

BE THE ONE

IP66

NEMA 4X

IK10

360°

TÉRMICO

¡Una de las cámaras integradas de gama alta más robustas del mundo!

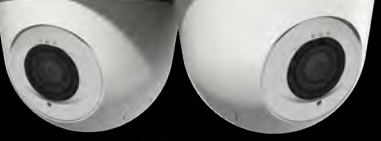
MOBOTIX S ONE Dual

Fuerza invisible. Impacto visible.

- ✓ **Configuración flexible de sensores:** Hasta dos módulos de sensores ópticos o térmicos, desde la visión panorámica de 360° hasta la medición de la temperatura
- ✓ **Carcasa compacta y robusta:** se puede instalar detrás de paneles, paredes o en dispositivos
- ✓ **Resistencia certificada:** IP66, NEMA 4X, IK10 (módulos sensores), de -40 °C a +65 °C
- ✓ **Análisis mediante IA en ambos módulos de sensores ópticos simultáneamente:** ActivitySensor ONE integrado para una detección precisa de objetos y movimientos
- ✓ **Hasta 2 TB de memoria interna:** tarjeta microSD de 64 GB de serie
- ✓ **Variedad de códecs:** H.264, H.265, MxPEG+, MJPEG
- ✓ **Áreas de aplicación versátiles:** vehículos, máquinas y plantas industriales, sistemas de barrera, acceso y logística, áreas críticas para la seguridad con arquitectura de cámara oculta
- ✓ **Fabricado en Alemania:** máxima ciberseguridad, 5 años de garantía, ampliable hasta 8 años

Más información
www.mobotix.com

MOBOTIX
BeyondHumanVision



DualMount – Dos direcciones diferentes
con una sola cámara

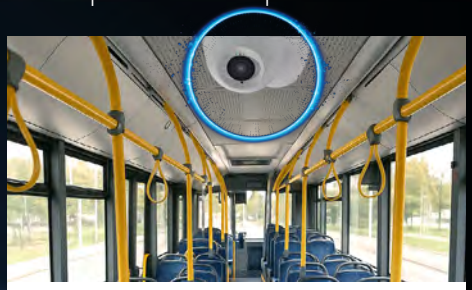
MOBOTIX S ONE Dual: fuerza invisible. Impacto visible.

El **innovador sistema de cámaras** se ha desarrollado específicamente para aplicaciones en las que las cámaras convencionales son demasiado grandes, demasiado visibles o demasiado vulnerables, como en vehículos, máquinas, sistemas de acceso o carcasas protectoras personalizadas.

La MOBOTIX S ONE Dual combina una carcasa de cámara compacta, apta para instalación oculta, con hasta **dos módulos sensores de libre colocación**. Los **módulos ópticos Day & Night** con diferentes ángulos de visión, **incluido el hemisférico**, así como los **módulos térmicos radiométricos**, permiten elegir la configuración más adecuada para su aplicación, incluso de forma combinada. Los **cables de los sensores, de hasta 5 metros de longitud**, aportan flexibilidad a la hora de colocarlos.

Áreas de aplicación

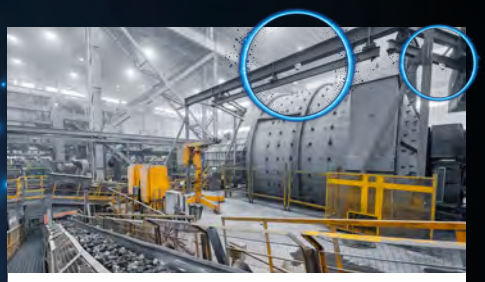
La MOBOTIX S ONE Dual ofrece **la máxima flexibilidad para una integración discreta**. Gracias a su diseño robusto, a su versátil configuración de sensores y al análisis de vídeo inteligente, resulta ideal para una amplia variedad de escenarios de aplicación:



1x DualMount – Dos direcciones

Seguridad dentro y alrededor de los vehículos

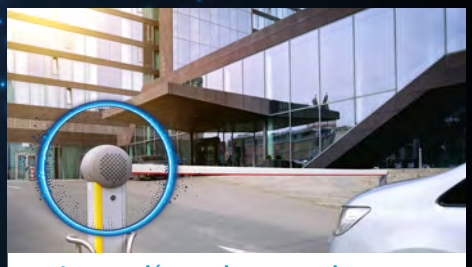
Ya sea en autobuses, trenes o vehículos de emergencia, la MOBOTIX S ONE Dual se puede instalar de forma discreta y proporciona imágenes nítidas tanto en interiores como en exteriores. Incluso en presencia de vibraciones, humedad o temperaturas extremas, la calidad de la imagen sigue siendo fiablemente alta. También es ideal para su instalación directamente en túneles de lavado.



