

# Mobilità elettrica

Più sicurezza, processi migliori e rendimenti più elevati con la tecnologia video intelligente MOBOTIX

**Soluzioni complete ed efficaci per tutte le imprese nel settore della mobilità elettrica**

- Sicurezza generale
- Protezione antincendio certificata
- Ottimizzazione dei processi
- Controllo accesso veicoli
- Monitoraggio da remoto



**Informatevi ora**  
[www.mobotix.com](http://www.mobotix.com)

**MOBOTIX**  
Beyond Human Vision

## 1 Sicurezza generale

Molte stazioni di ricarica elettrica sono collocate in luoghi lontani oppure sono poco visibili. In questi casi, sistemi video installati a vista spaventano potenziali malfattori, danno all'utente una sensazione di sicurezza e proteggono efficacemente.

- *Protezione contro vandalismo, attacchi e furto*
- *Rilevamento di potenziali malintenzionati*
- *Impedire furti di cavi di ricarica o indagare su di essi*
- *Tracciare incidenti e danneggiamenti*

## 2 Ottimizzazione dei processi

Efficienza in termini di costi, buono sfruttamento delle risorse, elevata soddisfazione del cliente e ridotti tempi di fermo sono i fattori che rendono redditizie le stazioni di ricarica. La tecnologia video MOBOTIX può contribuire ad attuare questi aspetti.

- *Riconoscere errori di utilizzo e intervenire (audio/annunci)*
- *Garantire un ambiente gradevole per il cliente*
- *Effettuare statistiche e ricerca di mercato in base ai dati delle vetture (origine, marca)*
- *Limitare blocchi non autorizzati (ad es. niente veicoli elettrici)*
- *Eseguire manutenzione preventiva (ad es. serbatoio d'energia in loco)*

## 3 Controllo accesso veicoli

Il controllo degli accessi con il permesso di elencare aumenta la sicurezza, consente di raccogliere documentazione e genera dati di marketing.

- *Apertura automatizzata della sbarra*
- *Documentazione sulla vettura*
- *Attribuzione di priorità ai clienti fissi*

## 4 Monitoraggio da remoto

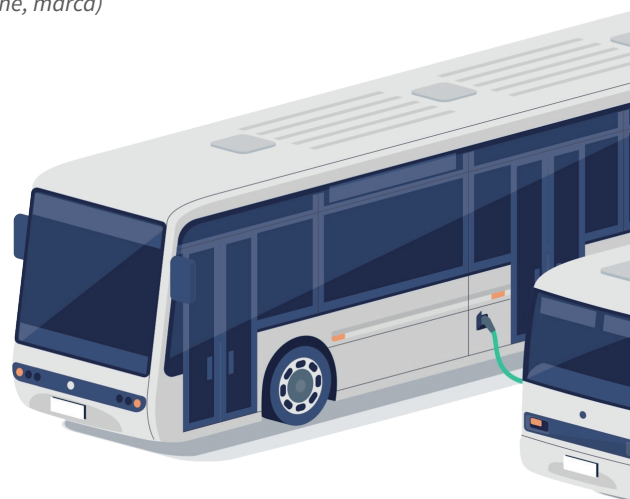
Numerose stazioni di ricarica elettrica sono gestite con poco personale, o anche in maniera completamente automatica. Questa gestione basata sul limitare al minimo le risorse è possibile soltanto grazie alla tecnologia video.

- *Una panoramica 24/7 da qualunque posizione (ad es. via cloud)*
- *Monitoraggio parallelo di sedi multiple (ad es. franchising)*
- *Riduzione dell'utilizzo di risorse e risparmio sui costi (meno personale, niente sorveglianti antincendio, niente server)*

## 5 Protezione dagli incendi certificata

Gli incendi sono pericolosi, in particolare se coinvolgono batterie. Anche i tempi di fermo che ne conseguono sono un enorme problema per i gestori. Per questo la protezione antincendio qualificata è così importante.

