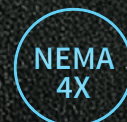


BE THE ONE



Una delle telecamere da incasso di fascia alta più robuste al mondo!

MOBOTIX S ONE DUAL

Forza invisibile. Impatto visibile.

- ✓ **Due moduli sensori 4K UHD Day&Night per un allineamento flessibile e una qualità dell'immagine brillante**, anche in condizioni di scarsa illuminazione
- ✓ **Alloggiamento compatto e robusto:** può essere installato dietro pannelli, pareti o all'interno di dispositivi
- ✓ **Resistenza certificata:** IP66, NEMA 4X, IK10 (moduli sensori), da -40 °C a +65 °C
- ✓ **Analisi AI su entrambi i moduli sensore contemporaneamente:** ActivitySensor ONE integrato per un rilevamento preciso di oggetti e movimenti
- ✓ **Memoria interna fino a 1 TB:** scheda microSD da 64 GB di serie
- ✓ **Varietà di codec:** H.264, H.265, MxPEG+, MJPEG
- ✓ **Ampia gamma di applicazioni:** veicoli, macchine e impianti industriali, sistemi di barriera, accesso e logistica, aree critiche per la sicurezza con architettura a telecamera nascosta
- ✓ **Prodotto in Germania:** massima sicurezza informatica, 5 anni di garanzia, estendibile fino a 8 anni



Informatevi ora
www.mobotix.com

MOBOTIX
Beyond Human Vision



DualMount – Due direzioni diverse
con una sola telecamera

MOBOTIX S ONE Dual – Forza invisibile. Impatto visibile.

L'innovativo sistema di telecamere è stato sviluppato appositamente per applicazioni in cui le telecamere convenzionali sono troppo grandi, troppo evidenti o troppo vulnerabili, come ad esempio veicoli, macchinari, sistemi di accesso o alloggiamenti protettivi personalizzati.

MOBOTIX S ONE Dual combina due potenti **moduli sensore 4K UHD, con commutazione automatica giorno/notte, con un alloggiamento compatto e nascosto**. I sensori possono essere posizionati in modo flessibile utilizzando cavi lunghi uno o due metri, per una o due prospettive con la massima qualità dell'immagine e la massima discrezione.

Aree di applicazione

MOBOTIX S ONE DUAL offre la **massima flessibilità con un'integrazione discreta**. Grazie al suo design robusto, ai sensori 4K modulari e all'analisi video intelligente, è ideale per un'ampia gamma di applicazioni:



1x DualMount – Due direzioni

Sicurezza all'interno e intorno ai veicoli

Che si tratti di autobus, treni o veicoli di emergenza, MOBOTIX S ONE DUAL può essere installata in modo discreto e fornisce immagini nitide sia all'interno che all'esterno. Anche in presenza di vibrazioni, umidità o temperature estreme, la qualità dell'immagine rimane costantemente elevata. È ideale anche per l'installazione direttamente negli autolavaggi.



2x PTMount – Allineamento flessibile

Industria e produzione

La telecamera è una soluzione robusta per linee di produzione e monitoraggio macchine. Rileva accessi non autorizzati o malfunzionamenti in fase precoce e fornisce dati video affidabili, anche in ambienti difficili con polvere, calore o freddo (da -40 a 65 °C).



Integrazione nei sistemi esistenti

Sistemi di accesso e barriere

La telecamera supporta il controllo intelligente degli accessi. Che si tratti di ingressi di fabbriche, parcheggi o zone sensibili dal punto di vista della sicurezza, si integra perfettamente nei sistemi esistenti e fornisce il supporto video adeguato per soluzioni di barriere e accessi.



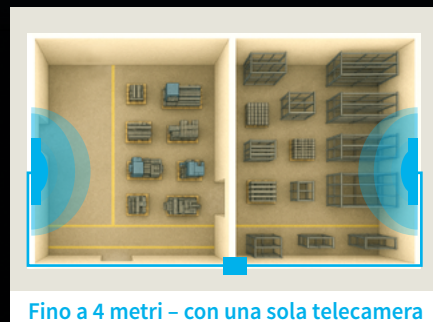
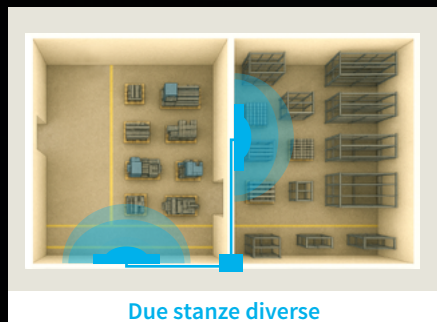
Installazione discreta a soffitto

Soluzioni di sicurezza discrete

La MOBOTIX S ONE DUAL mostra i suoi punti di forza laddove le telecamere classiche risultano invadenti. Hotel, musei e aree reception traggono vantaggio dalla sua integrazione discreta in pareti, soffitti o mobili, senza compromettere la sicurezza.

Ulteriori vantaggi applicativi

MOBOTIX S ONE Dual consente **l'acquisizione simultanea di due aree diverse**, sia che venga installata all'interno, all'esterno o anche dietro gli angoli. Ciò consente di coprire aree interne ed esterne **con una sola telecamera**.



