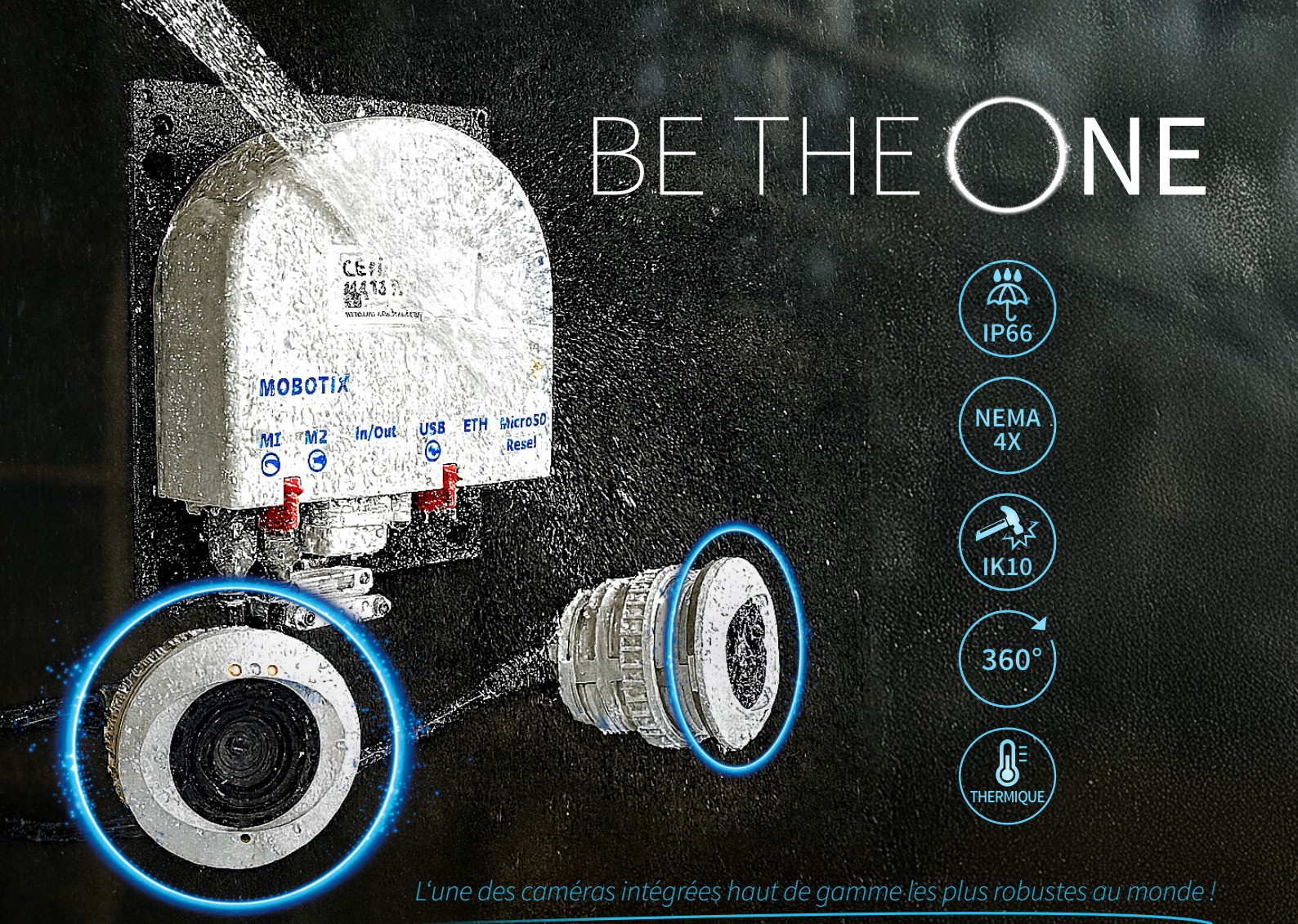


BE THE ONE

IP66

NEMA 4X

IK10

360°

THERMIQUE

L'une des caméras intégrées haut de gamme les plus robustes au monde !