- *Protezione antincendio durante la ricarica, ad es. per vetture con batteria sul tetto (autobus)*
- *Messa in sicurezza di serbatoi d'energia fissi (sovratensione, surriscaldamento, "Thermal Runaway")*
- *La tecnologia termica MOBOTIX ha una quadrupla certificazione per la protezione antincendio*



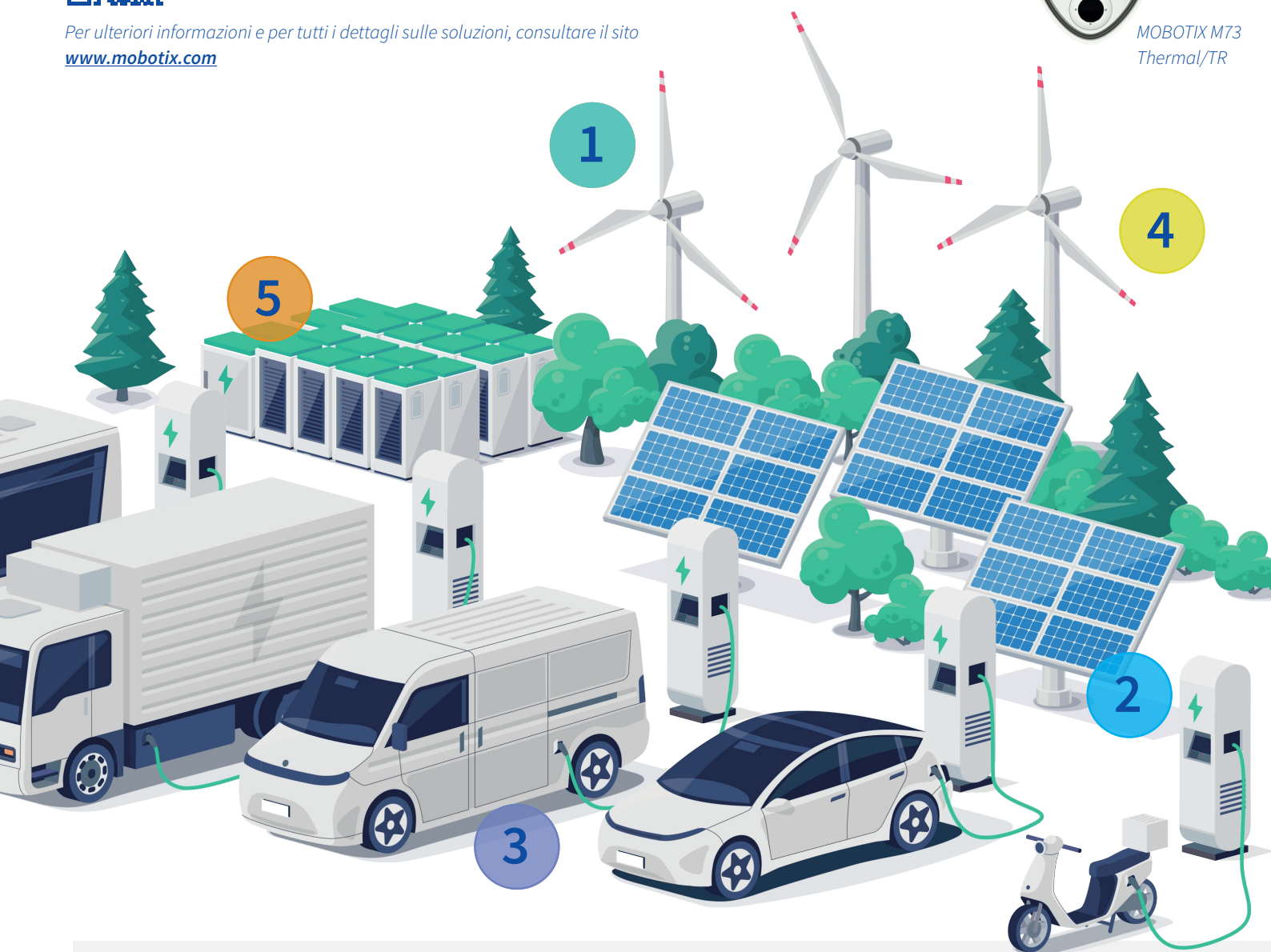




Per ulteriori informazioni e per tutti i dettagli sulle soluzioni, consultare il sito [www.mobotix.com](http://www.mobotix.com)



