

Viel mehr als Diebstahlschutz

Besseres Einkaufserlebnis für höhere Umsätze

MOBOTIX Videotechnologie für BAUMÄRKTE

- **Mehr Sicherheit**
Kasse, Diebstahl, Lager
- **Abläufe verbessern**
Service, Personal
- **Umsätze steigern**
Kundenverhalten, Marketingdaten



Jetzt informieren
www.mobotix.com

MOBOTIX
BeyondHumanVision

Zentrale Bereiche in Baumärkten

MOBOTIX Videotechnologie kann viel mehr als Diebstahl- und Einbruchschutz. Sie hilft Ihnen als Einzelhändler, das Einkaufserlebnis zu intensivieren und Abläufe zu verbessern. So **erhöhen** Sie die **Zufriedenheit Ihrer Kunden** und **steigern Ihre Umsätze**.

Security

1 Außenbereich

- Objektschutz
- Vandalismusschutz

2 Parkplatz

- Parkplatzüberwachung
- Dachflächenüberwachung

3 Ladeninnenfläche

- Ladendiebstahl aufklären
- Prävention von Inventurdifferenzen
- Brandschutz
- Freihalten von Notausgängen

4 Lager

- Lagersicherung

5 Lieferantenzufahrt

- Zugangskontrolle



Analytics

6 Kundeneingang

- Personenzählung und Marktforschung
- Überfüllung von Bereichen vermeiden

7 Kassenbereich

- Kassendokumentation / PoS
- Warteschlangen-Management

8 Ladeninnenfläche

- Kundenverhalten

9 Lager

- Lageroptimierung, Dokumentation Be- und Entladung
- Einhaltung von Kühlketten



MOBOTIX
Videoanalyse



Neben dem Sicherheitsaspekt zusätzlichen Mehrwert generieren.

Dazu werden verschiedene Analysemethoden angewendet, um **Daten zu Personen und Fahrzeugen zu ermitteln, ohne diese mit einer konkreten Person zu verknüpfen**. Dadurch ergibt sich ein **Datenschutzkonformer Bestand an Informationen**, der in **übersichtlichen Auswertungen** dargestellt werden kann.

Beispiel

Kameradaten von Türen oder Durchgängen

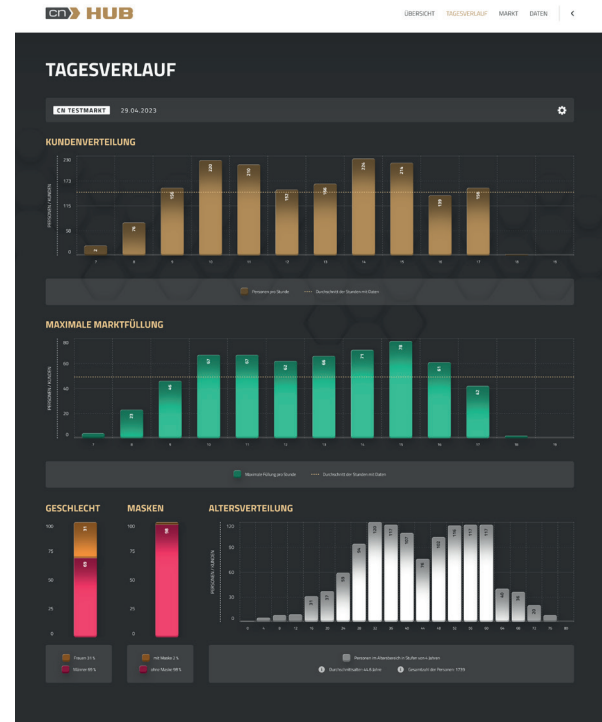
- Personenzählung und Füllung verschiedener Zählbereiche
- Demographische Auswertung (Alter und Geschlecht)

Kameradaten von Ein- und Ausfahrten

- Fahrzeugzählung verschiedener Zählbereiche bzw. Parkplätze
- Verweildauer

Managementfunktionen

- Einfacher Zugriff auf die Informationen der Standorte



Intelligente Videotechnologielösungen Made in Germany

- Wartungsarm, staubbeständig und wetterfest bis -40° C
- Beste Bildqualität selbst bei schwierigen Licht- und Sichtverhältnissen
- Flexibel und skalierbar dank modularem System und flexiblen Apps
- Zertifizierte Cybersicherheit

MOBOTIX ist ein ganzheitlicher Lösungsanbieter für alle Aspekte videobasierter Sicherheit, Prozessüberwachung und Analyse. Wir entwickeln hochwertige dezentrale, energieeffiziente Systeme, die unseren Kunden gleichzeitig Geld sparen.

MOBOTIX Videosysteme bestehen aus leistungsstarken, hochwertigen Komponenten – **Made in Germany** – von Hand montiert und auf Herz und Nieren geprüft an unserem Produktionsstandort in Langmeil.



Ihr Kontakt:

Sprechen Sie uns an.

MOBOTIX AG

+49 (0) 6302 9816-129

vertrieb@mobotix.com

www.mobotix.com