

TMGA protegge i propri silos a rischio di esplosione con una tecnologia termica ad alta precisione

Di fronte a rischi latenti come la combustione spontanea o la polvere esplosiva, i sensori termici ad alta sensibilità e l'App di Validazione Termica proteggono in modo preventivo gli impianti critici di Terminales Marítimos de Galicia (TMGA), ottimizzando i costi e soddisfacendo i più severi requisiti di sicurezza industriale.

TMGA è uno dei principali operatori di rinfuse solide del porto di La Coruña, con oltre 2 milioni di tonnellate movimentate all'anno. La sua attività si concentra sullo stoccaggio, il trattamento e la trasformazione di rinfuse solide, tra cui cereali, carbone, fertilizzanti, prodotti agroalimentari, minerali come allumina o quarzo e carichi convenzionali come vetro, legno o componenti eolici.

L'impianto oggetto di questo caso di successo è uno spazio strategico di 6.750 m² situato nel porto esterno di A Coruña, Punta Langosteira. In un ambiente come questo, dove le operazioni con merci sfuse comportano rischi latenti di incendio a causa della combustione spontanea del grano, della formazione di polveri esplosive e della presenza di fonti di accensione, è indispensabile disporre di una soluzione tecnologica in grado di agire in modo preventivo, affidabile e preciso.

Con l'obiettivo di anticipare questi pericoli, Ártabra Seguridad ha suggerito a TMGA di implementare una soluzione di videosorveglianza termica con il team di By Demes e con la tecnologia MOBOTIX, produttore tedesco di riferimento nei sistemi di videosorveglianza intelligente.

LA SOLUZIONE: TECNOLOGIA PERSONALIZZATA PROGETTATA PER GLI AMBIENTI PIÙ ESIGENTI

La soluzione implementata consisteva nell'installazione di quattro telecamere MOBOTIX S74 con sensori termici ad alta sensibilità e un . La loro architettura modulare, unita alle dimensioni ridotte, le rende uno strumento versatile e altamente efficace per ambienti industriali con condizioni di installazione impegnative. In questo caso, le telecamere sono state integrate in involucri certificati per ambienti a rischio ATEX, un aspetto fondamentale data la possibile presenza di atmosfere esplosive.

Dati principali

Settore

Logistica marittima e gestione portuale

Partner



Periodo de tiempo

2025

Prodotti

MOBOTIX S74 & Thermal Validation App

“

Lavorare con MOBOTIX ci ha permesso di offrire al cliente una soluzione robusta e adatta al complesso ambiente industriale in cui opera TMGA. La precisione dell'immagine termica e la capacità di analisi integrata sono state fondamentali per garantire un sistema in grado di agire prima che si verifichi un'emergenza reale.

“

Ártabra Seguridad,
Team di ingegneria

La tecnologia termica consente di rilevare punti caldi di dimensioni molto ridotte, anche a lunghe distanze, anticipando qualsiasi focolaio di incendio prima che si sviluppi. In un impianto come quello di TMGA, dove la rilevazione precoce può evitare danni operativi e ambientali su larga scala, questa capacità di anticipazione è fondamentale.

L'installazione ha anche incorporato l'App di Validazione Termica sviluppata da MOBOTIX. Questa applicazione, integrata direttamente nella telecamera, funge da filtro intelligente per ridurre i falsi allarmi, convalidando solo gli allarmi termici che rappresentano effettivamente un rischio. Ciò è stato particolarmente importante in questa installazione, poiché il costante movimento di macchinari e veicoli nella zona avrebbe potuto generare molteplici falsi allarmi senza questa funzione.

“Lavorare con MOBOTIX ci ha permesso di offrire al cliente una soluzione robusta e adatta al complesso ambiente industriale in cui opera TMGA. La precisione dell'immagine termica e la capacità di analisi integrata sono state fondamentali per garantire un sistema che agisce prima che si verifichi una vera emergenza”, sottolinea il team di ingegneri di Ártabra Seguridad.

