



Wegmüller Attikon: Das Risiko gut verpackt

Brände frühestmöglich erkennen, Fehlalarme zuverlässig minimieren

Wegmüller Attikon ist der älteste Holz- und Kartonverpackungshersteller der Schweiz. Das Unternehmen fertigt Spezialverpackungen, beispielsweise für Messen und Medizintechnik. Allein für individuelle Exportverpackungen werden pro Jahr 15.000 Kubikmeter nachhaltig bewirtschaftetes Holz verarbeitet.

Herausforderung – Brennbare Materialien in anspruchsvollem Umfeld

Überall auf dem Werksgelände werden Holz und Pappe gelagert und in unterschiedlichen Prozessen verarbeitet. Das birgt potenzielle Brandgefahr. Dazu tragen auch die Akkus diverser Maschinen bei, die Wärme abgeben und überhitzen können. Mit der Überwachungstechnologie müssen sowohl das weitläufige Außengelände als auch große Lagerhallen zuverlässig überwacht werden. Zudem betreibt Wegmüller Attikon drei Holzschnitzel-Silos, die neben der Brandgefahr mit einer äußerst staubigen Umgebung aufwarten.

Auf dem Gelände bewegen sich Stapler und Lastwagen. Es soll verhindert werden, dass die Fahrzeuge mit ihren heißen Motoren, Karosserieteilen und Auspuffanlagen Falschalarme während der Brandschutzüberwachung auslösen.

Lösung – Wärme sichtbar machen- Fehlalarme minimieren

Mit den MOBOTIX Thermal TR Kameras und den optischen Kameras mit 45° Objektiven werden große Flächen und Hallen mit hohen Decken abgedeckt. Die Thermalkameras wurden über den MOBOTIX Professional Service vom Spezialisten exakt auf die Distanzen kalibriert und ausgerichtet.

In den Holzschnitzel-Silos wurden die MOBOTIX Kameras aufgrund des enorm hohen Staubgehalts mit Luftsprühgehäusen von SITRAC ausgestattet. So werden die Videosysteme zuverlässig vom Staub befreit und beste Sicht ist stets gewährt.

Mit der von MOBOTIX eigenentwickelten Thermal Validation App lassen sich heiße mobile Hitzequellen für die Alarmierung herausfiltern. So war es möglich, in der überwachten Szenerie die Stapler und Lkw zu erkennen und die Falschalarmquote erheblich zu reduzieren. Zusätzlich können Reflektionen der Materialien, die durch die Sonne verursacht werden, erkannt und herausgefiltert werden.

Die umgehende und zuverlässige Alarmierung im Brandfall erfolgt via SIP-Anruf über die Telefonanlage. Damit sind schnelles Eingreifen und bester Schutz jederzeit gewährleistet.

Eckdaten

Branche

Industrie und Sicherheit

Kunde

Wegmüller Attikon, Schweiz

Partner

SITRAC, Auslikon, Schweiz

Zeitraum

2022

Lösungen

3x M16 TR 45 in Luftsprühgehäuse

3x M73 optisch 95°

11x M73 TR 45

MOBOTIX Thermal Validation App

1x MOBOTIX NAS 4-Bay

Professional Service

(vor Ort und Remote)



Sicher richtig verpackt.

Fazit – Früh erkennen, schnell handeln, sicher sein!

Die Sicherheit im Betrieb ist rund um die Uhr und auf dem gesamten Gelände hergestellt. Es besteht jederzeit Zugriff auf das System. Kunde und MOBOTIX Partner haben über den Professional Service zusätzlich einen MOBOTIX Spezialisten an der Seite und damit zusätzliche Sicherheit, da die Brandschutzanlage mehrfach kontrolliert ist. Das gibt Sicherheit und die nötige Freiheit für unbeschwertes und erfolgreiches Arbeiten mit höchster Präzision, so wie es die Kunden von Wegmüller erwarten.

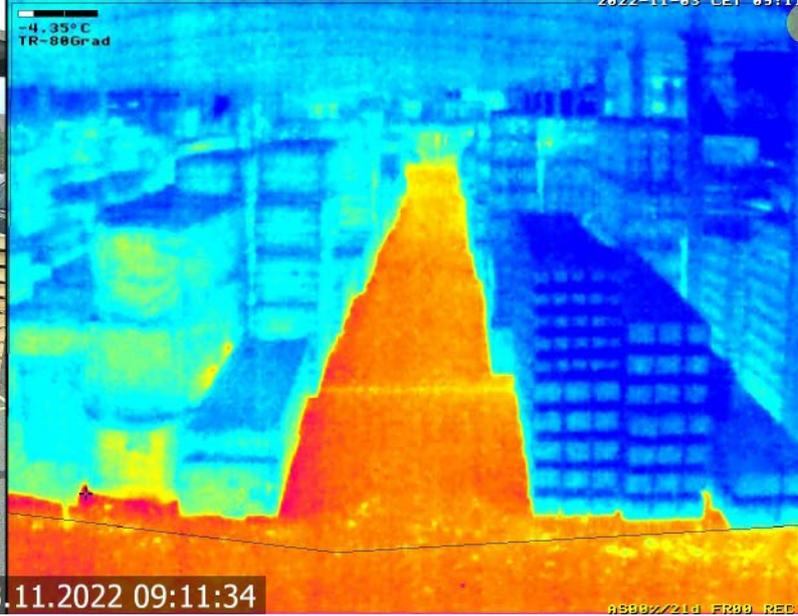
”

Qualität, Präzision und Sicherheit sind für uns zentrale Unternehmenswerte, die wir auch für den Brandschutz unseres Geländes heranziehen. Umso mehr waren wir mit dem Zusammenspiel mit Andreas Cecon vom MOBOTIX Partner Sitrac und Maik Ceiler, der für den MOBOTIX Professional Service zuständig war, sehr zufrieden.

”

Marc Wegmüller, Wegmüller Attikon

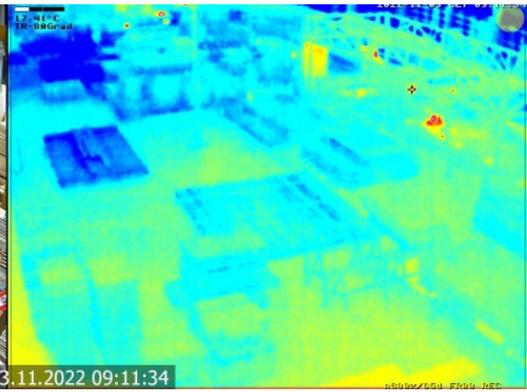




000000 META886RAD TR-886rad Zuehler886rad UE AS

KAMERA-9 Do. 03.11.2022 09:11:34

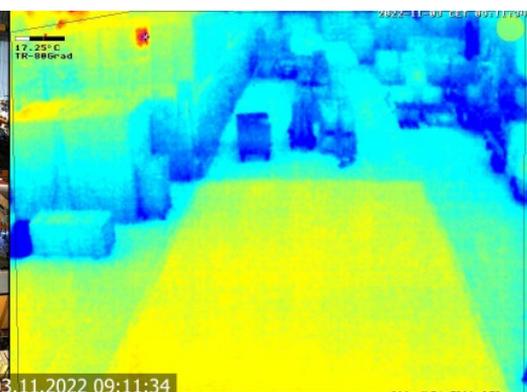
888877210 FR88 REC



KAMERA-11 Do. 03.11.2022 09:11:34



© Wegmüller AG, Attikon



KAMERA-14 Do. 03.11.2022 09:11:34

© Wegmüller AG, Attikon