

Stazioni di rifornimento & autolavaggi

Più sicurezza, processi più efficaci e maggiori guadagni

**Soluzioni complete con tecnologia video
intelligente MOBOTIX per**

- Stazioni di servizio
- Negozi di stazioni di servizio
- Autogrill
- Stazioni di ricarica elettrica
- Autolavaggi a tunnel
- Autolavaggi self-service



Vi diamo il benvenuto sulla strada del successo!

La tecnologia video MOBOTIX con analisi video intelligente offre la massima sicurezza e un enorme potenziale di risparmio e guadagno in tutti gli aspetti legati al rifornimento e agli acquisti.

1 Sicurezza

Già soltanto per la presenza dei carburanti, la sicurezza è un tema centrale nelle stazioni di rifornimento. Inoltre, l'area del negozio e la cassa sono potenziali bersagli di visitatori indesiderati. I sistemi video intelligenti di MOBOTIX possono avvisare precocemente, contribuire a chiarire l'accaduto e limitare gli episodi spiacevoli.

- Protezione perimetrale (effrazione)
- Protezione dalle rapine (cassa)
- Protezione dal furto in negozio
- Chiarimento degli episodi di furto di carburante (riconoscimento targhe giorno e notte)
- Protezione dagli incendi (approvata da VdS)
- Prevenzione di atti vandalici
- Rilevamento del vagabondaggio

2 Ottimizzazione dei processi

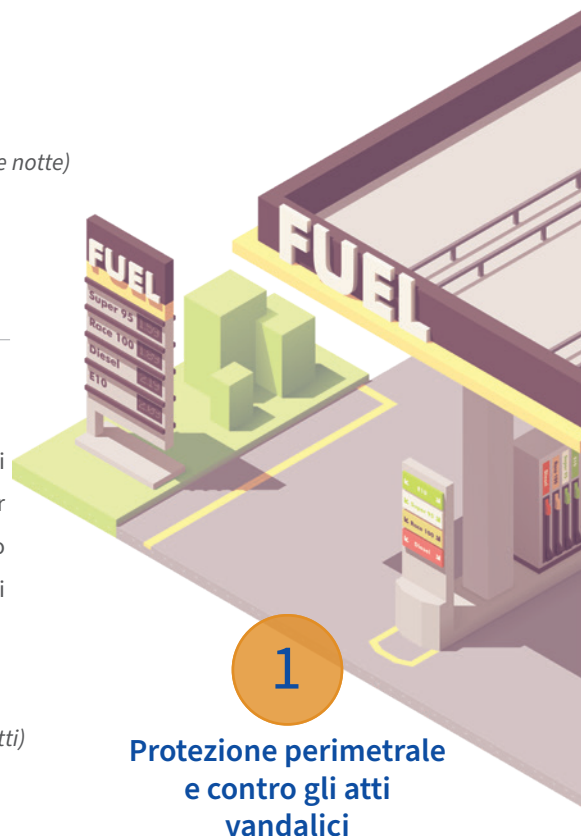
Ogni stazione di rifornimento o autogrill è un universo a sé stante, nel quale i singoli passaggi e le singole prestazioni devono incastrarsi a vicenda in maniera perfetta per poter garantire che tutto scorra senza intoppi. Le videocamere MOBOTIX, con le loro app intelligenti, contribuiscono a rendere l'esperienza più attraente per il cliente e i processi più redditizi per il gestore.

