

# Reconnaissance en temps réel :

Le rôle de l'OCR dans la logistique, le fret et les ports



**MOBOTIX**

Beyond Human Vision

# Introduction à la technologie OCR dans la logistique, le fret et les ports

Dans des secteurs tels que la logistique et la gestion portuaire, l'efficacité et la sécurité sont primordiales. Pour les secteurs qui traitent des volumes importants de véhicules et de fret, optimiser les opérations tout en restant conforme aux réglementations est un défi complexe.

Heureusement, la technologie de reconnaissance optique de caractères (OCR) est en train de changer la donne. En s'appuyant sur des systèmes de reconnaissance par caméra alimentés par l'IA, les entreprises peuvent extraire et traiter des informations cruciales en temps réel. Bien au-delà de la simple numérisation de texte, les solutions OCR réimaginent la façon dont les industries automatisent leurs processus, améliorent leurs opérations et renforcent leur sécurité.

Plus précisément, les capteurs MOBOTIX offrent des avantages uniques aux installations logistiques, notamment

- **Efficacité et précision accrues** : grâce à l'utilisation de caméras dotées de la technologie OCR, les tâches fastidieuses qui nécessitaient un effort manuel sont désormais automatisées. La reconnaissance instantanée des plaques d'immatriculation, des codes de conteneurs et des étiquettes d'expédition élimine les erreurs liées à la saisie manuelle et garantit une précision des données irréprochable.
- **Des mesures de sécurité renforcées** : Le MOBOTIX OCR permet aux gestionnaires de sites et aux équipes de sécurité de renforcer les mesures

de sécurité aux points d'entrée. Grâce à la reconnaissance automatique des plaques d'immatriculation (ALPR), seuls les véhicules autorisés peuvent accéder au site. Les systèmes de surveillance basés sur l'OCR permettent d'identifier les menaces en temps réel, ce qui renforce considérablement la sécurité.

- **Réduction significative des coûts** : L'adoption de la technologie OCR se traduit par d'importantes économies de coûts opérationnels sur le long terme. L'automatisation réduit la dépendance à une main-d'œuvre excédentaire, accélère les processus et réduit les erreurs de production, améliorant ainsi l'efficacité du rendement.

## Le besoin d'automatisation dans la logistique aujourd'hui

Le secteur de la logistique est confronté à une complexité croissante en raison de l'augmentation du commerce mondial, des risques de sécurité accrus et de la nécessité d'accélérer les opérations. Historiquement, l'identification des véhicules, le suivi des expéditions ou la surveillance des points d'accès nécessitaient une intervention manuelle importante, ce qui était source d'inefficacité et augmentait le risque d'erreurs.

De plus, les préoccupations croissantes en matière de sécurité à l'échelle mondiale imposent des solutions fiables et automatisées pour protéger les zones restreintes et garantir la conformité avec les réglementations.



MOBOTIX OCR  
Solutions

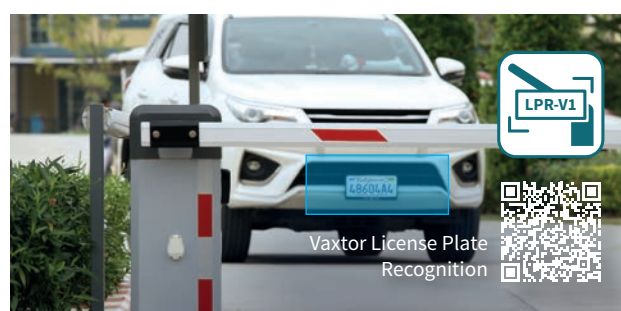


C'est là que les solutions OCR de MOBOTIX se distinguent. En alliant reconnaissance en temps réel, IA et intégration transparente, nous offrons un soutien précieux aux professionnels amenés à gérer à la fois les risques de sécurité et l'efficacité opérationnelle. Grâce à notre technologie OCR de pointe, nous proposons une solution complète pour répondre aux besoins croissants de l'industrie logistique d'aujourd'hui.