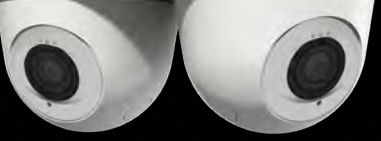
MOBOTIX S ONE Dual

Une force invisible. Un impact visible.

- ✓ **Configuration flexible des capteurs –** Jusqu'à deux modules de capteurs optiques ou thermiques – de la surveillance à 360° de l'espace à la mesure de la température
- ✓ **Boîtier compact et robuste :** peut être installé derrière des panneaux, des murs ou dans des appareils
- ✓ **Résistance certifiée :** IP66, NEMA 4X, IK10 (modules capteurs), -40 °C à +65 °C
- ✓ **Analyse par IA simultanée sur les deux modules de capteurs optiques :** ActivitySensor ONE intégré pour une détection précise des objets et des mouvements
- ✓ **Mémoire interne jusqu'à 2 To :** carte microSD 64 Go en standard
- ✓ **Variété de codecs :** H.264, H.265, MxPEG+, MJPEG
- ✓ **Domaines d'application polyvalents :** véhicules, machines et installations industrielles, systèmes de barrières, d'accès et de logistique, zones critiques pour la sécurité avec architecture de caméras dissimulées
- ✓ **Fabriqué en Allemagne :** cybersécurité maximale, garantie de 5 ans, extensible jusqu'à 8 ans

Informez-vous
www.mobotix.com

MOBOTIX
BeyondHumanVision



DualMount – Deux directions différentes
avec une seule caméra

MOBOTIX S ONE Dual – Une force invisible. Un impact visible.

Ce **système de caméra innovant** a été spécialement développé pour les applications dans lesquelles les caméras conventionnelles sont trop volumineuses, trop visibles ou trop vulnérables, comme dans les véhicules, les machines, les systèmes d'accès ou les boîtiers de protection sur mesure.

La MOBOTIX S ONE Dual associe un boîtier de caméra compact, pouvant être installé de manière dissimulée, à jusqu'à **deux modules de capteurs pouvant être positionnés librement. Des modules optiques jour et nuit** offrant différents angles de champ, **y compris hémisphérique**, ainsi que des **modules thermiques radiométriques** permettent de choisir la configuration la mieux adaptée à votre application, même en combinaison. **Des câbles de capteur d'une longueur maximale de 5 mètres** offrent une grande flexibilité de placement.

Domaines d'application

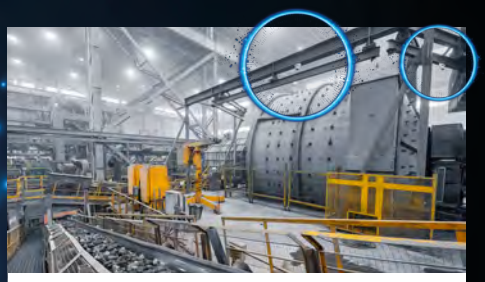
La MOBOTIX S ONE Dual offre **une flexibilité maximale pour une intégration discrète**. Grâce à sa conception robuste, à sa gamme variée de capteurs et à son analyse vidéo intelligente, elle est parfaitement adaptée à de nombreux scénarios d'utilisation :



1x DualMount – Deux directions

Sécurité dans et autour des véhicules

Que ce soit dans les bus, les trains ou les véhicules d'urgence, la MOBOTIX S ONE Dual peut être installée discrètement et fournit des images claires à l'intérieur comme à l'extérieur. Même en présence de vibrations, d'humidité ou de températures extrêmes, la qualité d'image reste fiable et élevée. Elle est également idéale pour une installation directe dans les stations de lavage.



