

BE THE ONE

IP66

NEMA 4X

IK10

360°

THERMAL

Eine der robustesten High-End-Einbaukameras der Welt!

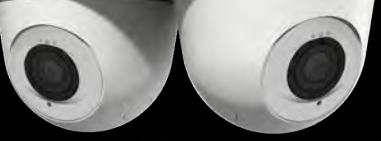
MOBOTIX S ONE Dual

Unsichtbare Stärke. Sichtbare Wirkung.

- ✓ **Flexible Sensorbestückung –** Bis zu zwei optische oder thermische Sensormodule – von der 360° Raumübersicht bis zur Temperaturmessung
- ✓ **Kompaktes, robustes Gehäuse –** geschützt installierbar hinter Paneelen, Wänden oder in Geräten
- ✓ **Zertifizierte Widerstandsfähigkeit:** IP66, NEMA 4X, IK10 (Sensormodule), -40 °C bis +65 °C
- ✓ **KI-Analyse auf beiden optischen Sensormodulen gleichzeitig:** Integrierter ActivitySensor ONE für präzise Objekt- und Bewegungserkennung
- ✓ **Bis zu 2 TB interner Speicher:** 64 GB microSD-Karte serienmäßig
- ✓ **Codec-Vielfalt:** H.264, H.265, MxPEG+, MJPEG
- ✓ **Vielseitige Einsatzbereiche:** Fahrzeuge, Maschinen & Industrieanlagen, Schranken-, Zutritts- und Logistiksystemen, sicherheitskritische Bereiche mit verdeckter Kameraarchitektur
- ✓ **Made in Germany:** Höchste Cybersicherheit, 5 Jahre Garantie, auf bis zu 8 Jahre verlängerbar

Jetzt informieren
www.mobotix.com

MOBOTIX
BeyondHumanVision



DualMount – Zwei unterschiedliche Richtungen
mit nur einer Kamera

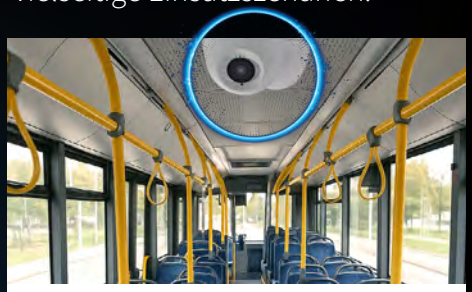
MOBOTIX S ONE Dual – Unsichtbare Stärke. Sichtbare Wirkung.

Das **innovative Kamerasystem** wurde speziell für Anwendungen entwickelt, in denen klassische Kameras zu groß, zu auffällig oder zu ungeschützt sind – etwa in Fahrzeugen, Maschinen, Zugangssystemen oder maßgeschneiderten Schutzgehäusen.

Die MOBOTIX S ONE Dual verbindet ein kompaktes, verdeckt installierbares Kameragehäuse mit bis zu **zwei frei positionierbaren Sensormodulen**. **Optische Day-&-Night-Module** mit unterschiedlichen Bildwinkeln **einschließlich Hemispheric** sowie **radiometrische Thermalmodule** ermöglichen die passende Bestückung für Ihre Anwendung – auch kombiniert. **Sensorkabel bis 5 Meter Länge** schaffen Flexibilität bei der Platzierung.

Einsatzbereiche

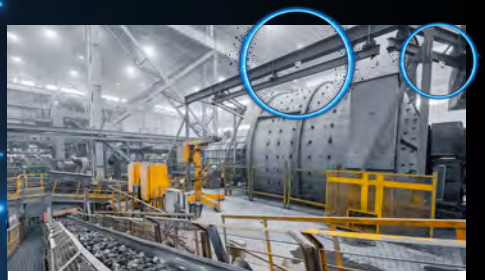
Die MOBOTIX S ONE Dual bietet **maximale Flexibilität bei diskreter Integration**. Dank ihrer robusten Bauweise, der vielseitigen Sensorbestückung und der intelligenten Videoanalyse eignet sie sich ideal für vielseitige Einsatzszenarien:



