Gestion des déchets et recyclage

Protéger les personnes et l'environnement, améliorer la sécurité de fonctionnement et prévenir les dommages grâce à une technologie vidéo intelligente

Des solutions complètes efficaces pour toutes les entreprises dans la gestion des déchets

- Décharge
- Incinération des déchets
- Recyclage et traitement
- Centres de tri
- Recyclage interne

MOBOTIX
BeyondHumanVision

Gestion des déchets et recyclage

Les différentes entreprises de gestion des déchets s'occupent de la prévention, du recyclage et de l'élimination des déchets. Les surfaces importantes les différents matériaux, les produits en vrac et les matières dangereuses ainsi que les machines lourdes rendent l'environnement exigeant et difficile à gérer. **La technologie vidéo MOBOTIX vous permet de garder une vue d'ensemble !**

1 Protection incendie complète

Incendies dans les matériaux stockés

Incidies dans les bennes à ordures

Surchauffe des machines

Incendies causés par des déchets dangereux, comme les batteries

2 Protection sur le terrain et sécurité au travail

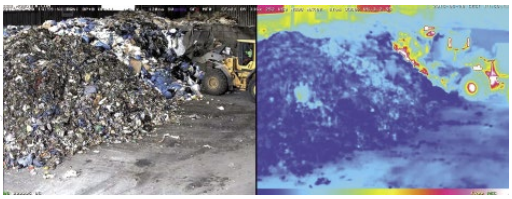
Protection contre les intrusions et le vol

Sécurité au travail, vêtements de protection

3 Soutien des processus

Optimisation des processus (p. ex. niveaux de remplissage des conteneurs)

Contrôle d'accès et documentation


Double image thermique

Protection incendie complète

Les grandes surfaces extérieures avec des conteneurs et des produits en vrac ou les halls avec de hauts plafonds rendent la protection contre les incendies difficile. La technologie vidéo de pointe MOBOTIX **détecte les foyers d'incendie** sans contact en enregistrant des seuils de température critiques, souvent **avant même qu'un incendie ne se produise**. Cela permet de combattre la propagation des incendies de manière efficace ou de les éviter. Là où d'autres systèmes de détection d'incendie, tels que les systèmes d'aspiration de fumée ou les détecteurs de chaleur linéaires, atteignent leurs limites, MOBOTIX fait valoir ses atouts.

Détection précoce d'incendies MOBOTIX certifiée

De nombreuses solutions MOBOTIX sont officiellement certifiées comme des solutions de protection de haute qualité contre les incendies. Par exemple, via la norme européenne **EN 54-10** *pour les détecteurs de flammes (Declaration of Performance) ou par la reconnaissance du plus grand institut européen pour la sécurité des entreprises,* **VdS** *Schadenverhütung GmbH. La pertinence des systèmes MOBOTIX a été prouvée par des tests intensifs bien établis.*

Application MOBOTIX - Color

Protection sur le terrain et sécurité au travail

En raison des grandes quantités de matériaux stockés, les entreprises de recyclage sont régulièrement victimes d'intrusions. Les systèmes vidéo MOBOTIX pour la **protection du périmètre** aident à détecter les intrus, de jour comme de nuit et par tous les temps. MOBOTIX peut également contribuer à la **sécurité au travail**. Par exemple, les caméras sont capables de reconnaître les vêtements de travail tels que les casques ou les gilets, et d'émettre automatiquement des consignes correspondantes lorsqu'ils ne sont pas portés.

Soutien des processus

La technologie vidéo MOBOTIX peut contribuer à améliorer les processus et donc à rendre l'exploitation plus rentable. Par exemple, les **niveaux de remplissage** des fosses de déversement ou des conteneurs **peuvent être détectés automatiquement** grâce à une analyse vidéo intelligente. Cela soulage le personnel ou peut fournir de précieuses informations pour optimiser le site (par exemple, si certaines zones ne sont pas pleinement exploitées). Le **contrôle d'accès** et la documentation des véhicules peuvent également être simplifiés et optimisés grâce à la **reconnaissance automatique des caractères**.

Application MOBOTIX - Color Recognition

Avantages MOBOTIX

Plus de sécurité, une meilleure rentabilité

- ✓ **Détection précoce d'incendies** avant l'apparition des flammes
- ✓ **Économies d'argent** et amélioration des rendements (soutien du contrôle des processus)
- ✓ **Fonctionnement en toute sécurité** (protection, sécurité au travail et documentation)
- ✓ **Intégration possible** aux systèmes existants (logiciel de contrôle des processus)
- ✓ **24 h/24, 7 j/7** - surveillance fiable (redondante et sans entretien)
- ✓ **Modulaire** et facilement **évolutif**

MOBOTIX

Systèmes vidéo MOBOTIX : robustes et fiables dans les environnements difficiles

La poussière, la saleté, les intempéries et l'évolution des conditions d'éclairage sont les conditions environnementales exigeantes dans la gestion des déchets. Les boîtiers des systèmes vidéo MOBOTIX protègent de l'humidité, de la corrosion et des substances nocives.

Des optiques très sensibles, des capteurs thermiques et des applications intelligentes **permettent de maîtriser même les conditions optiques les plus difficiles**. La **durée d'utilisation sans problème (MTBF)** de nos caméras est de **plus de 9 ans**. Cela permet d'économiser les coûts de maintenance et de réduire les dépenses nécessaires au remplacement des équipements.

Solutions intelligentes de vidéosurveillance Fabriqué en Allemagne

MOBOTIX est un fournisseur de solutions intégrées dédiées à la sécurité vidéo sous tous ses aspects. Nous développons des systèmes haute qualité à la fois décentralisés et économes en énergie, qui permettent à nos clients de réaliser des économies.

Notre slogan Beyond **Human Vision** reflète aussi notre mission : MOBOTIX fait tout ce qui est en son pouvoir pour être une entreprise digne de confiance qui protège les personnes et les biens grâce à des technologies vidéo intelligentes et cybersécurisées au-delà de la vision humaine.

Les systèmes vidéo MOBOTIX renferment des composants performants et de haute qualité, **fabriqués en Allemagne**, assemblés à la main et testés en profondeur sur notre site de production de Langmeil. N'hésitez pas à nous faire confiance !

Vous pouvez compter sur nous !

Votre contact :
contactez-nous.
Nous serons heureux de vous aider.

MOBOTIX AG

Tél. : +49 (0) 6302 9816-103
Fax : +49 (0) 6302 9816-190
sales@mobotix.com

FR_06/22
MOBOTIX AG • Kaiserstrasse • 67722 Langmeil • Allemagne • www.mobotix.com

MOBOTIX est une marque déposée de MOBOTIX AG dans l'Union européenne, aux États-Unis et dans d'autres pays. Distribution uniquement au commerce ou aux clients professionnels. Sous réserve de modifications. MOBOTIX décline toute responsabilité en cas d'erreur technique, d'erreur d'impression ou d'omissions. Tous droits réservés. © MOBOTIX AG 2022

MOBOTIX
BeyondHumanVision