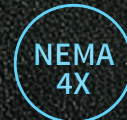


BE THE ONE



¡Una de las cámaras integradas de gama alta más robustas del mundo!

MOBOTIX S ONE DUAL

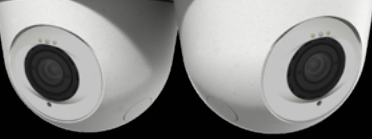
Fuerza invisible. Impacto visible.

- ✓ **Dos módulos sensores 4K UHD Day&Night para una alineación flexible y una calidad de imagen brillante**, incluso con poca luz
- ✓ **Carcasa compacta y robusta:** se puede instalar detrás de paneles, paredes o en dispositivos
- ✓ **Resistencia certificada:** IP66, NEMA 4X, IK10 (módulos sensores), de -40 °C a +65 °C
- ✓ **Análisis de IA en ambos módulos sensores simultáneamente:** ActivitySensor ONE integrado para una detección precisa de objetos y movimientos
- ✓ **Hasta 1 TB de memoria interna:** tarjeta microSD de 64 GB de serie
- ✓ **Variedad de códecs:** H.264, H.265, MxPEG+, MJPEG
- ✓ **Áreas de aplicación versátiles:** vehículos, máquinas y plantas industriales, sistemas de barrera, acceso y logística, áreas críticas para la seguridad con arquitectura de cámara oculta
- ✓ **Fabricado en Alemania:** máxima ciberseguridad, 5 años de garantía, ampliable hasta 8 años



Más información
www.mobotix.com

MOBOTIX
Beyond Human Vision



DualMount – Dos direcciones diferentes
con una sola cámara

MOBOTIX S ONE Dual: fuerza invisible. Impacto visible.

El **innovador sistema de cámaras** se ha desarrollado específicamente para aplicaciones en las que las cámaras convencionales son demasiado grandes, demasiado visibles o demasiado vulnerables, como en vehículos, máquinas, sistemas de acceso o carcasas protectoras personalizadas.

La MOBOTIX S ONE Dual combina dos potentes **módulos sensores 4K UHD, con cambio automático día/noche, con una carcasa de cámara compacta y oculta**. Los sensores se pueden colocar de forma flexible utilizando cables de uno o dos metros de longitud, para obtener una o dos perspectivas con la máxima calidad de imagen y la máxima discreción.

Áreas de aplicación

La MOBOTIX S ONE DUAL ofrece **la máxima flexibilidad con una integración discreta**. Gracias a su diseño robusto, sus sensores 4K modulares y su análisis de vídeo inteligente, es ideal para una amplia gama de aplicaciones:



1x DualMount – Dos direcciones

Seguridad dentro y alrededor de los vehículos

Ya sea en autobuses, trenes o vehículos de emergencia, la MOBOTIX S ONE DUAL se puede instalar de forma discreta y proporciona imágenes nítidas tanto en interiores como en exteriores. Incluso en presencia de vibraciones, humedad o temperaturas extremas, la calidad de la imagen sigue siendo fiablemente alta. También es ideal para su instalación directamente en túneles de lavado.



2x PTMount – Alineación flexible

Industria y producción

La cámara es una solución robusta para líneas de producción y supervisión de máquinas. Detecta accesos no autorizados o fallos de funcionamiento en una fase temprana y proporciona datos de vídeo fiables, incluso en entornos adversos con polvo, calor o frío (de -40 a 65 °C).



Integración en sistemas existentes

Sistemas de acceso y barreras

La cámara es compatible con el control de acceso inteligente. Ya sea en entradas de fábricas, aparcamientos o zonas de seguridad sensibles, se integra perfectamente en los sistemas existentes y proporciona el soporte de vídeo adecuado para soluciones de barreras y acceso.



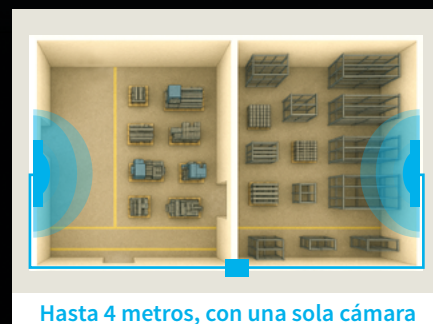
Instalación discreta en el techo

Soluciones de seguridad discretas

La MOBOTIX S ONE DUAL muestra sus puntos fuertes allí donde las cámaras clásicas resultan molestas. Hoteles, museos y zonas de recepción se benefician de su discreta integración en paredes, techos o muebles, sin comprometer la seguridad.

Otras ventajas de aplicación

La MOBOTIX S ONE Dual permite la **captura simultánea de dos áreas diferentes**, ya sea instalada en interiores, exteriores o incluso en esquinas. Esto permite cubrir áreas interiores y exteriores **con una sola cámara**.



La MOBOTIX S ONE Dual establece nuevos estándares en términos de rendimiento, modularidad y detección de objetos con soporte de IA. Con el **ActivitySensor ONE integrado de serie**, la cámara está preparada de serie para la IA, lo que la hace ideal para aplicaciones profesionales exigentes las 24 horas del día.