## Respect des règlements

In the logistics industry, compliance with regulations is critical for smooth operations and avoiding penalties. MOBOTIX OCR solutions support compliance by:

- En utilisant la reconnaissance automatique des plaques d'immatriculation pour identifier les véhicules non autorisés ou détecter les permis expirés. Cela garantit le respect des règles d'immatriculation et des normes de sécurité des véhicules.
- En enregistrant automatiquement les données relatives à l'expédition, telles que les codes des conteneurs, pour se conformer aux réglementations internationales sur le commerce.
- En utilisant la vidéosurveillance assistée par l'IA pour contrôler l'application des protocoles de sécurité, comme l'utilisation des équipements de protection individuelle (EPI) dans les entrepôts et les quais de chargement. Cela contribue à prévenir les accidents et garantir la conformité aux réglementations.
- En prenant en charge le cryptage des données pour protéger les informations sensibles et se conformer aux réglementations en matière de confidentialité des données, telles que le règlement général sur la protection des données (RGPD) en Europe.



# MOBOTIX & OCR

MOBOTIX, en partenariat avec Vaxtor, est un leader mondial des solutions vidéo intelligentes avec plus de 25 ans d'expérience. Notre technologie OCR est intégrée à nos systèmes de caméras robustes, ce qui garantit une capture de données fiable et précise.

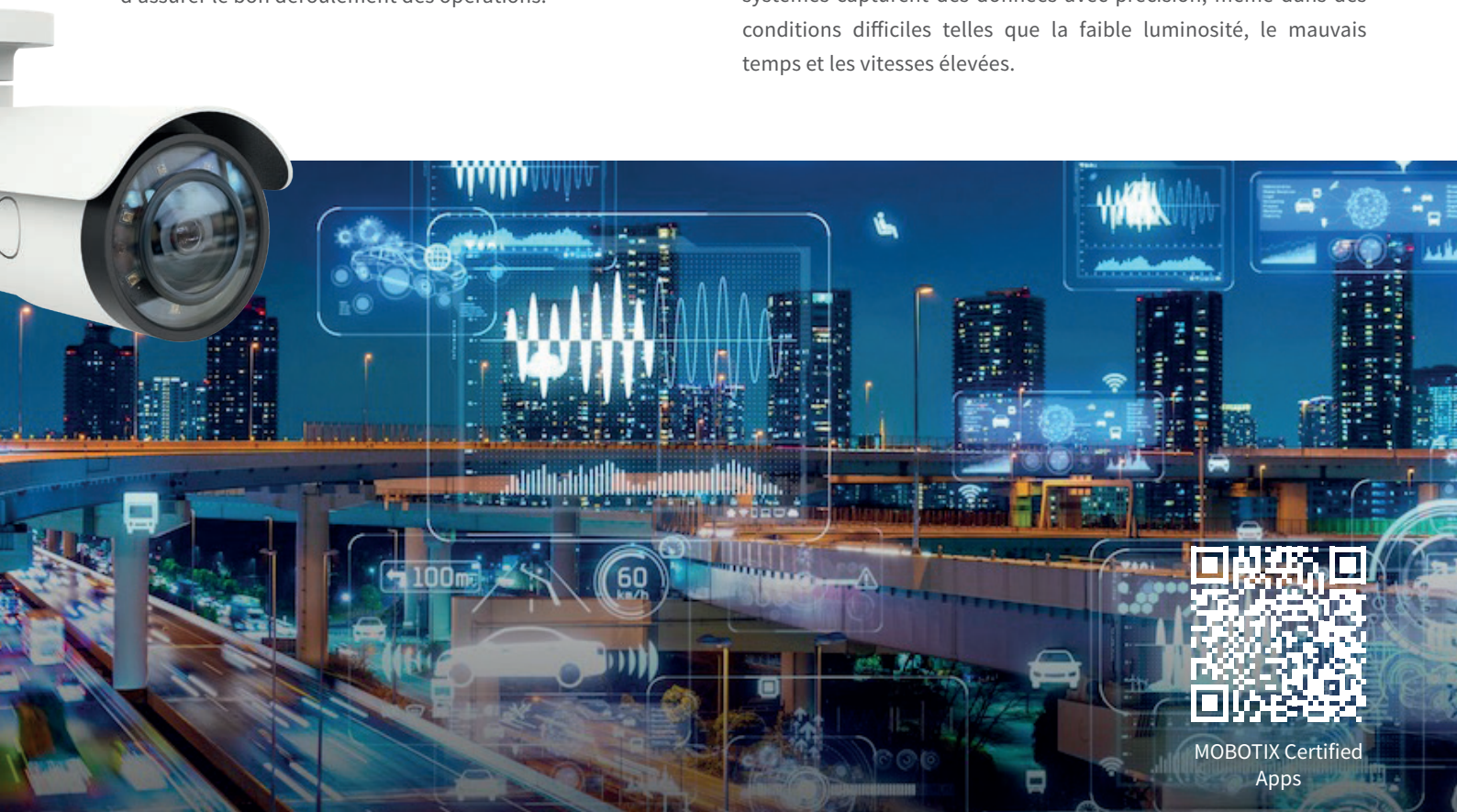
Nos solutions permettent aux professionnels de la logistique de :

