



Vollgas in Sachen Sicherheit!

Innen & außen, Tag & Nacht bester Überblick mit MOBOTIX Videosystemen

Die Kempe Unternehmensgruppe mit ihren insgesamt 120 Mitarbeitern betreibt überwiegend in Nordbayern 42 Tankstellen, darunter 16 der Eigenmarke ELO, Kempe´s Autohöfe und Waschstraßen.

Herausforderung: Durchblick beim Diebstahl

Hin und wieder kam es zu Kraftstoff-Diebstahl, ohne dass eine zweifelsfrei strafrechtliche Verfolgung möglich war. Dazu waren die vorhandenen Kameraaufnahmen nicht aussagekräftig genug. Auch wurden Schäden, die angeblich während des Waschvorgangs in der Waschstraße entstanden sein sollten, angezeigt, ohne dass nachvollziehbar war, ob das Fahrzeug nicht schon vorher beschädigt war. Diese Unregelmäßigkeiten nahmen in den letzten Jahren zu, so dass die Kempe-Geschäftsführung unbedingt eine Lösung herbeiführen wollte.

Lösung: DSGVO-konforme cybersichere Überwachung

Die Elektro-Schäfer GmbH betreut seit rund 10 Jahren die Kempe Unternehmensgruppe im Bereich IT und Telekommunikation. In enger Zusammenarbeit mit dem Elektrogroßhändler Sonepar und dem MOBOTIX Mitarbeiter vor Ort wurde eine Lösung entwickelt, die individuell angepasst jede Kempe-Station inklusive Tank- und Waschstationen umfassend schützen kann. Zudem werden der Shop-Bereich und die Kasse gezielt überwacht.

In einigen Niederlassungen ist auch die MOBOTIX M73 im Einsatz. Dank der drei verbauten Module können KFZ-Kennzeichen mit dem IR-Strahler Modul und dem Long Pass Filter auch bei Nacht und Gegenlicht bestens erkannt werden. Dank der engen Kooperation verläuft der Prozess von der Bedarfsermittlung, dem Angebot bis hin zur Lieferung in kürzester Zeit. Die Lösung kann je nach Stationsgröße im laufenden Betrieb innerhalb von 1-3 Tagen installiert werden.

Die MOBOTIX Lösung arbeitet störungsfrei, 100% DSGVO- konform und äußerst cybersicher, da die erfassten Daten lediglich innerhalb der Kamera für eine vorgesehene Zeit gespeichert werden. Ein Datenmissbrauch der Bilder oder Videos, die über das Netz abgegriffen werden könnten, ist damit ausgeschlossen.

Eckdaten

Branche

Transportwesen und Mobilität

Kunde

Kempe GmbH & Co
ELO-Mineralöl KG

Partner

Elektro Schäfer GmbH
Sonepar

Zeitraum

2022

Lösungen

MOBOTIX M16, M26, c26, v26



”

Jede Tankstelle stellt ein eigens kleines Universum dar, in dem alle Zahnrädchen aufeinander abgestimmt sein sollen. Die unterschiedlichen örtlichen Gegebenheiten erzeugen diverse Anforderungen, welche mit MOBOTIX Videosystemen komplett abgedeckt werden können. Alles für die Rundum-Sicherheit unserer Kunden und Mitarbeiter.

”

Roland Köhler, Kempe Gruppe

Die vier verschiedenen MOBOTIX IP-Kameras M16, M26, c26 und v26 bilden das Herzstück der für Kempe entwickelten Lösung. Mit der Tag-Nacht-Funktion, Weitwinkel-Objektiven, Infrarot- und verschiedenen Sensormodulen ist die gestochen scharfe 360 Grad-Überwachung am Tag und in der Nacht sichergestellt – während und außerhalb des Betriebes. Die hohe Bildauflösung sorgt für die einwandfreie Erkennbarkeit von Nummernschildern und Personen sowie vom Fahrzeugzustand vor der Einfahrt in die Waschstraße und das auch bei Gegenlicht oder im Dunkeln. Das Material kann im Zuge von strafrechtlichen Ermittlungen auch den Behörden zur Strafverfolgung ausgehändigt werden. Nichtzahler und Diebstähle werden so zur Anzeige gebracht.

Fazit: Rundum-Schutz – Außen, innen, Tag und Nacht!

„Wir profitieren an unseren mit dem MOBOTIX System ausgestatteten Stationen nicht nur von einer erheblichen Zeiteinsparung bei der Videosicherung. Erfreulich ist der markante Rückgang von Vorfällen. Unsere Mitarbeiter fühlen sich sicher und Nichtzahler und Diebstähle können effektiv verfolgt werden. Auch die Versicherungsfälle an Waschstraßen haben sich reduziert – alle Herausforderungen sind also 100% gelöst. Rundum-Sicht und -Schutz – Tag und Nacht!“, fasst Roland Köhler bei der Kempe-Gruppe die Vorteile des MOBOTIX Videosystems zusammen, das auch an weiteren Tankstellen des Unternehmens in ähnlicher Art zum Einsatz kommt.



