



Protéger les personnes, éviter les dommages et respecter les normes de construction

Pour ce qui est de la sécurité des bâtiments, les caméras thermiques TR MOBOTIX certifiées EN 54-10 constituent le choix de raison. En tant que détecteurs uniques ou intégrés dans les systèmes d'alarme incendie, les systèmes certifiés respectent les réglementations relatives à la sécurité des bâtiments, conformément au règlement européen sur les produits de construction.

Avantages clairs : certification, fiabilité, flexibilité

- ✓ Conforme à la réglementation européenne sur les produits de construction
- ✓ Détection précoce des incendies, souvent avant l'apparition de flammes
- ✓ Utilisable partout, même en extérieur
- ✓ Connexion au poste de contrôle/aux installations de détection d'incendie
- ✓ Possibilité d'utiliser un capteur optique supplémentaire
- ✓ Extrêmement flexible : jusqu'à 20 fenêtres de mesure simultanément







Certification EN 54-10 - Détecter rapidement les incendies - respecter les réglementations du bâtiment

Les caméras de radiométrie thermique (TR) de MOBOTIX **équipées d'un capteur thermique calibré mesurent** le rayonnement thermique dans toute la zone d'image et déclenchent un événement en cas de dépassement des valeurs limites. Dans le cadre de la certification EN 54-10, cela se matérialise par au moins une alarme via un voyant d'alerte rouge.

La technologie thermique MOBOTIX séduit par son **installation rapide et abordable**. La chaleur est détectée avant même qu'elle n'atteigne le plafond. Contrairement aux détecteurs de fumée par aspiration, les caméras MOBOTIX M73 et S74 **ne dépendent pas du dégagement de fumée**.



Faites confiance à MOBOTIX là où les détecteurs d'incendie classiques atteignent leurs limites :

- Des zones extérieures et des entrepôts
- Collecte des matériaux et marchandises en vrac
- Grandes pièces et bâtiments (par exemple, halls, hauts plafonds)
- Zones sensibles à l'électricité



Certifié et fiable dans des conditions extremes

Avec les modèles M16TR, M73A et S74A, trois systèmes de caméras MOBOTIX sont certifiés EN 54-10. Chaque ensemble de caméras EN 54-10 est enregistré de manière centralisée avant la livraison de MOBOTIX. Choisissez votre système parmi plusieurs versions (CIF, VGA, différents angles de visualisation) en fonction de vos besoins.

La certification autorise également l'utilisation de **capteurs optiques supplémentaires**. Cela permet d'enregistrer une image classique en cas d'alarme, ce qui facilite la conservation des preuves (par exemple, la différenciation entre incendie criminel et accident).

Caméras thermiques haut de technicité MOBOTIX • Made in Germany











