

USPs

¿Por qué MOBOTIX?

1

Calidad „Made in Germany“

Simplemente más tiempo en uso: Productos extremadamente robustos, prácticamente libres de mantenimiento y con una durabilidad demostrable (MTBF > 9 años) gracias al uso de componentes de alta calidad: carcasas reforzadas con fibra de vidrio, resistentes al agua salada y con cableado oculto, procesadores y sensores de imagen de alta gama, tarjetas de memoria estándar instaladas de serie. Y un firmware desarrollado por MOBOTIX que prioriza la funcionalidad práctica, la ciberseguridad y la facilidad de uso. Nuestras soluciones están diseñadas para ofrecer beneficios a largo plazo y requieren un mantenimiento y actualizaciones mínimos (ROI).

2

Actualizaciones de software gratuitas

Simplemente útil: El centro de control, la grabación y el software operativo forman parte de las cámaras. Las actualizaciones de software permiten descargar gratuitamente nuevas funciones y parches de seguridad, con un único paquete de firmware disponibles para todas las cámaras de una misma generación. Las aplicaciones de análisis de video integradas en la cámara, que se activan mediante una licencia, también pueden actualizarse y ampliarse funcionalmente de forma gratuita durante todo el ciclo de vida del producto.

3

Auténtica arquitectura descentralizada

Simplemente el mejor concepto: MOBOTIX no solo es pionero de la arquitectura descentralizada de sistemas, sino que la ha llevado a un nivel completamente nuevo. Cada cámara IoT contiene un PC Linux completo con software integrado de grabación, gestión y análisis de video basado en IA. Esto significa que la cámara funciona 100% de manera independiente como fuente de datos inteligente. Sin servidor, sin almacenamiento, sin conexión a Internet, sin la nube y sin los riesgos de seguridad y problemas de fallos de los sistemas centralizados.

4

Interoperabilidad

Simplemente orientado a los datos: Los sistemas de MOBOTIX no son propietarios. Gracias a la compatibilidad con los estándares actuales del sector, como ONVIF, MQTT y MODBUS/TCP; los sistemas MOBOTIX están preparados de forma óptima para el intercambio de datos (cifrados de forma segura) con dispositivos IoT externos o sistemas de gestión de video existentes. Gracias a nuestros plug-ins especiales, las aplicaciones descentralizadas altamente especializadas, como NurseAssist; la búsqueda forense de eventos de MOBOTIX o el cuadro de mandos térmico y SYNC para sistemas de imágenes térmicas y ALP; pueden integrarse en el sistema existente, sin necesidad de ampliar los servidores y dispositivos de almacenamiento existentes.

5

Ciberseguridad

Simplemente, mejor preparados: La videovigilancia insegura es una de las brechas de seguridad más explotadas por los hackers. Con el concepto Cactus de MOBOTIX, te protegemos de forma fiable en todos los niveles. Además de los cambios de contraseña obligatorios y las grabaciones MxFFS encriptadas en almacenamiento interno o externo, el componente de seguridad más importante es la arquitectura descentralizada de MOBOTIX. Permite el procesamiento y análisis inteligente de imágenes en la propia cámara. Con las innovadoras soluciones de aplicación MOBOTIX (por ejemplo, NurseAssist u OCR), no es necesario transferir primero el flujo de video a un procesamiento centralizado, lo que significa una máxima protección de datos, así como el máximo rendimiento.

USPs

¿Por qué MOBOTIX?

Funciones ampliables

6

Simplemente orientado a soluciones: MOBOTIX ofrece, desde una única fuente, un concepto integral que consta de componentes de hardware y software que pueden personalizarse para cada aplicación, además del servicio y soporte necesarios. Gracias a las cámaras IoT descentralizadas de MOBOTIX, las redes de las cámaras pueden ampliarse según sea necesario sin necesidad de adquirir servidores o dispositivos de almacenamiento más grandes. Esto también ahorra tiempo y dinero: la óptica y los sensores de imagen, así como las funciones de análisis de vídeo activadas dentro de la cámara, pueden adaptarse a nuevos escenarios de aplicación en cualquier momento.

Audio de alta gama sincronizado con los labios

7

Simplemente más valor: La mayoría de las cámaras IoT de MOBOTIX incluyen componentes de audio de alta calidad, es decir, altavoces, micrófono y software VoIP. Esto convierte a la cámara no sólo en un dispositivo de salida local para avisos y notificaciones, sino que también permite la comunicación bidireccional. Sonido MOBOTIX cristalino: La transmisión de audio al MxManagementCenter gratuito está sincronizada con la imagen y es importante para la protección de datos: el micrófono y el altavoz de la cámara también se pueden desconectar de forma irrevocable.

Solución líder en protección contra incendios

8

Simplemente más seguridad y menos costes: En los últimos años, hemos ampliado continuamente nuestra experiencia en protección térmica y contra incendios. Las cámaras térmicas MOBOTIX detectan los focos de incendios de forma fiable y en una fase temprana, normalmente antes de que las llamas puedan desarrollarse y poner en peligro vidas humanas. MOBOTIX es el primer fabricante de sistemas de vídeo del mundo con cinco certificaciones de protección contra incendios: VdS, CNPP, EN 54-10, PBST y RIPCI. Con la App de Validación Térmica, únicamente disponible en MOBOTIX, se pueden excluir de forma fiable las falsas alarmas causadas por reflejos de calor o fuentes de calor que se mueven por la zona de vigilancia (por ejemplo, los transportadores de residuos).

Solución sanitaria líder

9

Simplemente un alivio: MOBOTIX NurseAssist con tecnología Kepler ofrece a hospitales, residencias de tercera edad y centros de atención sanitaria una herramienta única que cumple con la protección de datos para optimizar los cuidados desde una única fuente. Como resultado, la solución permite una inmensa mejora de los servicios de enfermería a tiempo que ahorra tiempo y dinero, y es fácil de planificar, configurar e instalar gracias al concepto plug-and-play. Su rápida puesta en marcha, uso e integración en los sistemas existentes de llamada al personal de enfermería facilitan la implantación de la tecnología por parte de los operadores.

Comunidad MOBOTIX

10

Simplemente imbatible: Nuestros sistemas y soluciones son únicos y el resultado de años de adquirida y perfeccionada experiencia. MOBOTIX confía en su propia investigación y desarrollo, así como en su propia producción, servicio y soporte. Al mismo tiempo, seguimos ampliando año tras año nuestra red de clientes, especialistas en aplicaciones y socios tecnológicos de diversos sectores con el fin de ofrecer conjuntamente relevantes y valiosas soluciones de mercado, centrándonos en las necesidades cambiantes de los clientes y en la expansión de la inteligencia empresarial, la protección del medio ambiente y la seguridad de las personas.