

Movilidad eléctrica

Más seguridad, mejores procesos y mayores rendimientos con la tecnología de vídeo inteligente MOBOTIX

Soluciones integrales para cualquier empresa del sector de la movilidad eléctrica

- Seguridad general
- Protección contra incendios certificada
- Optimización de procesos
- Control de acceso
- Vigilancia a distancia



Más información
www.mobotix.com

MOBOTIX
BeyondHumanVision

1 Seguridad general

Muchas estaciones de carga están en zonas alejadas o difíciles de controlar. Los sistemas de vídeo visibles disuaden a los posibles delincuentes, dan al usuario sensación de seguridad y protegen eficazmente.

- *Protección contra vandalismo, robos y hurtos*
- *Detección de personas que merodean por la zona*
- *Esclarecimiento o prevención de robos de cables de carga*
- *Comprobación de accidentes y daños*

2 Optimización de procesos

La rentabilidad, una buena tasa de ocupación, la satisfacción de los clientes y la reducción del tiempo de inactividad hacen que una estación de carga funcione como es debido, y la tecnología de vídeo de MOBOTIX puede contribuir a ello.

- *Detección e intervención en caso de fallos de funcionamiento (audio/megafonía)*
- *Mantenimiento de un ambiente agradable para el cliente*
- *Estadísticas y estudios de mercado basados en los datos de vehículos (origen, marca)*
- *Restricción del bloqueo no autorizado (p. ej., ningún vehículo eléctrico)*
- *Mantenimiento preventivo (p. ej., acumuladores de energía en las instalaciones)*

3 Control de acceso

El control de acceso controlado con listas de permisos aumenta la seguridad, permite la documentación y genera datos de marketing.

- *Apertura de barrera automatizada*
- *Documentación del vehículo*
- *Priorización de clientes habituales*

4 Vigilancia a distancia

Numerosas estaciones de carga eléctrica funcionan con poco personal o de forma totalmente autónoma. Este funcionamiento con un uso eficiente de los recursos solo es posible con tecnología de vídeo.

- *Control ininterrumpido desde cualquier lugar (p. ej., a través de la nube)*
- *Seguimiento paralelo de varias ubicaciones (p. ej., franquicias)*
- *Uso controlado de los recursos y ahorro de costes (menos personal, sin necesidad de patrullar y sin servidores)*

5 Protección contra incendios certificada

Los incendios son peligrosos, especialmente cuando hay baterías cerca, y el tiempo de inactividad que provocan también es un problema grave para los operadores. Por este motivo, es tan importante contar con una protección contra incendios cualificada.

- *Protección contra incendios durante el proceso de carga, p. ej., en vehículos con batería en el techo (autobuses)*
- *Protección de acumuladores de energía estacionarios (sobretensión, sobrecalentamiento, fuga térmica)*
- *La tecnología térmica de MOBOTIX cuenta con una certificación cuádruple de protección contra incendios*