- **Améliorer l'efficacité opérationnelle en automatisant** les tâches manuelles telles que la saisie des données et l'identification des véhicules.
- **Renforcer la sécurité en identifiant et en suivant les véhicules** qui pénètrent dans les zones d'accès restreint, afin d'empêcher tout accès non autorisé.
- **Accédez à des données en temps réel pour améliorer la prise** de décision et rationaliser les opérations.
- **Respecter les réglementations afin d'éviter les sanctions et** d'assurer le bon déroulement des opérations.

Nos solutions OCR sont personnalisables pour répondre aux besoins spécifiques des entreprises et peuvent être intégrées aux systèmes existants pour une mise en œuvre sans couture. De plus, notre technologie est en constante évolution pour s'adapter aux réglementations et aux normes industrielles.

Chez MOBOTIX, nous croyons qu'il faut tirer parti de la technologie pour générer des changements positifs et améliorer les entreprises. Nos solutions OCR augmentent non seulement l'efficacité et la sécurité, mais elles soutiennent également la conformité et favorise la durabilité. Grâce à nos capacités de vidéosurveillance avancées, les entreprises du secteur de la logistique peuvent garantir le bon déroulement de leurs opérations tout en respectant les réglementations et en protégeant l'environnement.

Notre engagement en faveur de l'innovation nous a permis de développer une technologie OCR de pointe qui va au-delà de la reconnaissance traditionnelle des plaques d'immatriculation. Grâce à des algorithmes avancés et au machine learning, nos systèmes capturent des données avec précision, même dans des conditions difficiles telles que la faible luminosité, le mauvais temps et les vitesses élevées.



MOBOTIX Certified  
Apps



Vaxtor VaxOCR Container Code Recognition App

## Applications transformatrices dans diverses industries

L'intégration des technologies MOBOTIX et OCR révèle des applications transformatrices dans divers secteurs, permettant aux entreprises d'atteindre de nouveaux sommets. Dans le domaine de la **logistique** et de la gestion de la chaîne d'approvisionnement, ce puissant duo accélère l'ensemble du processus.

Dans le secteur des **transports**, cette technologie avancée améliore les systèmes de gestion du trafic et de perception des péages, ce qui fluidifie le trafic et de réduit les embouteillages. Les opérations de sécurité bénéficient également de l'utilisation de l'OCR par les organismes de sécurité publique pour la surveillance des zones à forte circulation, pour identifier rapidement les menaces potentielles.

Les solutions OCR de MOBOTIX constituent un moyen fiable de veiller à l'exactitude des enregistrements et de valider rapidement les informations pour les industries qui s'engagent à respecter la conformité et la réglementation. Cela réduit les contrôles manuels et garantit le respect des normes strictes. En adoptant ces applications, les entreprises ne se contentent pas d'accroître leur efficacité opérationnelle, elles adoptent également des solutions innovantes qui ouvrent la voie à un avenir plus prometteur et plus productif.