1x DualMount – Zwei Richtungen

Sicherheit in und an Fahrzeugen

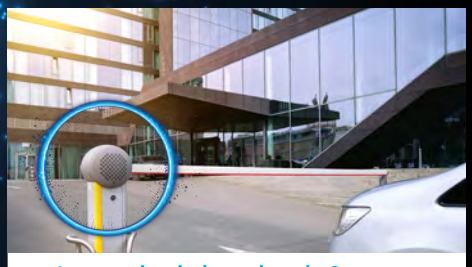
Ob in Bussen, Zügen oder Einsatzfahrzeugen – die MOBOTIX S ONE Dual lässt sich unauffällig verbauen und sorgt für klare Aufnahmen im Innen- und Außenbereich. Selbst bei Vibrationen, Nässe oder extremen Temperaturen bleibt die Bildqualität zuverlässig hoch. Ideal geeignet auch zur Installation direkt in Waschanlagen.



2x PTMount – Flexibel ausrichtbar

Industrie & Produktion

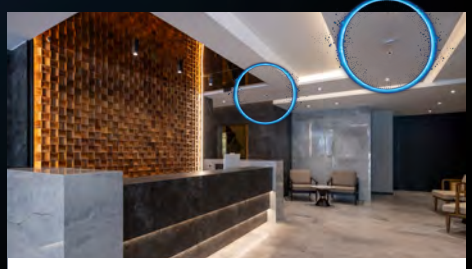
Für Produktionslinien und Maschinenüberwachung bietet die Kamera eine robuste Lösung. Optische Sensormodule liefern detaillierte Videobilder, radiometrische Thermalmodule machen Temperaturauffälligkeiten sichtbar – für Prozessüberwachung und Brandfrüherkennung.



Integration in bestehende Systeme

Zutritts- & Schrankenanlagen

Die Kamera unterstützt eine smarte Zugangskontrolle. Ob an Werkseinfahrten, Parkhäusern oder sensiblen Sicherheitszonen – sie integriert sich nahtlos in bestehende Systeme und liefert die passende Videounterstützung für Schranken- und Zutrittslösungen.



Diskreter Deckeneinbau

Diskrete Sicherheitslösungen

Wo klassische Kameras störend wirken, spielt die MOBOTIX S ONE Dual ihre Stärken aus. Hotels, Museen oder Empfangsbereiche profitieren von der unauffälligen Integration in Wände, Decken oder Möbel. Hemisphärische Sensormodule ermöglichen dabei eine umfassende Raumübersicht mit nur einer Kamera.

Weitere Anwendungsvorteile

Die MOBOTIX S ONE Dual **erfasst bis zu zwei Bereiche gleichzeitig** – innen, außen oder über Eck. Kombinieren Sie unterschiedliche optische Bildwinkel, hemisphärische Raumübersicht und radiometrische Thermalbilder passend zur Aufgabe.



Zwei unterschiedliche Räume



Um die Ecke. Innen und außen.



2x PTMount – Über Eck montiert

KI-Analyse auf beiden optischen Sensormodulen gleichzeitig

Die MOBOTIX S ONE Dual setzt neue Maßstäbe in Sachen Performance, Modularität und KI-gestützter Objekterkennung. Mit dem **serienmäßig integrierten ActivitySensor ONE** ist die Kamera von Haus aus AI-ready – für anspruchsvolle professionelle Einsatzbereiche rund um die Uhr.

Dank **KI-basierter Objekterkennung erkennen beide (optische) Sensormodule, gleichzeitig aber voneinander unabhängig,** zuverlässig Bewegungen und Bewegungsrichtungen von Personen und Fahrzeugen (inkl. Auto, LKW, Bus, Motorrad, Fahrrad). Neben klassischer Videoüberwachung ist der ActivitySensor ONE auch **ideal zur Prozessoptimierung** einsetzbar – etwa in Industrie, Produktion, Logistik oder Gesundheitswesen. Die intelligente Analyse liefert präzise Daten, um Arbeitsabläufe effizienter und sicherer zu gestalten.

2x PTMount



Integrierter ActivitySensor ONE für präzise Objekt- und Bewegungserkennung auf beiden Sensormodulen gleichzeitig



***Mehr Informationen** finden Sie unter:*
https://www.mobotix.com/de/produkte/mobotix-s-one-dual

MOBOTIX
BeyondHumanVision

Vollausstattung inklusive!

