



MOBOTIX y Grupo Security unidos para solventar todos los retos de protección de un gran huerto solar

En febrero de 2023 Grupo Security recibe el encargo de ofrecer una solución para proteger y vigilar el perímetro de uno de los huertos solares más grandes de la región de Murcia. Especializados en huertos solares, ya habían servido a este cliente en dos huertos más pequeños y protegido con soluciones de MOBOTIX.

Para este proyecto de gran envergadura era importante, además de buscar una solución muy optimizada para que el coste del proyecto no fuese extraordinario, disponer de una tecnología capaz de reducir al máximo las falsas alarmas, algo bastante habitual en los huertos solares que se ven afectados por sombras, así sean de la propia instalación de seguridad. Las sombras provocan problemas en la producción porque bloquean el sistema.

LA SOLUCIÓN: PARTICULARIDADES Y APLICACIONESS

Grupo Security trabaja con diferentes fabricantes. Sin embargo, tras 12 años de experiencia satisfactoria con la firma alemana, caracterizada por su calidad, robustez y durabilidad, el equipo responsable no dudó en optar por la tecnología termográfica MOBOTIX para dar respuesta a las necesidades concretas de este cliente.

Entre otras muchas, las cámaras termográficas tienen la ventaja de detectar movimiento o presencia a muy larga distancia. Calidad muy importante porque permite colocar las cámaras lo más lejos posible de las placas solares y así evitar las sombras que se podrían proyectar sobre las placas y que tanto afectan a la buena producción. De esta forma, se han colocado las cámaras a una larga distancia de la siguiente y han reducido notablemente las superficies de sombra sobre el huerto.

“Para condiciones oscuras otras cámaras que usan foco de infrarrojos, solo ofrecen imágenes en blanco y negro, y operan con una distancia muy limitada porque el foco de luz solo alcanza los 80 metros. Sin embargo, una cámara termográfica MOBOTIX con un ángulo cerrado a más de 200 metros es capaz de detectarnos sin dificultad personas y vehículos”, explica Guirao.

Asimismo, la tecnología MOBOTIX les permite dar acceso tanto a personas como vehículos que han de ir a trabajar a los huertos solares, de manera que cualquier persona o vehículo que no esté registrado previamente y se acerque al perímetro establecido del huerto solar provocará una alarma.

Datos clave

Sector

Energía

Cliente

Grupo Security



Periodo de tiempo

2023

Productos

60 Cámara MOBOTIX

RETOS DE DESARROLLO E INSTALACIÓN

El proyecto de protección perimetral se ha resuelto al 100% con las cámaras termográficas M73 de MOBOTIX. Con 60 cámaras se ha cubierto un perímetro total de 6km. Con el objetivo de reducir al máximo la instalación y distribución tecnológica han empleado diferentes térmicas hasta conseguir una óptima combinación con cámaras de 17 ° y 45° y, para distancias cortas de hasta 50 metros, las cámaras Eco de 56°.

Teniendo en cuenta que en los huertos solares el viento puede soplar con mucha fuerza, y bajo la premisa de ofrecer una solución a medida, el departamento de ingeniería de Grupo Security, en colaboración con una empresa metalúrgica, ha diseñado los báculos ad hoc para las cámaras MOBOTIX. Se trata de unos postes cuadrados con compuertas por las que insertar la cámara y atornillarla al poste metálico. Estos postes especiales aseguran su estabilidad frente a vientos fuertes, con el dispositivo totalmente fijo, además de mejorar la estética del lugar.

Otro reto consistió en afrontar los problemas de detección fuera del perímetro para ofrecer una detección efectiva y reducir al máximo las falsas alarmas. Por fuera del perímetro pueden detectarse personas, animales o incluso vegetación, que se acerca a la valla o que dejan su sombra en ella. A sumar los reflejos de los focos de los vehículos que circulan próximos a la planta solar o los propios reflejos de los infrarrojos. La configuración en detalle en el sistema inteligente de videoanálisis de MOBOTIX ha permitido solventar este escollo.

¿POR QUÉ MOBOTIX?

“La inteligencia integrada dentro de las propias cámaras MOBOTIX está mucho más avanzada que el del resto de la competencia. Esto nos permite no depender de un servidor y que sea 100% funcional y segura. En esto tampoco tiene competencia. Esto junto con los servidores externos para el análisis de vídeo nos ofrece la solución perfecta”, indica José Ramón Guirao García, Responsable de Sistemas C.R.A./T.I. de Grupo Security.

Asimismo, la solución inteligente de MOBOTIX es capaz de identificar a larga distancia de manera muy precisa y correcta. Es decir, detectar y clasificar tanto personas como vehículos, además de diferenciar la vegetación y los animales, minimizando al máximo las falsas alarmas y generando solo aquellas que son relevantes para que un operador valore.

“Además, es sorprendente que ofrezcan sin miedo una gran garantía para los productos. Y en cuanto al servicio, tenemos todo tipo de apoyo tanto para la configuración de las cámaras como para cualquier problema que nos surja. Además, para cada incidencia la respuesta de MOBOTIX es rápida y efectiva, siempre encuentran soluciones”, concluye el responsable de sistemas de Grupo Security.

