

Tankstellen & Autowaschanlagen

Mehr Sicherheit, effektivere Prozesse und höhere Erträge

**Rundum-Lösungen mit intelligenter
MOBOTIX Videotechnologie für**

- Tankstellen
- Tankstellen-Shops
- Raststätten
- E-Ladestationen
- Autowaschstraßen
- SB-Autowaschanlagen



Willkommen auf der Erfolgsspur!

Erzielen Sie mit dem Einsatz von MOBOTIX Videotechnologie mit intelligenter Videoanalyse beste Sicherheit sowie großartige Einspar- und Gewinnpotentiale rund um das Tank- und Einkaufserlebnis.

1 Sicherheit

Schon aufgrund der Kraftstoffe ist die Sicherheit ein zentrales Thema an Tankstellen. Zudem sind der Shop-Bereich und die Kasse potenzielle Angriffsfläche für ungebetene Besucher. Intelligente Videosysteme von MOBOTIX können frühzeitig warnen, zur Aufklärung beitragen und abschrecken.

- *Perimeterschutz (Einbruch)*
- *Überfallschutz (Kasse)*
- *Diebstahlschutz im Shop*
- *Benzindiebstahl aufklären (Kennzeichenerkennung Tag & Nacht)*
- *Brandschutz (VdS-anerkannt)*
- *Vandalismus verhindern*
- *Herumlungernde Personen erkennen*

2 Prozessoptimierung

Jede Tank- oder Raststätte ist ein eigenes Universum, in dem einzelne Arbeitsschritte und Serviceleistungen für den reibungslosen Betrieb perfekt ineinandergreifen müssen. MOBOTIX Kameras mit intelligenten Apps tragen dazu bei, das Erlebnis für den Kunden attraktiver und die Abläufe für den Betreiber wirtschaftlicher zu machen.

- *Auslastung von Tank-/Ladesäulen erfassen*
- *Marketinganalyse/Shop (z.B. Laufwege von Kunden/Produktplatzierung)*
- *Marketinganalyse/Fahrzeuge (Kennzeichen/Einzugsgebiet/Automarke)*
- *Warteschlangen erkennen*
- *Gesichtserkennung (individuelle Displaywerbung)*

3 Controlling

Im Kassen- und Shopbereich helfen MOBOTIX Systeme dabei, „Freundschaftsdienste“ oder Reklamationen beim Bezahlen zu überprüfen. Auch bei der Fehlbedienung und -benutzung der technischen Geräte (Zapfsäulen, Staubsauger, Waschanlage) tragen die Kameras, zur Vermeidung und Aufklärung bei.

- *Warenkontrolle (Inventurdifferenzen)*
- *Kasse/Bezahlvorgänge (Einbindung an das Kassensystem)*
- *Reklamationshandling Waschstraße (Kratzer o.ä.)*
- *Fehlbedienung erkennen (z.B. Überfahren v. Ladekabeln)*
- *Verschmutzung nachvollziehen (Öl, Benzin)*



1
Perimeter- und
Vandalismusschutz





Auslastung und Marketinganalyse

MOBOTIX Vorteile Mehr Durchblick – höhere Wirtschaftlichkeit

- Hervorragende Bildqualität mit hoher Auflösung
- Robust und witterungsbeständig (Mean Time Between Failures > 9 Jahre) für besten ROI (Return on Investment)
- Datenerfassung, Verknüpfung und Analyse für optimale Prozesse
- Wenige Kameras überblicken große Bereiche (ROI)
- MOBOTIX HUB und CLOUD für einfachen Überblick über mehrere Standorte (Franchise/Multi-Standorte)
- Zertifizierter Brandschutz (VdS-anerkannt, EN 54-10)





MOBOTIX Videosysteme – Tag & Nacht zuverlässig

Staub, Schmutz, Wittereinflüsse wie Nässe und Kälte sowie wechselnde Lichtverhältnisse sind anspruchsvolle Umgebungsbedingungen rund um den Einsatz der Videotechnologie an Tankstellen und Waschanlagen.

Die Gehäuse der MOBOTIX Videosysteme schützen vor Feuchtigkeit, Korrosion und Schadstoffen. Die **störungsfreie Nutzungsdauer (MTBF)** unserer Kameras beträgt **mehr als 9 Jahre**. Das spart Wartungskosten und reduziert die Ausgaben für Ersatzgeräte.

Intelligente Videotechnologielösungen Made in Germany

MOBOTIX ist ein ganzheitlicher Lösungsanbieter für alle Aspekte videobasierter Sicherheit, Prozessüberwachung und Analyse. Wir entwickeln hochwertige dezentrale, energieeffiziente Systeme, die unseren Kunden gleichzeitig Geld sparen.

Unser Motto **BeyondHumanVision** ist auch unser Auftrag: MOBOTIX setzt alles daran, um das zuverlässigste Unternehmen zu sein, das Menschen und Sachwerte durch intelligente, cybersichere Videotechnologien jenseits des menschlichen Sehvermögens schützt und überdies greifbare Mehrwerte schafft. Unterstützt durch künstliche Intelligenz kann MOBOTIX Videotechnologie wertvolle Daten liefern, die zur Prozess- und Ertragsoptimierung von Unternehmen beitragen können.

MOBOTIX Videosysteme bestehen aus leistungsstarken, hochwertigen Komponenten – **Made in Germany** – von Hand montiert und auf Herz und Nieren geprüft an unserem Produktionsstandort in Langmeil.

Verlassen Sie sich auf MOBOTIX!



Ihr Kontakt:

Sprechen Sie uns an.
Wir helfen Ihnen gerne weiter.

MOBOTIX AG

T: +49 (0) 6302 9816-129
F: +49 (0) 6302 9816-190
vertrieb@mobotix.com

DE_08/22

MOBOTIX AG • Kaiserstrasse • 67722 Langmeil • Deutschland • www.mobotix.com

MOBOTIX ist ein eingetragenes Markenzeichen der MOBOTIX AG in der Europäischen Union, den USA und anderen Ländern. Abgabe nur an Handel oder gewerbliche Kunden. Änderungen vorbehalten. MOBOTIX übernimmt keine Haftung für technische Fehler, Druckfehler oder Auslassungen. Alle Rechte vorbehalten. © MOBOTIX AG 2022

MOBOTIX
BeyondHumanVision