- Controllo dell'utilizzo delle colonne di rifornimento/ricarica
- Analisi marketing/negozio (ad es. percorsi dei clienti/posizionamento dei prodotti)
- Analisi marketing/vetture (targhe/bacino d'utenza/marchi auto)
- Riconoscimento delle code
- Riconoscimento facciale (pubblicità mirate su schermo)

3 Controlling

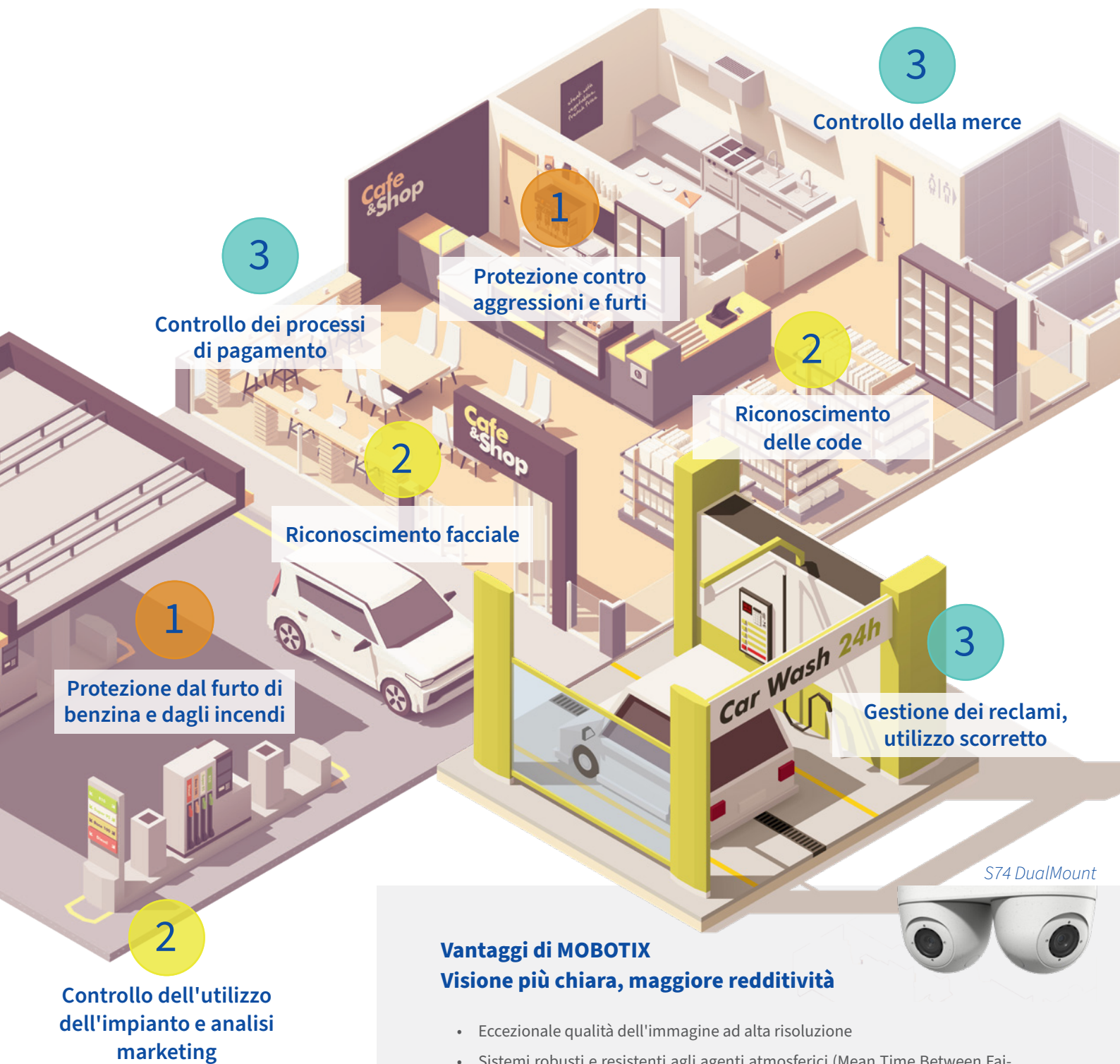
Nell'area delle casse e del negozio, i sistemi MOBOTIX aiutano a controllare i "trattamenti di favore" o i reclami durante i pagamenti. Le videocamere contribuiscono anche a comprendere ed evitare errori nel controllo e nell'utilizzo degli apparecchi tecnici (erogatori, aspirapolvere, impianti di lavaggio).