SFIDE DI SVILUPPO E INSTALLAZIONE

Fin dall'inizio, la progettazione del sistema ha richiesto un'analisi tecnica rigorosa. Era fondamentale calcolare con precisione le dimensioni del punto caldo da rilevare e definire l'angolo di visione e la posizione esatta di ciascuna lente per garantire una copertura efficace con il minor numero possibile di dispositivi. Questa fase preliminare di pianificazione ha consentito un'installazione ottimizzata ed efficace, soddisfacendo le esigenze del cliente sia in termini di copertura che di costi operativi.

L'installazione è stata eseguita senza complicazioni e dopo la messa in funzione sono state necessarie solo piccole regolazioni di calibrazione e configurazione. Il buon coordinamento tra il distributore By Demes e il team tecnico locale di Ártabra Seguridad ha permesso di sviluppare una soluzione adattata alle particolarità dell'ambiente, garantendo sia la sicurezza che la funzionalità del sistema.

“L'aspetto più importante di questa soluzione è la capacità di prevenire, oltre che di rilevare, qualsiasi principio di incendio. Le telecamere possono essere installate a decine di metri di distanza senza perdere precisione, il che riduce il numero totale di dispositivi e garantisce una copertura efficace in ambienti ATEX”, commenta Arón López Boente, delegato commerciale di By Demes.

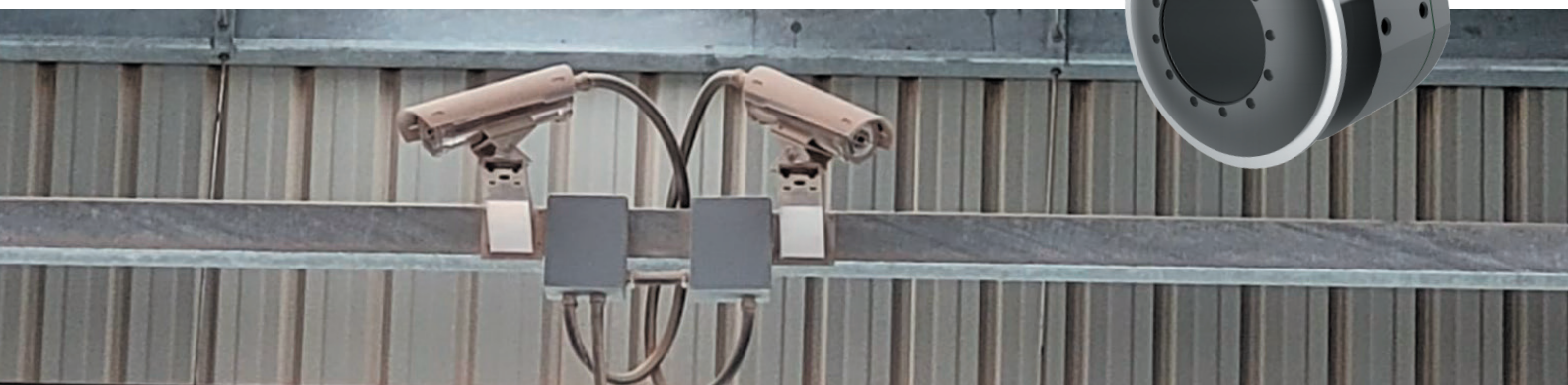
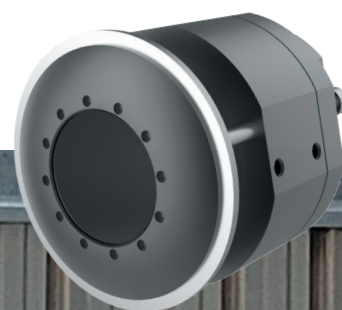
“Il supporto offerto dalla progettazione alla messa in funzione è stato fondamentale per ottenere una soluzione solida”, sottolinea il reparto tecnico di Ártabra Seguridad.

