

Stations-service et stations de lavage

Davantage de sécurité, des processus plus efficaces et de meilleurs rendements

Solutions complètes avec technologie vidéo MOBOTIX intelligente pour

- Stations-service
- Magasins de stations-service
- Aires de repos
- Stations de recharge électrique
- Portiques de lavage de voitures
- Systèmes de lavage de voitures en libre-service



Bienvenue sur la voie du succès !

Grâce à l'utilisation de la technologie vidéo MOBOTIX avec analyse vidéo intelligente, bénéficiez d'une sécurité optimale et d'un potentiel d'économies et de bénéfices exceptionnels pour vos stations-services et votre expérience d'achat.

1 Sécurité

La sécurité est une problématique centrale dans les stations-service, notamment en raison de la présence de carburants. De plus, l'espace boutique et la caisse sont des zones d'attaque potentielles pour les visiteurs indésirables. Les systèmes vidéos intelligents de MOBOTIX peuvent donner l'alerte à temps, contribuer à la reconnaissance des malfaiteurs et dissuader.

- Protection du périmètre (intrusion)
- Protection contre les braquages (caisse)
- Protection contre le vol en boutique
- Éluclication des vols de carburant (reconnaissance des plaques d'immatriculation 24 h)
- Protection contre les incendies (homologation VdS)
- Prévention du vandalisme
- Reconnaissance des personnes errantes

2 Optimisation des processus

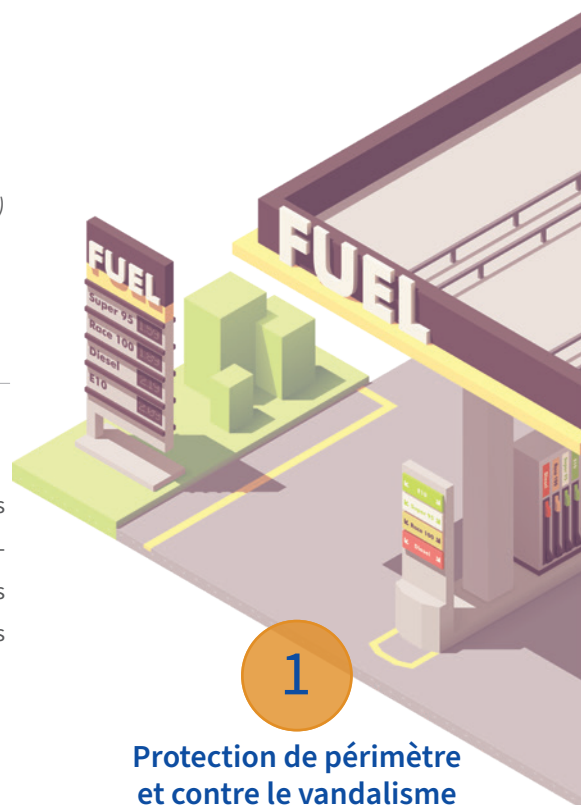
Chaque station-service ou aire de repos est un univers à part entière, dans lequel les différentes étapes de travail et les prestations de service doivent s'imbriquer parfaitement pour assurer le bon fonctionnement. Les caméras MOBOTIX avec applications intelligentes permettent de rendre l'expérience plus attrayante pour le client et les processus plus économiques pour le gérant.

- Enregistrement du taux d'utilisation des pompes à essence/bornes de recharge
- Analyse marketing/boutique (par ex. parcours client/placement des produits)
- Analyse marketing/véhicules (plaque d'immatriculation/zone de chalandise/marque de voiture)
- Reconnaissance des files d'attente
- Reconnaissance faciale (publicité individuelle sur écran)