- Controllo della merce (differenze valore inventario)
- Cassa/processi di pagamento (integrazione nel sistema cassa)
- Gestione dei reclami autolavaggio (graffi o simili)
- Rilevamento utilizzi scorretti (ad es. auto che passano sopra cavi di ricarica)
- Monitoraggio dell'inquinamento (olio, benzina)



**Protezione perimetrale
e contro gli atti
vandalici**

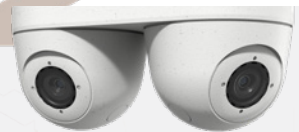




Vantaggi di MOBOTIX Visione più chiara, maggiore redditività

- Eccezionale qualità dell'immagine ad alta risoluzione
- Sistemi robusti e resistenti agli agenti atmosferici (Mean Time Between Failures > 9 anni) che consentono il miglior ROI (Return on Investment)
- Rilevamento dati, collegamento e analisi per processi ottimali
- Poche videocamere controllano aree estese (ROI)
- HUB e CLOUD MOBOTIX per avere sotto controllo più sedi in tutta semplicità (franchising/sedi multiple)
- Protezione dagli incendi certificata (riconosciuta da VdS, EN 54-10)

S74 DualMount



MOBOTIX



Sistemi video MOBOTIX: affidabili giorno e notte

Polvere, sporcizia, agenti atmosferici e freddo, come anche condizioni di luminosità variabili, sono fattori che rendono più difficile l'utilizzo della tecnologia video presso stazioni di rifornimento e autolavaggi.

Gli involucri dei sistemi video MOBOTIX proteggono da umidità, corrosione e sostanze dannose. Il **tempo medio tra i guasti (MTBF)** delle nostre videocamere è di **oltre 9 anni**. Ciò consente di risparmiare sui costi di manutenzione e di ridurre la spesa per le unità di ricambio.

Soluzioni intelligenti di tecnologia video Made in Germany

MOBOTIX offre soluzioni olistiche per tutti gli aspetti della sicurezza basata sulla videosorveglianza, l'analisi e il monitoraggio dei processi. Sviluppiamo sistemi di alta qualità, decentralizzati e a basso consumo energetico, che, allo stesso tempo, fanno risparmiare i nostri clienti.

Il nostro motto **BeyondHumanVision** è anche la nostra missione: MOBOTIX si impegna ad assicurare la massima affidabilità nella protezione di beni e persone, attraverso tecnologie video intelligenti e sicure che vanno oltre le potenzialità dell'occhio umano, creando così un valore aggiunto tangibile. Con il supporto dell'intelligenza artificiale, la tecnologia video MOBOTIX è in grado di fornire dati preziosi che possono contribuire a ottimizzare i processi e i guadagni delle aziende.

I sistemi video MOBOTIX sono costituiti da componenti potenti e di alta qualità, **Made in Germany**, assemblati a mano e rigorosamente testati nel nostro sito di produzione di Langmeil.

Potete contare su MOBOTIX!



I vostri contatti:
parlate con noi.
Siamo a vostra disposizione.

MOBOTIX AG

T: +49 (0) 6302 9816-103
F: +49 (0) 6302 9816-190
sales@mobotix.com

IT_08/22

MOBOTIX AG • Kaiserstrasse • 67722 Langmeil • Germania • www.mobotix.com

MOBOTIX è un marchio di MOBOTIX AG registrato nell'Unione europea, negli Stati Uniti e in altri Paesi. Distribuzione solo ad attività o clienti commerciali. Con riserva di modifiche. MOBOTIX non si assume alcuna responsabilità per eventuali errori tecnici, errori di stampa o omissioni. Tutti i diritti riservati. © MOBOTIX AG 2022

MOBOTIX
BeyondHumanVision