

Wegmüller Attikon es el fabricante de embalajes de madera y cartón más antiguo de Suiza. La empresa fabrica embalajes especiales, por ejemplo para ferias y tecnología médica. Solo para embalajes individuales de exportación se procesan cada año 15.000 metros cúbicos de madera gestionada de forma sostenible.

Reto - Materiales combustibles en un entorno exigente

En todas las instalaciones de la fábrica, la madera y el cartón se almacenan y procesan de distintas formas. Esto supone un riesgo potencial de incendio. A ello contribuyen también las baterías de diversas máquinas, que desprenden calor y pueden sobrecalentarse. La tecnología de supervisión debe utilizarse para vigilar de forma fiable tanto la extensa zona exterior como los grandes almacenes. Además, Wegmüller Attikon explota tres silos de virutas de madera que, además del riesgo de incendio, presentan un entorno extremadamente polvoriento.

Las carretillas elevadoras y los camiones circulan por las instalaciones. El objetivo es evitar que los vehículos, con sus motores, carrocerías y tubos de escape calientes, activen falsas alarmas durante la vigilancia de la seguridad contra incendios.

Solución - Hacer visible el calor - Minimizar las falsas alarmas

Las cámaras MOBOTIX Thermal TR y las cámaras ópticas con objetivos de 45° cubren grandes áreas y salas con techos altos. Las cámaras térmicas fueron calibradas y alineadas exactamente con las distancias por el especialista a través del Servicio Profesional MOBOTIX.

En los silos de virutas de madera, las cámaras MOBOTIX se equiparon con carcasas de pulverización de aire SITRAC debido al enorme contenido de polvo. Esto elimina de forma fiable el polvo de los sistemas de vídeo y garantiza la mejor visión posible en todo momento.

Con la aplicación de validación térmica desarrollada por MOBOTIX, se pueden filtrar las fuentes de calor móviles para la alarma. Esto permitió detectar las carretillas elevadoras y los camiones en la escena vigilada y reducir significativamente la tasa de falsas alarmas. Además, se pueden detectar y filtrar los reflejos de los materiales causados por el sol.

En caso de incendio, la alarma se activa de forma inmediata y fiable mediante una llamada SIP a través del sistema telefónico. Esto garantiza una intervención rápida y la mejor protección en todo momento.

Datos clave

Sector

Industria y Producción

Cliente

Wegmüller Attikon, Suiza

Partner

SITRAC, Auslikon, Suiza

Periodo

2022

Soluciones

3x M16 TR 45 en carcasa de pulverización de aire 3x M73 óptico 95 11x M73 TR 45 Aplicación de validación térmica MOBOTIX 1x MOBOTIX NAS 4-Bay Servicio profesional (in situ y a distancia)



Sicher richtig verpackt.



Conclusión: detectar a tiempo, actuar con rapidez, ¡estar a salvo!

La seguridad en la empresa está establecida las veinticuatro horas del día y en todo el recinto. Se puede acceder al sistema en cualquier momento. El cliente y el socio de MOBOTIX también tienen un especialista de MOBOTIX a su lado a través del Servicio Profesional y por lo tanto seguridad adicional, ya que el sistema de protección contra incendios se comprueba varias veces. Esto proporciona seguridad y la libertad necesaria para trabajar sin preocupaciones y con éxito con la máxima precisión, tal y como los clientes esperan de Wegmüller.

"

Calidad, precisión y seguridad son valores corporativos clave para nosotros, que también utilizamos para la protección contra incendios de nuestras instalaciones. Razón de más para estar muy satisfechos con la interacción con Andreas Ceccon de MOBOTIX Partner Sitrac y Maik Ceiler, responsable del Servicio Profesional de MOBOTIX.

"

Marc Wegmüller, Wegmüller Attikon