Gracias al **reconocimiento de objetos basado en IA**, ambos módulos sensores detectan de forma fiable **los movimientos y las direcciones** de movimiento de personas y vehículos (incluidos coches, camiones, autobuses, motocicletas y bicicletas) **de forma simultánea, pero independiente entre sí**. Además de la videovigilancia clásica, el ActivitySensor ONE también es ideal para la optimización de procesos, por ejemplo, en la industria, la producción, la logística o la asistencia sanitaria. El análisis inteligente proporciona datos precisos para que los flujos de trabajo sean más eficientes y seguros.

2x PTMount –
Interior y exterior



Para obtener más información, visite:
<https://www.mobotix.com/de/products/mobotix-s-one-dual>

MOBOTIX
Beyond Human Vision



¡Totalmente equipado incluido!

Carcasa robusta de plástico especial (PBT-30GF)

Placa de montaje de aluminio (130x115x33 mm),

Orificios compatibles con S16

Detector de impactos integrado para

detección de manipulaciones

Módulos sensores, entrada/salida (altavoz externo,

fuerza de alimentación), USB 2.0, Ethernet, MicroSD

Sensor de luz ambiental

LED de estado (RGB)

4K UHD Día y noche

Cable de 1 m/2 m

Micrófono

5 YEARS WARRANTY
MOBOTIX

Hasta 1 TB de almacenamiento interno

Tarjeta microSD de 64 GB integrada

LED de estado

RGB

Clip de seguridad,

Tira protectora del cable

Sensor de luz ambiental

LED de estado (RGB)

4K UHD Día y noche

Cable de 1 m/2 m

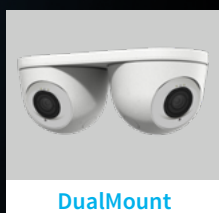
Micrófono

Dos módulos sensores 4K UHD: ángulos de imagen horizontales de 15°/30°/45°/60°/95°/120°

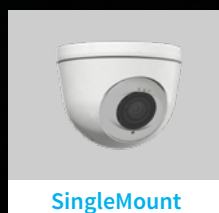
Opciones de montaje flexibles:



Módulo sensor 4K UHD



DualMount



SingleMount



PTMount



BlockFlexMount



Cajas de interfaz

MOBOTIX S ONE Dual: detalles técnicos

Módulo de cámara MOBOTIX S ONE Dual (cuerpo) • Para conectar hasta dos módulos sensores MOBOTIX ONE (se pueden pedir por separado) • Plataforma del sistema MOBOTIX ONE, compatible con ONVIF (perfiles G, S, T) • Módulos sensores compatibles: 4K/8MP UHD, día y noche, 3840 × 2160, ángulo de visión 15° / 30° / 45° / 60° / 95° / 120° • Códecs de vídeo: H.264, H.265, MxPEG+, M-JPEG • Velocidad de fotogramas máxima: MxPEG: hasta 20 fps @ 4K; H.264 / H.265: hasta 30 fps @ 4K • Amplio rango dinámico: hasta 120 dB • Sensores integrados: sensor de temperatura, MxActivitySensor ONE, sensor de vibraciones • Memoria interna: microSD de 64 GB • Conexiones: 2× conexión para módulo sensor (M1, M2); 1× RJ45 (Gigabit Ethernet, resistente a la intemperie mediante cable de conexión MOBOTIX); E/S 1× entrada, 3× salidas; 1× salida de audio; 1× USB-C; 1× entrada de 12-24 V CC • Fuente de alimentación: PoE Clase 3 (IEEE 802.3af) o 12/24 V CC • Consumo máximo: 12,95 W • Clase de protección y robustez: IP66, NEMA 4X, IK10 (módulos sensores) • Temperatura ambiente: de -40 °C a +65 °C • Material de la carcasa: PBT-GF30 • Color: blanco • Dimensiones (Al × An × Pr): 137,5 × 115 × 33 mm • Peso (cuerpo): aprox. 540 g • Interfaz de software para aplicaciones de cámara MOBOTIX • Garantía del fabricante: 5 años, ampliable opcionalmente hasta 8 años • MTBF: 100 000 h • Homologaciones: EN 55032, EN 55035, EN 61000-6-1/-2/-3/-4, EN 62368-1, EN 63000, AS/NZS CISPR32, 47 CFR Parte 15b, NRTL • Cable sensor disponible por separado (1 m: Mx-ONE-CBL-S01-AN, 2 m: Mx-ONE-CBL-S02-AN)

MOBOTIX AG • Kaiserstrasse • 67722 Langmeil • Alemania
+49 (0) 6302 9816-103 • sales@mobotix.com • www.mobotix.com

MOBOTIX es una marca registrada de MOBOTIX AG en la Unión Europea, EE.UU. y otros países. Sólo se vende a clientes comerciales. Sujeto a cambios sin previo aviso. MOBOTIX no acepta ninguna responsabilidad por errores técnicos, erratas u omisiones. Todos los derechos reservados. © MOBOTIX AG 2026 (ES_01/26)

MOBOTIX
Beyond Human Vision