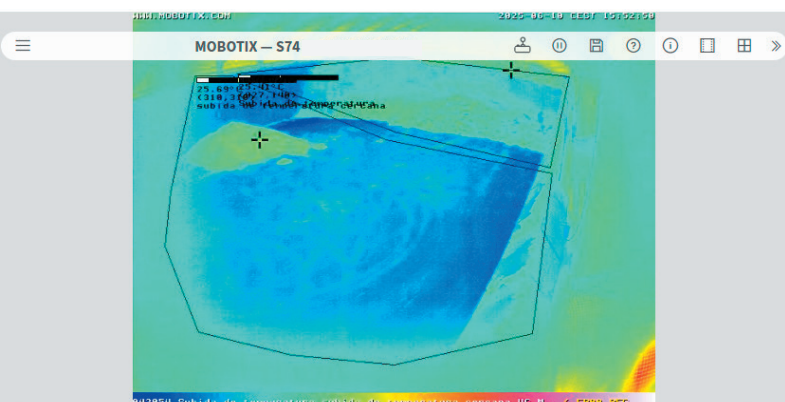
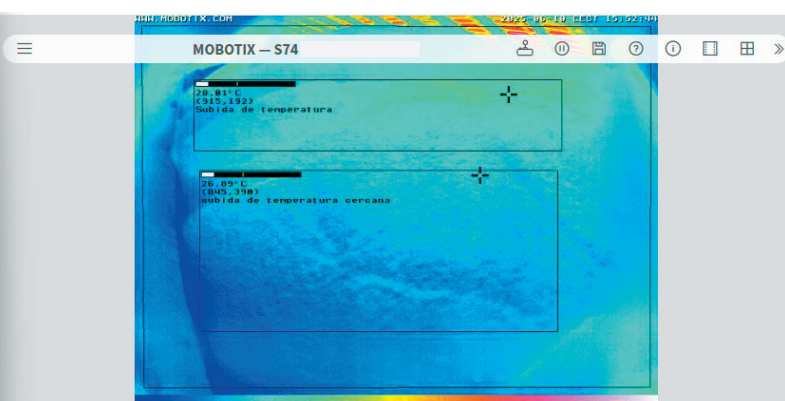
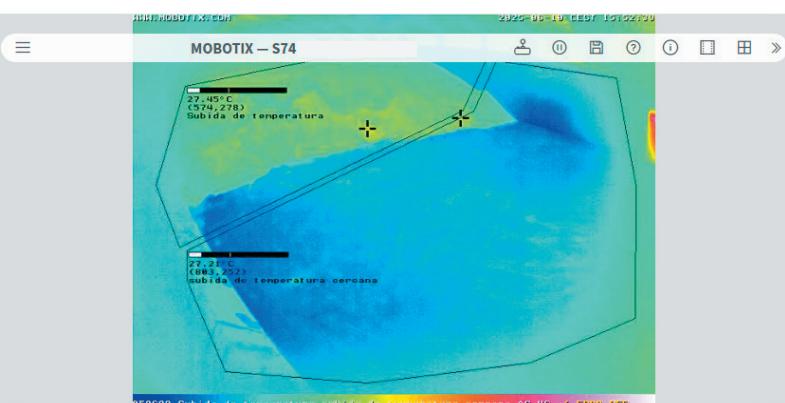
PERCHÉ MOBOTIX?

La scelta di questa tecnologia si è basata sulla sua capacità di offrire una soluzione robusta, precisa e flessibile, adatta alle condizioni industriali più esigenti. Tra gli elementi decisivi vi sono l'elevata precisione dei suoi sensori termici, la possibilità di eseguire analisi intelligenti integrate o la generazione di allarmi senza la necessità di server esterni, e la robustezza del suo hardware, che ha una garanzia di fabbrica di cinque anni.

Inoltre, le soluzioni si integrano perfettamente in involucri con certificazione ATEX, una caratteristica essenziale per l'impiego in ambienti potenzialmente esplosivi. Questa capacità era fondamentale per soddisfare i severi standard di sicurezza richiesti dal cliente, garantendo sia la conformità che l'affidabilità operativa.

La scelta di MOBOTIX è stata una decisione basata sulle prestazioni dimostrate delle sue telecamere termiche: copertura a lunga distanza, precisione nella misurazione della temperatura e riduzione dei costi operativi grazie alla diminuzione del numero di dispositivi necessari. Grazie a questa soluzione, Terminales Marítimos de Galicia ha rafforzato in modo proattivo la sicurezza delle sue strutture, riducendo efficacemente i rischi e investendo al contempo in una tecnologia progettata per soddisfare sia le esigenze attuali che le sfide future.





Scansiona il codice e
scopri l'applicazione
Thermal Validation!