Vaxtor License Plate Recognition Multi Lens



Vaxtor Make Model Color Recognition



MOBOTIX Barcode Reader

## Visualisation des données, tableaux de bord et intégration de la liste blanche

La visualisation des données est devenue une composante incontournable des solutions OCR de MOBOTIX, permettant aux entreprises d'analyser et d'interpréter les données plus efficacement. Grâce à des tableaux de bord personnalisables, les utilisateurs peuvent facilement visualiser les mesures et les tendances clés et prendre des décisions éclairées en cours de route. De plus, l'intégration de la liste blanche assure une communication fluide avec les systèmes existants, assurant une transition harmonieuse sans perturber les processus actuels.

Des outils tels que MOBOTIX Sync permettent aux entreprises du secteur de la logistique et du transport de synchroniser des données provenant de sources multiples, y compris de logiciels et d'appareils tiers. Cela permet de contrôler en temps réel les expéditions et les itinéraires de livraison, d'optimiser les temps de transit et de réduire les coûts opérationnels. En exploitant la puissance de la technologie OCR en combinaison avec ces outils, les entreprises peuvent garder une longueur d'avance sur leurs concurrents et fournir de meilleurs services à leurs clients.

### Gagner du temps et de l'argent grâce à l'automatisation et à l'analyse

MOBOTIX SYNC vous permet d'automatiser et d'analyser les processus critiques, en réduisant les interventions manuelles et en éliminant les erreurs coûteuses. En automatisant les tâches de routine, vous pouvez allouer vos ressources plus efficacement, ce qui permet à votre équipe de se concentrer sur des activités à plus forte valeur ajoutée et sur des initiatives stratégiques.

### Obtenir des informations exploitables grâce aux tableaux de bord

Visualisez vos données comme jamais auparavant grâce aux tableaux de bord intuitifs de MOBOTIX SYNC. Bénéficiez d'une

visibilité en temps réel sur vos opérations logistiques, suivez les indicateurs de conformité et identifiez les axes d'amélioration. Avec des visualisations faciles à comprendre, prenez des décisions fondées sur des données, optimisez les processus et atteignez l'excellence opérationnelle.

### Gestion efficace des listes noires et blanches

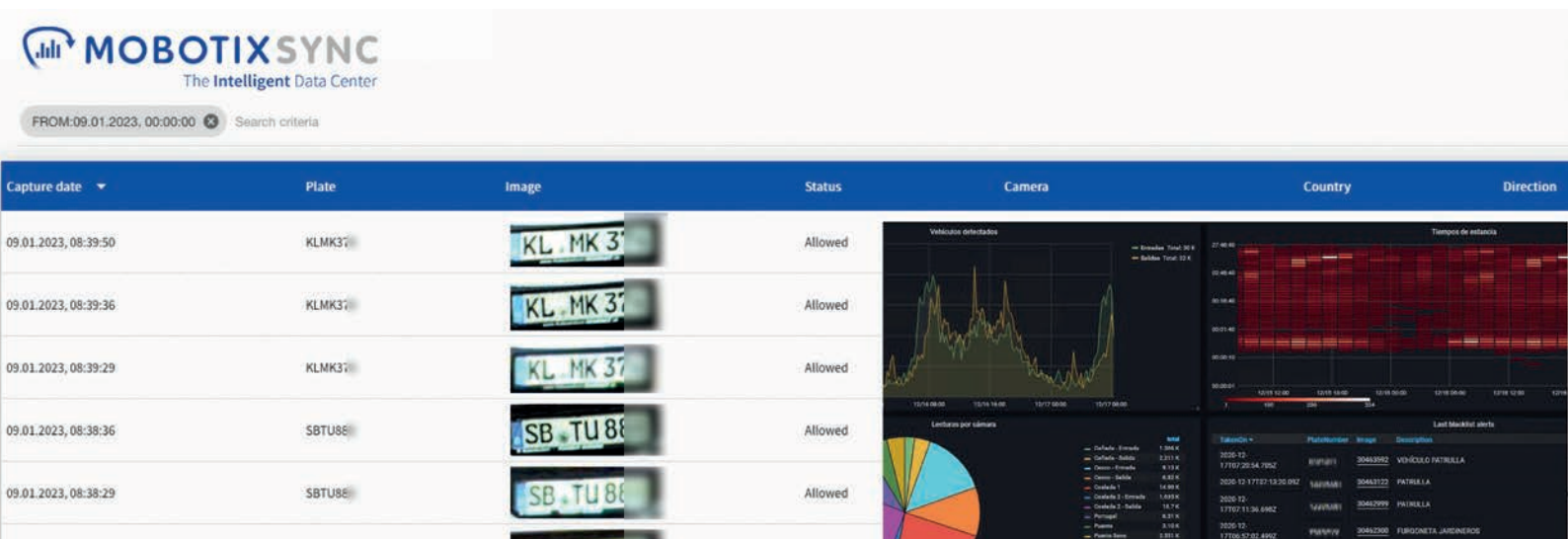
Veiller à l'exactitude des enregistrements des listes noires et blanches est essentiel pour la conformité et la sécurité. MOBOTIX SYNC simplifie le processus en offrant une interface intuitive qui facilite la gestion des entités autorisées et non autorisées. Restez au fait de vos protocoles de sécurité et assurez le bon déroulement de vos opérations grâce à une gestion rationalisée des listes noires et blanches.