3 Contrôle

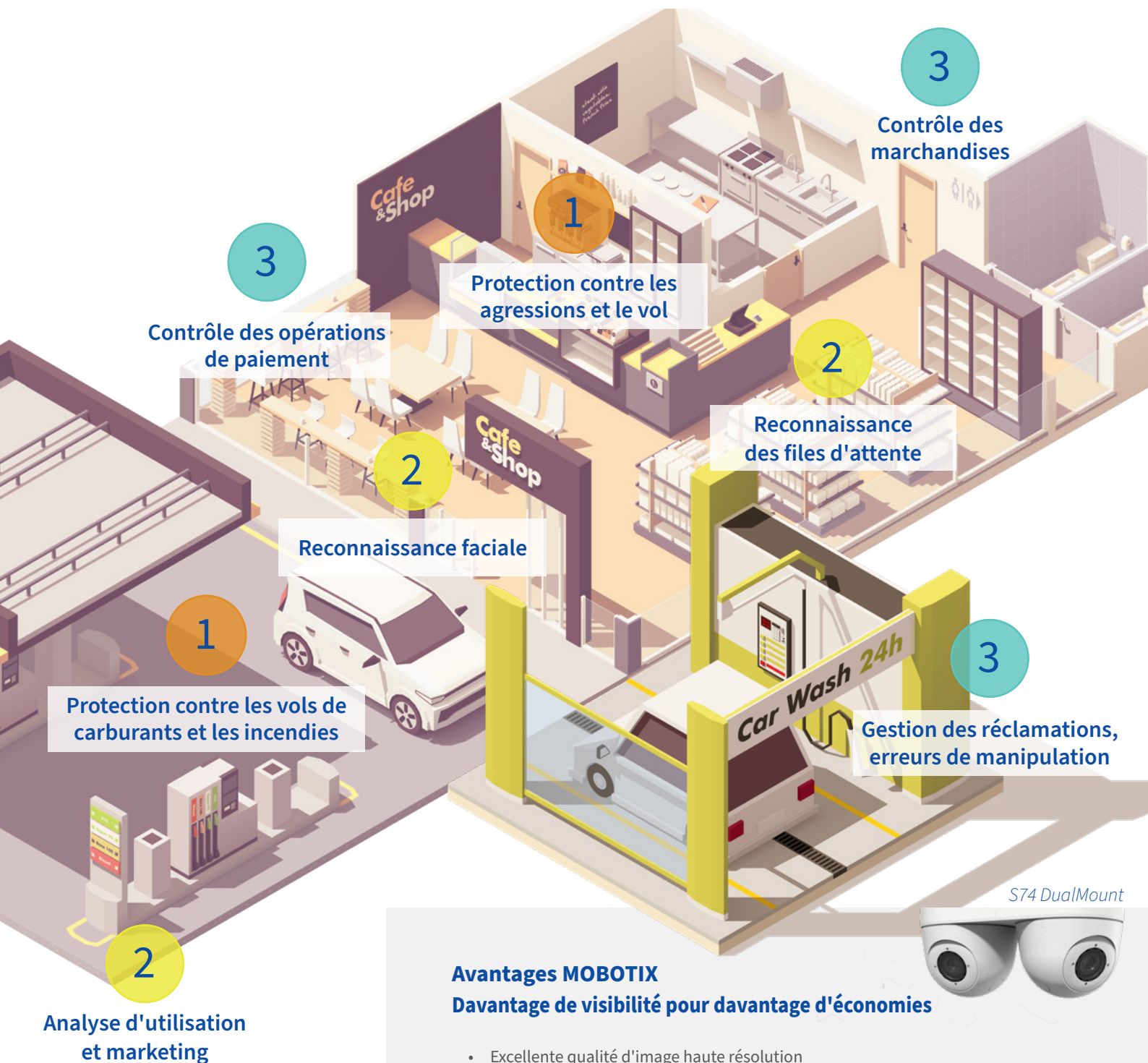
Au niveau de la caisse et de l'espace boutique, les systèmes MOBOTIX aident à vérifier les « services d'amis » ou les réclamations lors du paiement. Les caméras aident également à empêcher et à clarifier l'utilisation incorrecte de l'équipement technique (distributeurs, aspirateurs, systèmes de lavage).

- Contrôle des marchandises (différences d'inventaire)
- Caisse/opérations de paiement (intégration au système de caisse)
- Gestion des réclamations aux portiques de lavage (rayures ou autre)
- Identification des erreurs de manipulation (par exemple, écrasement des câbles de charge)
- Tracer la pollution (huile, essence)



**Protection de périmètre
et contre le vandalisme**



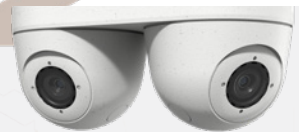


Avantages MOBOTIX

Davantage de visibilité pour davantage d'économies

- Excellente qualité d'image haute résolution
- Robuste et résistant aux intempéries (temps moyen entre les défaillances > 9 ans) pour un meilleur retour sur investissement
- Collecte, liaison et analyse de données pour des processus optimaux
- Surveillance de larges zones avec quelques caméras seulement
- MOBOTIX HUB et CLOUD pour une visibilité sur plusieurs emplacements en toute simplicité (franchise/multi-sites)
- Protection contre les incendies certifiée (homologation VdS, EN 54-10)

S74 DualMount



MOBOTIX



Systèmes vidéo MOBOTIX – fiables de jour comme de nuit

La poussière, la saleté, les conditions météorologiques, telles que l'humidité et le froid, ainsi que la luminosité changeante sont des conditions ambiantes exigeantes pour l'utilisation de la technologie vidéo dans les stations-service et les stations de lavage.

Les boîtiers des systèmes vidéo MOBOTIX protègent de l'humidité, de la corrosion et des substances nocives. **Le temps moyen entre les défaillance** de nos caméras est de **plus de 9 ans**. Cela permet d'économiser les coûts de maintenance et de réduire les dépenses nécessaires au remplacement des équipements.

Solutions de technologie vidéo intelligente made in Germany

MOBOTIX est un fournisseur de solutions intégrées dédiées à la sécurité vidéo, à la surveillance des processus et à l'analyse sous tous leurs aspects. Nous développons des systèmes haute qualité à la fois décentralisés et économes en énergie, qui permettent à nos clients de réaliser des économies.

Notre slogan **Beyond Human Vision** reflète aussi notre mission : MOBOTIX fait tout ce qui est en son pouvoir pour être une entreprise digne de confiance qui protège les personnes et les biens grâce à des technologies vidéo intelligentes et cybersécurisées au-delà de la vision humaine et créant une valeur ajoutée concrète. Grâce à l'intelligence artificielle, la technologie vidéo MOBOTIX peut fournir des données précieuses qui peuvent aider les entreprises à optimiser leurs processus et leurs rendements.

Les systèmes vidéo MOBOTIX renferment des composants performants et de haute qualité, **fabriqués en Allemagne**, assemblés à la main et testés de manière approfondie sur notre site de production de Langmeil.

Faites confiance à MOBOTIX !



Votre contact :
contactez-nous.
Nous serons heureux de vous aider.

MOBOTIX AG

Tél. : +49 (0) 6302 9816-103
Fax : +49 (0) 6302 9816-190
sales@mobotix.com