MOBOTIX M73  
Thermal/TR



## I vantaggi di MOBOTIX Più controllo, più sicurezza, maggiore redditività

- Focus sul miglioramento del ROI (Return on Investment)
- Efficacia: poche videocamere controllano aree estese
- Raccolta, collegamento e analisi di dati per ottimizzare i processi
- Monitoraggio affidabile da remoto 24/7 (MOBOTIX HUB e CLOUD)
- Protezione antincendio certificata (VdS, EN 54-10, CNPP, PBST)
- Eccezionale qualità dell'immagine di giorno e di notte
- Sistemi robusti e resistenti agli agenti atmosferici (Mean Time Between Failures > 9 anni)
- **Made in Germany:** massima sicurezza informatica e conformità all'NDAA



MOBOTIX



#### MOBOTIX S74 Thermal

La termocamera flessibile MOBOTIX. I moduli (CIF oppure VGA) vengono connessi in maniera flessibile **tramite cavi di 30 metri** all'alloggiamento della videocamera montato in posizione nascosta, e consentono anche soluzioni di installazione particolarmente discrete e specifiche.

## La sostenibilità è nel DNA di MOBOTIX

L'espansione della mobilità elettrica e l'accumulo di energia elettrica orientato alla domanda caratterizzeranno i prossimi anni. Durevolezza, gestione accurata delle risorse, sviluppo di prodotti e soluzioni efficienti dal punto di vista dell'energia: anche questo fa parte del DNA MOBOTIX.

Le videocamere MOBOTIX IoT elaborano quanto vedono nella videocamera stessa. Non richiedono ulteriori dispositivi di storage o server, che consumerebbero molta energia. Le robuste videocamere MOBOTIX si possono utilizzare senza sistemi di aerazione o riscaldamento da una temperatura di -30 °C fino a 60 °C. Le videocamere emisferiche e Multi-Lens consentono di utilizzare molte videocamere in meno, in ambiti che prima richiedevano diversi singoli apparecchi. Anche questa è efficienza.

## Soluzioni intelligenti di tecnologia video Made in Germany

MOBOTIX offre soluzioni olistiche per tutti gli aspetti della sicurezza basata sulla videosorveglianza, l'analisi e il monitoraggio dei processi. Sviluppiamo sistemi di alta qualità, decentralizzati e a basso consumo energetico, che, allo stesso tempo, fanno risparmiare i nostri clienti.

Il nostro motto **BeyondHumanVision** è anche la nostra missione: MOBOTIX si impegna ad assicurare la massima affidabilità nella protezione di beni e persone, attraverso tecnologie video intelligenti e sicure che vanno oltre le potenzialità dell'occhio umano, creando così un valore aggiunto tangibile. Con il supporto dell'intelligenza artificiale, la tecnologia video MOBOTIX è in grado di fornire dati preziosi che possono contribuire a ottimizzare i processi e i guadagni delle aziende.

I sistemi video MOBOTIX sono costituiti da componenti potenti e di alta qualità, **Made in Germany**, assemblati a mano e rigorosamente testati nel nostro sito di produzione di Langmeil.

**Potete contare su MOBOTIX!**



**I vostri contatti:**  
parlate con noi.  
Siamo a vostra disposizione.

### MOBOTIX AG

+49 (0) 6302 9816-103

sales@mobotix.com

www.mobotix.com

MOBOTIX AG • Kaiserstrasse • 67722 Langmeil • Germania  
+49 (0) 6302 9816-103 • sales@mobotix.com • www.mobotix.com

MOBOTIX è un marchio di MOBOTIX AG registrato nell'Unione europea, negli Stati Uniti e in altri Paesi. Distribuzione solo ad attività o clienti commerciali. Con riserva di modifiche. MOBOTIX non si assume alcuna responsabilità per eventuali errori tecnici, errori di stampa o omissioni. Tutti i diritti riservati. © MOBOTIX AG 2023 (DE\_02/23)

**MOBOTIX**  
BeyondHumanVision