2x PTMount – Alineación flexible

Industria y producción

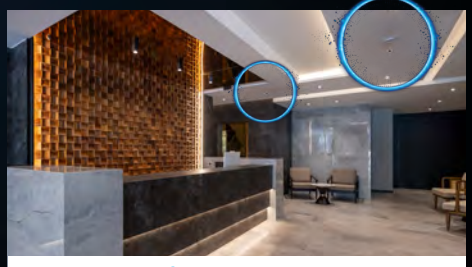
La cámara ofrece una solución resistente para líneas de producción y la supervisión de maquinaria. Los módulos de sensores ópticos proporcionan imágenes de vídeo detalladas, mientras que los módulos térmicos radiométricos permiten detectar anomalías de temperatura, lo que resulta útil para la supervisión de procesos y la detección temprana de incendios.



Integración en sistemas existentes

Sistemas de acceso y barreras

La cámara es compatible con el control de acceso inteligente. Ya sea en entradas de fábricas, aparcamientos o zonas de seguridad sensibles, se integra perfectamente en los sistemas existentes y proporciona el soporte de vídeo adecuado para soluciones de barreras y acceso.



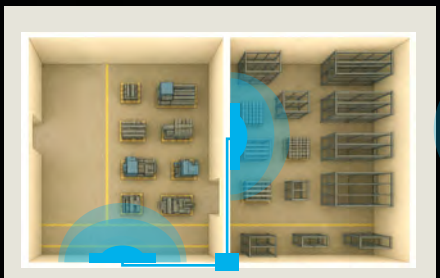
Instalación discreta en el techo

Soluciones de seguridad discretas

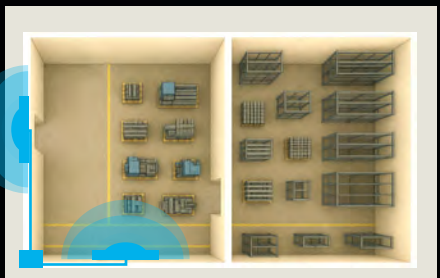
Allí donde las cámaras clásicas resultan molestas, la MOBOTIX S ONE Dual demuestra sus puntos fuertes. Hoteles, museos o zonas de recepción se benefician de su discreta integración en paredes, techos o mobiliario. Los módulos de sensor hemisféricos permiten obtener una visión completa de la estancia con una sola cámara.

Otras ventajas de aplicación

La MOBOTIX S ONE Dual **cubre hasta dos zonas a la vez**: interiores, exteriores o en ángulo. Combine diferentes ángulos de visión, visión hemisférica de la estancia e imágenes térmicas radiométricas según las necesidades de cada situación.



Dos habitaciones diferentes



A la vuelta de la esquina. Dentro y fuera.



2x PTMount – Montaje en esquina

Análisis mediante IA en ambos módulos de sensores ópticos simultáneamente

La MOBOTIX S ONE Dual establece nuevos estándares en términos de rendimiento, modularidad y detección de objetos con soporte de IA. Con el **ActivitySensor ONE integrado de serie**, la cámara está preparada de serie para la IA, lo que la hace ideal para aplicaciones profesionales exigentes las 24 horas del día.

Gracias al **reconocimiento de objetos basado en IA, ambos módulos sensores (ópticos) detectan de forma fiable los movimientos y las direcciones** de movimiento de personas y vehículos (incluidos coches, camiones, autobuses, motocicletas y bicicletas) **de forma simultánea, pero independiente entre sí**. Además de la videovigilancia clásica, el ActivitySensor ONE también es ideal para la optimización de procesos, por ejemplo, en la industria, la producción, la logística o la asistencia sanitaria.
El análisis inteligente proporciona datos precisos para que los flujos de trabajo sean más eficientes y seguros.

2x PTMount



ActivitySensor ONE integrado para una detección precisa de objetos y movimientos en ambos módulos sensores simultáneamente.



***Para obtener más información**, visite:*
https://www.mobotix.com/es/productos/mobotix-s-one-dual

MOBOTIX
BeyondHumanVision

¡Totalmente equipado incluido!