2x PTMount – Alignement flexible

Industrie et production

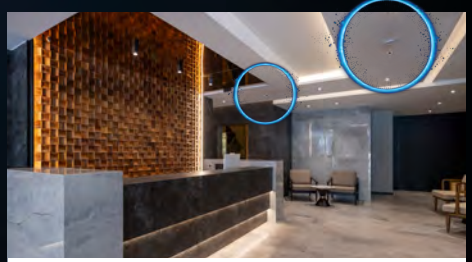
Cette caméra offre une solution robuste pour les chaînes de production et la surveillance des machines. Les modules de capteurs optiques fournissent des images vidéo détaillées, tandis que les modules thermiques radiométriques permettent de détecter les anomalies de température, ce qui facilite la surveillance des processus et la détection précoce des incendies.



Intégration dans les systèmes existants

Systèmes d'accès et de barrières

La caméra prend en charge le contrôle d'accès intelligent. Qu'il s'agisse d'entrées d'usine, de parkings ou de zones de sécurité sensibles, elle s'intègre parfaitement aux systèmes existants et fournit le support vidéo approprié pour les solutions de barrières et d'accès.



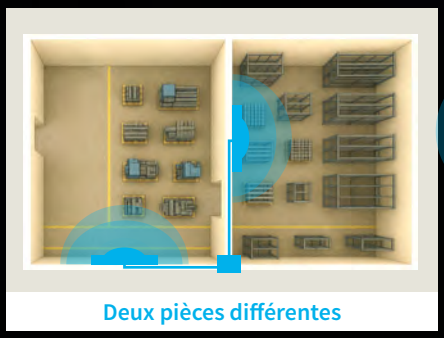
Installation discrète au plafond

Solutions de sécurité discrètes

La MOBOTIX S ONE Dual révèle tout son potentiel là où les caméras classiques peuvent gêner. Les hôtels, les musées ou les halls d'accueil bénéficient de son intégration discrète dans les murs, les plafonds ou le mobilier. Les modules de capteurs hémisphériques permettent ainsi d'obtenir une vue d'ensemble complète de la pièce avec une seule caméra.

Autres avantages d‘application

La MOBOTIX S ONE Dual **couvre jusqu‘à deux zones simultanément** : à l‘intérieur, à l‘extérieur ou en angle. Combinez différents angles de vue, une vue d‘ensemble hémisphérique de la pièce et des images thermiques radiométriques en fonction de la tâche à accomplir.



Deux pièces différentes



Au coin de la rue. À l‘intérieur & à l‘extérieur.



2x PTMount – Montage en angle

Analyse IA simultanée sur les deux modules capteurs

La MOBOTIX S ONE Dual établit de nouvelles normes en termes de performances, de modularité et de détection d‘objets assistée par IA. Grâce à **l‘ActivitySensor ONE intégré en standard**, la caméra est intrinsèquement compatible avec l‘IA, pour des applications professionnelles exigeantes 24 heures sur 24.

Grâce à la **reconnaissance d‘objets basée sur l‘IA, les deux modules de capteurs (optiques), fonctionnant simultanément mais indépendamment l‘un de l‘autre**, détectent de manière fiable les mouvements et les directions de déplacement des personnes et des véhicules (notamment voitures, camions, bus, motos et vélos). Outre la vidéosurveillance classique, l’ActivitySensor ONE est également idéal pour l’optimisation des processus, notamment dans l’industrie, la production, la logistique ou le secteur de la santé. L’analyse intelligente fournit des données précises permettant de rendre les processus de travail plus efficaces et plus sûrs.

2x PTMount



Capteur ActivitySensor ONE intégré pour une détection précise des objets et des mouvements sur les deux modules de capteurs simultanément



***Pour plus d‘informations**, rendez-vous sur :*
https://www.mobotix.com/fr/produits/mobotix-s-one-dual

MOBOTIX
BeyondHumanVision

Entièrement équipé inclus !