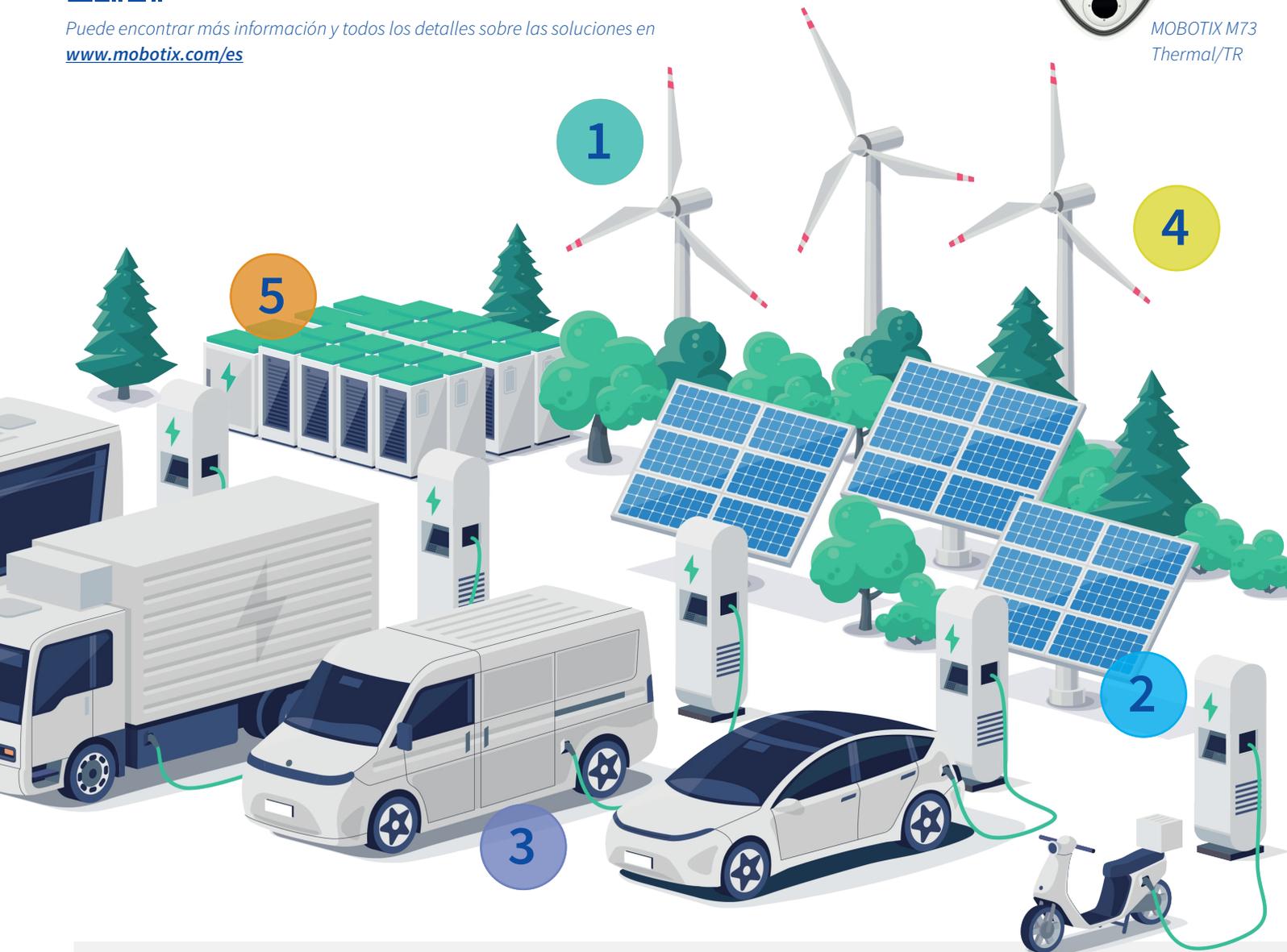




Puede encontrar más información y todos los detalles sobre las soluciones en www.mobotix.com/es



MOBOTIX M73
Thermal/TR



Ventajas de MOBOTIX Más visibilidad, más seguridad, mayor rentabilidad

- Con el mejor retorno de la inversión como objetivo
- Eficaz: Número reducido de cámaras para vigilar superficies de gran tamaño
- Recopilación, vinculación y análisis de datos para optimizar procesos
- Vigilancia remota ininterrumpida fiable (MOBOTIX HUB y CLOUD)
- Protección contra incendios certificada (VdS, EN 54-10, CNPP, PBST)
- Excelente calidad de imagen tanto de día como de noche
- Robustez y resistencia a la intemperie (tiempo promedio de funcionamiento sin fallos de más de 9 años)
- Con **garantía alemana**: Máxima ciberseguridad conforme a la NDAA





MOBOTIX S74 termográfica

La cámara termográfica flexible de MOBOTIX. Los módulos (CIF o VGA) se conectan de manera flexible a la carcasa oculta **gracias a sus cables de más de 30 metros de largo** y permiten instalaciones personalizadas totalmente discretas.

La sostenibilidad forma parte del ADN de MOBOTIX

La expansión de la e-movilidad y el almacenamiento de energía eléctrica orientado a la demanda marcarán los próximos años. La durabilidad, el uso responsable de los recursos y el desarrollo de productos y soluciones eficientes desde el punto de vista energético también forman parte del ADN de MOBOTIX.

Las cámaras IoT de MOBOTIX procesan la información grabada en la misma cámara, por lo que no necesitan servidores o dispositivos de almacenamiento adicionales que consuman energía. Las resistentes cámaras de MOBOTIX pueden funcionar sin ventilador ni calefacción en un rango de temperatura de -30 °C a 60 °C. Las cámaras hemisféricas y multilente permiten reducir al máximo el número de dispositivos necesarios, y mejorar así la eficiencia.

Soluciones de tecnología de vídeo inteligentes con garantía alemana

MOBOTIX es un proveedor de soluciones integrales de videovigilancia, control de procesos y análisis. Desarrollamos sistemas de calidad superior, descentralizados y eficientes, que ayudan a nuestros clientes a ahorrar costes.

Nuestro lema, **Beyond Human Vision**, es también nuestra misión: MOBOTIX aspira a convertirse en la opción más fiable para la protección de personas y bienes, con tecnologías de vídeo inteligentes y ciberseguras capaces de ir más allá de la visión humana y, además, ofreciendo un valor añadido real. Gracias a la inteligencia artificial, la tecnología de vídeo de MOBOTIX puede proporcionar datos de valor que pueden contribuir a la optimización de los procesos y los beneficios de las empresas.

Los sistemas de vídeo de MOBOTIX están formados por potentes componentes de la máxima calidad y **con garantía alemana**. El montaje se realiza y se comprueba a conciencia en nuestra sede de producción en Langmeil.

¡Confíe en MOBOTIX!



Contacto:

¿Tiene alguna consulta?
Estaremos encantados de ayudarle.

MOBOTIX AG

+49 (0) 6302 9816-103

sales@mobotix.com

www.mobotix.com