MOBOTIX SYNC vous permet d'exploiter la puissance de vos données et de les transformer en informations précieuses pour prendre des décisions éclairées. Adoptez l'avenir de la gestion logistique et libérez tout le potentiel des solutions d'OCR MOBOTIX avec MOBOTIX SYNC.

### MOBOTIX Sync permet d'effectuer des recherches dans vos données

MOBOTIX Sync, notre plateforme basée sur le cloud, s'intègre de manière transparente à toutes les solutions OCR de MOBOTIX, offrant une gestion et un contrôle centralisés de l'ensemble de vos opérations logistiques. Cela permet des contrôles de conformité et des alertes en temps réel, ainsi qu'une récupération rapide des données pour les audits de conformité.

Cette plateforme proactive permet également un dépannage et des mises à jour à distance, ce qui garantit que votre système est toujours en conformité avec les dernières réglementations. Avec MOBOTIX Sync, vous pouvez rester conforme et sécurisé sans alourdir vos opérations.





# L'OCR utilisé dans...

## Port

Dans un monde qui dépend fortement du commerce et de la logistique à l'échelle mondiale, la sécurité et la documentation dans nos ports sont plus cruciales que jamais. Les ports sont des maillons essentiels de la chaîne d'approvisionnement et traitent quotidiennement de grands volumes de marchandises et d'informations.

L'intégration de technologies avancées telles que la reconnaissance optique de caractères (OCR) peut transformer les opérations portuaires, en améliorant simultanément la sécurité et l'efficacité. Les solutions OCR de MOBOTIX permettent aux autorités portuaires de gérer et de contrôler les activités de manière proactive, en garantissant la conformité aux normes internationales et en maintenant des opérations fluides.

En adoptant ces technologies de pointe, les ports ne se contentent pas de sécuriser leurs installations, ils préparent également l'avenir des routes commerciales mondiales, contribuant ainsi à un monde plus sûr, plus intelligent et plus connecté.

- Amélioration du contrôle d'accès des véhicules grâce à la reconnaissance automatique des plaques d'immatriculation (RAPI) : Grâce à la technologie de reconnaissance automatique des plaques d'immatriculation (RAPI) alimentée par l'OCR, les ports peuvent améliorer la gestion de l'accès aux véhicules. Les caméras MOBOTIX OCR capturent les plaques d'immatriculation avec une rapidité et une précision irréprochables, générant des alertes en temps réel pour les véhicules non autorisés ou suspects.

- Surveillance des restrictions de circulation : Les caméras OCR peuvent identifier et enregistrer les véhicules qui enfreignent les restrictions de circulation, telles que les limites de poids ou les itinéraires interdits. Cela permet aux autorités de garantir la sécurité des infrastructures et des marchandises, en évitant les accidents et les dommages.
- Automatisation des processus : La technologie OCR rationalise les opérations en automatisant des processus tels que le suivi des marchandises, la gestion des conteneurs et le contrôle des stocks. Cela permet de réduire les erreurs humaines et d'accélérer les délais de traitement, ce qui se traduit par une augmentation de la productivité et de la rentabilité.
- Suivi et documentation automatisés des conteneurs : Les caméras OCR, équipées d'algorithmes avancés, lisent les codes des conteneurs et les suivent leurs déplacements dans le port via des points d'accès définis. Cette fonctionnalité élimine la nécessité d'une saisie manuelle des données, ce qui réduit les erreurs et permet de gagner du temps.

