MOBOTIX
SOLUTIONS

Gasolineras e instalaciones de lavado de coches

Mayor seguridad, procesos más eficaces e incremento de los ingresos

Soluciones integrales con tecnología de vídeo inteligente de MOBOTIX para:

- Gasolineras
- Tiendas de gasolineras
- Áreas de servicio
- Estaciones de carga
- Túneles de lavado
- Instalaciones de autolavado

MOBOTIX
BeyondHumanVision

Emprenda su camino hacia el éxito.

El uso de la tecnología de vídeo de MOBOTIX con análisis de vídeo inteligente le ofrece la máxima seguridad y le ayuda a ahorrar costes y a mejorar su rentabilidad en el ámbito de la compra y el repostaje.

1 Seguridad

Los combustibles hacen que la seguridad sea un tema principal en las gasolineras. Además, la zona de la tienda y la caja llaman mucho la atención de los asaltantes. Los sistemas de vídeo inteligentes de MOBOTIX permiten advertir sobre los ataques, y también los documentan y actúan como elemento disuasorio.

- *Protección perimetral (intrusiones)*
- *Protección contra robos (caja)*
- *Protección contra hurtos (tienda)*
- *Prevención de robo de combustible (reconocimiento de matrículas de día y de noche)*
- *Protección contra incendios (reconocida por la VdS)*
- *Prevención de actos de vandalismo*
- *Detección de personas que merodean por la zona*

2 Optimización de procesos

Las gasolineras y las áreas de servicio son como un engranaje en el que los procesos y servicios deben coordinarse a la perfección para un funcionamiento óptimo. Las cámaras de MOBOTIX, que cuentan con aplicaciones inteligentes, permiten que la experiencia del cliente sea más atractiva y mejoran los procesos y la rentabilidad de los responsables.

- *Registro de la tasa de ocupación de los surtidores y los pedestales de carga*
- *Análisis de marketing en la tienda (como el recorrido de los clientes o la colocación de los productos)*
- *Análisis de marketing de los vehículos (matrícula, zona de acceso o marca del vehículo)*
- *Reconocimiento de colas*
- *Reconocimiento facial (para mostrar publicidad individualizada en pantalla)*

3 Control

En la zona de la tienda o la caja, los sistemas MOBOTIX proporcionan información útil en caso de reclamaciones o tratos preferenciales durante el pago. Las cámaras también contribuyen a evitar y prevenir los fallos de funcionamiento y el uso inapropiado de los dispositivos técnicos, como surtidores, aspiradores o instalaciones de lavado.

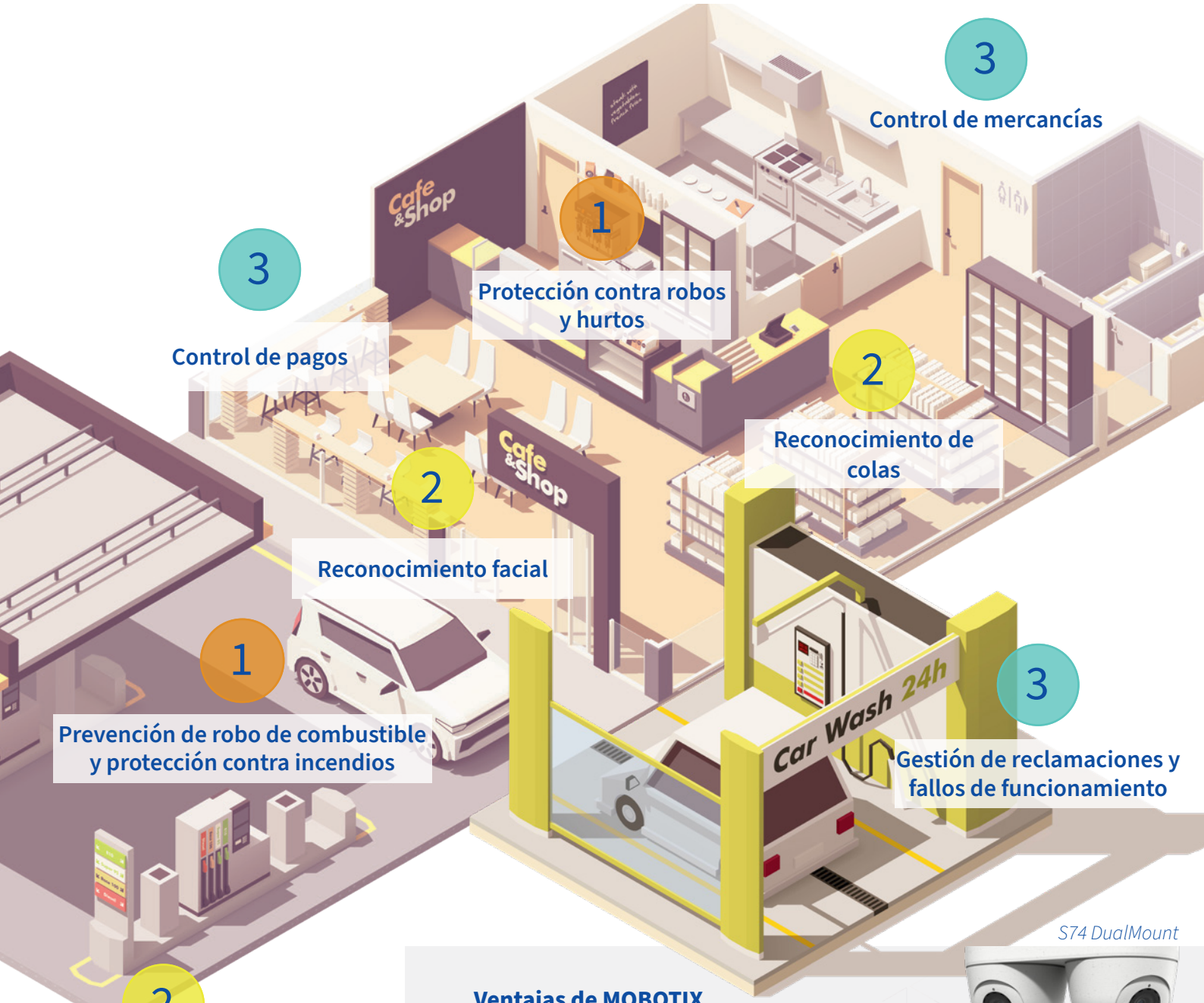
- *Control de mercancías (diferencias en el inventario)*
- *Operaciones en la caja y pagos (integración en el sistema de cajas)*
- *Gestión de reclamaciones por el túnel de lavado (arañazos o similares)*
- *Identificación de fallos en el funcionamiento (como pasar por encima de los cables de carga)*
- *Análisis de la suciedad (aceite, gasolina, etc.)*