Boîtier robuste en plastique spécial (PBT-30GF)
Plaque de montage en aluminium (130x115x33 mm), **Trous compatibles S16**

Détecteur de choc intégré pour détection de sabotage

Modules capteurs, entrée/sortie (haut-parleur externe, alimentation électrique), USB 2.0, Ethernet, MicroSD

Capteur de lumière ambiante
LED d'état (RVB)

4K UHD Jour et nuit
Câble de 1, 2, 5 m

Microphone

Jusqu'à 2 To de stockage interne
Carte microSD de 64 Go intégrée

LED d'état RVB

Clip de sécurité,
Bande de décharge de traction pour câble

Capteur de lumière ambiante
LED d'état (RVB)

4K UHD Jour et nuit
Câble de 1, 2, 5 m

Microphone

Modules de capteurs 4K UHD « Day & Night » – angle de champ horizontal 15°/30°/45°/60°/95°/120°/180°
Modules de capteurs thermiques VGA haute résolution – angle de champ horizontal 50°/95°

Possibilités de montage flexibles :



Module capteur


DualMount


SingleMount


PTMount


BlockFlexMount



Boîtiers d'interface

MOBOTIX S ONE Dual – Détails techniques

Module caméra MOBOTIX S ONE Dual (boîtier) permettant de connecter un ou deux modules capteurs MOBOTIX ONE (4K/8 MP UHD, jour et nuit, 3840 x 2160, 15°/30°/45°/60°/95°/120°, 180° (2160x2160 px), disponibles séparément) ou à un ou deux modules thermiques (640R050 95° × 76° VGA (640x480 px) ou 640R100 50° × 40° (640x480 px), disponibles séparément) • Plateforme système MOBOTIX ONE conforme à la norme ONVIF (profils G, S, T) avec H.264, H.265, MxPEG+ et M-JPEG • WDR : jusqu'à 120 dB • Fréquence d'images max. Fréquence d'images : MxPEG : 20@4K, H.264 : 30@4K, H.265 : 30@4K • Capteur de température, MxActivitySensor ONE, capteur de vibrations • Conditions de fonctionnement : IP66 et NEMA 4X, de –40 à +65 °C / de –40 à +149 °F • Enregistreur numérique interne : carte microSD de 64 Go • Consommation électrique max. : 12,95 W, alimentation via le câble réseau, PoE Classe 3 (IEEE 802.3af) ou alimentation externe 12/24 V CC • Connexions : 2x connecteurs pour modules de capteurs (M1, M2), 1 prise RJ45 pour connexion réseau résistante aux intempéries via un câble de raccordement MOBOTIX (Ethernet 1000BaseT, EIA/TIA-568B), E/S (1 entrée, 3 sorties), 1 sortie audio, 1 entrée 12–24 V CC, 1 port USB-C • Interface logicielle pour les applications de caméras MOBOTIX (basée sur le Deep Learning) • Boîtier : PBT-30GF • Couleur : blanc • Dimensions (H x L x P) : 137,5 x 115 x 33 mm • Poids (boîtier) : 540 g • Garantie constructeur : 5 ans (extensible en option jusqu'à 8 ans) • MTBF : 100 000 h • Homologations : EN 55032, EN 55035, EN 61000-6-1, EN 61000-6-2, EN 61000-6-3, EN 61000-6-4, EN 62368-1, EN 63000, AS/NZS CISPR32, 47 CFR Partie 15b, NRTL • Câbles de capteur disponibles séparément (longueur 1 m : Mx-ONE-CBL-S01-AN • longueur 2 m : Mx-ONE-CBL-S02-AN • longueur 5 m : Mx-ONE-CBL-S05-AN)

MOBOTIX AG • Am Stundenstein 2 • 67722 Winnweiler • Allemagne
+49 (0) 6302 9816-103 • sales@mobotix.com • www.mobotix.com

MOBOTIX est une marque déposée de MOBOTIX AG dans l'Union européenne, aux États-Unis et dans d'autres pays. Distribution uniquement au commerce ou aux clients professionnels. Sous réserve de modifications. MOBOTIX décline toute responsabilité en cas d'erreur technique, d'impression ou d'omissions. Tous droits réservés. © MOBOTIX AG 2026 (FR_11/26)

MOBOTIX
BeyondHumanVision