Carcasa robusta de plástico especial (PBT-30GF)
Placa de montaje de aluminio (130x115x33 mm), **Orificios compatibles con S16**

Detector de impactos integrado para detección de manipulaciones

Módulos sensores, entrada/salida (altavoz externo, fuente de alimentación), USB 2.0, Ethernet, MicroSD

Sensor de luz ambiental
LED de estado (RGB)

4K UHD Día y noche
Cable de 1/2/5 m

Micrófono

Hasta 2 TB de almacenamiento interno
Tarjeta microSD de 64 GB integrada

LED de estado RGB

Clip de seguridad,
Tira protectora del cable

Sensor de luz ambiental
LED de estado (RGB)

4K UHD Día y noche
Cable de 1/2/5 m

Micrófono

Módulos de sensor 4K UHD «Day & Night» – ángulo de visión horizontal de 15°/30°/45°/60°/95°/120°/180°

Módulos de sensor térmico VGA de alta resolución – ángulo de visión horizontal de 50°/95°

Opciones de montaje flexibles:

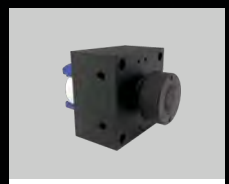


Módulo sensor


DualMount


SingleMount


PTMount


BlockFlexMount



Cajas de interfaz

MOBOTIX S ONE Dual: detalles técnicos

Módulo de cámara MOBOTIX S ONE Dual (cuerpo) para conectar uno o dos módulos de sensor MOBOTIX ONE (4K/8 MP UHD, día y noche, 3840 x 2160, 15°/30°/45°/60°/95°/120°, 180° (2160x2160 píxeles), que se pueden pedir por separado) o con uno o dos módulos térmicos (640R050 95° × 76° VGA (640x480 píxeles) o 640R100 50° × 40° (640x480 píxeles), que se pueden pedir por separado) • Plataforma de sistema MOBOTIX ONE compatible con ONVIF (perfiles G, S, T) con H.264, H.265, MxPEG+ y M-JPEG • WDR: hasta 120 dB • Máx. Frecuencia de fotogramas: MxPEG: 20@4K, H.264: 30@4K, H.265: 30@4K • Sensor de temperatura, MxActivitySensor ONE, sensor de vibraciones • Condiciones de funcionamiento: IP66 y NEMA 4X, de –40 a +65 °C / de –40 a +149 °F • DVR interno: microSD de 64 GB • Consumo máximo: 12,95 W, alimentación a través del cable de red, PoE Clase 3 (IEEE 802.3af) o fuente de alimentación externa de 12/24 V CC • Conexiones: 2 conexiones para módulos sensores (M1, M2), 1 conector RJ45 para conexión de red resistente a la intemperie mediante cable de conexión MOBOTIX (Ethernet 1000BaseT, EIA/TIA-568B), E/S (1 entrada, 3 salidas), 1 salida de audio, 1 entrada de 12–24 V CC, 1 USB-C • Interfaz de software para aplicaciones de cámaras MOBOTIX (basada en aprendizaje profundo) • Carcasa: PBT-30GF • Color: blanco • Dimensiones (Al x An x Pr): 137,5 x 115 x 33 mm • Peso (cuerpo): 540 g • Garantía del fabricante: 5 años (ampliable opcionalmente hasta 8 años) • MTBF: 100 000 h • Homologaciones: EN 55032, EN 55035, EN 61000-6-1, EN 61000-6-2, EN 61000-6-3, EN 61000-6-4, EN 62368-1, EN 63000, AS/NZS CISPR32, 47 CFR Parte 15b, NRTL • El cable del sensor se puede pedir por separado (1 m de longitud: Mx-ONE-CBL-S01-AN • 2 m de longitud: Mx-ONE-CBL-S02-AN • 5 m de longitud: Mx-ONE-CBL-S05-AN)

MOBOTIX AG • Am Stundenstein 2 • 67722 Winnweiler • Alemania
+49 (0) 6302 9816-103 • sales@mobotix.com • www.mobotix.com

MOBOTIX es una marca registrada de MOBOTIX AG en la Unión Europea, EE.UU. y otros países. Sólo se vende a clientes comerciales. Sujeto a cambios sin previo aviso. MOBOTIX no acepta ninguna responsabilidad por errores técnicos, erratas u omisiones. Todos los derechos reservados. © MOBOTIX AG 2026 (ES_11/26)

MOBOTIX
BeyondHumanVision