



USPs

Warum MOBOTIX?

Qualität „Made in Germany“

1

Einfach länger im Einsatz: Extrem robuste, praktisch wartungsfreie und nachweisbar langlebige Produkte (MTBF > 9 Jahre) durch den Einsatz hochwertiger Komponenten: glasfaserverstärkte, salzwasserfeste Gehäuse mit verdeckter Kabelführung, High-End-Prozessoren und Bildsensoren, serienmäßig installierte Speicherarten nach Industriestandard. Und eine von MOBOTIX entwickelte Firmware, bei der praktische Funktionalität, Cybersicherheit und Benutzerfreundlichkeit im Vordergrund stehen. Unsere Lösungen sind auf langfristigen Nutzen und minimalen Aufwand für Wartungen und Updates ausgelegt (ROI).

2

Kostenlose Software-Updates

Einfach hilfreich: Leitstand-, Aufzeichnungen und Bedienssoftware sind Teil der Kameras. Neue Funktionen und Sicherheitspatches stehen mit Software-Updates kostenlos zum Download bereit – mit nur einem Firmware-Paket für alle Kameras einer Plattformgeneration. Auch die kameraintegrierten Videoanalyse-Apps, die über eine Lizenz aktiviert werden, lassen sich über den gesamten Produktlebenszyklus kostenlos aktualisieren und funktional erweitern.

3

Echte dezentrale Architektur

Einfach das bessere Konzept: MOBOTIX ist nicht nur der Pionier der dezentralen Systemarchitektur, sondern hat diese auch auf ein ganz neues Niveau gehoben. Jede IoT-Kamera enthält einen kompletten Linux-PC mit integrierter Aufzeichnungs-, Verwaltungs- und KI-basierter Videoanalyse-Software. Das bedeutet, dass die Kamera zu 100% unabhängig als intelligente Datenquelle arbeitet. Ohne Server, ohne Speicher, ohne Internetverbindung, ohne Cloud und ohne die Sicherheitsrisiken und Ausfallprobleme zentraler Systeme.

4

Interoperabilität

Einfach datenorientiert: MOBOTIX Systeme sind nicht proprietär. Mit Unterstützung aktueller Industriestandards wie ONVIF, MQTT und MODBUS/TCP sind MOBOTIX Systeme optimal für den (sicher verschlüsselten) Datenaustausch mit externen IoT-Geräten oder bestehenden Videoemanagementsystemen vorbereitet. Dank spezieller MOBOTIX-Plug-ins können z. B. hochspezialisierte dezentrale MOBOTIX Anwendungen wie NurseAssist, die forensische Suche nach MOBOTIX Ereignissen oder das Thermal- und SYNC-Dashboard für Wärmebild- und ALPR-Systeme in das vorhandene System integriert werden – ohne bestehende Server und Speichergeräte erweitern zu müssen.

5

Cybersicherheit

Einfach besser vorbereitet: Unsichere Videoüberwachung ist eine der am häufigsten ausgenutzten Sicherheitslücken für Hacker. Mit dem MOBOTIX Cactus Concept schützen wir Sie zuverlässig auf allen Ebenen. Neben erzwungenen Passwortwechseln und verschlüsselten MxFFS-Aufzeichnungen auf internen oder externen Speichern ist die wichtigste Sicherheitskomponente die dezentrale MOBOTIX Architektur. Sie ermöglicht eine komplette intelligente Bildverarbeitung und -analyse in der Kamera selbst. Bei den innovativen MOBOTIX Applikationslösungen (z. B. NurseAssist oder OCR) muss ein Videostrom nicht erst an die zentrale Verarbeitung übergeben werden, was sowohl maximalen Datenschutz als auch maximale Performance ermöglicht.

USPs

Warum MOBOTIX?

6

Skalierbarer Funktionsumfang

Einfach lösungsorientiert: MOBOTIX bietet Ihnen - aus einer Hand - ein Gesamtkonzept aus individuell für jede Anwendung aufeinander abstimmbaren Hardware- und Softwarekomponenten plus der benötigten Service- und Supportleistungen an. Kameranetzwerke können dank dezentraler MOBOTIX IoT-Kameras beliebig erweitert werden, ohne dass größere Server oder Speichergeräte angeschafft werden müssen. Und auch das spart Zeit und Geld: Die Optik und Bildsensoren sowie die aktivierten OnBoard-Videoanalysefunktionen einer Kamera lassen sich jederzeit an neue Einsatzszenarios anpassen.

7

Lippensynchrones High-End-Audio

Einfach mehr Wert: Bei den meisten MOBOTIX IoT-Kameras sind hochwertige Audiokomponenten, also Lautsprecher, Mikrofon und VoIP-Software, bereits ab Werk mit an Bord. Damit wird die Kamera nicht nur zu einem lokalen Ausgabegerät für Durchsagen und Benachrichtigungen, sondern ermöglicht auch eine bidirektionale Zwei-Wege-Kommunikation. Kristallklarer MOBOTIX Klang: Die Audioübertragung zum kostenlosen MxManagementCenter erfolgt lippensynchron zum Bild. Und wichtig für die Datensicherheit: Mikrofon und Lautsprecher einer Kamera können auch unwiderruflich abgeschaltet werden.

8

Führende Brandschutzlösung

Einfach ein Lebens- und Kostenretter: In den letzten Jahren haben wir unsere Kompetenz im Wärme- und Brandschutz stetig ausgebaut. MOBOTIX Wärmebildkameras erkennen Brandherde zuverlässig und frühzeitig, meist noch bevor sich Flammen entwickeln und Menschenleben gefährden können. MOBOTIX ist der erste Videosystemhersteller der Welt mit fünf Brandschutzzertifizierungen: VdS, CNPP, EN 54-10, PBST und RIPCI. Mit der ebenfalls nur bei MOBOTIX erhältlichen Thermal Validation App lassen sich Fehlalarme durch Wärmereflexionen oder sich durch den Überwachungsbereich bewegende Wärmequellen (z. B. Mülltransporter) zuverlässig ausschließen.

9

Führende Healthcare-Lösung

Einfach entlastend: Mit MOBOTIX NurseAssist powered by Kepler bieten wir Krankenhäusern, Altenheimen und Pflegeeinrichtungen ein einzigartiges, datenschutzkonformes Werkzeug zur Optimierung der Pflege aus einer Hand. Damit ermöglicht die Lösung eine immense Verbesserung der Pflegeleistungen bei gleichzeitiger Zeit- und Kostenersparnis und ist dank des Plug-and-Play-Konzepts einfach zu planen, zu konfigurieren und zu installieren. Die schnelle Inbetriebnahme, Nutzung und Integration in bestehende Nurse-Call-Systeme erleichtern den Betreibern die Etablierung der Technologie.

10

MOBOTIX Community

Einfach unschlagbar: Unsere Systeme und Lösungen sind einzigartig und das Ergebnis jahrelang gesammelten und erweiterten Know-hows. MOBOTIX setzt auf eigene Forschung und Entwicklung sowie auf eigene Produktion und Service & Support. Gleichzeitig bauen wir unser Netzwerk an Kunden, Anwendungsspezialisten und Technologiepartnern aus verschiedenen Branchen Jahr für Jahr weiter aus, um gemeinsam relevante und wertvolle Marktlösungen anbieten zu können – mit dem Fokus auf veränderte Kundenbedürfnisse und den Ausbau von Business Intelligence, Umweltschutz und menschlicher Sicherheit.