

BE THE ONE



Eine der robustesten High-End-Einbaukameras der Welt!

MOBOTIX S ONE DUAL

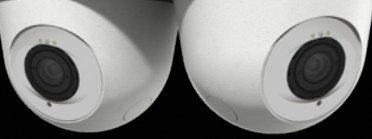
Unsichtbare Stärke. Sichtbare Wirkung.

- ✓ **Zwei 4K UHD-Sensormodule Day&Night für flexible Ausrichtung und brillante Bildqualität** – auch bei schwachem Licht
- ✓ **Kompaktes, robustes Gehäuse** – geschützt installierbar hinter Paneelen, Wänden oder in Geräten
- ✓ **Zertifizierte Widerstandsfähigkeit:** IP66, NEMA 4X, IK10 (Sensormodule), -40 °C bis +65 °C
- ✓ **KI-Analyse auf beiden Sensormodulen gleichzeitig:** Integrierter ActivitySensor ONE für präzise Objekt- und Bewegungserkennung
- ✓ **Bis zu 1 TB interner Speicher:** 64 GB microSD-Karte serienmäßig
- ✓ **Codec-Vielfalt:** H.264, H.265, MxPEG+, MJPEG
- ✓ **Vielseitige Einsatzbereiche:** Fahrzeuge, Maschinen & Industrieanlagen, Schranken-, Zutritts- und Logistiksystemen, sicherheitskritische Bereiche mit verdeckter Kameraarchitektur
- ✓ **Made in Germany:** Höchste Cybersicherheit, 5 Jahre Garantie, auf bis zu 8 Jahre verlängerbar



Jetzt informieren
www.mobotix.com

MOBOTIX
Beyond Human Vision



DualMount – Zwei unterschiedliche Richtungen
mit nur einer Kamera

MOBOTIX S ONE Dual – Unsichtbare Stärke. Sichtbare Wirkung.

Das **innovative Kamerasystem** wurde speziell für Anwendungen entwickelt, in denen klassische Kameras zu groß, zu auffällig oder zu ungeschützt sind – etwa in Fahrzeugen, Maschinen, Zugangssystemen oder maßgeschneiderten Schutzgehäusen.

Die MOBOTIX S ONE Dual kombiniert **zwei leistungsstarke 4K-UHD-Sensormodule inklusive automatischer Tag-/Nachtumschaltung mit einem kompakten, verdeckt installierbaren Kameragehäuse**. Die Sensoren sind über ein oder zwei Meter lange Kabel flexibel positionierbar – für eine oder zwei Perspektiven mit höchster Bildqualität und maximaler Diskretion.

Einsatzbereiche

Die MOBOTIX S ONE DUAL bietet **maximale Flexibilität bei diskreter Integration**. Dank ihrer robusten Bauweise, den modularen 4K-Sensoren und der intelligenten Videoanalyse eignet sie sich ideal für vielseitige Einsatzszenarien:



1x DualMount – Zwei Richtungen

Sicherheit in und an Fahrzeugen

Ob in Bussen, Zügen oder Einsatzfahrzeugen – die MOBOTIX S ONE DUAL lässt sich unauffällig verbauen und sorgt für klare Aufnahmen im Innen- und Außenbereich. Selbst bei Vibrationen, Nässe oder extremen Temperaturen bleibt die Bildqualität zuverlässig hoch. Ideal geeignet auch zur Installation direkt in Waschanlagen.



2x PTMount – Flexibel ausrichtbar

Industrie & Produktion

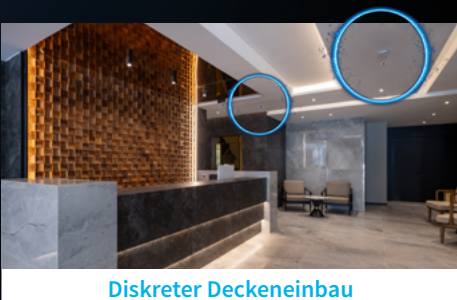
Für Produktionslinien und Maschinenüberwachung ist die Kamera eine robuste Lösung. Sie erkennt unbefugte Zugriffe oder Störungen frühzeitig und liefert verlässliche Videodaten – auch in rauer Umgebung mit Staub, Hitze oder Kälte (-40 bis 65 °C).



Integration in bestehende Systeme

Zutritts- & Schrankenanlagen

Die Kamera unterstützt eine smarte Zugangskontrolle. Ob an Werkseinfahrten, Parkhäusern oder sensiblen Sicherheitszonen – sie integriert sich nahtlos in bestehende Systeme und liefert die passende Videounterstützung für Schranken- und Zutrittslösungen.



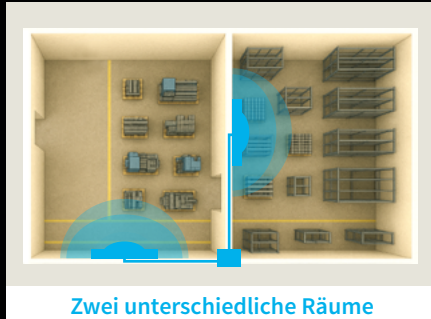
Diskreter Deckeneinbau

Diskrete Sicherheitslösungen

Wo klassische Kameras störend wirken, spielt die MOBOTIX S ONE DUAL ihre Stärken aus. Hotels, Museen oder Empfangsbereiche profitieren von ihrer unauffälligen Integration in Wände, Decken oder Möbel – ohne Kompromisse bei der Sicherheit.

Weitere Anwendungsvorteile

Die MOBOTIX S ONE Dual ermöglicht die **gleichzeitige Erfassung von zwei unterschiedlichen Bereichen** – ob innen, außen oder sogar über Eck montiert. So lassen sich Innen- und Außenbereiche **mit nur einer Kamera** abdecken.