Robustes Spezialkunstoff-Gehäuse (PBT-30GF)
Aluminium-Montageplatte (130x115x33 mm),
Bohrungen S16 kompatibel

Integrierter Schockdetektor zur
Manipulationserkennung

Sensor Module, Input/Output (ext. Lautsprecher,
Stromversorgung), USB 2.0, Ethernet, MicroSD

Ambient Light Sensor
Status LED (RGB)

Sensormodul
1/2/5 m Kabel

Mikrofon



Bis zu 2 TB interner Speicher
64 GB microSD-Karte integriert

Status LED
RGB

Security Clip,
Kabel-Zugentlastungsleiste

Ambient Light Sensor
Status LED (RGB)

Sensormodul
1/2/5 m Kabel

Mikrofon

4K UHD Day & Night Sensormodule – horiz. Bildwinkel 15°/30°/45°/60°/95°/120°/180°
VGA High Resolution Thermal Sensormodule – horiz. Bildwinkel 50°/95°

Flexible Montagemöglichkeiten:

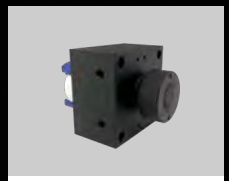


Sensormodule


DualMount


SingleMount


PTMount


BlockFlexMount



Interface-Boxen

MOBOTIX S ONE Dual – Technische Details

MOBOTIX S ONE Dual Kameramodul (Body) zum Anschluss von einem oder zwei MOBOTIX ONE Sensormodulen (4K/8MP UHD, Day & Night, 3840x2160, 15°/30°/45°/60°/95°/120°, 180° (2160x2160px), separat bestellbar) oder mit einem oder zwei Thermalmodulen (640R050 95° × 76° VGA (640x480px) oder 640R100 50° × 40° (640x480px), separat bestellbar) • ONVIF-konforme MOBOTIX ONE Systemplattform (Profil G, S, T) mit H.264, H.265, MxPEG+ und M-JPEG • WDR: bis zu 120dB • Max. Bildrate: MxPEG: 20@4K, H.264: 30@4K, H.265: 30@4K • Temperatursensor, MxActivitySensor ONE, Erschütterungssensor • Betriebsbedingungen: IP66 und NEMA 4X, –40 bis +65 °C / –40 bis +149 °F • Interner DVR: 64 GB microSD • Max. Leistungsaufnahme: 12,95 W, Versorgung via Netzwerkleitung, PoE Class 3 (IEEE 802.3af) oder 12/24 V DC externe Stromversorgung • Anschlüsse: 2x Sensormodulanschluss (M1, M2), 1x RJ45-Buchse für wetterfesten Netzwerkanschluss über MOBOTIX Patchkabel (Ethernet 1000BaseT, EIA/TIA-568B), I/O (1x Input, 3x Outputs), 1x Audio Out, 1x 12–24 V DC Input, 1x USB-C • Software-Schnittstelle für MOBOTIX Kamera Apps (basierend auf Deep Learning) • Gehäuse: PBT-30GF • Farbe: weiß • Abmessungen (HxBxT): 137,5 x 115 x 33 mm • Gewicht (Body): 540 g • Herstellergarantie: 5 Jahre (optional auf bis zu 8 Jahre erweiterbar) • MTBF: 100.000 h • Zulassungen: EN 55032, EN 55035, EN 61000-6-1, EN 61000-6-2, EN 61000-6-3, EN 61000-6-4, EN 62368-1, EN 63000, AS/NZS CISPR32, 47 CFR Part 15b, NRTL • Sensorkabel separat bestellbar (1 m Länge: Mx-ONE-CBL-S01-AN • 2 m Länge: Mx-ONE-CBL-S02-AN • 5 m Länge: Mx-ONE-CBL-S05-AN)

MOBOTIX AG • Am Stundenstein 2 • 67722 Winnweiler • Deutschland
+49 (0) 6302 9816-129 • vertrieb@mobotix.com • www.mobotix.com

MOBOTIX ist ein eingetragenes Markenzeichen der MOBOTIX AG in der Europäischen Union, den USA und anderen Ländern. Abgabe nur an Handel oder gewerbliche Kunden. Änderungen vorbehalten. MOBOTIX übernimmt keine Haftung für technische Fehler, Druckfehler oder Auslassungen. Alle Rechte vorbehalten. © MOBOTIX AG 2026 (DE_11/26)

MOBOTIX
BeyondHumanVision