## La gestion du fret et des marchandises

Dans un monde de plus en plus interconnecté, la capacité à traiter efficacement le fret et les marchandises peut faire la différence entre le succès et la stagnation pour les ports. En tirant parti de la puissance de la technologie OCR, les ports peuvent révolutionner leurs processus logistiques. Cette approche innovante permet de scanner et d'extraire rapidement les données des étiquettes d'expédition, des lettres de voiture et des codes de conteneurs, ce qui permet de minimiser les erreurs humaines et de maximiser la précision.





Vaxtor UIC Railway Code  
Recognition App



De plus, le suivi et la visibilité en temps réel sont renforcés, offrant aux parties prenantes des informations actualisées sur l'état et le mouvement des cargaisons. Cette transparence permet non seulement de rationaliser les opérations, mais aussi de renforcer la confiance entre les partenaires et les clients. Avec moins de goulets d'étranglement et de retards, les ports peuvent optimiser leur flux de marchandises, réduire les temps d'attente et, en fin de compte, diminuer les coûts.

En intégrant la technologie OCR dans la gestion du fret et des marchandises, les ports se positionnent à l'avant-garde de la logistique moderne, prêts à répondre aux exigences des chaînes d'approvisionnement mondiales.

- **Suivi automatisé des conteneurs** : Les caméras OCR, équipées d'algorithmes avancés, lisent les numéros de conteneurs et suivent leurs déplacements dans le port. Cette fonctionnalité élimine la nécessité d'une saisie manuelle des données, ce qui réduit les erreurs et permet de gagner du temps.
- **Contrôle en temps réel des cargaisons** : les caméras OCR installées à des endroits stratégiques du port permettent de contrôler les cargaisons en temps réel. Les autorités peuvent ainsi identifier toute activité non autorisée ou suspecte, ce qui déclenche immédiatement des alertes et prévient les menaces potentielles pour la sécurité.
- **Contrôle d'accès automatisé** : La technologie OCR peut également être utilisée pour automatiser les processus de contrôle d'accès. En utilisant des listes blanches et des listes noires, les établissements peuvent s'assurer que seul le personnel autorisé a accès aux zones restreintes. Cela permet d'améliorer la sécurité tout en réduisant les temps d'attente pour l'entrée.

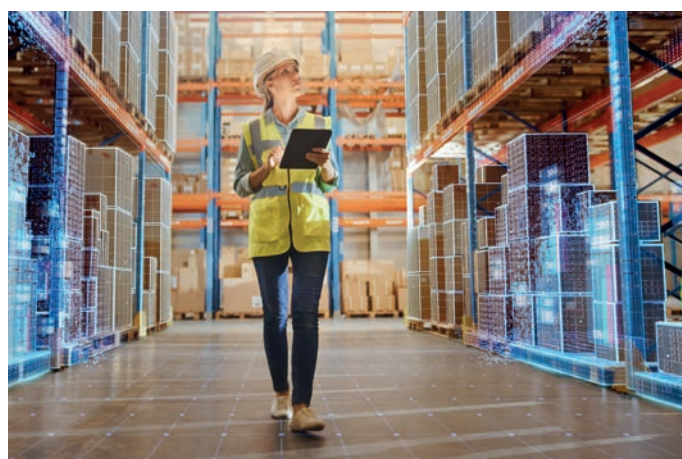
## Les installations logistiques

La technologie de reconnaissance optique de caractères (OCR) permet aux entreprises d'obtenir des informations en temps réel sur leurs opérations, qu'il s'agisse du suivi des niveaux de stocks ou de la gestion des délais de livraison.

En numérisant et en analysant les données des étiquettes d'expédition, des factures et des reçus, les entreprises peuvent optimiser leurs processus de chaîne d'approvisionnement, identifier les goulets d'étranglement et prendre des décisions fondées sur des données pour devancer la concurrence.

