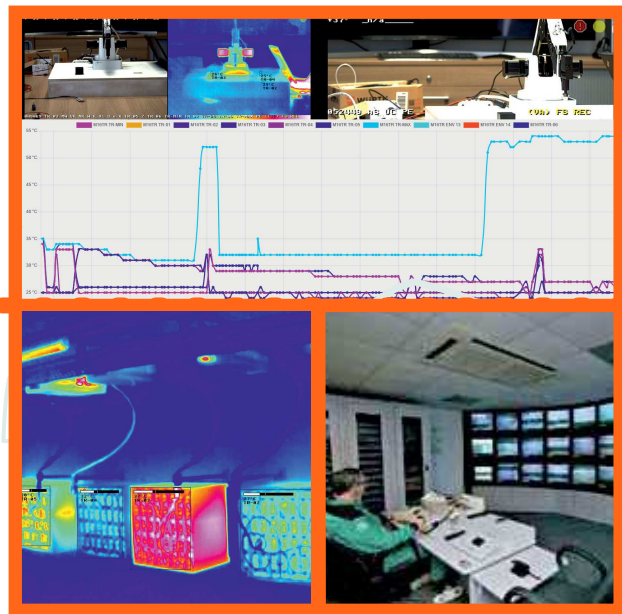


# Thermalkameras in industriellen Anwendungen

## Temperaturen Messen - Steuern - Regeln - Dokumentieren



- Berührungslose Temperaturmessung
- Meßgenauigkeit  $\pm 0,05^{\circ}\text{C}$  (50mK)
- Meßbereich  $-40^{\circ}\text{C}$  bis  $+550^{\circ}\text{C}$
- 84672 Temperaturen pro Messung
- Industriequalität



## Thermalkameras als Messensor in industriellen Anwendungen

Mit der Möglichkeit, direkt im Bild an mehreren definierten Punkten bzw. in Bereichen berührungslos und dauerhaft Temperaturen zu messen, eröffnen sich völlig neue Möglichkeiten für die thermale Prozessüberwachung.

Im Gegensatz zu sporadischen Thermal-Kontrollmessungen können über fest montierte Thermalkameras industrielle Prozesse, in denen Temperaturen von Bedeutung sind und erfasst werden müssen, im laufenden Prozeß dokumentiert und gesteuert werden. Über die MOBOTIX-Thermalkameras werden im Bild verteilt individuelle Meßfenster und Temperaturalarmlinien hinterlegt. Die Ergebnisse können direkt an die Prozesssteuerung übergeben werden.

- Zudem ermöglicht die langfristige Aufzeichnung auch nachträgliche Temperatur-Auswertungen. Messungen in aufgezeichneten Daten oder die Erzeugung von Diagrammen sind nachträglich aus den Aufzeichnungen möglich. Diese Daten können sehr detailliert und werkstückbezogen archiviert werden.

Die uniserve GmbH ermöglicht mit WINSTON.net eine Prozessüberwachung mit Temperaturalarmen sowie die Verknüpfung mit einem übergeordneten Prozessmanagement bzw. Maschinensteuerungen. Dabei werden Kommunikationsschnittstellen wie TCP und/oder Kontakte zur Anbindung und Verknüpfung der Maschinensteuerungen eingesetzt.

## Management zur Nutzung von Thermalkameras in industriellen Prozessen MESSEN - STEuern - REGELN - DOKUMENTIEREN

# WINSTON

**uniserve**<sup>®</sup>  
internet.security.vision

Enster Straße 9 • D-59872 Meschede  
Telefon +49 (0) 2 91 / 2 00 45-0  
Telefax +49 (0) 2 91 / 2 00 45-15  
service@uniserve.de  
www.uniserve.de