Die MOBOTIX S ONE Dual setzt neue Maßstäbe in Sachen Performance, Modularität und KI-gestützter Objekterkennung. Mit dem **serienmäßig integrierten ActivitySensor ONE** ist die Kamera von Haus aus AI-ready – für anspruchsvolle professionelle Einsatzbereiche rund um die Uhr.

Dank **KI-basierter Objekterkennung** erkennen beide Sensormodule, gleichzeitig aber **voneinander unabhängig**, zuverlässig Bewegungen und Bewegungsrichtungen von Personen und Fahrzeugen (inkl. Auto, LKW, Bus, Motorrad, Fahrrad). Neben klassischer Videoüberwachung ist der ActivitySensor ONE auch **ideal zur Prozessoptimierung** einsetzbar – etwa in Industrie, Produktion, Logistik oder Gesundheitswesen. Die intelligente Analyse liefert präzise Daten, um Arbeitsabläufe effizienter und sicherer zu gestalten.

2x PTMount –
Innen und Außen



Mehr Informationen finden Sie unter:
<https://www.mobotix.com/de/products/mobotix-s-one-dual>

MOBOTIX
Beyond Human Vision



Vollausstattung inklusive!

Robustes Spezialkunststoff-Gehäuse (PBT-30GF)

Aluminium-Montageplatte (130x115x33 mm),
Bohrungen S16 kompatibel

Integrierter Schockdetektor zur

Manipulationserkennung

Sensor Module, Input/Output (ext. Lautsprecher,
Stromversorgung), USB 2.0, Ethernet, MicroSD

Ambient Light Sensor

Status LED (RGB)

4K UHD Tag&Nacht

1 m/2 m Kabel

Mikrofon

5 YEARS
WARRANTY
MOBOTIX

Bis zu 1 TB interner Speicher

64 GB microSD-Karte integriert

Status LED

RGB

Security Clip,

Kabel-Zugentlastungsleiste

Ambient Light Sensor

Status LED (RGB)

4K UHD Tag&Nacht

1 m/2 m Kabel

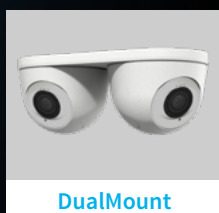
Mikrofon

Zwei 4K UHD Sensormodule – horiz. Bildwinkel 15°/30°/45°/60°/95°/120°

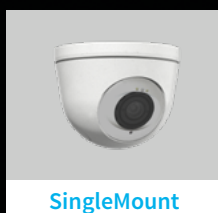
Flexible Montagemöglichkeiten:



4K UHD Sensormodule



DualMount



SingleMount



PTMount



BlockFlexMount



Interface-Boxen

MOBOTIX S ONE Dual – Technische Details

MOBOTIX S ONE Dual Kameramodul (Body) • Zum Anschluss von bis zu zwei MOBOTIX ONE Sensormodulen (separat bestellbar) • MOBOTIX ONE Systemplattform, ONVIF-konform (Profile G, S, T) • Unterstützte Sensormodule: 4K/8MP UHD, Day & Night, 3840 × 2160, Bildwinkel 15° / 30° / 45° / 60° / 95° / 120° • Video-Codecs: H.264, H.265, MxPEG+, M-JPEG • Max. Bildrate: MxPEG: bis 20 fps @ 4K; H.264 / H.265: bis 30 fps @ 4K • Wide Dynamic Range: bis 120 dB • Integrierte Sensorik: Temperatursensor, MxActivitySensor ONE, Erschütterungssensor • Interner Speicher: 64 GB microSD • Anschlüsse: 2× Sensormodulanschluss (M1, M2); 1× RJ45 (Gigabit Ethernet, wetterfest über MOBOTIX Patchkabel); I/O 1× Eingang, 3× Ausgänge; 1× Audio Out; 1× USB-C; 1× 12-24 V DC Eingang • Stromversorgung: PoE Class 3 (IEEE 802.3af) oder 12/24 V DC • Max. Leistungsaufnahme: 12,95 W • Schutzart und Robustheit: IP66, NEMA 4X, IK10 (Sensormodule) • Umgebungstemperatur: -40 °C bis +65 °C • Gehäusematerial: PBT-GF30 • Farbe: Weiß • Abmessungen (H × B × T): 137,5 × 115 × 33 mm • Gewicht (Body): ca. 540 g • Software-Schnittstelle für MOBOTIX Kamera-Apps • Herstellergarantie: 5 Jahre, optional erweiterbar auf bis zu 8 Jahre • MTBF: 100.000 h • Zulassungen: EN 55032, EN 55035, EN 61000-6-1/-2/-3/-4, EN 62368-1, EN 63000, AS/NZS CISPR32, 47 CFR Part 15b, NRTL • Sensorkabel separat bestellbar (1 m: Mx-ONE-CBL-S01-AN, 2 m: Mx-ONE-CBL-S02-AN)

MOBOTIX AG • Kaiserstrasse • 67722 Langmeil • Deutschland
+49 (0) 6302 9816-129 • vertrieb@mobotix.com • www.mobotix.com

MOBOTIX ist ein eingetragenes Markenzeichen der MOBOTIX AG in der Europäischen Union, den USA und anderen Ländern.
Abgabe nur an Handel oder gewerbliche Kunden. Änderungen vorbehalten. MOBOTIX übernimmt keine Haftung für technische
Fehler, Druckfehler oder Auslassungen. Alle Rechte vorbehalten. © MOBOTIX AG 2026 (DE_01/26)

MOBOTIX
BeyondHumanVision