

Wegmüller Attikon est le plus ancien fabricant d'emballages en bois et en carton de Suisse. L'entreprise fabrique des emballages spéciaux, par exemple pour les salons et la technique médicale. Rien que pour les emballages individuels destinés à l'exportation, elle utilise chaque année 15 000 mètres cubes de bois issu d'une gestion durable.

Défi - Des matériaux inflammables dans un environnement exigeant

Partout sur le site de l'usine, du bois et du carton sont stockés et transformés dans le cadre de différents processus. Cela représente un risque potentiel d'incendie. Les batteries de diverses machines, qui dégagent de la chaleur et peuvent surchauffer, y contribuent également. La technologie de surveillance doit permettre de surveiller de manière fiable aussi bien le vaste terrain extérieur que les grands entrepôts. Wegmüller Attikon exploite en outre trois silos de copeaux de bois qui, outre le risque d'incendie, présentent un environnement extrêmement poussiéreux.

Des chariots élévateurs et des camions circulent sur le site. Il s'agit d'éviter que les véhicules, avec leurs moteurs chauds, leurs pièces de carrosserie et leurs pots d'échappement, ne déclenchent de fausses alarmes pendant la surveillance incendie.

Solution - Rendre la chaleur visible - minimiser les fausses alertes

Les caméras MOBOTIX Thermal TR et les caméras optiques avec objectifs à 45° permettent de couvrir de grandes surfaces et des halls avec de hauts plafonds. Les caméras thermiques ont été calibrées et orientées avec précision en fonction des distances par le spécialiste via le service professionnel de MOBOTIX.

Dans les silos de copeaux de bois, les caméras MOBOTIX ont été équipées de boîtiers de pulvérisation d'air de SITRAC en raison de la forte teneur en poussière. Ainsi, les systèmes vidéo sont débarrassés de la poussière de manière fiable et la meilleure visibilité est toujours garantie.

L'application Thermal Validation développée par MOBOTIX permet de filtrer les sources de chaleur mobiles chaudes pour les alertes. Il a ainsi été possible de reconnaître les chariots élévateurs et les camions dans le scénario surveillé et de réduire considérablement le taux de fausses alarmes. De plus, les réflexions des matériaux causées par le soleil peuvent être détectées et filtrées.

En cas d'incendie, l'alarme est transmise immédiatement et de manière fiable via un appel SIP sur l'installation téléphonique. Ainsi, une intervention rapide et une protection optimale sont garanties à tout moment.

Secteur

Secteur

Industrie et Production

Client

Wegmüller Attikon, Suisse

Partenaire

SITRAC, Auslikon, Suisse

Période

2022

Solutions

3x M16 TR 45 dans le boîtier de pulvérisation d'air 3x M73 optique 95 11x M73 TR 45 Application de validation thermique MOBOTIX 1x MOBOTIX NAS 4 baies Service professionnel (sur place et à distance)



Sicher richtig verpackt.

FR_07/23

Conclusion - détecter tôt, agir vite, être en sécurité!

La sécurité dans l'entreprise est établie 24 heures sur 24 et sur l'ensemble du site. L'accès au système est possible à tout moment. Grâce au service professionnel, le client et le partenaire MOBOTIX disposent en plus d'un spécialiste MOBOTIX à leurs côtés et donc d'une sécurité supplémentaire, car le système de protection contre l'incendie est contrôlé à plusieurs reprises. Cela donne de la sécurité et la liberté nécessaire pour travailler sans souci et avec succès, avec la plus grande précision, comme l'attendent les clients de Wegmüller.

"

La qualité, la précision et la sécurité sont des valeurs essentielles pour notre entreprise, que nous appliquons également à la protection incendie de notre site. Nous avons été d'autant plus satisfaits de l'interaction avec Andreas Ceccon du partenaire MOBOTIX Sitrac et Maik Ceiler, qui était responsable du service professionnel MOBOTIX.

"

Marc Wegmüller, Wegmüller Attikon