La transparence qu'apporte l'OCR réduit l'incertitude, permettant aux entreprises d'anticiper les défis et de réagir de manière proactive, en assurant un flux continu et des opérations sans interruption.

- **Réduction des coûts** : En automatisant l'extraction des données grâce à l'OCR, les entreprises peuvent réduire le besoin de travail manuel et, par conséquent, les coûts opérationnels. Cela rend les processus de la chaîne d'approvisionnement plus efficaces tout en augmentant la rentabilité.





# L'avenir de l'OCR avec MOBOTIX

L'avenir de la technologie OCR, en particulier avec les solutions MOBOTIX, est incroyablement prometteur et rempli d'opportunités d'innovation et de progrès. Avec l'intégration de l'IA et du machine learning, l'OCR deviendra plus intelligente, améliorant la précision et la vitesse. La technologie continuera également d'évoluer pour reconnaître et extraire des données de langues et de formats différents, ce qui en fera une solution véritablement mondiale.

Alors que MOBOTIX continue de repousser les limites de la technologie des capteurs, nous visons à incorporer des capacités d'OCR dans nos solutions afin d'améliorer la logistique de la chaîne d'approvisionnement. En exploitant la puissance de l'analyse des données en temps réel et de l'automatisation, nous nous efforçons d'aider les entreprises à atteindre leurs objectifs d'efficacité accrue, de réduction des coûts et d'amélioration des opérations.

La technologie OCR a le potentiel de révolutionner la gestion de la chaîne d'approvisionnement en fournissant des données en temps réel, en automatisant les processus et en améliorant l'efficacité globale. Grâce à l'engagement de MOBOTIX en faveur de l'innovation et des technologies de pointe, nous sommes impatients de voir comment l'OCR continuera à transformer l'industrie dans les années à venir.

## *Évolutivité à l'épreuve du temps avec le MOBOTIX HUB*

Le MOBOTIX HUB est conçu non seulement pour répondre aux exigences actuelles, mais aussi pour s'adapter à l'évolution des processus futurs. Grâce à cette plate-forme innovante, les entreprises peuvent facilement intégrer et développer les solutions d'OCR MOBOTIX pour répondre à leurs besoins en constante évolution.

Capable de fournir une vue d'ensemble de toutes les données et de tous les processus, le HUB permet aux organisations de gérer et d'améliorer leurs opérations de manière efficace. Quelle que soit sa taille, qu'il s'agisse d'une petite startup ou d'une grande entreprise, le HUB MOBOTIX permet à chaque organisation d'exploiter des technologies de pointe qui stimulent la productivité, réduisent les coûts et garantissent la conformité dans un environnement commercial en constante évolution.

Alors que le commerce mondial s'accélère, l'adaptabilité et l'évolutivité du MOBOTIX HUB seront essentielles pour garantir un avantage concurrentiel et rester en phase avec les avancées réglementaires.



# Installation pour votre établissement

La mise en œuvre des solutions OCR de MOBOTIX dans votre établissement est simple et fluide. Notre équipe d'experts vous guidera tout au long du processus, de l'évaluation de vos besoins spécifiques à l'installation en passant par la formation.

## Installation et mise en œuvre fluides

Nos systèmes sont conçus pour être facilement intégrés dans vos processus existants. Notre équipe travaille en étroite collaboration avec vous pour minimiser les perturbations tout en maximisant les gains d'efficacité.

## Conçues pour durer

Les solutions d'OCR MOBOTIX sont conçues pour durer. Grâce à des matériaux de haute qualité et à des tests rigoureux, nos systèmes peuvent résister à des environnements difficiles et continuer à fonctionner de manière fiable pendant des années.

## Intégration de tiers

Les barrières de contrôle, les entrées et les autres systèmes de sécurité peuvent être facilement intégrés à l'aide de MQTT et d'autres protocoles, créant ainsi un flux de données transparent entre les systèmes.

## Formation et assistance complètes

Nous proposons à votre équipe une formation complète pour utiliser efficacement nos solutions. En outre, nous proposons des services d'assistance et de maintenance en continu afin de garantir le bon déroulement de vos opérations et éviter tout temps d'arrêt.