1

Protección perimetral y contra el vandalismo

BeyondHumanVision

Puede encontrar más información y todos los detalles sobre las soluciones en ***mobotix.com***



S74 DualMount

Ventajas de MOBOTIX
Mayor control y rentabilidad asegurados

- Calidad de imagen excelente con la máxima resolución
- Resistencia a la intemperie (tiempo promedio de funcionamiento sin fallos de más de 9 años) para obtener el máximo retorno de la inversión
- Recopilación, vinculación y análisis de datos para optimizar procesos
- Número reducido de cámaras para vigilar superficies de gran tamaño (retorno de la inversión)
- MOBOTIX HUB y CLOUD para vigilar diferentes lugares sin dificultades (franquicias o multisitios)
- Protección contra incendios certificada (reconocida por la VdS, EN 54-10)

VdS EN 54-10

MOBOTIX

Sistemas de vídeo de MOBOTIX: fiabilidad de día y de noche

El polvo, la suciedad, el clima, como el frío o la humedad, y las condiciones de luz cambiantes aumentan las exigencias para el uso de la tecnología de vídeo en gasolineras e instalaciones de lavado.

Las carcasas de los sistemas de vídeo MOBOTIX protegen de la humedad, la corrosión y las sustancias nocivas. El **promedio de funcionamiento sin fallos** de nuestras cámaras es de **más de 9 años**, lo que se traduce en un importante ahorro en costes de mantenimiento y recambios.

Soluciones de tecnología de vídeo inteligentes con garantía alemana

MOBOTIX es un proveedor de soluciones integrales de videovigilancia, control de procesos y análisis. Desarrollamos sistemas de calidad superior, descentralizados y eficientes, que ayudan a nuestros clientes a ahorrar costes.

Nuestro lema, Beyond **Human Vision**, es también nuestra misión: MOBOTIX aspira a convertirse en la opción más fiable para la protección de personas y bienes, con tecnologías de vídeo inteligentes y ciberseguras capaces de ir más allá de la visión humana y, además, ofreciendo un valor añadido real. Gracias a la inteligencia artificial, la tecnología de vídeo de MOBOTIX puede proporcionar datos de valor que pueden contribuir a la optimización de los procesos y los beneficios de las empresas.

Los sistemas de vídeo de MOBOTIX están formados por potentes componentes de la máxima calidad y **con garantía alemana.** El montaje se realiza y se comprueba a conciencia en nuestra sede de producción en Langmeil.

¡Confíe en MOBOTIX!

Contacto:
¿Tiene alguna consulta?
Estaremos encantados de ayudarle.

MOBOTIX AG

Tel.: +49 (0) 6302 9816-103
Fax: +49 (0) 6302 9816-190
sales@mobotix.com

ES_08/22
MOBOTIX AG • Kaiserstraße • 67722 Langmeil • Alemania • www.mobotix.com/es

MOBOTIX es una marca registrada de MOBOTIX AG en la Unión Europea, Estados Unidos y otros países. Para entregar únicamente a tiendas o clientes comerciales. Documentación sujeta a cambios. MOBOTIX no asume ninguna responsabilidad por errores técnicos, fallos de impresión u omisiones. Reservados todos los derechos. © MOBOTIX AG 2022

MOBOTIX
BeyondHumanVision