

USPs

Pourquoi MOBOTIX ?

1

Qualité „Made in Germany“

Une plus grande longévité : Des produits extrêmement robustes, pratiquement sans entretien et dont la longévité est prouvée (MTBF > 9 ans) grâce à l'utilisation de composants de haute qualité : des boîtiers renforcés de fibres de verre et résistants à l'eau salée avec passage de câbles dissimulé, des processeurs et capteurs d'images haut de gamme, des cartes mémoire installées en série et conformes aux normes industrielles. Et un micrologiciel développé par MOBOTIX, qui met l'accent sur une grande fonctionnalité, une cybersécurité renforcée et une facilité d'utilisation. Nos solutions sont conçues pour un bénéfice à long terme et un coût minimal de maintenance et de mise à jour (retour sur investissement).

2

Mises à jour gratuites du logiciel

Simplement utile : Les logiciels du poste de contrôle, d'enregistrement et de commande font partie intégrante des caméras. Les nouvelles fonctions et les correctifs de sécurité peuvent être téléchargés gratuitement grâce aux mises à jour logicielles - avec un seul package de micrologiciel pour toutes les caméras d'une génération de plateforme. Les applications d'analyse vidéo intégrées à la caméra, activées par une licence, peuvent également être mises à jour gratuitement et leurs fonctions étendues tout au long du cycle de vie du produit

3

Une véritable architecture décentralisée

Tout simplement le meilleur concept : MOBOTIX n'est pas seulement le pionnier de l'architecture système décentralisée, mais l'a également portée à un tout nouveau niveau. Chaque caméra IoT contient un PC Linux complet avec un logiciel intégré d'enregistrement, de gestion et d'analyse vidéo basé sur l'IA. Cela signifie que la caméra fonctionne de manière 100% indépendante en tant que source de données intelligente. Sans serveur, sans stockage, sans connexion Internet, sans cloud et sans les risques de sécurité et les problèmes de panne des systèmes centraux.

4

Interopérabilité

Simplement orienté données : Les systèmes MOBOTIX ne sont pas propriétaires. Grâce à la prise en charge des normes industrielles actuelles telles que ONVIF, MQTT et MODBUS/TCP, les systèmes MOBOTIX sont parfaitement préparés pour l'échange de données (cryptées de manière sécurisée) avec des périphériques IoT externes ou des systèmes de gestion de vidéos existants. Grâce à des plug-ins MOBOTIX spéciaux, il est par exemple possible d'intégrer dans le système existant des applications MOBOTIX décentralisées hautement spécialisées telles que NurseAssist, la recherche légale d'événements MOBOTIX ou le tableau de bord Thermal et SYNC pour les systèmes d'imagerie thermique et ALPR - sans devoir étendre les serveurs et les périphériques de stockage existants.

5

Cybersécurité

Tout simplement mieux préparé : Une vidéosurveillance non sécurisée est l'une des failles de sécurité les plus souvent exploitées par les pirates informatiques. Avec le concept Cactus de MOBOTIX, nous vous protégeons de manière fiable à tous les niveaux. Outre les changements de mot de passe forcés et les enregistrements MxFFS cryptés sur des mémoires internes ou externes, le composant de sécurité le plus important est l'architecture décentralisée de MOBOTIX. Elle permet un traitement et une analyse intelligents complets des images dans la caméra elle-même. Dans le cas des solutions d'application innovantes de MOBOTIX (par ex. NurseAssist ou OCR), il n'est pas nécessaire de transférer un flux vidéo vers le traitement central, ce qui permet à la fois une protection maximale des données et une performance maximale.

USPs

Pourquoi MOBOTIX ?

6

Des fonctionnalités évolutives

Simplement orienté solution : MOBOTIX vous propose un concept global composé de composants matériels et logiciels adaptés à chaque application, ainsi que les prestations de service et d'assistance nécessaires. Les réseaux de caméras peuvent être étendus à volonté grâce aux caméras IoT décentralisées de MOBOTIX, sans qu'il soit nécessaire d'acheter des serveurs ou des appareils de stockage plus importants. Et cela permet également d'économiser du temps et de l'argent : l'optique et les capteurs d'images ainsi que les fonctions d'analyse vidéo OnBoard activées d'une caméra peuvent être adaptés à tout moment à de nouveaux scénarios d'utilisation.

7

Audio haut de gamme avec synchronisation labiale

Tout simplement plus de valeur : La plupart des caméras MOBOTIX IoT sont équipées en usine de composants audio de haute qualité, à savoir un haut-parleur, un microphone et un logiciel VoIP. Ainsi, la caméra devient non seulement un périphérique de sortie local pour les annonces et les notifications, mais permet également une communication bidirectionnelle dans les deux sens. Un son MOBOTIX d'une clarté cristalline : la transmission audio vers le MxManagementCenter gratuit se fait en synchronisation labiale avec l'image. Et important pour la sécurité des données : le microphone et le haut-parleur d'une caméra peuvent également être désactivés de manière irréversible.

8

Une solution de protection incendie de premier plan

Sauve des vies et réduit les coûts tout simplement : Au cours des dernières années, nous avons constamment développé nos compétences en matière de protection thermique et incendie. Les caméras thermiques MOBOTIX détectent les foyers d'incendie de manière fiable et précoce, la plupart du temps avant même que les flammes n'apparaissent et ne mettent en danger des vies humaines. MOBOTIX est le premier fabricant de systèmes vidéo au monde à avoir obtenu cinq certifications de protection contre les incendies : VdS, CNPP, EN 54-10, PBST et RIPCI. L'application Thermal Validation App, disponible uniquement chez MOBOTIX, permet d'écartier de manière fiable les fausses alertes dues à des réflexions de chaleur ou à des sources de chaleur se déplaçant dans la zone de surveillance (par exemple, des camions de ramassage des ordures).

9

Solution leader dans le domaine de la santé

Un soutien tout simplement : Avec MOBOTIX NurseAssist powered by Kepler, nous proposons aux hôpitaux, aux maisons de retraite et aux établissements de soins un outil unique, conforme à la protection des données, pour optimiser les soins à partir d'une source unique. La solution permet ainsi d'améliorer grandement les prestations de soins tout en économisant du temps et de l'argent et est facile à planifier, à configurer et à installer grâce au concept plug-and-play. La mise en service, l'utilisation et l'intégration rapides dans les systèmes d'appels infirmiers existants facilitent la mise en place de la technologie par les opérateurs.

10

Communauté MOBOTIX

Tout simplement imbattable : Nos systèmes et solutions sont uniques et sont le résultat d'années de savoir-faire. MOBOTIX mise sur une production et des services de recherche et développement et d'assistance internalisés. Parallèlement, nous élargissons chaque année notre réseau de clients, de spécialistes en applications et de partenaires technologiques issus de différents secteurs afin de pouvoir proposer ensemble des solutions adaptées sur le marché - en nous concentrant sur l'évolution des besoins des clients et sur le développement de l'intelligence économique, de la protection de l'environnement et de la sécurité humaine.