméra pour une durée déterminée. Toute utilisation abusive des données des images ou des vidéos, qui pourraient être récupérées via le réseau, est donc impossible.

Données clés

Secteur

Transport et mobilité

Client

Kempe GmbH & Co
ELO-Mineralöl KG

Partenaire

Elektro Schäfer GmbH
Sonepar

Période

2022

Solutions

MOBOTIX M16, M26, c26, v26



Chaque station-service représente un petit univers à part entière, dans lequel tous les rouages doivent être parfaitement coordonnés. Les différentes conditions du site créent diverses exigences qui peuvent être entièrement satisfaites par les systèmes vidéo MOBOTIX. Tout pour assurer la sécurité totale de nos clients et de nos collaborateurs.



Roland Köhler, Kempe Gruppe

Les quatre caméras IP MOBOTIX M16, M26, c26 et v26 constituent le cœur de la solution développée pour Kempe. Grâce à la fonction jour/nuit, aux objectifs grand angle, aux modules infrarouges et aux différents modules de capteurs, la surveillance à 360 degrés d'une grande netteté est assurée de jour comme de nuit, pendant et en dehors des heures d'ouverture. La haute résolution de l'image permet de reconnaître parfaitement les plaques d'immatriculation et les personnes ainsi que l'état des véhicules avant l'entrée dans la station de lavage, et ce même à contre-jour ou dans l'obscurité. Le matériel peut également être remis aux autorités pour des poursuites judiciaires dans le cadre d'une enquête pénale. Les personnes qui ne paient pas et les vols sont ainsi signalés à la police.

Conclusion : une protection intégrale – à l'extérieur, à l'intérieur, de jour comme de nuit !

« Dans nos stations équipées du système MOBOTIX, nous ne bénéficions pas seulement d'un gain de temps considérable en matière de vidéosurveillance. La baisse significative des incidents est également encourageante. Nos collaborateurs se sentent en sécurité et les personnes qui ne paient pas ainsi que les vols peuvent être signalés avec efficacité. Les sinistres ont également diminué dans les stations de lavage. Tous les défis sont donc résolus à 100 %. Une visibilité et une protection intégrales, de jour comme de nuit ! », résume Roland Köhler du groupe Kempe en évoquant les avantages du système vidéo MOBOTIX, qui est utilisé de manière similaire dans d'autres stations-service de la société.