La MOBOTIX S ONE Dual stabilisce nuovi standard in termini di prestazioni, modularità e rilevamento degli oggetti supportato dall'intelligenza artificiale. Grazie all'**ActivitySensor ONE integrato di serie**, la telecamera è intrinsecamente predisposta per l'intelligenza artificiale, per applicazioni professionali esigenti 24 ore su 24.

Grazie al **riconoscimento degli oggetti basato sull'intelligenza artificiale**, entrambi i moduli sensori **rilevano in modo affidabile i movimenti e le direzioni** di persone e veicoli (comprese auto, camion, autobus, motociclette e biciclette) **contemporaneamente ma indipendentemente l'uno dall'altro**.

Oltre alla classica videosorveglianza, ActivitySensor ONE è ideale anche per l'ottimizzazione dei processi, ad esempio nell'industria, nella produzione, nella logistica o nella sanità. L'analisi intelligente fornisce dati precisi per rendere i flussi di lavoro più efficienti e sicuri.

2x PTMount –
Interno & esterno



Per ulteriori informazioni, visitare il sito:

<https://www.mobotix.com/it/products/mobotix-s-one-dual>

MOBOTIX
Beyond Human Vision



Completamente attrezzato incluso!

Robusto alloggiamento in plastica speciale (PBT-30GF)

Piastra di montaggio in alluminio (130x115x33 mm).

Fori compatibili con S16

Rilevatore di shock integrato per

il rilevamento di manomissioni

Moduli sensori, ingresso/uscita (altoparlante es-

terno, alimentazione), USB 2.0, Ethernet, MicroSD

Sensore di luce ambientale

LED di stato (RGB)

4K UHD Giorno e notte

Cavo da 1 m/2 m

Microfono

5 YEARS WARRANTY
MOBOTIX

Fino a 1 TB di memoria interna

Scheda microSD integrata da 64 GB

LED di stato

RGB

Clip di sicurezza,

Striscia di scarico della trazione del cavo

Sensore di luce ambientale

LED di stato (RGB)

4K UHD Giorno e notte

Cavo da 1 m/2 m

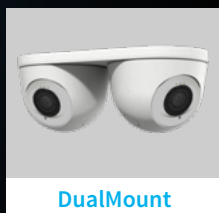
Microfono

Due moduli sensore 4K UHD – angoli di visione orizzontali 15°/30°/45°/60°/95°/120°

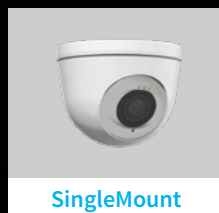
Possibilità di montaggio flessibili:



Modulo sensore 4K UHD



DualMount



SingleMount



PTMount



BlockFlexMount



Scatole di interfaccia

MOBOTIX S ONE Dual – Dettagli tecnici

Modulo telecamera MOBOTIX S ONE Dual (corpo) • Per il collegamento di un massimo di due moduli sensore MOBOTIX ONE (ordinabili separatamente) • Piattaforma di sistema MOBOTIX ONE, conforme ONVIF (profili G, S, T) • Moduli sensore supportati: 4K/8MP UHD, Day & Night, 3840 × 2160, angolo di campo 15° / 30° / 45° / 60° / 95° / 120° • Codec video: H.264, H.265, MxPEG+, M-JPEG • Frequenza fotogrammi max.: MxPEG: fino a 20 fps @ 4K; H.264 / H.265: fino a 30 fps @ 4K • Wide Dynamic Range: fino a 120 dB • Sensori integrati: sensore di temperatura, MxActivitySensor ONE, sensore di vibrazioni • Memoria interna: microSD da 64 GB • Connessioni: 2× connessione modulo sensore (M1, M2); 1× RJ45 (Gigabit Ethernet, resistente alle intemperie tramite cavo patch MOBOTIX); I/O 1× ingresso, 3× uscite; 1× uscita audio; 1× USB-C; 1× ingresso 12–24 V CC • Alimentazione: PoE Classe 3 (IEEE 802.3af) o 12/24 V CC • Potenza assorbita max.: 12,95 W • Grado di protezione e robustezza: IP66, NEMA 4X, IK10 (moduli sensori) • Temperatura ambiente: da -40 °C a +65 °C • Materiale dell'alloggiamento: PBT-GF30 • Colore: bianco • Dimensioni (A × L × P): 137,5 × 115 × 33 mm • Peso (corpo): circa 540 g • Interfaccia software per app della telecamera MOBOTIX • Garanzia del produttore: 5 anni, estendibile opzionalmente fino a 8 anni • MTBF: 100.000 h • Approvazioni: EN 55032, EN 55035, EN 61000-6-1/-2/-3/-4, EN 62368-1, EN 63000, AS/NZS CISPR32, 47 CFR Part 15b, NRTL • Cavo sensore ordinabile separatamente (1 m: Mx-ONE-CBL-S01-AN, 2 m: Mx-ONE-CBL-S02-AN)

MOBOTIX AG • Kaiserstrasse • 67722 Langmeil • Germania
+49 (0) 6302 9816-103 • sales@mobotix.com • www.mobotix.com

MOBOTIX è un marchio di MOBOTIX AG registrato nell'Unione europea, negli Stati Uniti e in altri Paesi. Distribuzione solo ad attività o clienti commerciali. Con riserva di modifiche. MOBOTIX non si assume nessuna responsabilità per eventuali errori tecnici, errori di stampa o omissioni. Tutti i diritti riservati. © MOBOTIX AG 2026 (IT_01/26)

MOBOTIX
BeyondHumanVision