## Maximiser le retour sur investissement

En mettant en œuvre les solutions d'OCR de MOBOTIX, votre établissement bénéficiera d'améliorations significatives en termes d'efficacité et de précision. Cela se traduit par une réduction des coûts et une augmentation de la productivité, maximisant ainsi le retour sur investissement.

## Contactez-nous dès aujourd'hui

N'attendez plus pour rationaliser vos processus et améliorer vos opérations. Contactez-nous dès aujourd'hui pour en savoir plus sur les solutions OCR de MOBOTIX et sur la manière dont nous pouvons aider votre établissement à rester à la pointe de l'automatisation.

Notre équipe est prête à vous aider à mettre en place un écosystème robuste, conforme et prêt pour l'avenir.



Contactez nous  
[sales@mobotix.com](mailto:sales@mobotix.com)

**MOBOTIX**  
BeyondHumanVision

# La différence MOBOTIX

Nous ne nous considérons pas comme un fabricant classique de caméras. En matière d'IdO, nos systèmes vidéo sont des ordinateurs intelligents dotés d'objectifs et de dispositifs de stockage intégrés. La société MOBOTIX est connue pour être une entreprise mondiale innovante qui développe des solutions en se basant sur la conception et le savoir-faire « Made in Germany » reconnus pour leur performance et leur qualité exceptionnelles. MOBOTIX se distingue sur le marché grâce à ses solutions intelligentes et extrêmement fiables qui peuvent être étendues de manière pratiquement illimitée et offrent une sécurité durable en termes d'investissement.

## MOBOTIX USPs



### Qualité allemande

Tout simplement plus long à l'usage



### Un ensemble de fonctionnalités évolutives

Simplement orienté vers la solution



### Mises à jour gratuites des logiciels

Un simple soutien



### Audio haut de gamme synchronisé par les lèvres

Tout simplement plus de valeur



### Une véritable architecture distribuée

Le meilleur concept, tout simplement



### La meilleure solution de protection contre l'incendie

Une vie et des coûts plus sûrs, tout simplement



### Interopérabilité

Simplement orienté vers les données



### Une solution de pointe pour les soins de santé

Soulager simplement



### Cybersécurité

Simplement mieux préparés



### Communauté MOBOTIX

Tout simplement imbattable

N'attendez pas pour améliorer vos installations avec une technologie de pointe. Contactez-nous dès aujourd'hui pour discuter de la manière dont nos solutions peuvent transformer vos opérations et vous apporter une valeur exceptionnelle.



Contactez nous  
[sales@mobotix.com](mailto:sales@mobotix.com)



# CONTACTEZ-NOUS

- [www.mobotix.com](http://www.mobotix.com)
- [sales@mobotix.com](mailto:sales@mobotix.com)

# Solutions intelligentes de sécurité vidéo Fabriquées en Allemagne

MOBOTIX propose une gamme complète de solutions pour tous les aspects des systèmes de sécurité vidéo. Nous développons des systèmes de haute qualité, décentralisés et économes en énergie qui permettent à nos clients de réaliser des économies sur chaque système MOBOTIX installé.

Notre devise **Beyond Human Vision** est aussi notre mission : MOBOTIX s'engage pleinement à devenir l'entreprise la plus fiable qui soit, une entreprise qui protège les personnes et les biens en utilisant une technologie vidéo intelligente et cyber-sécurisée pour aller au-delà de la vision humaine.



FR\_01/25  
MOBOTIX AG  
Kaiserstrasse  
67722 Langmeil, Germany

[www.mobotix.com](http://www.mobotix.com)  
[sales@mobotix.com](mailto:sales@mobotix.com)

MOBOTIX est une marque déposée de MOBOTIX AG dans l'Union européenne, aux États-Unis et dans d'autres pays. Elle ne peut être cédée qu'à des partenaires commerciaux. Sous réserve de modifications. MOBOTIX n'assume aucune responsabilité pour les erreurs techniques, les erreurs d'impression ou les omissions. Tous droits réservés. © MOBOTIX AG 2025

**MOBOTIX**  
BeyondHumanVision